

Шығыс № 34  
 «24» 02 2023 жыл

**Объявление по закупке медицинских изделий**  
 (в соответствии с главой 10 Постановления Правительства РК №375 от 04.06.2021 г.)

1. Настоящее объявление по закупке **медицинских изделий** (далее - Товары) для Коммунального государственного предприятия на праве хозяйственного ведения «Многопрофильная областная больница» управления здравоохранения Кызылординской области (далее – **МОБ**) разработана с целью предоставления потенциальным поставщикам полной информации об участии в закупке **способом запроса ценовых предложений**.

2. Сумма, выделенная по закупке товаров способом запроса ценовых предложений, составляет **98 522 274 (девяносто восемь миллионов пятьсот двадцать две тысячи двести семьдесят четыре) тенге**;

**Перечень закупаемых товаров**

№ лота	Наименование заказчика	Наименование товара	Описание	Ед. изм.	Кол-во	Цена за ед-цу (тенге)	Выделенная сумма (тенге)
1	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72	пластина ключичная с крючком, левая ботв.Н-12	<p>Пластина ключичная с крючком левая - используется при переломах латеральной части ключицы и травмах акромиально-ключичного сустава. Пластина фигурная – 3D. Пластина левая. Анатомический дизайн пластины отражает форму кости. Нижние подрезы в диафизарной части пластины ограничивают контакт пластины с костью, улучшают кровоснабжение тканей вблизи имплантата. Толщина пластины в диафизарной части 2,8мм, в проксимальной 3,5мм. Длина пластины L-75,5мм. Эпифизарная часть пластины закончена крючком высотой 12мм, длиной 18,5мм, поперечное сечение шириной 5,3мм, высотой 3,5мм. Ширина пластины в диафизарной части 10мм, в эпифизарной 20мм. В эпифизарной части пластины расположены 4 отверстия с двухзаходной резьбой 4,5мм и 1 отверстие диаметром 2,1мм под спицы Киршнера. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 2,1мм под спицы Киршнера, 2 отверстия с двухзаходной резьбой 4,5мм и 1 компрессионное отверстие диаметром 4,5мм позволяющее провести компрессию на промежутке 2мм. Диафизарная часть пластины изогнута под углом 12° относительно проксимальной. Диафизарная часть пластины изогнута в оси по радиусу R220мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; Пластина коричневого цвета.</p>	шт.	10	72 100	721000
2	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72	пластина ключичная с крючком, правая ботв.Н-12	<p>Пластина ключичная с крючком правая - используется при переломах латеральной части ключицы и травмах акромиально-ключичного сустава. Пластина фигурная – 3D. Пластина правая. Анатомический дизайн пластины отражает форму кости. Нижние подрезы в диафизарной части пластины ограничивают контакт пластины с костью, улучшают кровоснабжение тканей вблизи имплантата. Толщина пластины в диафизарной части 2,8мм,</p>	шт.	10	72 100	721000

			<p>в проксимальной 3,5мм. Длина пластины L-75,5мм. Эпифизарная часть пластины закончена крючком высотой 12мм, длиной 18,5мм, поперечное сечение шириной 5,3мм, высотой 3,5мм. Ширина пластины в диафизарной части 10мм, в эпифизарной 20мм. В эпифизарной части пластины расположены 4 отверстия с двухзаходной резьбой 4,5мм и 1 отверстие диаметром 2,1мм под спицы Киршнера. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 2,1мм под спицы Киршнера, 2 отверстия с двухзаходной резьбой 4,5мм и 1 компрессионное отверстие диаметром 4,5мм позволяющее провести компрессию на промежутке 2мм. Диафизарная часть пластины изогнута под углом 12° относительно проксимальной. Диафизарная часть пластины изогнута в оси по радиусу R220мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; Пластина коричневого цвета.</p>				
3	МОБ г Кызылорда, пр.Назарбаева №72	пластина ключичная S-образная правая ботв. L-99	<p>Пластина ключичная S-образная правая ботв. - используется при переломах ключицы. Пластина фигурная – 3D. Анатомический S-образный дизайн пластины отражает форму кости. Толщина пластины 2,8мм. Длина пластины L-99мм, ширина сечения диафизарной части пластины 10,5мм, ширина эпифизарной части пластины 17мм. В эпифизарной части пластины расположены под разными углами в 3-х плоскостях 6 отверстий с двухзаходной резьбой диаметром 4,5мм и 2 отверстия диаметром 2,1мм под спицы Киршнера. В диафизарной части пластины расположены 6 отверстий с двухзаходной резьбой диаметром 4,5мм, расстояние между отверстиями 1мм, 1 отверстие диаметром 2,1мм под спицы Киршнера на расстоянии 6мм от края диафизарной части пластины и одно компрессионное отверстие диаметром 4,5мм, позволяющее провести компрессию на расстоянии 2мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; Пластина коричневого цвета.</p>	шт.	5	127 720	638 600
4	МОБ г Кызылорда, пр.Назарбаева №72	пластина ключичная S-образная правая ботв. L-116	<p>Пластина ключичная S-образная правая ботв. - используется при переломах ключицы. Пластина фигурная – 3D. Анатомический S-образный дизайн пластины отражает форму кости. Толщина пластины 2,8мм. Длина пластины L-116мм, ширина сечения диафизарной части пластины 10,5мм, ширина эпифизарной части пластины 17мм. В эпифизарной части пластины расположены под</p>	шт.	5	127 720	638 600

