**«Утверждаю»**

Директор \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Амитов Н.Е.

«\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_2019 год

**Протокол об итогах закупа способом запроса ценовых предложений №25**

Малый конференц-зал 17-00 часов 05 апреля 2019 года

Вскрытия конвертов с ценовыми предложениями состоялось в 16-00 часов 05.04.2019 г. в малом конференц-зале, 2 этаж администрации.

1. Комиссия в следующем составе:

**1) Члены комиссии:**

Крымова Л.Д. – Зам. директора по леч. части

Асанбаев Н.Б. - Начальник отдела «Правового обеспечения и государственных закупок»

Сапаров А.Д. – Зав. травмотолог. отделения

**2) Секретарь**

Назаров Д. – специалист отдела «Правового обеспечения и государственных закупок»

провел закуп способом запроса ценовых предложений по закупкам изделий медицинского назначения, согласно указанной ниже таблице.

2.Сумма выделенная для закупки по лотам:

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № лота | Наименование заказчика | Наименование товара | Описание | | Ед. изм. | Кол-во | Цена за ед-цу  (тенге) | Выделенная сумма (тенге) |
| 1 | ОМЦ г.Кызылорда, пр.Абая №65. | 4.5ChLP пластина ключичная с крючком, правая 6отв.H-12 | Пластина ключичная с крючком правая/левая - используется при переломах латеральной части ключицы и травмах акромально-ключичного сустава. Пластина фигурная – 3D. Пластина правая/левая. Анатомический дизайн пластины отражает форму кости. Нижние подрезы в диафизарной части пластины ограничивают контакт пластины с костью, улучшают кровоснабжение тканей вблизи имплантата. Толщина пластины в диафизарной части 2,8мм, в проксимальной 3,5мм. Длина пластины L-75,5мм. Эпифизарная часть пластины закончена крючком выотой 12мм, длиной 18,5мм, поперечное сечение шириной 5,3мм, высотой 3,5мм. Ширина пластины в диафизарной части 10мм, в эпифизарной 20мм. В эпифизарной части пластины расположены 4 отверстия с двухзаходной резьбой 4,5мм и 1 отверстие диаметром 2,1мм под спицы Киршнера. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 2,1мм под спицы Киршнера, 2 отверстия с двухзаходной резьбой 4,5мм и 1 компрессионное отверстие диаметром 4,5мм позволяющее провести компрессию на промежутке 2мм. Диафизарная часть пластины изогнута под углом 12° относительно проксимальной. Диафизарная часть пластины изогнута в оси по радиусу R220мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; Пластина коричневого цвета. | | шт | 10 | 44202 | 442020 |
| 2 | ОМЦ г.Кызылорда, пр.Абая №65. | 4.5ChLP пластина ключичная с крючком, левая 6отв.H-12 | шт | 10 | 44202 | 442020 |
| 3 | ОМЦ г.Кызылорда, пр.Абая №65. | Пластина реконструктивная прямая-3,5мм 16отв. | Пластина реконструктивная прямая 3,5мм - Толщина пластины 2,8мм. Пластина прямая. Длина пластины 198мм, 222мм, 246мм и 270мм ширина 10мм, ширина пластины между отверстиями 5мм, число отверстий 16, 18, 20 и 22, расстояние между отверстиями 12мм, диаметр отверстия 4,5мм. Отверстия компрессионные фазированные, размер фазки 1,4х45мм, позволяют провести компрессию на промежутке 1мм. У конца пластины с обеих сторон расположены отверстия диаметром 2,2мм под спицы Киршнера на расстоянии 2,5мм. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% maх., Cr - 17, 0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное. | | шт | 5 | 44312 | 221560 |
| 4 | ОМЦ г.Кызылорда, пр.Абая №65. | Пластина реконструктивная прямая-3,5мм 18отв. | шт | 5 | 50860 | 254300 |
| 5 | ОМЦ г.Кызылорда, пр.Абая №65. | Пластина реконструктивная прямая-3,5мм 20отв. | шт | 5 | 57598 | 287990 |
| 6 | ОМЦ г.Кызылорда, пр.Абая №65. | Пластина реконструктивная прямая-3,5мм 22отв. | шт | 5 | 66655 | 333275 |
| 7 | ОМЦ г.Кызылорда, пр.Абая №65. | Стержень для бедренной кости R 9x320 | Универсальный канюлированный стержень предназначен для лечения переломов бедренной кости (применяется при компрессионном, реконструктивном и ретроградном методах лечения), вводится анте- и ретроградным методами. Длина стержней L=320мм, 360мм и 380мм, фиксация стержня при помощи дистального целенаправителя возможна до длины 520 мм, диаметр дистальной части стержня d=9мм, диаметр проксимальной части 13 мм, длинна 82мм. Проксимальная часть стержня изогнута на радиусе 2800мм. На поверхности дистального отдела имеются 2 продольных канала расположенных на длине всей дистальной части стержня в оси динамических отверстий на глубине 0,6мм. Каналы начинаются на расстоянии 79мм от верхушки стержня. Стержень канюлированный, диаметр канюлированного отверстия в дистальной части 5мм и в проксимальной части 5мм. Должна быть возможность создания компрессии в дистальной и проксимальной части стержня. Стержень левый. Является универсальным, т.к. левый/правый стержень может быть установлен на левую/правую конечность и наоборот, кроме реконструктивного метода введения (остеосинтез переломов шейки бедренной кости). В проксимальной части имеются 6 отверстий. 2 нерезьбовых отверстия у верхушки стержня диаметром 6,5мм на расстоянии 15мм, 30мм расположенных в плоскости шейки вертела перпендикулярно поверхности стержня. Используются при ретроградном методе фиксации под дистальные винты 6,5мм и блокирующий набор 6,5 мм для фиксации мыщелков. 2 нерезьбовых отверсия у верхушки стержня диаметром 6,5мм на расстоянии 47мм, 58,5мм от верхушки стержня, расположенных в плоскости шейки вертела под углом 45° от поверхности стержня. Используются при реконструктивном и антеградном методе фиксации под дистальные винты 6,5мм и реконструктивные винты 6,5 мм имплантированные в шейку бедра. Данные отверстия соединены динамическим отверстием диаметром 4,5мм, позволяющим провести компрессию на промежутке 11,5мм. 1 резьбовое отверстие под винт 4,5мм от верхушки стержня на расстоянии 72мм в плоскости шейки вертеля. В дистальной части стержня расположены не менее 4 отверстий. 3 резьбовые отверстия под винты 4,5мм от конца стержня на расстоянии 5мм в плоскости шейки вертела, 15мм и 25мм в плоскости перпендикулярно плоскости шейки вертеля и одно динамическое отверстие диаметром 4,5мм на расстоянии 35мм, позволяющее провести компрессию на расстоянии 6мм в плоскости шейки вертела. В проксимальной части стержня находится резьбовое отверстие М10 под слепой и компрессионный винт длинной 25мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% maх., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe -остальное. | | шт | 2 | 85715 | 171430 |
| 8 | ОМЦ г.Кызылорда, пр.Абая №65. | Стержень для бедренной кости R 9x360 | шт | 8 | 85715 | 685720 |
| 9 | ОМЦ г.Кызылорда, пр.Абая №65. | Стержень для бедренной кости R 9x380 | шт | 8 | 89778 | 718224 |
| 10 | ОМЦ г.Кызылорда, пр.Абая №65. | Стержень для бедренной кости L 9x360 | шт | 8 | 85715 | 685720 |
| 11 | ОМЦ г.Кызылорда, пр.Абая №65. | Стержень для бедренной кости L 9x380 | шт | 8 | 89778 | 718224 |
| 12 | ОМЦ г.Кызылорда, пр.Абая №65. | Стержень для бедренной кости L 10x380 | Универсальный канюлированный стержень предназначен для лечения переломов бедренной кости (применяется при компрессионном, реконструктивном и ретроградном методах лечения), вводится анте- и ретроградным методами. Длина стержней L=380мм, фиксация стержня при помощи рентгеннегативного дистального целенаправителя возможна до длины 520 мм, диаметр дистальной части стержня d=10мм, диаметр проксимальной части 13 мм, длинна 82мм. Проксимальная часть стержня изогнута на радиусе 2800мм. На поверхности дистального отдела имеются 2 продольных канала расположенных на длине всей дистальной части стержня в оси динамических отверстий на глубине 0,6мм. Каналы начинаются на расстоянии 79мм от верхушки стержня. Стержень канюлированный, диаметр канюлированного отверстия в дистальной части 5мм и в проксимальной части 5мм. Должна быть возможность создания компрессии в дистальной и проксимальной части стержня. Стержень левый, правый. Является универсальным, т.к. левый/правый стержень может быть установлен на левую/правую конечность и наоборот, кроме реконструктивного метода введения (остеосинтез переломов шейки бедренной кости). В проксимальной части имеются 6 отверстий. 2 нерезьбовых отверстия у верхушки стержня диаметром 6,5мм на расстоянии 15мм, 30мм расположенных в плоскости шейки вертела перпендикулярно поверхности стержня. Используются при ретроградном методе фиксации под дистальные винты 6,5мм и блокирующий набор 6,5 мм для фиксации мыщелков. 2 нерезьбовых отверсия у верхушки стержня диаметром 6,5мм на расстоянии 47мм, 58,5мм от верхушки стержня, расположенных в плоскости шейки вертела под углом 45° от поверхности стержня. Используются при реконструктивном и антеградном методе фиксации под дистальные винты 6,5мм и реконструктивные винты 6,5 мм имплантированные в шейку бедра. Данные отверстия соединены динамическим отверстием диаметром 4,5мм, позволяющим провести компрессию на промежутке 11,5мм. 1 резьбовое отверстие под винт 4,5мм от верхушки стержня на расстоянии 72мм в плоскости шейки вертеля. В дистальной части стержня расположены не менее 4 отверстий. 3 резьбовые отверстия под винты 4,5мм от конца стержня на расстоянии 5мм в плоскости шейки вертела, 15мм и 25мм в плоскости перпендикулярно плоскости шейки вертеля и одно динамическое отверстие диаметром 4,5мм на расстоянии 35мм, позволяющее провести компрессию на расстоянии 6мм в плоскости шейки вертела. В проксимальной части стержня находится резьбовое отверстие М10 под слепой и компрессионный винт длинной 25мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% maх., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe -остальное.#Н/Д | | шт | 5 | 89778 | 448890 |
| 13 | ОМЦ г.Кызылорда, пр.Абая №65. | Стержень для бедренной кости R 10x380 | шт | 5 | 89778 | 448890 |
