

ШЫҒЫС № 75
 «10» 07 2023 жыл

**Объявление по закупу медицинскиз изделий
 (в соответствии с приказом Министра здравоохранения Республики Казахстан от 7 июня
 2023 года № 110)**

1. Настоящее объявление по закупу медицинских изделий (далее - Товары) для Коммунального государственного предприятия на праве хозяйственного ведения «Многопрофильная областная больница» управления здравоохранения Кызылординской области (далее – **МОБ**) разработана с целью предоставления потенциальным поставщикам полной информации об участии в закупе **способом запроса ценовых предложений**.

2. Сумма, выделенная по закупу товаров способом запроса ценовых предложений, составляет **37 997 776 (тридцать семь миллионов девятьсот девяносто семь тысяч семьсот семьдесят шесть) тенге;**

Перечень закупаемых товаров

№ лота	Наименование заказчика	Наименование товара	Описание	Ед. изм.	Кол-во	Цена за ед-цу (тенге)	Выделенная сумма (тенге)
1	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72	COBAS-Integra СРБ 250	COBAS-Integra СРБ 250	касета	1	92 900	92900
2	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72	COBAS-Integra Общий белок 300	COBAS-Integra Общий белок 300	касета	8	17 600	140800
3	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72	COBAS-Integra Альбумин 300	COBAS-Integra Альбумин 300	касета	8	18 200	145600
4	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72	COBAS-Integra Креатинин 700	COBAS-Integra Креатинин 700	касета	2	48 300	96600
5	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72	COBAS- Integra Мочевина 500	COBAS- Integra Мочевина 500	касета	5	28 000	140000
6	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72	COBAS Integra- Холестерин 400	COBAS Integra-Холестерин 400	касета	4	24 700	98800
7	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72	COBAS-Integra Общий билирубин 250	COBAS-Integra Общий билирубин 250	касета	8	21 800	174400
8	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72	COBAS-Integra ПРЯМОЙ билирубин 250	COBAS-Integra ПРЯМОЙ билирубин 250	касета	2	20 400	40800
9	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72	COBAS-Integra Глюкоза 200	COBAS-Integra Глюкоза 200	касета	10	41 600	416000
10	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72	COBAS-Integra Амилаза 300	COBAS-Integra Амилаза 300	касета	8	61 700	493600
11	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72	COBAS-Integra железо 200	COBAS-Integra железо 200	касета	2	33 000	66000
12	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72	COBAS Integra Раствор очищающий 1 л	COBAS Integra Раствор очищающий 1 л	Упак	8	37 650	301200
13	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72	Микрокуветы для анализатора Cobas Integra	Микрокуветы для анализатора Cobas Integra	Шт	3	621400	1864200
14	МОБ г.Кызылорда,	Гемостатический адаптер (Yконнектор)	Пластиковый Y адаптер(Y-коннектор) с двойным механизмом регуляции клапана. Предназначен для введения, поддержки, позиционирования и фиксации	Шт	200	17000	3400000