			<p>разными углами в 3-х плоскостях 6 отверстий с двухзаходной резьбой диаметром 4,5мм и 2 отверстия диаметром 2,1мм под спицы Киршнера. В диафизарной части пластины расположены 8 отверстий с двухзаходной резьбой диаметром 4,5мм, расстояние между отверстиями 1мм, 1 отверстие диаметром 2,1мм под спицы Киршнера на расстоянии 6мм от края диафизарной части пластины и одно компрессионное отверстие диаметром 4,5мм, позволяющее провести компрессию на расстоянии 2мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; Пластина коричневого цвета.</p>				
5	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72	пластина ключичная S-образная левая ботв. L-99	<p>Пластина ключичная S-образная левая ботв. - используется при переломах ключицы. Пластина фигурная – 3D. Анатомический S-образный дизайн пластины отражает форму кости. Толщина пластины 2,8мм. Длина пластины L-99мм, ширина сечения диафизарной части пластины 10,5мм, ширина эпифизарной части пластины 17мм. В эпифизарной части пластины расположены под разными углами в 3-х плоскостях 6 отверстий с двухзаходной резьбой диаметром 4,5мм и 2 отверстия диаметром 2,1мм под спицы Киршнера. В диафизарной части пластины расположены 6 отверстий с двухзаходной резьбой диаметром 4,5мм, расстояние между отверстиями 1мм, 1 отверстие диаметром 2,1мм под спицы Киршнера на расстоянии 6мм от края диафизарной части пластины и одно компрессионное отверстие диаметром 4,5мм, позволяющее провести компрессию на расстоянии 2мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; Пластина коричневого цвета.</p>	шт.	5	127 720	638 600
6	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72	пластина ключичная S-образная левая 8отв. L-116	<p>Пластина ключичная S-образная левая 8отв. - используется при переломах ключицы. Пластина фигурная – 3D. Анатомический S-образный дизайн пластины отражает форму кости. Толщина пластины 2,8мм. Длина пластины L-116мм, ширина сечения диафизарной части пластины 10,5мм, ширина эпифизарной части пластины 17мм. В эпифизарной части пластины расположены под разными углами в 3-х плоскостях 6 отверстий с двухзаходной резьбой диаметром 4,5мм и 2 отверстия диаметром 2,1мм под спицы Киршнера. В диафизарной части пластины расположены 8 отверстий с двухзаходной резьбой диаметром 4,5мм, расстояние между отверстиями 1мм, 1 отверстие диаметром</p>	шт.	5	127 720	638 600



			2,1мм под спицы Киршнера на расстоянии 6мм от края диафизарной части пластины и одно компрессионное отверстие диаметром 4,5мм, позволяющее провести компрессию на расстоянии 2мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; Пластина коричневого цвета.				
7	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72	винт 3.5x14T	Винт 3,5 - Винт длиной 14мм, 16мм, 18мм, 20мм. Резьба двухзаходная диаметром 3,5мм.	шт.	100	7 622	762 200
8	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72	винт 3.5x16T	Резьба на винте полная. Головка винта цилиндрическая с двухзаходной резьбой диаметром 4,5мм, высотой 3мм, под отвертку типа Torx T15, глубина шлица 1,9мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика.	шт.	100	7 622	762 200
9	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72	винт 3.5x18T	Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 6мм, проходящие по радиусу R10мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм.	шт.	100	7 622	762 200
10	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72	винт 3.5x20T	Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделия: вибрационная обработка. Винт коричневого цвета.	шт.	100	7 622	762 200
11	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72	пластина для плечевой кости дистальная правая Зотв. L-89	Пластина для плечевой кости дистальная медиальная используется при внутри- и околосуставных переломах дистального отдела плечевой кости, переломах дистального отдела плечевой кости распространяющиеся к диафизу. Пластина используется в паре с пластиной для плечевой кости дистальной дорсолатеральной. Пластина фигурная – 3D. Анатомический дизайн пластины отражает форму кости. Пластина правая. Толщина пластины в эпифизарной части 2,3мм. Толщина пластины в диафизарной части 2,8мм. Длина пластины L-89мм, ширина пластины 11,4мм. Нижние подрезы в диафизарной части пластины ограничивают контакт пластины с костью, улучшают кровоснабжение тканей вблизи имплантата. В эпифизарной части пластины расположены под разными углами в 3-х плоскостях 4 резьбовых отверстия диаметром M4,5x1мм, 3 отверстия диаметром 2,1мм под спицы Киршнера и для крепления шаблон-накладки и 1 резьбовое отверстие диаметром M3,5 для фиксации шаблон-накладки. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 2,1мм под спицы Киршнера на расстоянии 5,5мм от края диафизарной части пластины, 3 отверстия с двухзаходной резьбой 4,5мм, расстояние между отверстиями 15мм. 2 компрессионных отверстия диаметром 4,5мм, расстояние между отверстиями 15мм, позволяющие провести компрессию на промежутке 2мм. 1 компрессионное отверстие диаметром 4,5мм на расстоянии 75мм позволяющее провести компрессию на промежутке 4мм. Диафизарная часть пластины изогнута по радиусу R200мм и под углом 10° к эпифизарной части пластины.	шт.	5	131 840	659 200