| 14 | ОМЦ г.Кызылорда, пр.Абая №65. | Стержень реконструктивный для большеберцовой кости 9x315 | Стержень канюлированный для фиксации переломов большеберцовой кости. Диаметр стержня d=9мм, длина стержня L=315мм, 330мм и 345мм. Стержень канюлированный. Диаметр канюлированного канала в дистальной части 5 мм. Канюлированный канал в проксимальной части – резьбовое тверстие М8. Фиксация стержня при помощи дистального целенаправителя возможна для каждого размера стержня. Должна быть возможность создания компрессии как в проксимальной, так и в дистальной части стержня. В проксимальной части имеются 5 отверстий. 2 резьбовых отверсия у верхушки стержня на расстоянии 17мм и 24мм соответственно, расположенных переменно под углом 45° к оси двух нерезьбовых отверстий и одного динамического. Нерезьбовые отверстия в проксимальной части расположены от верхушки стержня на расстоянии 31мм и 72мм соответственно. Динамическое отверстие в проксимальной части расположено от верхушки стержня на расстоянии 47мм и позволяет провести компрессию на промежутке 11,5мм. Отверстия в проксимальной части позволяют фиксировать стержень как минимум в трех разных плоскостях. Проксимальная часть стержня имеет изгиб под углом 13° и по радиусу R=40мм относительно дистальной части стержня. В дистальной части стержня расположены не менее 5 отверстий. 4 резьбовых отверстий от конца стержня на расстоянии 5мм, 11,5мм, 18мм и 26мм соответственно, расположенных последовательно по спирали под углом 45° каждое следующее к предыдущему. Динамическое отверстие в дистальной части расположено от конца стержня на расстоянии 35мм и позволяет провести компрессию на промежутке 6мм. Дистальная часть с отверсиями на расстоянии 55мм от конца стержня изогнута по радиусу R=40мм. Резьбовые отверстия обеспечивают фиксацию в четырех плоскостях. Треугольное поперечное сечение нижней части стержня и компрессионного отверстия верхней части обеспечивают снижение внутрикостного давления во время процедуры имплантации. В реконструктивных отверстиях можно применять в порядке замены винты диаметром 4,5мм и 5,0мм. Канюлированные слепые винты, позволяющие удлинить верхнюю часть стержня, выпускаются как минимум 6 размеров в диапазоне от 0мм до 25мм с шагом 5мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% maх., Cr - 17, 0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное. | | шт | 10 | 96516 | 965160 |
| 15 | ОМЦ г.Кызылорда, пр.Абая №65. | Стержень реконструктивный для большеберцовой кости 9x330 | шт | 10 | 96516 | 965160 |
| 16 | ОМЦ г.Кызылорда, пр.Абая №65. | Стержень реконструктивный для большеберцовой кости 9x345 | шт | 10 | 96516 | 965160 |
| 17 | ОМЦ г.Кызылорда, пр.Абая №65. | 5.0ChLP пластина дистальная латеральная для малоберцовой кости правая 7отв. | Пластина дистальная латеральная для малоберцовой кости левая используется при многооскольчатых переломах дистального отдела малоберцовой кости. Пластина фигурная – 3D. Анатомический дизайн пластины отражает форму кости. Пластина левая, правая. Толщина пластины 2мм. Длина пластины L-115мм, ширина пластины в диафизарной части 11мм, в эпифизарной 20мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. В эпифизарной части пластины расположены под разными углами в 3-х плоскостях 6 отверстий с двухзаходной резьбой 4,5мм, 4 отверстия диаметром 2,1мм под спицы Киршнера и для крепления шаблон-накладки и 1 отверстий с двухзаходной резьбой 3,5 для фиксации шаблон-накладки и одно компрессионное отверстие на расстоянии 36,5мм от края эпифизарной части пластины, позволяющее провести компрессию на промежутке 6мм. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 2,1мм под спицы Киршнера на расстоянии 12мм от края диафизарной части пластины, 6 отверстия с двухзаходной резьбой 4,5мм на расстоянии 7мм, 17мм, 37мм и 47мм от края диафизарной части пластины и 1 компрессионное отверстие диаметром 4,5мм на расстоянии 27мм, позволяющее провести компрессию на промежутке 5мм. Дистальна часть изогнута по переменному радиусу, перепад высоты дистальной и проксимальной части пластины 5,5мм. Конструкция пластин должна позволят их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценени по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; | | шт | 20 | 92913 | 1858260 |
| 18 | ОМЦ г.Кызылорда, пр.Абая №65. | 5.0ChLP пластина дистальная латеральная для малоберцовой кости левая 7отв. | шт | 10 | 92913 | 929130 |
| 19 | ОМЦ г.Кызылорда, пр.Абая №65. | Винт слепой M8-0 | Винт слепой - должен быть совместим с верхним отверстием проксимальной части большеберцового стержня, позволяет закрыть верхнее отверстие стержня для предотвращения зарастания его костной тканью, либо удлинить верхнюю часть стержня. Длина винта 14,5мм, длина проксимальной части винта 6 мм, диаметром 8 мм. Винт полностью прячется в стержне. Резба винта М8х1,25 мм на длинне 4,5 мм на расстоянии 3 мм от дистального конца винта, диаметр дистальной части винта не имеющий резьбы 6,3мм. Винт канюлированный, диаметр канюлированного отверстия 3,55мм. Шлиц винта выполнен под шестигранную отвертку S3,5 мм, глубина шестигранного шлица 4,2мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% maх., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe -остальное. | | шт | 5 | 7321 | 36605 |
| 20 | ОМЦ г.Кызылорда, пр.Абая №65. | Стержень реконструктивный для плечевой кости 8x200 | Стержень реконструктивный, компрессионный предназначен для фиксации переломов плечевой кости. Стержень имеет анатомическую формн, длина L=200мм, 220мм и 240мм, фиксация стержня при помощи целенаправителя, диаметр дистальной части d=8мм. Стержень канюлированный, диаметр канюлированного отверстия 5мм. Диаметр проксимальной части стержня 10мм. В дистальной части стержня расположены 4 нерезьбовые отверстия диаметром 4,5мм на расстоянии 5мм, 15мм и 25мм от конца стержня. В проксимальной части расположены 4 резьбовые отверстия М5,1х1,5мм на расстоянии 11мм, 17,5мм, 23,5мм и 30мм, обеспечивающие фиксацию в двух плоскостях (AP и сагиттальной). Отверстия расположены по спирали. На поверхности дистального отдела имеются 2 продольных канала расположенных на длине всей дистальной части стержня на глубине 0,6мм. Каналы начинаются на расстоянии 48мм от верхушки стержня. Проксимальная часть стержня наклонена под углом 6° относительно дистальной. В реконструктивных отверстиях можно в порядке замены применять винты диаметром 4,5 и 5,0 мм. В проксимальной части стержня находится резьбовое отверстие М7х1мм под слепой винт длинной 10мм. В проксимальной части у верхушки стержня находятся два углубления проходящие через ось винта, размером 3,5х4мм, служащие деротацией во время крепления стержня с направителем. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% maх., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное. | | шт | 5 | 77884 | 389420 |
| 21 | ОМЦ г.Кызылорда, пр.Абая №65. | Стержень реконструктивный для плечевой кости 8x220 | шт | 5 | 77884 | 389420 |
| 22 | ОМЦ г.Кызылорда, пр.Абая №65. | Стержень реконструктивный для плечевой кости 8x240 | шт | 5 | 77884 | 389420 |
| 23 | ОМЦ г.Кызылорда, пр.Абая №65. | Стержень реконструктивный для плечевой кости 8x260 | Стержень реконструктивный, компрессионный предназначен для фиксации переломов плечевой кости. Стержень имеет анатомическую формн, длина L=260мм, 280мм, фиксация стержня при помощи рентгеннегативного целенаправителя, диаметр дистальной части d=8мм. Стержень канюлированный, диаметр канюлированного отверстия 5мм. Диаметр проксимальной части стержня 10мм. В дистальной части стержня расположены 4 нерезьбовые отверстия диаметром 4,5мм на расстоянии 5мм, 15мм и 25мм от конца стержня. В проксимальной части расположены 4 резьбовые отверстия М5,1х1,5мм на расстоянии 11мм, 17,5мм, 23,5мм и 30мм, обеспечивающие фиксацию в двух плоскостях (AP и сагиттальной). Отверстия расположены по спирали. На поверхности дистального отдела имеются 2 продольных канала расположенных на длине всей дистальной части стержня на глубине 0,6мм. Каналы начинаются на расстоянии 48мм от верхушки стержня. Проксимальная часть стержня наклонена под углом 6° относительно дистальной. В реконструктивных отверстиях можно в порядке замены применять винты диаметром 4,5 и 5,0 мм. В проксимальной части стержня находится резьбовое отверстие М7х1мм под слепой винт длинной 10мм. В проксимальной части у верхушки стержня находятся два углубления проходящие через ось винта, размером 3,5х4мм, служащие деротацией во время крепления стержня с направителем. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% maх., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное. | | шт | 5 | 78729 | 393645 |
| 24 | ОМЦ г.Кызылорда, пр.Абая №65. | Стержень реконструктивный для плечевой кости 8x280 | шт | 5 | 78729 | 393645 |
| 25 | ОМЦ г.Кызылорда, пр.Абая №65. | Винт слепой M7-0 | Винт слепой - должен быть совместим с верхним отверстием проксимальной части интрамедуллярного стержня для предплечья и малоберцовой кости, позволяет закрыть верхнее отверстие стержня для предотвращения зарастания его костной тканью. Длина винта 9мм, длина проксимальной части винта 1,5мм, диаметром 7мм. Винт полностью прячется внутри стержня. Резьба винта М7мм на длине 3,5мм, расположена на расстоянии 2мм от дистального конца винта, диаметр дистальной части винта не имеющий резьбы 5,7мм. Винт канюлированный, лиаметр канюлированного отверстия 3,5мм. Шлиц винта выполнен под шестигранную отвертку S3,5мм, глубина шестигранного шлица 4мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C-0,03% max., Si-1,0% max., Mn-2,0% max., P-0,025% max., S-0,01% max., N-0,1%maх., Cr-17,0-19,0% max., Mo-2,25-3,0%, Ni-13,0-15,0%, Cu-0,5% max., Fe-остальное. | | шт | 5 | 7321 | 36605 |
| 26 | ОМЦ г.Кызылорда, пр.Абая №65. | Винт слепой M12x1.75-0 | Винт слепой - должен быть совместим с верхним отверстием проксимальной части вертельного стержня, позволяет закрыть верхнее отверстие стержня для предотвращения зарастания его костной тканью, либо удлинить верхнюю часть стержня. Диаметр винта 12мм, длинна 13мм, длина проксимальной части винта 2 мм, имеет фаску 1х45мм. Винт полностью прячется в стержне. Резьба винта М12мм на длинне 5 мм на расстоянии 4 мм от дистального конца винта, диаметр дистальной части винта не имеющий резьбы 9,5мм. Винт канюлированный, диаметр канюлированного отверстия 6мм. Шлиц винта выполнен под шестигранную отвертку S4мм, глубина шестигранного шлица 4мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Винт золотого цвета. | | шт | 5 | 5030 | 25150 |
| 27 | ОМЦ г.Кызылорда, пр.Абая №65. | Винт дистальный 4.5 L-55 | Винт дистальный - диаметр винтов должен быть 4,5мм, длина винтов 40мм, 45мм, 50мм и 55мм, резьба на ножке винта полная, длиной на 6мм меньше длины винта, для каждой длины винта. Головка винта цилиндрическая диаметром 6мм высотой 4,5мм под шестигранную отвертку S3,5 мм (глубина шестигранного шлица 2,5мм. Винты должны иметь самонарезающую резьбу что позволит фиксировать их без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 8мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. | | шт | 5 | 4450 | 22250 |