	пр. Назарбаева №72		проводников или катетеров в требуемом положении эндоваскулярных инструментов в сосуды головного мозга при лечении аневризм, мальформаций, сужения, опухолей. Конструкция коннектора может быть 2-х типов: 1) с обычным боковым портом; 2) с боковым портом с удлиненной трубкой 10 см и 3-х ходовым краном. Механизм запираания клапана имеет вращательный метод 360 градусов. Максимальный размер инструментов, вводимых в регулируемый клапанный порт до 9 Fr.				
15	МОБ г. Кызылорда, пр. Назарбаева №72	Костный воск	Воск костный Bone Wax хирургический, стерильный, нерассасывающийся, однократного применения, в пластинах по 2,5 гр.	Штг	110	3950	434500
16	МОБ г. Кызылорда, пр. Назарбаева №72	Аортальные/ митральные биологические каркасные клапаны с технологией Linx Epic	Клапан сделан из трех лепестков свиного ксенографта. Наличие полимерного стента и стальной рентгенконтрастной проволоки. Уникальная технология Linx уменьшает риск кальцификации створок, увеличивает жизненный цикл и надежность клапана. Клапанные створки тщательно подобраны для лучшего сопоставления и уменьшения нагрузки. Край выходного отдела покрыт перикардальным листом, уменьшающим риск трения при контакте «ткань - ткань». Каркас FlexFit™ уменьшает нагрузку на створки, легко адаптируется к форме клапанного кольца, облегчает наложение узлов, восстанавливает исходную форму после деформирования. Низкий профиль клапана гарантирует оптимальное положение по отношению к устьям коронарных артерий. Короткое время промывания перед имплантацией (2 x 10 сек.). Размеры аортальных клапанов: 21,23,25,27,29 мм; диаметр клапанного кольца 21,23,25,27,29 мм; внутренний диаметр 19,21,23,25,27 мм; аортальная протрузия 9,9,10,11,12 мм; общая высота 14,15,16,17,19 мм. Размеры митральных клапанов: 25,27,29,31,33 мм; диаметр клапанного кольца 25,27,29,31,33 мм; внутренний диаметр 23,25,27,29,31 мм; желудочковая протрузия 9,9,10,10,11 мм; общая высота 16,17,19,20,20 мм.	Штг	5	800000	4000000
17	МОБ г. Кызылорда, пр. Назарбаева №72	Аортальные/ митральные механические клапаны	Кольцо клапана и створки изготовлены из пиролитического углерода, обладающего исключительной прочностью и низкой тромбогенностью. Рентгенконтрастность благодаря добавлению вольфрама в пиролитический углерод. Угол открытия створок 85° оптимален для поддержания ламинарного потока крови и уменьшения турбулентности. Механизм вращения клапана облегчает интраоперационное позиционирование. Возможность проведения МРТ-исследования у пациентов с имплантированным механическим клапаном. Размер аортальных клапанов: 19,21,23,25,27,29,31 мм; внутренний диаметр 14.8, 16.7, 18.6, 20.4, 22.5, 24.2, 26.1 мм; геометрическая площадь поверхности 1.63, 2.06, 2.55, 3.09, 3.67, 4.41, 5.18 см², эффективная площадь поверхности 1.16, 1.51, 2.03, 2.59, 3.08, не менее 3.08 см², тип манжеты стандартный. Размер митральных клапанов: 19,21,23,25,27,29,31,33,35,37 мм; внешний диаметр клапана 19,21,23,25,27,29,31,33,35,37 мм; внутренний диаметр 14.8, 16.7, 18.6, 20.4, 22.5, 24.2, 26.1, 26.1, 26.1, 26.1 мм; геометрическая площадь клапана 1.63, 2.06, 2.55, 3.09, 3.67, 4.41, 5.18, 5.18, 5.18 см² тип манжеты стандартный.	Штг	3	820000	2460000
18	МОБ г. Кызылорда, пр. Назарбаева №72	Салфетка спиртовая для инъекций одноразовые в индивидуальной упаковке размер 6,5*6 см,	Салфетки спиртовая для инъекций одноразовые в индивидуальной упаковке размер 6,5*6 см,	штук а	300000	8	2400000
19	МОБ г. Кызылорда, пр. Назарбаева №72	Магистраль аутотрансфузионная с колоколом к аппарату для аутотрансфузии	Магистраль с колоколом большого объема (CSE-P225) аутотрансфузионная (с колоколом 225 мл, с мешком для реинфузии и с мешком для отходов) 263 представляет собой комплект ПВХ магистралей, с мешком для накопления реинфузата (взвеси эритроцитов) и с мешком для отходов (для сброса супернатанта, излишков антикоагулянта, разрушенных эритроцитов и отработанного промывочного солевого раствора) и центрифужного колокола емкостью 225 мл. ПВХ магистралей имеют легко различимую цветовую кодировку.	штг	30	81000	2430000
20	МОБ г. Кызылорда, пр. Назарбаева №72	Резервуар коллекторный к аппарату для аутотрансфузии	Резервуар коллекторный 205 представляет собой емкость объемом 3000 мл с жесткой пластиковой крышкой, оборудованный микроагрегатным фильтром (с диаметром пор 150мкм), клапаном выравнивания давления и портами для подключения к линии вакуумного насоса, магистралей аспирации и антикоагуляции 208. Предназначен для интраоперационного сбора	штг	30	70000	2100000