			<p>Перепад высот между эпифизарной и диафизарной частями пластины 20мм. На боковой поверхности пластины, по обеим сторонам зеркально расположены 4 радиальные углубления по радиусу R3. Расстояние между ними 7,5мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; Пластина коричневого цвета.</p>				
12	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72	<p>пластина для плечевой кости дистальная медиальная левая 4отв. L-107</p>	<p>Пластина для плечевой кости дистальная медиальная используется при внутри- и околоуставных переломах дистального отдела плечевой кости, переломах дистального отдела плечевой кости распространяющиеся к диафизу. Пластина используется в паре с пластиной для плечевой кости дистальной дорсолатеральной. Пластина фигурная – 3D. Анатомический дизайн пластины отражает форму кости. Пластина левая. Толщина пластины в эпифизарной части 2,3мм, Толщина пластины в диафизарной части 2,8мм. Длина пластины L-107мм, ширина пластины 11,4мм. Нижние подрезы в диафизарной части пластины ограничивают контакт пластины с костью, улучшают кровоснабжение тканей вблизи имплантата. В эпифизарной части пластины расположены под разными углами в 3-х плоскостях 4 резьбовых отверстия диаметром M4,5x1мм, 3 отверстия диаметром 2,1мм под спицы Киршнера и для крепления шаблон-накладки и 1 резьбовое отверстие диаметром M3,5 для фиксации шаблон-накладки. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 2,1мм под спицы Киршнера на расстоянии 5,5мм от края диафизарной части пластины, 4 отверстия с двухзаходной резьбой 4,5мм, расстояние между отверстиями 15мм. 3 компрессионных отверстия диаметром 4,5мм, расстояние между отверстиями 15мм, позволяющие провести компрессию на промежутке 2мм. 1 компрессионное отверстие диаметром 4,5мм на расстоянии 75мм позволяющее провести компрессию на промежутке 4мм. Диафизарная часть пластины изогнута по радиусу R200мм и под углом 10° к эпифизарной части пластины. Перепад высот между эпифизарной и диафизарной частями пластины 20мм. На боковой поверхности пластины, по обеим сторонам зеркально расположены 4 радиальные углубления по радиусу R3. Расстояние между ними 7,5мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; Пластина коричневого цвета.</p>	шт.	5	131 840	659 200

13	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72	пластина для плечевой кости дистальная дорсолатеральная правая 3отв. L-95	<p>Пластина для плечевой кости дистальная дорсолатеральная используется при внутри- и околосуставных переломах дистального отдела плечевой кости, переломах дистального отдела плечевой кости распространяющиеся к диафизу. Пластина используется в паре с пластиной для плечевой кости дистальной медиальной.</p> <p>Пластина фигурная – 3D. Анатомический дизайн пластины отражает форму кости.</p> <p>Пластина правая. Толщина пластины в эпифизарной части 2,5мм, Толщина пластины в диафизарной части 2,8мм. Длина пластины L-95мм, ширина пластины в диафизарной части 11,4мм. Нижние подрезы в диафизарной части пластины ограничивают контакт пластины с костью, улучшают кровоснабжение тканей вблизи имплантата. В эпифизарной части пластины расположены под разными углами в 3-х плоскостях 6 резьбовых отверстия диаметром М4,5х1мм, 2 отверстия диаметром 2,1мм под спицы Киршнера и для крепления шаблон-накладки и 1 резьбовое отверстие диаметром М3,5 для фиксации шаблон-накладки. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 2,1мм под спицы Киршнера на расстоянии 5,5мм от края диафизарной части пластины, 3 отверстия с двухзаходной резьбой 4,5мм, расстояние между отверстиями 15мм. 2 компрессионных отверстия диаметром 4,5мм, расстояние между отверстиями 15мм, позволяющие провести компрессию на промежутке 2мм. 1 компрессионное отверстие диаметром 4,5мм на расстоянии 65,4мм позволяющее провести компрессию на промежутке 4мм. Диафизарная часть пластины изогнута по радиусу R100мм и под углом 20° к эпифизарной части пластины. На боковой поверхности пластины, по обеим сторонам зеркально расположены 4 радиальные углубления по радиусу R3. Расстояние между ними 7,5мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; Пластина коричневого цвета.</p>	шт.	5	131 840	659 200
14	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72	пластина для плечевой кости дистальная дорсолатеральная левая 5отв. L-123	<p>Пластина для плечевой кости дистальная дорсолатеральная используется при внутри- и околосуставных переломах дистального отдела плечевой кости, переломах дистального отдела плечевой кости распространяющиеся к диафизу. Пластина используется в паре с пластиной для плечевой кости дистальной медиальной.</p> <p>Пластина фигурная – 3D. Анатомический дизайн пластины отражает форму кости.</p> <p>Пластина левая. Толщина пластины в эпифизарной части 2,5мм, Толщина пластины в диафизарной части 2,8мм. Длина пластины L-123мм, ширина пластины в диафизарной части 11,4мм. Нижние подрезы в диафизарной части пластины ограничивают контакт пластины с костью, улучшают кровоснабжение тканей вблизи имплантата. В эпифизарной части пластины расположены под разными углами в 3-х плоскостях 6 резьбовых отверстия диаметром М4,5х1мм, 2 отверстия диаметром 2,1мм под спицы Киршнера и для крепления шаблон-накладки и 1 резьбовое отверстие диаметром М3,5 для фиксации шаблон-накладки. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 2,1мм под спицы Киршнера на расстоянии 5,5мм от края</p>	шт.	5	131 840	659 200