| 28 | ОМЦ г.Кызылорда, пр.Абая №65. | Винт кортикальный самонарезающий 3.5x14мм | Винт кортикальный самонарезающий 3,5 - Винт длиной 14мм, 16мм, 18мм, 20мм, 22мм, 24мм, 26мм, 30мм, 34мм, 50мм и 60мм. Резьба диаметром 3,5мм. Резьба на винте полная. Головка винта полупотайная, высотой 2,6мм под шестигранную отвертку S2,5, глубина шлица 1,9мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 6мм, проходящие по радиусу R20мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% maх., Cr - 17, 0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное. | | шт | 100 | 1129 | 112900 |
| 29 | ОМЦ г.Кызылорда, пр.Абая №65. | Винт кортикальный самонарезающий 3.5x16мм | шт | 100 | 1129 | 112900 |
| 30 | ОМЦ г.Кызылорда, пр.Абая №65. | Винт кортикальный самонарезающий 3.5x18мм | шт | 100 | 1129 | 112900 |
| 31 | ОМЦ г.Кызылорда, пр.Абая №65. | Винт кортикальный самонарезающий 3.5x20мм | шт | 100 | 1380 | 138000 |
| 32 | ОМЦ г.Кызылорда, пр.Абая №65. | Винт кортикальный самонарезающий 3.5x22мм | шт | 100 | 1380 | 138000 |
| 33 | ОМЦ г.Кызылорда, пр.Абая №65. | Винт кортикальный самонарезающий 3.5x24мм | шт | 100 | 1380 | 138000 |
| 34 | ОМЦ г.Кызылорда, пр.Абая №65. | Винт кортикальный самонарезающий 3.5x26мм | шт | 100 | 1380 | 138000 |
| 35 | ОМЦ г.Кызылорда, пр.Абая №65. | Винт кортикальный самонарезающий 3.5x30мм | шт | 100 | 1644 | 164400 |
| 36 | ОМЦ г.Кызылорда, пр.Абая №65. | Винт кортикальный самонарезающий 3.5x34мм | шт | 100 | 1644 | 164400 |
| 37 | ОМЦ г.Кызылорда, пр.Абая №65. | Винт кортикальный самонарезающий 3.5x50мм | шт | 100 | 1902 | 190200 |
| 38 | ОМЦ г.Кызылорда, пр.Абая №65. | Винт кортикальный самонарезающий 3.5x60мм | шт | 100 | 2148 | 214800 |
| 39 | ОМЦ г.Кызылорда, пр.Абая №65. | Винт кортикальный самонарезающий 4.5x24мм | Винт кортикальный самонарезающий 4,5 - Винт длиной 24мм, 26мм, 28мм, 30мм, 32мм, 36мм, 38мм, 40мм, 42мм, 44мм, 46мм, 48мм, 50мм, 60мм и 70мм. Резьба двухзаходная диаметром 4,5мм. Резьба на винте полная. Головка винта полупотайная, высотой 3,7мм под шестигранную отвертку S3,5мм, глубина шестигранного шлица 2,9мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 6мм, проходящие по радиусу R20мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% maх., Cr - 17, 0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное. | | шт | 100 | 1657 | 165700 |
| 40 | ОМЦ г.Кызылорда, пр.Абая №65. | Винт кортикальный самонарезающий 4.5x26мм | шт | 100 | 1657 | 165700 |
| 41 | ОМЦ г.Кызылорда, пр.Абая №65. | Винт кортикальный самонарезающий 4.5x28мм | шт | 100 | 1657 | 165700 |
| 42 | ОМЦ г.Кызылорда, пр.Абая №65. | Винт кортикальный самонарезающий 4.5x30мм | шт | 100 | 1724 | 172400 |
| 43 | ОМЦ г.Кызылорда, пр.Абая №65. | Винт кортикальный самонарезающий 4.5x32мм | шт | 100 | 1724 | 172400 |
| 44 | ОМЦ г.Кызылорда, пр.Абая №65. | Винт кортикальный самонарезающий 4.5x36мм | шт | 100 | 1724 | 172400 |
| 45 | ОМЦ г.Кызылорда, пр.Абая №65. | Винт кортикальный самонарезающий 4.5x38мм | шт | 100 | 1780 | 178000 |
| 46 | ОМЦ г.Кызылорда, пр.Абая №65. | Винт кортикальный самонарезающий 4.5x40мм | шт | 100 | 1780 | 178000 |
| 47 | ОМЦ г.Кызылорда, пр.Абая №65. | Винт кортикальный самонарезающий 4.5x42мм | шт | 100 | 1853 | 185300 |
| 48 | ОМЦ г.Кызылорда, пр.Абая №65. | Винт кортикальный самонарезающий 4.5x44мм | шт | 100 | 1853 | 185300 |
| 49 | ОМЦ г.Кызылорда, пр.Абая №65. | Винт кортикальный самонарезающий 4.5x46мм | шт | 100 | 1915 | 191500 |
| 50 | ОМЦ г.Кызылорда, пр.Абая №65. | Винт кортикальный самонарезающий 4.5x48мм | шт | 100 | 1915 | 191500 |
| 51 | ОМЦ г.Кызылорда, пр.Абая №65. | Винт кортикальный самонарезающий 4.5x50мм | шт | 100 | 1970 | 197000 |
| 52 | ОМЦ г.Кызылорда, пр.Абая №65. | Винт кортикальный самонарезающий 4.5x60мм | шт | 50 | 2111 | 105550 |
| 53 | ОМЦ г.Кызылорда, пр.Абая №65. | Винт кортикальный самонарезающий 4.5x70мм | шт | 50 | 2295 | 114750 |
| 54 | ОМЦ г.Кызылорда, пр.Абая №65. | Винт компрессионный канюлированный (Херберта) 3.0/3.9 L-20 | Винт компрессионный канюлированный - применяется при переломах мелких костей ладони и запястья: лпдьевидной кости стопы и других костей запястья, основ пястной кости, концевых фаланг. Винт длиной 14мм, 16мм, 18мм, 20мм, 22мм, 24мм, 26мм, 28мм, 30мм. Резьба в дистальной и проксимальной части винта. Винт канюлированный. Диаметр канюлированного отверстия 1,2мм. В дистальной части винта резьба диаметром 3мм, длиной 8мм, в проксимальной части диаметром 3,9мм, длиной 6мм. Диаметр части винта между двумя резьбами 2,2мм. Резьба в дистальной части винта имеет больше шаг, чем резьба в проксимальной части за счёт чего происходит компрессия отломков на промежутке винта без резьбы во время имплантации. В проксимальной части винта находится шлиц под шестигранную отвёртку S2 глубина шлица 2,5мм. Проксимальная и дистальная резьба самонарезающе что позволяет фиксировать винт без использования метчика. Начало дистальной резьбы имеет 2 подточки под углом 20°, начало проксимальной резьбы имеет 2 подточки под углом 15°. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделия: вибрационная обработка. | | шт | 7 | 17300 | 121100 |
| 55 | ОМЦ г.Кызылорда, пр.Абая №65. | Винт компрессионный канюлированный (Херберта) 3.0/3.9 L-22 | шт | 7 | 17300 | 121100 |
| 56 | ОМЦ г.Кызылорда, пр.Абая №65. | Винт компрессионный канюлированный (Херберта) 3.0/3.9 L-24 | шт | 7 | 19386 | 135702 |
| 57 | ОМЦ г.Кызылорда, пр.Абая №65. | Винт компрессионный канюлированный (Херберта) 3.0/3.9 L-26 | шт | 7 | 19386 | 135702 |
| 58 | ОМЦ г.Кызылорда, пр.Абая №65. | Винт компрессионный канюлированный (Херберта) 3.0/3.9 L-28 | шт | 7 | 19386 | 135702 |
| 59 | ОМЦ г.Кызылорда, пр.Абая №65. | Винт компрессионный канюлированный (Херберта) 3.0/3.9 L-30 | шт | 7 | 19386 | 135702 |
| 60 | ОМЦ г.Кызылорда, пр.Абая №65. | Лезвие хирургическое для сагиттальной пилы System 6, размером: 25x1.27x100 | Материал- нержавеющая сталь. Должно быть совместимо с сагиттальными пилами производства Stryker. Механизм крепления – защелкивающийся, система крепления - зубчатый элемент с гантелеобразным замком длиной 11мм, диаметр наружного крепления замка 9мм. Маркировка лезвия - для измерения глубины на полотне лезвия нанесена шкала. Длина режущей кромки -25мм, толщина - 1,27 мм, глубина - 100 мм. Внутренние зубцы направлены к каналу для сбора костной крошки, наружные зубцы направлены к краю полотна лезвия, количество зубцов - внутренних по 4 шт. по краям канала для сбора костной крошки, 2 наружных по краю лезвия, длина зубцов- 1 мм., 4 межзубцовых углублений с каждой стороны лезвия, зубцы расположены в шахматном порядке по толщине режущей кромки, для увеличения эффективности резки. Грибообразный канал для сбора костной крошки, длина канала для сбора костной крошки -10мм, расстояние между зубцами по краям канала для сбора костной крошки- 2мм. | | шт | 100 | 16429 | 1642900 |
| 61 | ОМЦ г.Кызылорда, пр.Абая №65. | Разрезаемая операционная пленка Steri-Drape размером 50см х 45см | Разрезаемые операционные пленки с липкой поверхностью. Общий размер 60\*45. Размер рабочей поверхности 50\*45 Операционные пленки предназначены для улучшения подготовки кожи к хирургическим процедурам. Они обеспечивают стерильную поверхность при оперировании и препятствуют проникновению бактерий в область операционного разреза. | | шт | 150 | 3950 | 592500 |
| 62 | ОМЦ г.Кызылорда, пр.Абая №65. | Пульс-лаваж система | Рукоятка: электропитание 12 В от 8-ми элементов питания типа АА. Масса (рукоятка + трубки + элементы питания) 0,77 кг. Применяется в травматологии - ортопедии для промывки кости и в гнойной хирургии для очистки ран. Состоит из рукоятки, в которой находится нагнетающий насос, блока с элементами питания и различных сменных насадок для ирригации/аспирации. Регулировка мощности потока осуществляется с помощью рычага, расположенного непосредственно на рукоятке. Клавиша фиксации в состоянии максимальной мощности потока. Устройство быстрой смены насадок. Наличие на трубке отсоса блокирующего зажима. Давление потока зависит от типа подключаемой насадки и составляет до не менее 1,03 бар. Скорость потока зависит от типа подключаемой насадки и составляет от 771 мл/мин до 1350мл/мин. Минимальный рабочий комплект поставляется в одной упаковке в стерильном виде. Размеры рукоятки 127 х 184,2 х 31,2 мм. Поставляется в стерильном виде в упаковке по 6 штук. Предназначено для одноразового использования. Соответствует требованиям безопасности IEC 60601-1, EMC IEC 60601-1-2. Тип оборудования B. Защита от проникновения воды IPX0 - обычное оборудование. В комплекте с наконечником для чистки кости. Максимальный поток 600 мл/мин, максимальное давление 22 - 40,7 PSI. Наконечник: щетка для канала бедренной кости. Функция аспирации. Функция ирригации. Максимальный поток не менее 771 мл/мин, в упаковке 12шт, стерильные, одноразовые. | | шт | 20 | 24669 | 493380 |
| 63 | ОМЦ г.Кызылорда, пр.Абая №65. | Переходник балка/балка, для балок/опор 8мм | Система внешней фиксации для чрескостного остеосинтеза должна состоять из следующих элементов: Стержень с измерительной шкалой, диаметром 4 и 5 мм, длиной от 120 до 250 мм. Стержни имеют самонарезающую резьбу, материал изготовления нержавеющая сталь, сертифицированная для изделий имплантируемых в человеческий организм. Балка карбоновая, длиной 200; 250; 300, 350 мм, диаметром 8 мм, унифицирован под размер фиксирующих элементов (замки, переходники), черного цвета с маркировкой размера стержней золотистым цветом. Материал изготовления: Высокопрочный технический углерод (Carbon black).  Полукруглая алюминиевая балка, малая диаметром 160 мм; средняя диаметром 180 мм; большая диаметром 200 мм. Диаметр балок 8 мм, унифицирован под размер фиксирующих элементов (замки, переходники). Материал изготовления алюминиевый сплав.  Опора прямая длиной 65 мм и изогнутая под углом 30° длиной 80 мм, диаметр 8 мм, унифицирован под размер фиксирующих элементов (замки, переходники), имеют крепежную зубчатую часть, с резиновым стопорным кольцом для соединения с фиксирующими элементами. Материал изготовления антикаррозийная сталь. Замок, используется для первичной фиксации стержней диаметром 5 мм и опор 8 мм, имеет 5 отверстий для стержней 5 мм располагающихся друг от друга на расстоянии 7 мм, и 2 зубчатых отверстия для опор диметром 8 мм, размер замка 50х20х30 мм. на фронтальной и боковой поверхностях замка имеются по 2 винта, для затягивания соединительных элементов (стержни, балки, опоры). Цветовая маркировка замков синим и серым цветом. Материал изготовления сплав алюминия.  Переходник стержень/балка, переходник балка/балка 8 мм, используется для фиксации соединительных элементов между собой под необходимым углом и плоскости, имеет пазы под соединительные элементы диаметром 5 мм и 8 мм, в верхней части имеется винт для затягивания. Маркировка синим и серым цветом. Материал изготовления сплав алюминия. Для сбора и моделирования аппарата наружной фиксации в наборе предусмотрены специальные инструменты: направители Шанца диаметром 4 и 5 мм, используемые для точного наведения стержней, Т- образные ключи для стержней и винтов на крепежных элементах, ключ для окончательного затягивания, стабилизационно репозиционные ключи, бикс для хранения и стерилизации. Условия стерилизации: в автоклаве при температуре 121-134 °С. | | шт | 20 | 26031 | 520620 |