21	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72	Магистраль аспирации и антикоагуляции к аппарату для аутоотрансфузии	Магистраль аспирации и антикоагуляции представляет собой узел аспирации и антикоагуляции и предназначена для интра- и пост- операционного сбора и антикоагуляции крови на аппарате Cell Saver Elite. Узел аспирации и антикоагуляции содержит двупросветную трубку, которая может подсоединяться к наконечнику всасывания для аспирации из операционного поля. Смешивание антикоагулянта и крови происходит в небольшой смесительной камере соединителя трубки. Эта смесительная камера расположена за наконечником всасывания, который используется для удаления крови и жидкостей из раны. Затем кровь и жидкости попадают в подсоединённый коллекторный резервуар. Роликовый зажим регулирует поток раствора антикоагулянта. Магистраль и ее компоненты выполнены из поливинилхлорида, находятся в стерильной упаковке и предназначены для одноразового использования.	шт	30	24100	723000
22	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72	пластина для лучевой кости широкая, левая 3отв. L-53	Пластина для лучевой кости широкая левая - используется при переломах в дистальном отделе лучевой кости. Пластина фигурная – 3D. Нижние подрезы в диафизарной части пластины ограничивают контакт пластины с костью, улучшают кровоснабжение тканей вблизи имплантата. Пластина левая. Толщина пластины 1,8мм. Длина пластины L-53мм, ширина пластины в диафизарной части 10мм, ширина пластины в эпифизарной части 27мм. В эпифизарной части пластины расположены под разными углами в 3-х плоскостях в 2-х рядах 7 отверстий с двухзаходной резьбой диаметром 3,5мм и 4 отверстия диаметром 1,5мм под спицы Киршнера. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 1,5мм под спицы Киршнера на расстоянии 2,5мм от края диафизарной части пластины, 3 отверстия с двухзаходной резьбой диаметром 3,5мм на расстоянии 6,5мм от края диафизарной части пластины, расстояние между отверстиями 11мм, расстояние между отверстиями №4 и №5 13мм, 2 компрессионных отверстия диаметром 3,5мм на расстоянии 12мм от края диафизарной части пластины, позволяющих провести компрессию на промежутке 1,3мм, расстояние между отверстиями 11мм и 1 компрессионное отверстие диаметром 3,5мм на расстоянии 31,9мм от края эпифизарной части пластины, позволяющее провести компрессию на промежутке 3,3мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; цвет пластины зелёный.	шт.	3	48000	144000
23	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72	пластина для лучевой кости широкая, левая 4отв. L-64	Пластина для лучевой кости широкая левая - используется при переломах в дистальном отделе лучевой кости. Пластина фигурная – 3D. Нижние подрезы в диафизарной части пластины ограничивают контакт пластины с костью, улучшают кровоснабжение тканей вблизи имплантата. Пластина левая. Толщина пластины 1,8мм. Длина пластины L-64мм, ширина пластины в диафизарной части 10мм, ширина пластины в эпифизарной части 27мм. В эпифизарной части пластины расположены под разными углами в 3-х плоскостях в 2-х рядах 7 отверстий с двухзаходной резьбой диаметром 3,5мм и 4 отверстия диаметром 1,5мм под спицы Киршнера. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 1,5мм под спицы Киршнера на расстоянии 2,5мм от края диафизарной части пластины, 4 отверстия с двухзаходной резьбой диаметром 3,5мм на расстоянии 6,5мм от края диафизарной части пластины, расстояние между отверстиями 11мм, расстояние между отверстиями №4 и №5 13мм, 3 компрессионных отверстия диаметром 3,5мм на расстоянии 12мм от края диафизарной части пластины, позволяющих провести компрессию на промежутке 1,3мм, расстояние между отверстиями 11мм и 1 компрессионное отверстие диаметром 3,5мм на расстоянии 31,9мм от края эпифизарной части пластины, позволяющее провести компрессию на промежутке 3,3мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин	шт.	3	48000	144000

			должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; цвет пластины зелёный.				
24	МОБ г.Кызылорда, пр Назарбаева №72	пластина для лучевой кости широкая, правая Зотв. L-53	Пластина для лучевой кости широкая правая - используется при переломах в дистальном отделе лучевой кости. Пластина фигурная – 3D. Нижние подрезы в диафизарной части пластины ограничивают контакт пластины с костью, улучшают кровоснабжение тканей вблизи имплантата. Пластина правая. Толщина пластины 1,8мм. Длина пластины L-53мм, ширина пластины в диафизарной части 10мм, ширина пластины в эпифизарной части 27мм. В эпифизарной части пластины расположены под разными углами в 3-х плоскостях в 2-х рядах 7 отверстий с двухзаходной резьбой диаметром 3,5мм и 4 отверстия диаметром 1,5мм под спицы Киршнера. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 1,5мм под спицы Киршнера на расстоянии 2,5мм от края диафизарной части пластины, 3 отверстия с двухзаходной резьбой диаметром 3,5мм на расстоянии 6,5мм от края диафизарной части пластины, расстояние между отверстиями 11мм, расстояние между отверстиями №4 и №5 13мм, 2 компрессионных отверстия диаметром 3,5мм на расстоянии 12мм от края диафизарной части пластины, позволяющих провести компрессию на промежутке 1,3мм, расстояние между отверстиями 11мм и 1 компрессионное отверстие диаметром 3,5мм на расстоянии 31,9мм от края эпифизарной части пластины, позволяющее провести компрессию на промежутке 3,3мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; цвет пластины зелёный.	шт.	3	48000	144000
25	МОБ г.Кызылорда, пр Назарбаева №72	пластина для лучевой кости широкая, правая 4отв. L-64	Пластина для лучевой кости широкая правая - используется при переломах в дистальном отделе лучевой кости. Пластина фигурная – 3D. Нижние подрезы в диафизарной части пластины ограничивают контакт пластины с костью, улучшают кровоснабжение тканей вблизи имплантата. Пластина правая. Толщина пластины 1,8мм. Длина пластины L-64мм, ширина пластины в диафизарной части 10мм, ширина пластины в эпифизарной части 27мм. В эпифизарной части пластины расположены под разными углами в 3-х плоскостях в 2-х рядах 7 отверстий с двухзаходной резьбой диаметром 3,5мм и 4 отверстия диаметром 1,5мм под спицы Киршнера. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 1,5мм под спицы Киршнера на расстоянии 2,5мм от края диафизарной части пластины, 4 отверстия с двухзаходной резьбой диаметром 3,5мм на расстоянии 6,5мм от края диафизарной части пластины, расстояние между отверстиями 11мм, расстояние между отверстиями №4 и №5 13мм, 3 компрессионных отверстия диаметром 3,5мм на расстоянии 12мм от края диафизарной части пластины, позволяющих провести компрессию на промежутке 1,3мм, расстояние между отверстиями 11мм и 1 компрессионное отверстие диаметром 3,5мм на расстоянии 31,9мм от края эпифизарной части пластины, позволяющее провести компрессию на промежутке 3,3мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO	шт.	3	48000	144000