			<p>диафизарной части пластины, 5 отверстий с двухзаходной резьбой 4,5мм, расстояние между отверстиями 15мм. 4 компрессионных отверстия диаметром 4,5мм, расстояние между отверстиями 15мм, позволяющие провести компрессию на промежутке 2мм. 1 компрессионное отверстие диаметром 4,5мм на расстоянии 65,4мм позволяющее провести компрессию на промежутке 4мм. Диафизарная часть пластины изогнута по радиусу R100мм и под углом 20° к эпифизарной части пластины. На боковой поверхности пластины, по обеим сторонам зеркально расположены 4 радиальные углубления по радиусу R3. Расстояние между ними 7,5мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; Пластина коричневого цвета.</p>				
15	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72	пластина для локтевого отростка, левая ботв. L-151	<p>Пластина для локтевого отростка используется при многооскольчатых переломах проксимального отдела локтевой кости. Пластина фигурная – 3D. Анатомический дизайн пластины отражает форму кости. Пластина левая. Толщина пластины в диафизарной части пластины 3,2мм, в эпифизарной 2,5мм. Длина пластины L-151мм, ширина пластины в диафизарной части 11,4мм, в эпифизарной 12,8мм. Эпифизарная часть пластины изогнута под углом 75° относительно диафизарной части и по радиусу R18мм. Край эпифизарной части пластины сужается до ширины 8,5мм, на которой расположены 6 острых зубчиков высотой 2мм, для лучшей стабилизации связки трёхглавой мышцы плеча. В эпифизарной части пластины расположены под разными углами в 3-х плоскостях 8 отверстий с двухзаходной резьбой 4,5мм, 8 отверстий диаметром 2,1мм под спицы Киршнера, для крепления шаблон-накладки и для временной стабилизации и подшивания мягких тканей, и 1 отверстие с двухзаходной резьбой 3,5 для фиксации шаблон-накладки. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 2,1мм под спицы Киршнера на расстоянии 5,5мм от края диафизарной части пластины, 6 отверстия с двухзаходной резьбой 4,5мм на расстоянии 48мм и 68мм от края диафизарной части пластины, компрессионных отверстия диаметром 4,5мм на расстоянии 56,5мм позволяющее провести компрессию на промежутке 4мм и 1 компрессионное отверстие диаметром 4,5мм на расстоянии 75,5мм позволяющее провести компрессию на промежутке 2мм. Диафизарная часть изогнута по радиусу R245мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H -</p>	шт.	2	154 500	309 000

			0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; Пластина коричневого цвета.				
16	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72	пластина для локтевого отростка, правая 4отв. L-121	<p>Пластина для локтевого отростка используется при многооскольчатых переломах проксимального отдела локтевой кости. Пластина фигурная – 3D. Анатомический дизайн пластины отражает форму кости. Пластина правая. Толщина пластины в диафизарной части пластины 3,2мм, в эпифизарной 2,5мм. Длина пластины L-121мм, ширина пластины в диафизарной части 11,4мм, в эпифизарной 12,8мм. Эпифизарная часть пластины изогнута под углом 75° относительно диафизарной части и по радиусу R18мм. Край эпифизарной части пластины сужается до ширины 8,5мм, на которой расположены 6 острых зубчиков высотой 2мм, для лучшей стабилизации связки трёхглавой мышцы плеча. В эпифизарной части пластины расположены под разными углами в 3-х плоскостях 8 отверстий с двухзаходной резьбой 4,5мм, 8 отверстий диаметром 2,1мм под спицы Киршнера, для крепления шаблон-накладки и для временной стабилизации и подшивания мягких тканей, и 1 отверстие с двухзаходной резьбой 3,5 для фиксации шаблон-накладки. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 2,1мм под спицы Киршнера на расстоянии 5,5мм от края диафизарной части пластины, 4 отверстия с двухзаходной резьбой 4,5мм на расстоянии 48мм и 68мм от края диафизарной части пластины, компрессионных отверстия диаметром 4,5мм на расстоянии 56,5мм позволяющее провести компрессию на промежутке 4мм и 1 компрессионное отверстие диаметром 4,5мм на расстоянии 75,5мм позволяющее провести компрессию на промежутке 2мм. Диафизарная часть изогнута по радиусу R245мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; Пластина коричневого цвета.</p>	шт.	2	154 500	309 000
17	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72	пластина для лучевой кости широкая, левая 3отв. L-53	<p>Пластина для лучевой кости широкая левая - используется при переломах в дистальном отделе лучевой кости. Пластина фигурная – 3D. Нижние подрезы в диафизарной части пластины ограничивают контакт пластины с костью, улучшают кровоснабжение тканей вблизи имплантата. Пластина левая. Толщина пластины 1,8мм. Длина пластины L-53мм, ширина пластины в диафизарной части 10мм, ширина пластины в эпифизарной части 27мм. В эпифизарной части пластины расположены под разными углами в 3-х плоскостях в 2-х рядах 7 отверстий с двухзаходной резьбой диаметром 3,5мм и 4 отверстия диаметром 1,5мм под спицы Киршнера. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 1,5мм под спицы Киршнера на расстоянии 2,5мм от края диафизарной части пластины, 3 отверстия с двухзаходной резьбой диаметром 3,5мм на расстоянии 6,5мм от края диафизарной части пластины, расстояние между отверстиями №4 и №5 13мм, 2 компрессионных отверстия диаметром 3,5мм на расстоянии 12мм от края диафизарной части пластины, позволяющих провести</p>	шт.	3	49 440	148 320