| 64 | ОМЦ г.Кызылорда, пр.Абая №65. | Переходник стержень/балка, для стержней 4-5 мм, и балок/опор 8 мм. | шт | 10 | 26031 | 260310 |
| 65 | ОМЦ г.Кызылорда, пр.Абая №65. | Замок с 5ю отверстиями, для стержней диаметром 4-5 мм. | шт | 8 | 32535 | 260280 |
| 66 | ОМЦ г.Кызылорда, пр.Абая №65. | Балка карбоновая диаметром 8 мм, длиной 200 мм | шт | 3 | 17353 | 52059 |
| 67 | ОМЦ г.Кызылорда, пр.Абая №65. | Балка карбоновая диаметром 8 мм, длиной 250 мм | шт | 6 | 17353 | 104118 |
| 68 | ОМЦ г.Кызылорда, пр.Абая №65. | Балка карбоновая диаметром 8 мм, длиной 300 мм | шт | 6 | 21687 | 130122 |
| 69 | ОМЦ г.Кызылорда, пр.Абая №65. | Балка карбоновая диаметром 8 мм, длиной 350 мм | шт | 6 | 21687 | 130122 |
| 70 | ОМЦ г.Кызылорда, пр.Абая №65. | Балка карбоновая диаметром 8 мм, длиной 400 мм | шт | 3 | 23495 | 70485 |
| 71 | ОМЦ г.Кызылорда, пр.Абая №65. | Малая полукруглая балка, алюминиевая 8/160 мм, 8 мм | шт | 2 | 7232 | 14464 |
| 72 | ОМЦ г.Кызылорда, пр.Абая №65. | Средняя полукруглая балка, алюминиевая 8/180 мм, 8 мм | шт | 2 | 7232 | 14464 |
| 73 | ОМЦ г.Кызылорда, пр.Абая №65. | Большая полукруглая балка, алюминиевая 8/200 мм, 8 мм | шт | 2 | 7232 | 14464 |
| 74 | ОМЦ г.Кызылорда, пр.Абая №65. | Опора прямая диаметром 8 мм | шт | 5 | 11566 | 57830 |
| 75 | ОМЦ г.Кызылорда, пр.Абая №65. | Опора изогнутая 30°, диаметром 8 мм. | шт | 20 | 11566 | 231320 |
| 76 | ОМЦ г.Кызылорда, пр.Абая №65. | Стержень самосверлящий (Шанца) 4х120 мм | шт | 15 | 8136 | 122040 |
| 77 | ОМЦ г.Кызылорда, пр.Абая №65. | Стержень самосверлящий (Шанца) 4х150 мм | шт | 10 | 8136 | 81360 |
| 78 | ОМЦ г.Кызылорда, пр.Абая №65. | Стержень самосверлящий (Шанца) 5х120 мм | шт | 10 | 8136 | 81360 |
| 79 | ОМЦ г.Кызылорда, пр.Абая №65. | Стержень самосверлящий (Шанца) 5х150 мм | шт | 15 | 8136 | 122040 |
| 80 | ОМЦ г.Кызылорда, пр.Абая №65. | Стержень самосверлящий (Шанца) 5х180 мм | шт | 15 | 8136 | 122040 |
| 81 | ОМЦ г.Кызылорда, пр.Абая №65. | Стержень самосверлящий (Шанца) 5х200 мм | шт | 15 | 8136 | 122040 |
| 82 | ОМЦ г.Кызылорда, пр.Абая №65. | Стержень самосверлящий (Шанца) 5х250 мм | шт | 12 | 8136 | 97632 |
| 83 | ОМЦ г.Кызылорда, пр.Абая №65. | Шарнирный фиксатор для коленного сустава, левый | шт | 1 | 115674 | 115674 |
| 84 | ОМЦ г.Кызылорда, пр.Абая №65. | Шарнирный фиксатор для коленного сустава, правый | шт | 1 | 115674 | 115674 |
| 85 | ОМЦ г.Кызылорда, пр.Абая №65. | Фиксатор для голеностопного сустава | шт | 1 | 115674 | 115674 |
| 86 | ОМЦ г.Кызылорда, пр.Абая №65. | Т-Ключ | шт | 1 | 21687 | 21687 |
| 87 | ОМЦ г.Кызылорда, пр.Абая №65. | Стабилизационный/репозиционный ключ | шт | 1 | 28919 | 28919 |
| 88 | ОМЦ г.Кызылорда, пр.Абая №65. | Ключ для окончательного затягивания | шт | 1 | 26031 | 26031 |
| 89 | ОМЦ г.Кызылорда, пр.Абая №65. | Направитель Шанца для стержней 4; 5  мм | шт | 1 | 43372 | 43372 |
| 90 | ОМЦ г.Кызылорда, пр.Абая №65. | Контейнер для хранения/стерилизации | шт | 1 | 81332 | 81332 |
| 91 | ОМЦ г.Кызылорда, пр.Абая №65. | Проволока серкляжная, сталь 0,5мм/10м |  | | шт | 1 | 4996 | 4996 |
| 92 | ОМЦ г.Кызылорда, пр.Абая №65. | Проволока серкляжная, сталь 1.0мм/10м |  | | шт | 1 | 6393 | 6393 |
| 93 | ОМЦ г.Кызылорда, пр.Абая №65. | Проволока серкляжная, сталь 1.5мм/10м |  | | шт | 1 | 7946 | 7946 |
| 94 | ОМЦ г.Кызылорда, пр.Абая №65. | Цанговый патрон для проволоки STRYKER SYSTEM G Wire Collet | Канюлированный, фиксируется на дрели автоматически без ключа. Насадка оснащается специальным рычагом для перехватывания спицы, фиксация спицы без ключа. Наличие на хвостовике выемки для быстрой фиксации к дрели и предотвращению выпадания патрона. Диаметр фиксируемой спицы- 0.7-1.8 мм. Передаточное отношение 1:1. Габариты: диаметр не более 26 мм, длина не более 88 мм, вес не более 0,27 кг. Материал изготовления: нержавеющая сталь. | | шт | 1 | 789928 | 789928 |
| 95 | ОМЦ г.Кызылорда, пр.Абая №65. | Цанговый патрон для спиц малый STRYKER SYSTEM G Pin Collet, Small | Канюлированный, фиксируется на дрели автоматически без ключа. Насадка оснащается специальным рычагом для перехватывания спицы, фиксация спицы без ключа. Наличие на хвостовике выемки для быстрой фиксации к дрели и предотвращению выпадания патрона. Диаметр фиксируемой спицы- 2-3,2 мм. Передаточное отношение 1:1. Габариты: диаметр не более 26 мм, длина не более 88 мм, вес не более 0,27 кг. Материал изготовления: нержавеющая сталь. | | шт | 1 | 789928 | 789928 |
| 96 | ОМЦ г.Кызылорда, пр.Абая №65. | Ключевой патрон 1:1, 1/4 дюйма (6,4 мм) | Патрон с ключевым соединением до 6,4мм, 3-х кулачковый механизм фиксации. Крепление в модульной рукоятке J-образный паз Возможность фиксации любых сверл диаметром до 6,4 мм. Наличие на хвостовике выемки для быстрой фиксации к дрели и предотвращению выпадения патрона. Передаточное отношение 1:1. Габариты: диаметр не более 28,6 мм, длина не более 105,9 мм, вес не более 0,313 кг. Материал изготовления: нержавеющая сталь. | | шт | 1 | 343571 | 343571 |
| 97 | ОМЦ г.Кызылорда, пр.Абая №65. | 5.0ChLP пластина для плечевой кости дистальная медиальная правая 3отв. L-89 | Пластина для плечевой кости дистальная медиальная используется при внутри- и околосуставных переломах дистального отдела плечевой кости, переломах дистального отдела плечевой кости распространяющиеся к диафизу. Пластина используется в паре с пластиной для плечевой кости дистальной дорсолатеральной. Пластина фигурная – 3D. Анатомический дизайн пластины отражает форму кости. Пластина правая/левая. Толщина пластины в эпифизарной части 2,3мм, Толщина пластины в диаифизарной части 2,8мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Длина пластины L-89мм, 107мм, ширина пластины 11,4мм. Нижние подрезы в диафизарной части пластины ограничивают контакт пластины с костью, улучшают кровоснабжение тканей вблизи имплантата. В эпифизарной части пластины расположены под разными улами в 3-х плоскостях 4 резьбовых отверстия диаметром М4,5х1мм, 3 отверстия диаметром 2,1мм под спицы Киршнера и для крепления шаблон-накладки и 1 резьбовое отверстие диаметром М3,5 для фиксации шаблон-накладки. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 2,1мм под спицы Киршнера на расстоянии 5,5мм от края диафизарной части пластины, 3 и 4 отверстий с двухзаходной резьбой 4,5мм, расстояние между отверстиями 15мм. 2 и 3 компрессионных отверстий диаметром 4,5мм, расстояние между отверстиями 15мм, позволяющиие провести компрессию на промежутке 2мм. 1 компрессионное отверстие диаметром 4,5мм на расстоянии 75мм позволяющее провести компрессию на промежутке 4мм. Диафизарная часть пластины изогнута по радиусу R200мм и под углом 10° к эпифизарной части пластины. Перепад высот между эпифизарной и диафизарной частями пластины 20мм. На боковой поверхности пластины, по обеим сторонам зеркально расположены 4 радиальные углубления по радиусу R3. Расстояние между ними 7,5мм. Конструкция пластин должна позволят их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценени по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; | | шт | 3 | 94435 | 283305 |
| 98 | ОМЦ г.Кызылорда, пр.Абая №65. | 5.0ChLP пластина для плечевой кости дистальная медиальная левая 4отв. L-107 | шт | 3 | 94435 | 283305 |
| 99 | ОМЦ г.Кызылорда, пр.Абая №65. | 5.0ChLP пластина для плечевой кости дистальная дорсолатеральная правая 3отв. L-95 | Пластина для плечевой кости дистальная дорсолатеральная используется при внутри- и околосуставных переломах дистального отдела плечевой кости, переломах дистального отдела плечевой кости распространяющиеся к диафизу. Пластина используется в паре с пластиной для плечевой кости дистальной медиальной. Пластина фигурная – 3D. Анатомический дизайн пластины отражает форму кости. Пластина правая/левая. Толщина пластины в эпифизарной части 2,5мм, Толщина пластины в диаифизарной части 2,8мм. Длина пластины L-95мм, 123мм, ширина пластины в диафизарной части 11,4мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Нижние подрезы в диафизарной части пластины ограничивают контакт пластины с костью, улучшают кровоснабжение тканей вблизи имплантата. В эпифизарной части пластины расположены под разными улами в 3-х плоскостях 6 резьбовых отверстия диаметром М4,5х1мм, 2 отверстия диаметром 2,1мм под спицы Киршнера и для крепления шаблон-накладки и 1 резьбовое отверстие диаметром М3,5 для фиксации шаблон-накладки. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 2,1мм под спицы Киршнера на расстоянии 5,5мм от края диафизарной части пластины, 3 и 5 отверстий с двухзаходной резьбой 4,5мм, расстояние между отверстиями 15мм. 2 и 4 компрессионных отверстий диаметром 4,5мм, расстояние между отверстиями 15мм, позволяющиие провести компрессию на промежутке 2мм. 1 компрессионное отверстие диаметром 4,5мм на расстоянии 65,4мм позволяющее провести компрессию на промежутке 4мм. Диафизарная часть пластины изогнута по радиусу R100мм и под углом 20° к эпифизарной части пластины. На боковой поверхности пластины, по обеим сторонам зеркально расположены 4 радиальные углубления по радиусу R3. Конструкция пластин должна позволят их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценени по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Расстояние между ними 7,5мм. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; | | шт | 3 | 108966 | 326898 |
| 100 | ОМЦ г.Кызылорда, пр.Абая №65. | 5.0ChLP пластина для плечевой кости дистальная дорсолатеральная левая 5отв. L-123 | шт | 3 | 108966 | 326898 |
| **Всего:двадцать семь миллионов шестьсот семнадцать тысяч четыреста восемьдесят два тенге** | | | | | | | | **27 617 482** |
| **Срок и Условия поставки товаров – По заявке заказчика в течении 15 (пятнадцати) календарных дней** | | | | **Место поставки товаров, выполнения работ, оказания услуг- Склад ОМЦ 120008, г.Кызылорда, пр.Абая №65.** | | | | |