36	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72	Фиксационный канюлированный й вертельный винт 11/2.7/95	проксимальной части винта находится внутренняя резьба М8 под слепой винт и компрессионный ключ. Резьба на длине 14 мм. У верхушки проксимальной части винта внутри находится углубление диаметром 8,5мм и глубиной 2мм для головки слепого винта и два углубления проходящие через ось винта, размером 3х3мм, служащие деротацией компрессионного ключа во время вкручивания винта в кость. На наружной поверхности проксимальной части винта расположены четыре продольных канала расположенных по окружности каждые 90°. Каналы начинаются на расстоянии 16 мм от верхушки винта глубиной 0,9мм и продолжается на расстоянии 40мм, углубляясь до глубины 1,4мм, с выходом по радиусу R20мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti - остальное. Полирование изделий: механическое; полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка.	шт.	5	45600	228000
37	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72	Фиксационный канюлированный й вертельный винт 11/2.7/100	проксимальной части винта находится внутренняя резьба М8 под слепой винт и компрессионный ключ. Резьба на длине 14 мм. У верхушки проксимальной части винта внутри находится углубление диаметром 8,5мм и глубиной 2мм для головки слепого винта и два углубления проходящие через ось винта, размером 3х3мм, служащие деротацией компрессионного ключа во время вкручивания винта в кость. На наружной поверхности проксимальной части винта расположены четыре продольных канала расположенных по окружности каждые 90°. Каналы начинаются на расстоянии 16 мм от верхушки винта глубиной 0,9мм и продолжается на расстоянии 40мм, углубляясь до глубины 1,4мм, с выходом по радиусу R20мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti - остальное. Полирование изделий: механическое; полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка.	шт.	5	45600	228000
38	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72	Стержень реконструктивный й для плечевой кости 8x240	Стержень реконструктивный, компрессионный предназначен для фиксации переломов плечевой кости. Стержень имеет анатомическую форму, длина 240мм, фиксация стержня при помощи целенаправителя, диаметр дистальной части d=8мм. Стержень канюлированный, диаметр канюлированного отверстия 5мм. Диаметр проксимальной части стержня 10мм. В дистальной части стержня расположены 2 отверстия: одно нерезьбовое отверстие диаметром 4,5мм на расстоянии 81мм от верхушки стержня и одно компрессионное диаметром 4,5мм на расстоянии 101мм от верхушки стержня позволяющее провести компрессию на отрезке 6мм. В проксимальной части расположены 4 резьбовые отверстия М5,1х1,5мм на расстоянии 11мм, 17,5мм, 23,5мм и 30мм, обеспечивающие фиксацию в двух плоскостях (АР и сагитальной). Отверстия расположены по спирали. На поверхности дистального отдела имеются 2 продольных канала расположенных на длине всей дистальной части стержня в оси динамического отверстий на глубине 0,5мм. Каналы начинаются на расстоянии 48мм от верхушки стержня. Проксимальная часть стержня наклонена под углом 6° относительно дистальной. В реконструктивных отверстиях можно в порядке замены применять винты диаметром 4,5 и 5,0 мм. В проксимальной части стержня находится резьбовое отверстие М7х1мм под слепой винт длиной 10мм. В проксимальной части у верхушки стержня находятся два углубления проходящие через ось винта, размером 3,5х4мм, служащие деротацией во время крепления стержня с направителем. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное.	шт.	3	95 172	285516
39	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72	Стержень реконструктивный й для плечевой кости 8x260	Стержень реконструктивный, компрессионный предназначен для фиксации переломов плечевой кости. Стержень имеет анатомическую форму, длина 260мм, фиксация стержня при помощи целенаправителя, диаметр дистальной части d=8мм. Стержень канюлированный, диаметр канюлированного отверстия 5мм. Диаметр проксимальной части стержня 10мм. В дистальной части стержня расположены 2 отверстия: одно нерезьбовое отверстие диаметром 4,5мм на расстоянии 81мм от верхушки стержня и одно компрессионное диаметром 4,5мм на расстоянии 101мм от верхушки стержня позволяющее провести компрессию на отрезке 6мм. В проксимальной части расположены 4 резьбовые отверстия М5,1х1,5мм на расстоянии 11мм, 17,5мм, 23,5мм и 30мм, обеспечивающие фиксацию в двух плоскостях (АР и сагитальной). Отверстия расположены по спирали. На поверхности дистального отдела имеются 2 продольных канала расположенных на длине всей дистальной части стержня в оси динамического отверстий на глубине 0,5мм. Каналы начинаются на расстоянии 48мм от верхушки стержня. Проксимальная часть стержня наклонена под	шт.	3	95 172	285516