			компрессию на промежутке 1,3мм, расстояние между отверстиями 11мм и 1 компрессионное отверстие диаметром 3,5мм на расстоянии 31,9мм от края эпифизарной части пластины, позволяющее провести компрессию на промежутке 3,3мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; цвет пластины зелёный.				
18	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72	пластина для лучевой кости широкая, левая 4отв. L-64	Пластина для лучевой кости широкая левая - используется при переломах в дистальном отделе лучевой кости. Пластина фигурная – 3D. Нижние подрезы в диафизарной части пластины ограничивают контакт пластины с костью, улучшают кровоснабжение тканей вблизи имплантата. Пластина левая. Толщина пластины 1,8мм. Длина пластины L-64мм, ширина пластины в диафизарной части 10мм, ширина пластины в эпифизарной части 27мм. В эпифизарной части пластины расположены под разными углами в 3-х плоскостях в 2-х рядах 7 отверстий с двухзаходной резьбой диаметром 3,5мм и 4 отверстия диаметром 1,5мм под спицы Киршнера. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 1,5мм под спицы Киршнера на расстоянии 2,5мм от края диафизарной части пластины, 4 отверстия с двухзаходной резьбой диаметром 3,5мм на расстоянии 6,5мм от края диафизарной части пластины, расстояние между отверстиями 11мм, расстояние между отверстиями №4 и №5 13мм, 3 компрессионных отверстия диаметром 3,5мм на расстоянии 12мм от края диафизарной части пластины, позволяющих провести компрессию на промежутке 1,3мм, расстояние между отверстиями 11мм и 1 компрессионное отверстие диаметром 3,5мм на расстоянии 31,9мм от края эпифизарной части пластины, позволяющее провести компрессию на промежутке 3,3мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; цвет пластины зелёный.	шт.	3	49 440	148 320
19	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72	пластина для лучевой кости широкая, правая 3отв. L-53	Пластина для лучевой кости широкая правая - используется при переломах в дистальном отделе лучевой кости. Пластина фигурная – 3D. Нижние подрезы в диафизарной части пластины ограничивают контакт пластины с костью, улучшают кровоснабжение тканей вблизи имплантата. Пластина правая. Толщина пластины 1,8мм. Длина пластины L-53мм, ширина пластины в диафизарной части 10мм, ширина пластины в эпифизарной части 27мм. В эпифизарной части пластины расположены под разными углами в 3-х плоскостях в 2-х рядах 7	шт.	3	49 440	148 320

			<p>отверстий с двухзаходной резьбой диаметром 3,5мм и 4 отверстия диаметром 1,5мм под спицы Киршнера. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 1,5мм под спицы Киршнера на расстоянии 2,5мм от края диафизарной части пластины, 3 отверстия с двухзаходной резьбой диаметром 3,5мм на расстоянии 6,5мм от края диафизарной части пластины, расстояние между отверстиями 11мм, расстояние между отверстиями №4 и №5 13мм, 2 компрессионных отверстия диаметром 3,5мм на расстоянии 12мм от края диафизарной части пластины, позволяющих провести компрессию на промежутке 1,3мм, расстояние между отверстиями 11мм и 1 компрессионное отверстие диаметром 3,5мм на расстоянии 31,9мм от края эпифизарной части пластины, позволяющее провести компрессию на промежутке 3,3мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; цвет пластины зелёный.</p>				
20	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72	пластина для лучевой кости широкая, правая 4отв. L-64	<p>Пластина для лучевой кости широкая правая - используется при переломах в дистальном отделе лучевой кости. Пластина фигурная – 3D. Нижние подрезы в диафизарной части пластины ограничивают контакт пластины с костью, улучшают кровоснабжение тканей вблизи имплантата. Пластина правая. Толщина пластины 1,8мм. Длина пластины L-64мм, ширина пластины в диафизарной части 10мм, ширина пластины в эпифизарной части 27мм. В эпифизарной части пластины расположены под разными углами в 3-х плоскостях в 2-х рядах 7 отверстий с двухзаходной резьбой диаметром 3,5мм и 4 отверстия диаметром 1,5мм под спицы Киршнера. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 1,5мм под спицы Киршнера на расстоянии 2,5мм от края диафизарной части пластины, 4 отверстия с двухзаходной резьбой диаметром 3,5мм на расстоянии 6,5мм от края диафизарной части пластины, расстояние между отверстиями 11мм, расстояние между отверстиями №4 и №5 13мм, 3 компрессионных отверстия диаметром 3,5мм на расстоянии 12мм от края диафизарной части пластины, позволяющих провести компрессию на промежутке 1,3мм, расстояние между отверстиями 11мм и 1 компрессионное отверстие диаметром 3,5мм на расстоянии 31,9мм от края эпифизарной части пластины, позволяющее провести компрессию на промежутке 3,3мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое;</p>	шт.	3	49 440	148 320

			полирование заканчивающее; цвет пластины зелёный.				
21	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72	винт 2.4x14T	Блокирующий винт 2,4 - Винт длиной 14мм. Резьба двухзаходная диаметром 2,4мм. Резьба на винте полная. Головка винта цилиндрическая с двухзаходной резьбой диаметром 3,5мм, высотой 2,3мм под отвертку типа T8, глубина шлица 1,6мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки под углом 5° проходящие по радиусу R10мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделия: вибрационная обработка. Винт зелёного цвета.	шт.	10	13 905	139 050
22	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72	винт 2.4x16T	Блокирующий винт 2,4 - Винт длиной 16мм. Резьба двухзаходная диаметром 2,4мм. Резьба на винте полная. Головка винта цилиндрическая с двухзаходной резьбой диаметром 3,5мм, высотой 2,3мм под отвертку типа T8, глубина шлица 1,6мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки под углом 5° проходящие по радиусу R10мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделия: вибрационная обработка. Винт зелёного цвета.	шт.	10	13 905	139 050
23	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72	винт 2.4x18T	Блокирующий винт 2,4 - Винт длиной 18мм. Резьба двухзаходная диаметром 2,4мм. Резьба на винте полная. Головка винта цилиндрическая с двухзаходной резьбой диаметром 3,5мм, высотой 2,3мм под отвертку типа T8, глубина шлица 1,6мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки под углом 5° проходящие по радиусу R10мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделия: вибрационная обработка. Винт зелёного цвета.	шт.	20	13 905	278 100
24	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72	пластина для плечевой кости 8отв. L-176	Пластина для плечевой кости используется при многооскольчатых переломах проксимального метаэпифиза плечевой кости. Пластина фигурная – 3D. Анатомический дизайн пластины отражает форму кости. Толщина пластины 2,8мм. Длина пластины L-176мм, ширина пластины в диафизарной части 12мм, в эпифизарной 20мм. В эпифизарной части пластины расположены под разными углами в 3-х плоскостях 9 отверстий с двухзаходной резьбой 4,5мм, 9 отверстий диаметром 2,1мм	шт.	20	100 940	2 018 800