3. Ценовое предложение на участие в закупе представили следующие потенциальные поставщики:

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| № пп | Наименование потенциального поставщика | Адрес потенциального поставщика | Время предоставления конвертов с ценовыми предложениями | Способ предоставления конвертов с ценовыми предложениями |
| 1 | ТОО Apex Co | г.Алматы, ул. Огарева, 4Б, 24 | 05.04.2019 г.  12 часов 13 мин | Фатыхов К№  Доверенность |

4. Следующие ценовые предложении отклонены – отклонение нет.

5. Потенциальные поставщики представили следующие ценовые предложения по поставке «изделий медицинского назначения»:

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № лота | Наименование товара | Описание | Ед. изм. | Кол-во | Цена за ед-цу  (тенге) | TOO Apex Co |
| 1 | 4.5ChLP пластина ключичная с крючком, правая 6отв.H-12 | Пластина ключичная с крючком правая/левая - используется при переломах латеральной части ключицы и травмах акромально-ключичного сустава. Пластина фигурная – 3D. Пластина правая/левая. Анатомический дизайн пластины отражает форму кости. Нижние подрезы в диафизарной части пластины ограничивают контакт пластины с костью, улучшают кровоснабжение тканей вблизи имплантата. Толщина пластины в диафизарной части 2,8мм, в проксимальной 3,5мм. Длина пластины L-75,5мм. Эпифизарная часть пластины закончена крючком выотой 12мм, длиной 18,5мм, поперечное сечение шириной 5,3мм, высотой 3,5мм. Ширина пластины в диафизарной части 10мм, в эпифизарной 20мм. В эпифизарной части пластины расположены 4 отверстия с двухзаходной резьбой 4,5мм и 1 отверстие диаметром 2,1мм под спицы Киршнера. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 2,1мм под спицы Киршнера, 2 отверстия с двухзаходной резьбой 4,5мм и 1 компрессионное отверстие диаметром 4,5мм позволяющее провести компрессию на промежутке 2мм. Диафизарная часть пластины изогнута под углом 12° относительно проксимальной. Диафизарная часть пластины изогнута в оси по радиусу R220мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; Пластина коричневого цвета. | шт | 10 | 44202 | 44097 |
| 2 | 4.5ChLP пластина ключичная с крючком, левая 6отв.H-12 | шт | 10 | 44202 | 42097 |
| 3 | Пластина реконструктивная прямая-3,5мм 16отв. | Пластина реконструктивная прямая 3,5мм - Толщина пластины 2,8мм. Пластина прямая. Длина пластины 198мм, 222мм, 246мм и 270мм ширина 10мм, ширина пластины между отверстиями 5мм, число отверстий 16, 18, 20 и 22, расстояние между отверстиями 12мм, диаметр отверстия 4,5мм. Отверстия компрессионные фазированные, размер фазки 1,4х45мм, позволяют провести компрессию на промежутке 1мм. У конца пластины с обеих сторон расположены отверстия диаметром 2,2мм под спицы Киршнера на расстоянии 2,5мм. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% maх., Cr - 17, 0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное. | шт | 5 | 44312 | 42202 |
| 4 | Пластина реконструктивная прямая-3,5мм 18отв. | шт | 5 | 50860 | 48438 |
| 5 | Пластина реконструктивная прямая-3,5мм 20отв. | шт | 5 | 57598 | 54855 |
| 6 | Пластина реконструктивная прямая-3,5мм 22отв. | шт | 5 | 66655 | 63481 |
| 7 | Стержень для бедренной кости R 9x320 | Универсальный канюлированный стержень предназначен для лечения переломов бедренной кости (применяется при компрессионном, реконструктивном и ретроградном методах лечения), вводится анте- и ретроградным методами. Длина стержней L=320мм, 360мм и 380мм, фиксация стержня при помощи дистального целенаправителя возможна до длины 520 мм, диаметр дистальной части стержня d=9мм, диаметр проксимальной части 13 мм, длинна 82мм. Проксимальная часть стержня изогнута на радиусе 2800мм. На поверхности дистального отдела имеются 2 продольных канала расположенных на длине всей дистальной части стержня в оси динамических отверстий на глубине 0,6мм. Каналы начинаются на расстоянии 79мм от верхушки стержня. Стержень канюлированный, диаметр канюлированного отверстия в дистальной части 5мм и в проксимальной части 5мм. Должна быть возможность создания компрессии в дистальной и проксимальной части стержня. Стержень левый. Является универсальным, т.к. левый/правый стержень может быть установлен на левую/правую конечность и наоборот, кроме реконструктивного метода введения (остеосинтез переломов шейки бедренной кости). В проксимальной части имеются 6 отверстий. 2 нерезьбовых отверстия у верхушки стержня диаметром 6,5мм на расстоянии 15мм, 30мм расположенных в плоскости шейки вертела перпендикулярно поверхности стержня. Используются при ретроградном методе фиксации под дистальные винты 6,5мм и блокирующий набор 6,5 мм для фиксации мыщелков. 2 нерезьбовых отверсия у верхушки стержня диаметром 6,5мм на расстоянии 47мм, 58,5мм от верхушки стержня, расположенных в плоскости шейки вертела под углом 45° от поверхности стержня. Используются при реконструктивном и антеградном методе фиксации под дистальные винты 6,5мм и реконструктивные винты 6,5 мм имплантированные в шейку бедра. Данные отверстия соединены динамическим отверстием диаметром 4,5мм, позволяющим провести компрессию на промежутке 11,5мм. 1 резьбовое отверстие под винт 4,5мм от верхушки стержня на расстоянии 72мм в плоскости шейки вертеля. В дистальной части стержня расположены не менее 4 отверстий. 3 резьбовые отверстия под винты 4,5мм от конца стержня на расстоянии 5мм в плоскости шейки вертела, 15мм и 25мм в плоскости перпендикулярно плоскости шейки вертеля и одно динамическое отверстие диаметром 4,5мм на расстоянии 35мм, позволяющее провести компрессию на расстоянии 6мм в плоскости шейки вертела. В проксимальной части стержня находится резьбовое отверстие М10 под слепой и компрессионный винт длинной 25мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% maх., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe -остальное. | шт | 2 | 85715 | 81633 |
| 8 | Стержень для бедренной кости R 9x360 | шт | 8 | 85715 | 81633 |
| 9 | Стержень для бедренной кости R 9x380 | шт | 8 | 89778 | 85503 |
| 10 | Стержень для бедренной кости L 9x360 | шт | 8 | 85715 | 81633 |
| 11 | Стержень для бедренной кости L 9x380 | шт | 8 | 89778 | 85503 |
| 12 | Стержень для бедренной кости L 10x380 | Универсальный канюлированный стержень предназначен для лечения переломов бедренной кости (применяется при компрессионном, реконструктивном и ретроградном методах лечения), вводится анте- и ретроградным методами. Длина стержней L=380мм, фиксация стержня при помощи рентгеннегативного дистального целенаправителя возможна до длины 520 мм, диаметр дистальной части стержня d=10мм, диаметр проксимальной части 13 мм, длинна 82мм. Проксимальная часть стержня изогнута на радиусе 2800мм. На поверхности дистального отдела имеются 2 продольных канала расположенных на длине всей дистальной части стержня в оси динамических отверстий на глубине 0,6мм. Каналы начинаются на расстоянии 79мм от верхушки стержня. Стержень канюлированный, диаметр канюлированного отверстия в дистальной части 5мм и в проксимальной части 5мм. Должна быть возможность создания компрессии в дистальной и проксимальной части стержня. Стержень левый, правый. Является универсальным, т.к. левый/правый стержень может быть установлен на левую/правую конечность и наоборот, кроме реконструктивного метода введения (остеосинтез переломов шейки бедренной кости). В проксимальной части имеются 6 отверстий. 2 нерезьбовых отверстия у верхушки стержня диаметром 6,5мм на расстоянии 15мм, 30мм расположенных в плоскости шейки вертела перпендикулярно поверхности стержня. Используются при ретроградном методе фиксации под дистальные винты 6,5мм и блокирующий набор 6,5 мм для фиксации мыщелков. 2 нерезьбовых отверсия у верхушки стержня диаметром 6,5мм на расстоянии 47мм, 58,5мм от верхушки стержня, расположенных в плоскости шейки вертела под углом 45° от поверхности стержня. Используются при реконструктивном и антеградном методе фиксации под дистальные винты 6,5мм и реконструктивные винты 6,5 мм имплантированные в шейку бедра. Данные отверстия соединены динамическим отверстием диаметром 4,5мм, позволяющим провести компрессию на промежутке 11,5мм. 1 резьбовое отверстие под винт 4,5мм от верхушки стержня на расстоянии 72мм в плоскости шейки вертеля. В дистальной части стержня расположены не менее 4 отверстий. 3 резьбовые отверстия под винты 4,5мм от конца стержня на расстоянии 5мм в плоскости шейки вертела, 15мм и 25мм в плоскости перпендикулярно плоскости шейки вертеля и одно динамическое отверстие диаметром 4,5мм на расстоянии 35мм, позволяющее провести компрессию на расстоянии 6мм в плоскости шейки вертела. В проксимальной части стержня находится резьбовое отверстие М10 под слепой и компрессионный винт длинной 25мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% maх., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe -остальное.#Н/Д | шт | 5 | 89778 | 85503 |
| 13 | Стержень для бедренной кости R 10x380 | шт | 5 | 89778 | 85503 |