			углом 6° относительно дистальной. В реконструктивных отверстиях можно в порядке замены применять винты диаметром 4,5 и 5,0 мм. В проксимальной части стержня находится резьбовое отверстие M7x1мм под слепой винт длиной 10мм. В проксимальной части у верхушки стержня находятся два углубления проходящие через ось винта, размером 3,5x4мм, служащие деротацией во время крепления стержня с направителем. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: С - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное.				
40	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72	Стержень реконструктивны й для плечевой кости 8x280	Стержень реконструктивный, компрессионный предназначен для фиксации переломов плечевой кости. Стержень имеет анатомическую форму, длина 280мм, фиксация стержня при помощи целенаправителя, диаметр дистальной части d=8мм. Стержень канюлированный, диаметр канюлированного отверстия 5мм. Диаметр проксимальной части стержня 10мм. В дистальной части стержня расположены 2 отверстия: одно нерезьбовое отверстие диаметром 4,5мм на расстоянии 81мм от верхушки стержня и одно компрессионное диаметром 4,5мм на расстоянии 101мм от верхушки стержня позволяющее провести компрессию на отрезке 6мм. В проксимальной части расположены 4 резьбовые отверстия M5,1x1,5мм на расстоянии 11мм, 17,5мм, 23,5мм и 30мм, обеспечивающие фиксацию в двух плоскостях (AP и сагиттальной). Отверстия расположены по спирали. На поверхности дистального отдела имеются 2 продольных канала расположенных на длине всей дистальной части стержня в оси динамического отверстий на глубине 0,5мм. Каналы начинаются на расстоянии 48мм от верхушки стержня. Проксимальная часть стержня наклонена под углом 6° относительно дистальной. В реконструктивных отверстиях можно в порядке замены применять винты диаметром 4,5 и 5,0 мм. В проксимальной части стержня находится резьбовое отверстие M7x1мм под слепой винт длиной 10мм. В проксимальной части у верхушки стержня находятся два углубления проходящие через ось винта, размером 3,5x4мм, служащие деротацией во время крепления стержня с направителем. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: С - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное.	шт.	2	95 172	190344
41	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72	Рентгеноконтрас тный костный цемент	Костный цемент Должен собой представлять 2 стерильно упакованных компонента: Один компонент: ампула, содержащая жидкий мономер, полная доза следующего состава: 20 мл. -Метилметакрилат (мономер) 19,5 мл, -N, N-диметилголидин 0,5 мл, -Гидрокинон 1,5 мг. Другой компонент: пакет полная доза порошка следующего состава 40 гр: -Метилметакрилат–стирен кополимер 30 гр, -Полиметилметакрилат 6 гр, -Полиметилметакрилат 6 гр, -Бария Сульфат 4 гр, Температура экзотермической реакции не более 60°С, Вязкость цемента: Должен обладать средней вязкостью. Костный цемент должен в процессе приготовления проходить через фазы низкой и фазу средней вязкости. Производитель должен официально разрешать применять цемент как в фазе низкой, так и в фазе средней вязкости. Время работы от 7 до 8 минут. Стерильность: Система является одноразовой и поставляется в стерильной упаковке.	Шг	300	22000	6600000
42	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72	Полотно пилы короткое, длина 90 мм,ширина 18	Механизм крепления – зашелкивающийся, система крепления: замок шириной 18,5мм (по всей плоскости полотна замка), длиной 23мм с маркировочной меткой – полной установки. Зубчатый элемент лезвия с	Шг	250	16748	4187000