			<p>под спицы Киршнера, для крепления шаблон-накладки и для временной стабилизации и подшивания мягких тканей, и 1 отверстие с двухзаходной резьбой 3,5 для фиксации шаблон-накладки. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 2,1мм под спицы Киршнера на расстоянии 5,5мм от края диафизарной части пластины, 8 отверстий с двухзаходной резьбой 4,5мм на расстоянии 20мм, 35мм, 50мм и 65мм от края диафизарной части пластины и 8 компрессионных отверстий диаметром 4,5мм на расстоянии 12,5мм, 27,5мм, 42,5мм позволяющие провести компрессию на промежутке 2мм, и 1 компрессионное отверстие диаметром 4,5мм на расстоянии 56,5мм позволяющее провести компрессию на промежутке 4мм. Дистальная часть изогнута по переменному радиусу, перепад высоты дистальной и проксимальной части пластины 5мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; Пластина коричневого цвета.</p>				
25	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72	<p>пластина большеберцовая дистальная медиальная, левая 10отв. L-213</p>	<p>Пластина большеберцовой дистальная медиальная левая - используется при многооскольчатых переломах дистального отдела большеберцовой кости и переломы распространяющиеся к диафизу. Пластина фигурная – 3D. Анатомический дизайн пластины отражает форму кости. Пластина левая. Толщина пластины 2мм. Длина пластины L-213мм, ширина пластины в диафизарной части 12мм, в эпифизарной 21,5мм. В эпифизарной части пластины расположены под разными углами в 3-х плоскостях 9 отверстий с двухзаходной резьбой 4,5мм, 4 отверстия диаметром 2,1мм под спицы Киршнера и для крепления шаблон-накладки и 1 отверстие с двухзаходной резьбой 3,5 для фиксации шаблон-накладки. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 2,1мм под спицы Киршнера на расстоянии 5,5мм от края диафизарной части пластины, 10 отверстий с двухзаходной резьбой 4,5мм на расстоянии 20мм, 35мм, 50мм и 66мм от края диафизарной части пластины и 10 компрессионных отверстий диаметром 4,5мм на расстоянии 12,5мм, 27,5мм и 42,5мм позволяющее провести компрессию на промежутке 2мм и на расстоянии 58,5мм, позволяющее провести компрессию на промежутке 3мм. Дистальная часть изогнута по переменному радиусу. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое;</p>	шт.	10	117 420	1 174 200



			полирование заканчивающее; Пластина коричневого цвета.				
26	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72	пластина большеберцовая дистальная медиальная, правая 10отв. L-213	Пластина большеберцовой дистальная медиальная правая - используется при многооскольчатых переломах дистального отдела большеберцовой кости и перелома распространяющиеся к диафизу. Пластина фигурная – 3D. Анатомический дизайн пластины отражает форму кости. Пластина правая. Толщина пластины 2мм. Длина пластины L-213мм, ширина пластины в диафизарной части 12мм, в эпифизарной 21,5мм. В эпифизарной части пластины расположены под разными углами в 3-х плоскостях 9 отверстий с двухзаходной резьбой 4,5мм, 4 отверстия диаметром 2,1мм под спицы Киршнера и для крепления шаблон-накладки и 1 отверстие с двухзаходной резьбой 3,5 для фиксации шаблон-накладки. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 2,1мм под спицы Киршнера на расстоянии 5,5мм от края диафизарной части пластины, 10 отверстий с двухзаходной резьбой 4,5мм на расстоянии 20мм, 35мм, 50мм и 66мм от края диафизарной части пластины и 10 компрессионных отверстий диаметром 4,5мм на расстоянии 12,5мм, 27,5мм и 42,5мм позволяющее провести компрессию на промежутке 2мм и на расстоянии 58,5мм, позволяющее провести компрессию на промежутке 3мм. Дистальная часть изогнута по переменному радиусу. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; Пластина коричневого цвета.	шт.	10	117 420	1 174 200
27	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72	винт 3.5x26T	Винт 3,5 - Винт длиной 26мм, 30мм, 36мм, 40мм, 44мм, 50мм, 56мм, 60мм, 65мм, 70мм.	шт.	100	7 622	762 200
28	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72	винт 3.5x30T	Резьба двухзаходная диаметром 3,5мм. Резьба на винте полная. Головка винта цилиндрическая с двухзаходной резьбой диаметром 4,5мм,	шт.	100	7 622	762 200
29	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72	винт 3.5x36T	высотой 3мм, под отвертку типа Torx T15, глубина шлица 1,9мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика.	шт.	100	7 622	762 200
30	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72	винт 3.5x40T	Рабочая часть винта имеет конусное начало, верхний угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 6мм, проходящие по радиусу R10мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий,	шт.	100	7 622	762 200
31	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72	винт 3.5x44T	имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделия: вибрационная обработка. Винт коричневого цвета.	шт.	50	7 622	381 100
32	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72	винт 3.5x50T		шт.	50	7 622	381 100
33	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72	винт 3.5x56T		шт.	50	7 622	381 100
34	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72	винт 3.5x60T		шт.	50	7 622	381 100
35	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72	винт 3.5x65T		шт.	50	7 622	381 100
36	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72	винт 3.5x70T		шт.	50	7 622	381 100
37	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72	Винт компрессионный канюлированный (Херберга) 3.0/3.9 L-22	Винт компрессионный канюлированный - применяется при переломах мелких костей ладони и запястья: ладьевидной кости стопы и других костей запястья, основ пястной кости, концевых фаланг. Винт длиной 22мм, 26мм, 30мм. Резьба в дистальной и проксимальной части винта. Винт канюлированный. Диаметр канюлированного отверстия 1,2мм. В	шт.	5	26 162	130 810
38	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72	Винт компрессионный канюлированный		шт.	5	26 162	130 810