| 14 | Стержень реконструктивный для большеберцовой кости 9x315 | Стержень канюлированный для фиксации переломов большеберцовой кости. Диаметр стержня d=9мм, длина стержня L=315мм, 330мм и 345мм. Стержень канюлированный. Диаметр канюлированного канала в дистальной части 5 мм. Канюлированный канал в проксимальной части – резьбовое тверстие М8. Фиксация стержня при помощи дистального целенаправителя возможна для каждого размера стержня. Должна быть возможность создания компрессии как в проксимальной, так и в дистальной части стержня. В проксимальной части имеются 5 отверстий. 2 резьбовых отверсия у верхушки стержня на расстоянии 17мм и 24мм соответственно, расположенных переменно под углом 45° к оси двух нерезьбовых отверстий и одного динамического. Нерезьбовые отверстия в проксимальной части расположены от верхушки стержня на расстоянии 31мм и 72мм соответственно. Динамическое отверстие в проксимальной части расположено от верхушки стержня на расстоянии 47мм и позволяет провести компрессию на промежутке 11,5мм. Отверстия в проксимальной части позволяют фиксировать стержень как минимум в трех разных плоскостях. Проксимальная часть стержня имеет изгиб под углом 13° и по радиусу R=40мм относительно дистальной части стержня. В дистальной части стержня расположены не менее 5 отверстий. 4 резьбовых отверстий от конца стержня на расстоянии 5мм, 11,5мм, 18мм и 26мм соответственно, расположенных последовательно по спирали под углом 45° каждое следующее к предыдущему. Динамическое отверстие в дистальной части расположено от конца стержня на расстоянии 35мм и позволяет провести компрессию на промежутке 6мм. Дистальная часть с отверсиями на расстоянии 55мм от конца стержня изогнута по радиусу R=40мм. Резьбовые отверстия обеспечивают фиксацию в четырех плоскостях. Треугольное поперечное сечение нижней части стержня и компрессионного отверстия верхней части обеспечивают снижение внутрикостного давления во время процедуры имплантации. В реконструктивных отверстиях можно применять в порядке замены винты диаметром 4,5мм и 5,0мм. Канюлированные слепые винты, позволяющие удлинить верхнюю часть стержня, выпускаются как минимум 6 размеров в диапазоне от 0мм до 25мм с шагом 5мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% maх., Cr - 17, 0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное. | шт | 10 | 96516 | 91920 |
| 15 | Стержень реконструктивный для большеберцовой кости 9x330 | шт | 10 | 96516 | 91920 |
| 16 | Стержень реконструктивный для большеберцовой кости 9x345 | шт | 10 | 96516 | 91920 |
| 17 | 5.0ChLP пластина дистальная латеральная для малоберцовой кости правая 7отв. | Пластина дистальная латеральная для малоберцовой кости левая используется при многооскольчатых переломах дистального отдела малоберцовой кости. Пластина фигурная – 3D. Анатомический дизайн пластины отражает форму кости. Пластина левая, правая. Толщина пластины 2мм. Длина пластины L-115мм, ширина пластины в диафизарной части 11мм, в эпифизарной 20мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. В эпифизарной части пластины расположены под разными углами в 3-х плоскостях 6 отверстий с двухзаходной резьбой 4,5мм, 4 отверстия диаметром 2,1мм под спицы Киршнера и для крепления шаблон-накладки и 1 отверстий с двухзаходной резьбой 3,5 для фиксации шаблон-накладки и одно компрессионное отверстие на расстоянии 36,5мм от края эпифизарной части пластины, позволяющее провести компрессию на промежутке 6мм. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 2,1мм под спицы Киршнера на расстоянии 12мм от края диафизарной части пластины, 6 отверстия с двухзаходной резьбой 4,5мм на расстоянии 7мм, 17мм, 37мм и 47мм от края диафизарной части пластины и 1 компрессионное отверстие диаметром 4,5мм на расстоянии 27мм, позволяющее провести компрессию на промежутке 5мм. Дистальна часть изогнута по переменному радиусу, перепад высоты дистальной и проксимальной части пластины 5,5мм. Конструкция пластин должна позволят их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценени по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; | шт | 20 | 92913 | 88489 |
| 18 | 5.0ChLP пластина дистальная латеральная для малоберцовой кости левая 7отв. | шт | 10 | 92913 | 88489 |
| 19 | Винт слепой M8-0 | Винт слепой - должен быть совместим с верхним отверстием проксимальной части большеберцового стержня, позволяет закрыть верхнее отверстие стержня для предотвращения зарастания его костной тканью, либо удлинить верхнюю часть стержня. Длина винта 14,5мм, длина проксимальной части винта 6 мм, диаметром 8 мм. Винт полностью прячется в стержне. Резба винта М8х1,25 мм на длинне 4,5 мм на расстоянии 3 мм от дистального конца винта, диаметр дистальной части винта не имеющий резьбы 6,3мм. Винт канюлированный, диаметр канюлированного отверстия 3,55мм. Шлиц винта выполнен под шестигранную отвертку S3,5 мм, глубина шестигранного шлица 4,2мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% maх., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe -остальное. | шт | 5 | 7321 | 6972 |
| 20 | Стержень реконструктивный для плечевой кости 8x200 | Стержень реконструктивный, компрессионный предназначен для фиксации переломов плечевой кости. Стержень имеет анатомическую формн, длина L=200мм, 220мм и 240мм, фиксация стержня при помощи целенаправителя, диаметр дистальной части d=8мм. Стержень канюлированный, диаметр канюлированного отверстия 5мм. Диаметр проксимальной части стержня 10мм. В дистальной части стержня расположены 4 нерезьбовые отверстия диаметром 4,5мм на расстоянии 5мм, 15мм и 25мм от конца стержня. В проксимальной части расположены 4 резьбовые отверстия М5,1х1,5мм на расстоянии 11мм, 17,5мм, 23,5мм и 30мм, обеспечивающие фиксацию в двух плоскостях (AP и сагиттальной). Отверстия расположены по спирали. На поверхности дистального отдела имеются 2 продольных канала расположенных на длине всей дистальной части стержня на глубине 0,6мм. Каналы начинаются на расстоянии 48мм от верхушки стержня. Проксимальная часть стержня наклонена под углом 6° относительно дистальной. В реконструктивных отверстиях можно в порядке замены применять винты диаметром 4,5 и 5,0 мм. В проксимальной части стержня находится резьбовое отверстие М7х1мм под слепой винт длинной 10мм. В проксимальной части у верхушки стержня находятся два углубления проходящие через ось винта, размером 3,5х4мм, служащие деротацией во время крепления стержня с направителем. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% maх., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное. | шт | 5 | 77884 | 74175 |
| 21 | Стержень реконструктивный для плечевой кости 8x220 | шт | 5 | 77884 | 74175 |
| 22 | Стержень реконструктивный для плечевой кости 8x240 | шт | 5 | 77884 | 74175 |
| 23 | Стержень реконструктивный для плечевой кости 8x260 | Стержень реконструктивный, компрессионный предназначен для фиксации переломов плечевой кости. Стержень имеет анатомическую формн, длина L=260мм, 280мм, фиксация стержня при помощи рентгеннегативного целенаправителя, диаметр дистальной части d=8мм. Стержень канюлированный, диаметр канюлированного отверстия 5мм. Диаметр проксимальной части стержня 10мм. В дистальной части стержня расположены 4 нерезьбовые отверстия диаметром 4,5мм на расстоянии 5мм, 15мм и 25мм от конца стержня. В проксимальной части расположены 4 резьбовые отверстия М5,1х1,5мм на расстоянии 11мм, 17,5мм, 23,5мм и 30мм, обеспечивающие фиксацию в двух плоскостях (AP и сагиттальной). Отверстия расположены по спирали. На поверхности дистального отдела имеются 2 продольных канала расположенных на длине всей дистальной части стержня на глубине 0,6мм. Каналы начинаются на расстоянии 48мм от верхушки стержня. Проксимальная часть стержня наклонена под углом 6° относительно дистальной. В реконструктивных отверстиях можно в порядке замены применять винты диаметром 4,5 и 5,0 мм. В проксимальной части стержня находится резьбовое отверстие М7х1мм под слепой винт длинной 10мм. В проксимальной части у верхушки стержня находятся два углубления проходящие через ось винта, размером 3,5х4мм, служащие деротацией во время крепления стержня с направителем. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% maх., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное. | шт | 5 | 78729 | 74980 |
| 24 | Стержень реконструктивный для плечевой кости 8x280 | шт | 5 | 78729 | 74980 |
| 25 | Винт слепой M7-0 | Винт слепой - должен быть совместим с верхним отверстием проксимальной части интрамедуллярного стержня для предплечья и малоберцовой кости, позволяет закрыть верхнее отверстие стержня для предотвращения зарастания его костной тканью. Длина винта 9мм, длина проксимальной части винта 1,5мм, диаметром 7мм. Винт полностью прячется внутри стержня. Резьба винта М7мм на длине 3,5мм, расположена на расстоянии 2мм от дистального конца винта, диаметр дистальной части винта не имеющий резьбы 5,7мм. Винт канюлированный, лиаметр канюлированного отверстия 3,5мм. Шлиц винта выполнен под шестигранную отвертку S3,5мм, глубина шестигранного шлица 4мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C-0,03% max., Si-1,0% max., Mn-2,0% max., P-0,025% max., S-0,01% max., N-0,1%maх., Cr-17,0-19,0% max., Mo-2,25-3,0%, Ni-13,0-15,0%, Cu-0,5% max., Fe-остальное. | шт | 5 | 7321 | 6972 |
| 26 | Винт слепой M12x1.75-0 | Винт слепой - должен быть совместим с верхним отверстием проксимальной части вертельного стержня, позволяет закрыть верхнее отверстие стержня для предотвращения зарастания его костной тканью, либо удлинить верхнюю часть стержня. Диаметр винта 12мм, длинна 13мм, длина проксимальной части винта 2 мм, имеет фаску 1х45мм. Винт полностью прячется в стержне. Резьба винта М12мм на длинне 5 мм на расстоянии 4 мм от дистального конца винта, диаметр дистальной части винта не имеющий резьбы 9,5мм. Винт канюлированный, диаметр канюлированного отверстия 6мм. Шлиц винта выполнен под шестигранную отвертку S4мм, глубина шестигранного шлица 4мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Винт золотого цвета. | шт | 5 | 5030 | 4790 |
| 27 | Винт дистальный 4.5 L-55 | Винт дистальный - диаметр винтов должен быть 4,5мм, длина винтов 40мм, 45мм, 50мм и 55мм, резьба на ножке винта полная, длиной на 6мм меньше длины винта, для каждой длины винта. Головка винта цилиндрическая диаметром 6мм высотой 4,5мм под шестигранную отвертку S3,5 мм (глубина шестигранного шлица 2,5мм. Винты должны иметь самонарезающую резьбу что позволит фиксировать их без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 8мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. | шт | 5 | 4450 | 4238 |