	25 мм; толщина 1,27 мм	гантелеобразным- двойным замком для более надежного и безопасного крепления. Гантелеобразный механизм представляет собой 2 округлых отверстия с внутренним диаметром 4,9мм, соединенных плоской прорезью длиной 6 мм, шириной 2,7мм., где наружное отверстие крепления гантелеобразного замка с наружным диаметром 9мм выступает за пределы полотна на 6.5 мм Маркировка лезвия - для измерения глубины на полотне лезвия нанесена шкала – путем лазерной гравировки. Ширина режущей кромки -25мм, толщина полотна - 1,27 мм торцевая часть лезвия скруглена (снята фаска), длина рабочей части - 100 мм. Зубцы с каждой стороны направлены к каналу для сбора костной крошки, наружные зубцы -2шт направлены к краю полотна лезвия, количество зубцов - внутренних 14 шт, по 7 шт. с каждой стороны, 2 наружных по краю лезвия, длина зубцов- 1 мм., 7 межзубцовых углублений с каждой стороны лезвия, зубцы расположены в шахматном порядке по толщине режущей кромки, для увеличения эффективности резки. Грибообразный канал для сбора костной крошки, длина канала для сбора костной крошки -15мм, расстояние между зубцами по краям канала для сбора костной крошки- 2мм. Вогнутый канал (верхняя часть вогнута во внутрь) для сбора костной крошки, длина канала для сбора костной крошки -10мм, ширина канала – 15мм, длина искося – 11мм. Выпуклый канал (нижняя часть выпуклая), для сбора костной крошки, длина канала 10мм, ширина 20мм, длина искося 11мм.Материал- медицинская нержавеющая сталь.				
Всего: тридцать семь миллионов девятьсот девяносто семь тысяч семьсот семьдесят шесть тенге					37 997 776	
Срок и Условия поставки товаров – В течении 20 (двадцати) календарных дней по заявке заказчика			Место поставки товаров, выполнения работ, оказания услуг- Склад МОБ 120008, г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72.			

3. Потенциальный поставщик до истечения окончательного срока представления ценовых предложений представляет только одно ценовое предложение в запечатанном виде. Конверт содержит ценовое предложение по форме, утвержденной уполномоченным органом в области здравоохранения, разрешение, подтверждающее права физического или юридического лица на осуществление деятельности или действий (операций), осуществляемое разрешительными органами посредством лицензирования или разрешительной процедуры, в сроки, установленные заказчиком или организатором закупа, а также документы, подтверждающие соответствие предлагаемых товаров требованиям, установленным **главой 3 приказа Министра здравоохранения Республики Казахстан от 7 июня 2023 года № 110** (далее - Приказ).

4. Представление потенциальным поставщиком ценового предложения является формой выражения его согласия осуществить поставку товара с соблюдением условий запроса и типового договора закупа по форме, утвержденной уполномоченным органом в области здравоохранения.

5. Победителем признается потенциальный поставщик, предложивший наименьшее ценовое предложение, которого заказчик и (или) организатор закупа уведомляют об этом.

В случаях представления одинаковых ценовых предложений, победителем признается потенциальный поставщик, первым представивший ценовое предложение.

В случае, когда в закупе способом запроса ценовых предложений принимает участие один потенциальный поставщик, ценовое предложение и документы которого представлены в соответствии с пунктом 113 Правил, заказчик или организатор закупа принимает решение о признании такого потенциального поставщика победителем закупа.

При отсутствии ценовых предложений, закуп способом запроса ценовых предложений признается несостоявшимся.

Окончательный срок представления конвертов с ценовыми предложениями до **14:30 часов 17 июля 2023 года**. Ценовые предложения на участие в закупе, запечатанные в конверте, представляются потенциальными поставщиками в КГП на ПХВ «Многопрофильная областная больница», по адресу: 120008, г.Кызылорда, проспект Назарбаева, 3 этаж, Отдел «Правового обеспечения и государственных закупок».

Конверты с ценовыми предложениями будут вскрываться в **15:00 часов 17 июля 2023 года** по следующему адресу: г.Кызылорда, проспект Назарбаева 72, 2-этаж, малый конференц-зал., КГП на ПХВ «Многопрофильная областная больница». Дополнительную информацию можно получить по телефону: 8 (7242) 231471, 235150 (вн. 273).

Директор



Амитов Н.Е.