		(Херберта) 3.0/3.9 L-26	дистальной части винта резьба диаметром 3мм, длиной 8мм, в проксимальной части диаметром 3,9мм, длиной 6мм. Диаметр части винта между двумя резьбами 2,2мм. Резьба в дистальной части винта имеет больше шаг, чем резьба в проксимальной части за счёт чего происходит компрессия отломков на промежутке винта без резьбы во время имплантации. В проксимальной части винта находится шлиц под шестигранную отвертку S2 глубина шлица 2,5мм. Проксимальная и дистальная резьба самонарезающе что позволяет фиксировать винт без использования метчика. Начало дистальной резьбы имеет 2 подточки под углом 20°, начало проксимальной резьбы имеет 2 подточки под углом 15°. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделия: вибрационная обработка. Винт золотого цвета.	шт.	5	26 162	130 810
39	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72	Винт компрессионный канюлированный (Херберта) 3.0/3.9 L-30					
40	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72	Сверло 2.0/150	Сверло 2,0/150 - Длина сверла 150мм, диаметр рабочей части сверла 2 мм длиной 45мм, вершинный угол 50°. Сверло имеет 2 острия, угол наклона спирали острия 25°. Хвостовик сверла цилиндрический. Материал изготовления: Медицинская антикаррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1.	шт.	1	17 845	17 845
41	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72	Сверло канюлированное 2.5/1.2/150	Сверло канюлированное, размером 2.5/1.2/150 – Длина сверла 150мм. Диаметр рабочей части сверла 2,5мм, длина 15мм, вершинный угол 120°. Сверло канюлированное, диаметр канюлированного отверстия 1,2мм. Сверло имеет 3 острия, угол наклона спирали острия 25°. Хвостовик сверла цилиндрический. Материал изготовления: Медицинская антикаррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1.	шт.	1	167 027	167 027
42	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72	Сверло 2.5/180	Сверло 2,5/180 - Длина сверла 180мм, диаметр рабочей части сверла 2,5 мм длиной 45мм, вершинный угол 50°. Сверло имеет 2 острия, угол наклона спирали острия 25°. Хвостовик сверла цилиндрический. Материал изготовления: Медицинская антикаррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1.	шт.	5	25 696	128 480
43	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72	Сверло 3.2/250	Сверло 3,2/250 - Длина сверла 250мм, диаметр рабочей части сверла 3,2 мм длиной 45мм, вершинный угол 50°. Сверло имеет 2 острия, угол наклона спирали острия 25°. Хвостовик сверла цилиндрический. Материал изготовления: Медицинская антикаррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1.	шт.	5	28 552	142 760
44	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72	Сверло 4.0/300	Сверло 4,0/300 - Длина сверла 300мм, диаметр рабочей части сверла 4,0 мм длиной 45мм, вершинный угол 50°. Сверло имеет 2 острия, угол наклона спирали острия 25°. Хвостовик сверла цилиндрический. Материал изготовления: Медицинская антикаррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1.	шт.	2	29 979	59 958
45	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72	Спица Киршнера 1.0/220	Спица Киршнера 1,0/220 - Длина спицы 220мм, диаметр 1,0мм. Острие с трёхгранной заточкой под углом 12°. Материал изготовления: Медицинская антикаррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1.	шт.	5	2 855	14 275
46	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72	пластина для мышечков бедренной кости, левая 10отв. L- 263	Пластина для мышечков бедренной кости левая - используется при многооскольчатых переломах дистального отдела бедренной кости, надмышечковых переломов, суставных и внесуставных переломов мышечков. Пластина фигурная – 3D. Анатомический дизайн пластины отражает форму кости. Пластина левая. Толщина пластины в диафизарной части 5,2мм, в эпифизарной 4мм. Длина пластины L-263мм, ширина пластины в диафизарной части 18мм, в эпифизарной 38,5мм. Резьбовые отверстия имеют выпуклость в нижней части отверстия, что позволяет	шт.	10	113 300	1 133 000