| 28 | Винт кортикальный самонарезающий 3.5x14мм | Винт кортикальный самонарезающий 3,5 - Винт длиной 14мм, 16мм, 18мм, 20мм, 22мм, 24мм, 26мм, 30мм, 34мм, 50мм и 60мм. Резьба диаметром 3,5мм. Резьба на винте полная. Головка винта полупотайная, высотой 2,6мм под шестигранную отвертку S2,5, глубина шлица 1,9мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 6мм, проходящие по радиусу R20мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% maх., Cr - 17, 0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное. | шт | 100 | 1129 | 1075 |
| 29 | Винт кортикальный самонарезающий 3.5x16мм | шт | 100 | 1129 | 1075 |
| 30 | Винт кортикальный самонарезающий 3.5x18мм | шт | 100 | 1129 | 1075 |
| 31 | Винт кортикальный самонарезающий 3.5x20мм | шт | 100 | 1380 | 1314 |
| 32 | Винт кортикальный самонарезающий 3.5x22мм | шт | 100 | 1380 | 1314 |
| 33 | Винт кортикальный самонарезающий 3.5x24мм | шт | 100 | 1380 | 1314 |
| 34 | Винт кортикальный самонарезающий 3.5x26мм | шт | 100 | 1380 | 1314 |
| 35 | Винт кортикальный самонарезающий 3.5x30мм | шт | 100 | 1644 | 1566 |
| 36 | Винт кортикальный самонарезающий 3.5x34мм | шт | 100 | 1644 | 1566 |
| 37 | Винт кортикальный самонарезающий 3.5x50мм | шт | 100 | 1902 | 1811 |
| 38 | Винт кортикальный самонарезающий 3.5x60мм | шт | 100 | 2148 | 2046 |
| 39 | Винт кортикальный самонарезающий 4.5x24мм | Винт кортикальный самонарезающий 4,5 - Винт длиной 24мм, 26мм, 28мм, 30мм, 32мм, 36мм, 38мм, 40мм, 42мм, 44мм, 46мм, 48мм, 50мм, 60мм и 70мм. Резьба двухзаходная диаметром 4,5мм. Резьба на винте полная. Головка винта полупотайная, высотой 3,7мм под шестигранную отвертку S3,5мм, глубина шестигранного шлица 2,9мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 6мм, проходящие по радиусу R20мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% maх., Cr - 17, 0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное. | шт | 100 | 1657 | 1578 |
| 40 | Винт кортикальный самонарезающий 4.5x26мм | шт | 100 | 1657 | 1578 |
| 41 | Винт кортикальный самонарезающий 4.5x28мм | шт | 100 | 1657 | 1578 |
| 42 | Винт кортикальный самонарезающий 4.5x30мм | шт | 100 | 1724 | 1642 |
| 43 | Винт кортикальный самонарезающий 4.5x32мм | шт | 100 | 1724 | 1642 |
| 44 | Винт кортикальный самонарезающий 4.5x36мм | шт | 100 | 1724 | 1642 |
| 45 | Винт кортикальный самонарезающий 4.5x38мм | шт | 100 | 1780 | 1695 |
| 46 | Винт кортикальный самонарезающий 4.5x40мм | шт | 100 | 1780 | 1695 |
| 47 | Винт кортикальный самонарезающий 4.5x42мм | шт | 100 | 1853 | 1765 |
| 48 | Винт кортикальный самонарезающий 4.5x44мм | шт | 100 | 1853 | 1765 |
| 49 | Винт кортикальный самонарезающий 4.5x46мм | шт | 100 | 1915 | 1824 |
| 50 | Винт кортикальный самонарезающий 4.5x48мм | шт | 100 | 1915 | 1824 |
| 51 | Винт кортикальный самонарезающий 4.5x50мм | шт | 100 | 1970 | 1876 |
| 52 | Винт кортикальный самонарезающий 4.5x60мм | шт | 50 | 2111 | 2010 |
| 53 | Винт кортикальный самонарезающий 4.5x70мм | шт | 50 | 2295 | 2186 |
| 54 | Винт компрессионный канюлированный (Херберта) 3.0/3.9 L-20 | Винт компрессионный канюлированный - применяется при переломах мелких костей ладони и запястья: лпдьевидной кости стопы и других костей запястья, основ пястной кости, концевых фаланг. Винт длиной 14мм, 16мм, 18мм, 20мм, 22мм, 24мм, 26мм, 28мм, 30мм. Резьба в дистальной и проксимальной части винта. Винт канюлированный. Диаметр канюлированного отверстия 1,2мм. В дистальной части винта резьба диаметром 3мм, длиной 8мм, в проксимальной части диаметром 3,9мм, длиной 6мм. Диаметр части винта между двумя резьбами 2,2мм. Резьба в дистальной части винта имеет больше шаг, чем резьба в проксимальной части за счёт чего происходит компрессия отломков на промежутке винта без резьбы во время имплантации. В проксимальной части винта находится шлиц под шестигранную отвёртку S2 глубина шлица 2,5мм. Проксимальная и дистальная резьба самонарезающе что позволяет фиксировать винт без использования метчика. Начало дистальной резьбы имеет 2 подточки под углом 20°, начало проксимальной резьбы имеет 2 подточки под углом 15°. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделия: вибрационная обработка. | шт | 7 | 17300 | 16476 |
| 55 | Винт компрессионный канюлированный (Херберта) 3.0/3.9 L-22 | шт | 7 | 17300 | 16476 |
| 56 | Винт компрессионный канюлированный (Херберта) 3.0/3.9 L-24 | шт | 7 | 19386 | 18463 |
| 57 | Винт компрессионный канюлированный (Херберта) 3.0/3.9 L-26 | шт | 7 | 19386 | 18463 |
| 58 | Винт компрессионный канюлированный (Херберта) 3.0/3.9 L-28 | шт | 7 | 19386 | 18463 |
| 59 | Винт компрессионный канюлированный (Херберта) 3.0/3.9 L-30 | шт | 7 | 19386 | 18463 |
| 60 | Лезвие хирургическое для сагиттальной пилы System 6, размером: 25x1.27x100 | Материал- нержавеющая сталь. Должно быть совместимо с сагиттальными пилами производства Stryker. Механизм крепления – защелкивающийся, система крепления - зубчатый элемент с гантелеобразным замком длиной 11мм, диаметр наружного крепления замка 9мм. Маркировка лезвия - для измерения глубины на полотне лезвия нанесена шкала. Длина режущей кромки -25мм, толщина - 1,27 мм, глубина - 100 мм. Внутренние зубцы направлены к каналу для сбора костной крошки, наружные зубцы направлены к краю полотна лезвия, количество зубцов - внутренних по 4 шт. по краям канала для сбора костной крошки, 2 наружных по краю лезвия, длина зубцов- 1 мм., 4 межзубцовых углублений с каждой стороны лезвия, зубцы расположены в шахматном порядке по толщине режущей кромки, для увеличения эффективности резки. Грибообразный канал для сбора костной крошки, длина канала для сбора костной крошки -10мм, расстояние между зубцами по краям канала для сбора костной крошки- 2мм. | шт | 100 | 16429 | 15950 |
| 61 | Разрезаемая операционная пленка Steri-Drape размером 50см х 45см | Разрезаемые операционные пленки с липкой поверхностью. Общий размер 60\*45. Размер рабочей поверхности 50\*45 Операционные пленки предназначены для улучшения подготовки кожи к хирургическим процедурам. Они обеспечивают стерильную поверхность при оперировании и препятствуют проникновению бактерий в область операционного разреза. | шт | 150 | 3950 | 3765 |
| 62 | Пульс-лаваж система | Рукоятка: электропитание 12 В от 8-ми элементов питания типа АА. Масса (рукоятка + трубки + элементы питания) 0,77 кг. Применяется в травматологии - ортопедии для промывки кости и в гнойной хирургии для очистки ран. Состоит из рукоятки, в которой находится нагнетающий насос, блока с элементами питания и различных сменных насадок для ирригации/аспирации. Регулировка мощности потока осуществляется с помощью рычага, расположенного непосредственно на рукоятке. Клавиша фиксации в состоянии максимальной мощности потока. Устройство быстрой смены насадок. Наличие на трубке отсоса блокирующего зажима. Давление потока зависит от типа подключаемой насадки и составляет до не менее 1,03 бар. Скорость потока зависит от типа подключаемой насадки и составляет от 771 мл/мин до 1350мл/мин. Минимальный рабочий комплект поставляется в одной упаковке в стерильном виде. Размеры рукоятки 127 х 184,2 х 31,2 мм. Поставляется в стерильном виде в упаковке по 6 штук. Предназначено для одноразового использования. Соответствует требованиям безопасности IEC 60601-1, EMC IEC 60601-1-2. Тип оборудования B. Защита от проникновения воды IPX0 - обычное оборудование. В комплекте с наконечником для чистки кости. Максимальный поток 600 мл/мин, максимальное давление 22 - 40,7 PSI. Наконечник: щетка для канала бедренной кости. Функция аспирации. Функция ирригации. Максимальный поток не менее 771 мл/мин, в упаковке 12шт, стерильные, одноразовые. | шт | 20 | 24669 | 23950 |
| 63 | Переходник балка/балка, для балок/опор 8мм | Система внешней фиксации для чрескостного остеосинтеза должна состоять из следующих элементов: Стержень с измерительной шкалой, диаметром 4 и 5 мм, длиной от 120 до 250 мм. Стержни имеют самонарезающую резьбу, материал изготовления нержавеющая сталь, сертифицированная для изделий имплантируемых в человеческий организм. Балка карбоновая, длиной 200; 250; 300, 350 мм, диаметром 8 мм, унифицирован под размер фиксирующих элементов (замки, переходники), черного цвета с маркировкой размера стержней золотистым цветом. Материал изготовления: Высокопрочный технический углерод (Carbon black).  Полукруглая алюминиевая балка, малая диаметром 160 мм; средняя диаметром 180 мм; большая диаметром 200 мм. Диаметр балок 8 мм, унифицирован под размер фиксирующих элементов (замки, переходники). Материал изготовления алюминиевый сплав.  Опора прямая длиной 65 мм и изогнутая под углом 30° длиной 80 мм, диаметр 8 мм, унифицирован под размер фиксирующих элементов (замки, переходники), имеют крепежную зубчатую часть, с резиновым стопорным кольцом для соединения с фиксирующими элементами. Материал изготовления антикаррозийная сталь. Замок, используется для первичной фиксации стержней диаметром 5 мм и опор 8 мм, имеет 5 отверстий для стержней 5 мм располагающихся друг от друга на расстоянии 7 мм, и 2 зубчатых отверстия для опор диметром 8 мм, размер замка 50х20х30 мм. на фронтальной и боковой поверхностях замка имеются по 2 винта, для затягивания соединительных элементов (стержни, балки, опоры). Цветовая маркировка замков синим и серым цветом. Материал изготовления сплав алюминия.  Переходник стержень/балка, переходник балка/балка 8 мм, используется для фиксации соединительных элементов между собой под необходимым углом и плоскости, имеет пазы под соединительные элементы диаметром 5 мм и 8 мм, в верхней части имеется винт для затягивания. Маркировка синим и серым цветом. Материал изготовления сплав алюминия. Для сбора и моделирования аппарата наружной фиксации в наборе предусмотрены специальные инструменты: направители Шанца диаметром 4 и 5 мм, используемые для точного наведения стержней, Т- образные ключи для стержней и винтов на крепежных элементах, ключ для окончательного затягивания, стабилизационно репозиционные ключи, бикс для хранения и стерилизации. Условия стерилизации: в автоклаве при температуре 121-134 °С. | шт | 20 | 26031 | 24791 |
| 64 | Переходник стержень/балка, для стержней 4-5 мм, и балок/опор 8 мм. | шт | 10 | 26031 | 24791 |
| 65 | Замок с 5ю отверстиями, для стержней диаметром 4-5 мм. | шт | 8 | 32535 | 30986 |
| 66 | Балка карбоновая диаметром 8 мм, длиной 200 мм | шт | 3 | 17353 | 16527 |
| 67 | Балка карбоновая диаметром 8 мм, длиной 250 мм | шт | 6 | 17353 | 16527 |
| 68 | Балка карбоновая диаметром 8 мм, длиной 300 мм | шт | 6 | 21687 | 20654 |
| 69 | Балка карбоновая диаметром 8 мм, длиной 350 мм | шт | 6 | 21687 | 20654 |
| 70 | Балка карбоновая диаметром 8 мм, длиной 400 мм | шт | 3 | 23495 | 22376 |
| 71 | Малая полукруглая балка, алюминиевая 8/160 мм, 8 мм | шт | 2 | 7232 | 6888 |
| 72 | Средняя полукруглая балка, алюминиевая 8/180 мм, 8 мм | шт | 2 | 7232 | 6888 |
| 73 | Большая полукруглая балка, алюминиевая 8/200 мм, 8 мм | шт | 2 | 7232 | 6888 |
| 74 | Опора прямая диаметром 8 мм | шт | 5 | 11566 | 11015 |
| 75 | Опора изогнутая 30°, диаметром 8 мм. | шт | 20 | 11566 | 11015 |
| 76 | Стержень самосверлящий (Шанца) 4х120 мм | шт | 15 | 8136 | 7749 |
| 77 | Стержень самосверлящий (Шанца) 4х150 мм | шт | 10 | 8136 | 7749 |
| 78 | Стержень самосверлящий (Шанца) 5х120 мм | шт | 10 | 8136 | 7749 |
| 79 | Стержень самосверлящий (Шанца) 5х150 мм | шт | 15 | 8136 | 7749 |
| 80 | Стержень самосверлящий (Шанца) 5х180 мм | шт | 15 | 8136 | 7749 |
| 81 | Стержень самосверлящий (Шанца) 5х200 мм | шт | 15 | 8136 | 7749 |
| 82 | Стержень самосверлящий (Шанца) 5х250 мм | шт | 12 | 8136 | 7749 |
| 83 | Шарнирный фиксатор для коленного сустава, левый | шт | 1 | 115674 | 110166 |
| 84 | Шарнирный фиксатор для коленного сустава, правый | шт | 1 | 115674 | 110166 |
| 85 | Фиксатор для голеностопного сустава | шт | 1 | 115674 | 110166 |
| 86 | Т-Ключ | шт | 1 | 21687 | 20654 |
| 87 | Стабилизационный/репозиционный ключ | шт | 1 | 28919 | 27542 |
| 88 | Ключ для окончательного затягивания | шт | 1 | 26031 | 24791 |
| 89 | Направитель Шанца для стержней 4; 5  мм | шт | 1 | 43372 | 41307 |
| 90 | Контейнер для хранения/стерилизации | шт | 1 | 81332 | 77459 |
| 91 | Проволока серкляжная, сталь 0,5мм/10м |  | шт | 1 | 4996 | 4758 |
| 92 | Проволока серкляжная, сталь 1.0мм/10м |  | шт | 1 | 6393 | 6089 |
| 93 | Проволока серкляжная, сталь 1.5мм/10м |  | шт | 1 | 7946 | 7568 |
| 94 | Цанговый патрон для проволоки STRYKER SYSTEM G Wire Collet | Канюлированный, фиксируется на дрели автоматически без ключа. Насадка оснащается специальным рычагом для перехватывания спицы, фиксация спицы без ключа. Наличие на хвостовике выемки для быстрой фиксации к дрели и предотвращению выпадания патрона. Диаметр фиксируемой спицы- 0.7-1.8 мм. Передаточное отношение 1:1. Габариты: диаметр не более 26 мм, длина не более 88 мм, вес не более 0,27 кг. Материал изготовления: нержавеющая сталь. | шт | 1 | 789928 | 752312 |
| 95 | Цанговый патрон для спиц малый STRYKER SYSTEM G Pin Collet, Small | Канюлированный, фиксируется на дрели автоматически без ключа. Насадка оснащается специальным рычагом для перехватывания спицы, фиксация спицы без ключа. Наличие на хвостовике выемки для быстрой фиксации к дрели и предотвращению выпадания патрона. Диаметр фиксируемой спицы- 2-3,2 мм. Передаточное отношение 1:1. Габариты: диаметр не более 26 мм, длина не более 88 мм, вес не более 0,27 кг. Материал изготовления: нержавеющая сталь. | шт | 1 | 789928 | 752312 |
| 96 | Ключевой патрон 1:1, 1/4 дюйма (6,4 мм) | Патрон с ключевым соединением до 6,4мм, 3-х кулачковый механизм фиксации. Крепление в модульной рукоятке J-образный паз Возможность фиксации любых сверл диаметром до 6,4 мм. Наличие на хвостовике выемки для быстрой фиксации к дрели и предотвращению выпадения патрона. Передаточное отношение 1:1. Габариты: диаметр не более 28,6 мм, длина не более 105,9 мм, вес не более 0,313 кг. Материал изготовления: нержавеющая сталь. | шт | 1 | 343571 | 327210 |
| 97 | 5.0ChLP пластина для плечевой кости дистальная медиальная правая 3отв. L-89 | Пластина для плечевой кости дистальная медиальная используется при внутри- и околосуставных переломах дистального отдела плечевой кости, переломах дистального отдела плечевой кости распространяющиеся к диафизу. Пластина используется в паре с пластиной для плечевой кости дистальной дорсолатеральной. Пластина фигурная – 3D. Анатомический дизайн пластины отражает форму кости. Пластина правая/левая. Толщина пластины в эпифизарной части 2,3мм, Толщина пластины в диаифизарной части 2,8мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Длина пластины L-89мм, 107мм, ширина пластины 11,4мм. Нижние подрезы в диафизарной части пластины ограничивают контакт пластины с костью, улучшают кровоснабжение тканей вблизи имплантата. В эпифизарной части пластины расположены под разными улами в 3-х плоскостях 4 резьбовых отверстия диаметром М4,5х1мм, 3 отверстия диаметром 2,1мм под спицы Киршнера и для крепления шаблон-накладки и 1 резьбовое отверстие диаметром М3,5 для фиксации шаблон-накладки. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 2,1мм под спицы Киршнера на расстоянии 5,5мм от края диафизарной части пластины, 3 и 4 отверстий с двухзаходной резьбой 4,5мм, расстояние между отверстиями 15мм. 2 и 3 компрессионных отверстий диаметром 4,5мм, расстояние между отверстиями 15мм, позволяющиие провести компрессию на промежутке 2мм. 1 компрессионное отверстие диаметром 4,5мм на расстоянии 75мм позволяющее провести компрессию на промежутке 4мм. Диафизарная часть пластины изогнута по радиусу R200мм и под углом 10° к эпифизарной части пластины. Перепад высот между эпифизарной и диафизарной частями пластины 20мм. На боковой поверхности пластины, по обеим сторонам зеркально расположены 4 радиальные углубления по радиусу R3. Расстояние между ними 7,5мм. Конструкция пластин должна позволят их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценени по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; | шт | 3 | 94435 | 89938 |
| 98 | 5.0ChLP пластина для плечевой кости дистальная медиальная левая 4отв. L-107 | шт | 3 | 94435 | 89938 |
| 99 | 5.0ChLP пластина для плечевой кости дистальная дорсолатеральная правая 3отв. L-95 | Пластина для плечевой кости дистальная дорсолатеральная используется при внутри- и околосуставных переломах дистального отдела плечевой кости, переломах дистального отдела плечевой кости распространяющиеся к диафизу. Пластина используется в паре с пластиной для плечевой кости дистальной медиальной. Пластина фигурная – 3D. Анатомический дизайн пластины отражает форму кости. Пластина правая/левая. Толщина пластины в эпифизарной части 2,5мм, Толщина пластины в диаифизарной части 2,8мм. Длина пластины L-95мм, 123мм, ширина пластины в диафизарной части 11,4мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Нижние подрезы в диафизарной части пластины ограничивают контакт пластины с костью, улучшают кровоснабжение тканей вблизи имплантата. В эпифизарной части пластины расположены под разными улами в 3-х плоскостях 6 резьбовых отверстия диаметром М4,5х1мм, 2 отверстия диаметром 2,1мм под спицы Киршнера и для крепления шаблон-накладки и 1 резьбовое отверстие диаметром М3,5 для фиксации шаблон-накладки. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 2,1мм под спицы Киршнера на расстоянии 5,5мм от края диафизарной части пластины, 3 и 5 отверстий с двухзаходной резьбой 4,5мм, расстояние между отверстиями 15мм. 2 и 4 компрессионных отверстий диаметром 4,5мм, расстояние между отверстиями 15мм, позволяющиие провести компрессию на промежутке 2мм. 1 компрессионное отверстие диаметром 4,5мм на расстоянии 65,4мм позволяющее провести компрессию на промежутке 4мм. Диафизарная часть пластины изогнута по радиусу R100мм и под углом 20° к эпифизарной части пластины. На боковой поверхности пластины, по обеим сторонам зеркально расположены 4 радиальные углубления по радиусу R3. Конструкция пластин должна позволят их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценени по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Расстояние между ними 7,5мм. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; | шт | 3 | 108966 | 103777 |
| 100 | 5.0ChLP пластина для плечевой кости дистальная дорсолатеральная левая 5отв. L-123 | шт | 3 | 108966 | 103777 |

6. Комиссия согласно технической характеристики и по результатам оценки и сопоставления ценовых предложении путем открытого голосования, **Решила**:

- Признать выигравший ценовое предложение определенным в п.112, гл.10 Правил и направить приглашение согласно п.113, гл. 10 Правил, последующим заключением договора:

по лотам №1- 100 ТОО Apex Co (г.Алматы, ул.Огарева,4Б,24, БИН 030940005028) на общую сумму **26 362 163**

7. При процедуре вскрытия конвертов с ценовыми предложениями представители потенциальных поставщиков отсутствовали.

8. Организатору государственных закупок КГП на ПХВ «Областной медицинский центр» направить текст настоящего протокола на интернет-ресурс Заказчика

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Члены комиссии:**  Крымова Л.Д.  Асанбаев Н.  Сапаров А.Д.  **Секретарь**  Назаров Д. | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ | Зам. директора по лечебной части  Начальник отдела «Правового обеспечения  и государственных закупок»  Зав.травм. отд.  Специалист отдела «Правового обеспечения и государственных закупок» |