			<p>спрятать глубже головку винта и ограничить контакт резьбы винта с нижней стороны пластины с мягкими тканями. Нижние подрезы в диафизарной части пластины ограничивают контакт пластины с костью, улучшает кровоснабжение тканей вблизи имплантата. В эпифизарной части пластины расположены под разными углами в 3-х плоскостях 5 отверстий с двухзаходной резьбой 6,2мм, 1 отверстие с двухзаходной резьбой 8,5мм, 4 отверстия диаметром 2,1мм под спицы Киршнера и для крепления шаблон-накладки, 1 отверстие с резьбой М4 для фиксации шаблон-накладки и 1 нерезьбовое отверстие диаметром 4,5мм, имеющее шароподобное углубление диаметром 8,5мм, для компрессионного винта, упрощающее позиционирование пластины на кости. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 2,1мм под спицы Киршнера на расстоянии 22,5мм от края диафизарной части пластины, 9 отверстий с двухзаходной резьбой 6,2мм на расстоянии 12мм, 32мм и 74мм от края диафизарной части пластины и 1 компрессионное отверстие диаметром 4,5мм на расстоянии 53мм от края диафизарной части пластины, позволяющее провести компрессию на промежутке 5мм. Диафизарная часть пластины изогнута по радиусу R1000мм, перепад высоты дистальной и проксимальной части пластины 9,3мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; Пластина синего цвета.</p>				
47	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72	пластина для мышечков бедренной кости, правая 8отв. L- 221	<p>Пластина для мышечков бедренной кости правая - используется при многооскольчатых переломах дистального отдела бедренной кости, надмышечковых переломах, суставных и внесуставных переломах мышечков. Пластина фигурная – 3D. Анатомический дизайн пластины отражает форму кости. Пластина правая. Толщина пластины в диафизарной части 5,2мм, в эпифизарной 4мм. Длина пластины L-221мм, ширина пластины в диафизарной части 18мм, в эпифизарной 38,5мм. Резьбовые отверстия имеют выпуклость в нижней части отверстия, что позволяет спрятать глубже головку винта и ограничить контакт резьбы винта с нижней стороны пластины с мягкими тканями. Нижние подрезы в диафизарной части пластины ограничивают контакт пластины с костью, улучшает кровоснабжение тканей вблизи имплантата. В эпифизарной части пластины расположены под разными углами в 3-х плоскостях 5 отверстий с двухзаходной резьбой 6,2мм, 1 отверстие с двухзаходной резьбой 8,5мм, 4 отверстия диаметром 2,1мм под спицы Киршнера и для крепления шаблон-накладки, 1 отверстие с резьбой М4 для фиксации шаблон-накладки и 1 нерезьбовое отверстие диаметром 4,5мм, имеющее шароподобное углубление диаметром 8,5мм, для компрессионного винта, упрощающее позиционирование пластины на кости. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 2,1мм под спицы Киршнера на расстоянии 22,5мм от края диафизарной части пластины, 7 отверстий с двухзаходной резьбой 6,2мм на расстоянии 12мм, 32мм и 74мм от края диафизарной части</p>	шт.	10	113 300	1 133 000

			<p>пластины и 1 компрессионное отверстие диаметром 4,5мм на расстоянии 53мм от края диафизарной части пластины, позволяющее провести компрессию на промежутке 5мм. Диафизарная часть пластины изогнута по радиусу R1000мм, перепад высоты дистальной и проксимальной части пластины 9,3мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; Пластина синего цвета.</p>				
48	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72	винт 5.0x40T	<p>Винт 5,0 - Винт длиной 40мм, 46мм, 50мм, 60мм, 70мм, 70мм, 80мм, 85мм, 90мм. Резьба двухзаходная диаметром 5мм. Резьба на винте полная. Головка винта цилиндрическая с двухзаходной резьбой диаметром 6,2мм, высотой 4,3мм под отвертку типа Torx T15, глубина шлица 3мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 8мм, проходящие по радиусу R20мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделия: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; Пластина синего цвета.</p>	шт.	30	9 064	271 920
49	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72	винт 5.0x46T		шт.	30	9 064	271 920
50	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72	винт 5.0x50T		шт.	30	9 064	271 920
51	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72	винт 5.0x60T		шт.	30	9 064	271 920
52	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72	винт 5.0x70T		шт.	30	9 064	271 920
53	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72	винт 5.0x80T		шт.	10	9 064	90 640
54	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72	винт 5.0x85T		шт.	10	9 064	90 640
55	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72	винт 5.0x90T		шт.	10	9 064	90 640
56	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72	винт канюлированный 7.3x70T	<p>Винт канюлированный 7,3 - диаметр винта 7,3мм, длина винта 70мм, 75мм, 80мм, 85мм, 90мм, 95мм. Резьба полная в дистальной части винта. Винт канюлированный, диаметр канюлированного отверстия 2,5мм. Головка винта цилиндрическая с двухзаходной резьбой диаметром 8,5мм, высотой 3,3мм, высота головки 4,4мм, выполнена под шестигранную отвертку S5мм, глубина шестигранного шлица 2,7мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало с переменным диаметром. Диаметр 5,2мм на длине 2,5мм, без резьбы, вершинный угол - 120°, переходит в диаметр 7,3мм под углом 35°. Конусное начало имеет 3 подточки под углом 8°. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое;</p>	шт.	5	25 235	126 175
57	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72	винт канюлированный 7.3x75T		шт.	5	25 235	126 175
58	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72	винт канюлированный 7.3x80T		шт.	5	25 235	126 175
59	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72	винт канюлированный 7.3x85T		шт.	5	25 235	126 175
60	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72	винт канюлированный 7.3x90T		шт.	5	25 235	126 175
61	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72	винт канюлированный 7.3x95T		шт.	5	25 235	126 175



			полирование заканчивающее; Винт синего цвета.				
62	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72	Пластина реконструктивная прямая-3,5мм 16отв.	Пластины реконструктивные, прямые. Применяются для остеосинтеза переломов костей таза, ширина пластин 10 мм и толщиной 2 мм. Длина пластин 66мм, 198мм, 222мм, 246мм и 270мм. Количество отверстий под кортикальные винты диаметром 3.5 мм , 16, 18, 20 и 22. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: С - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe -остальное.	шт.	5	90 583	452 915
63	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72	Пластина реконструктивная прямая-3,5мм 18отв.		шт.	5	90 583	452 915
64	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72	Пластина реконструктивная прямая-3,5мм 22отв.		шт.	5	90 583	452 915
65	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72	Стержень для бедренной кости R 9x340	Универсальный канюлированный стержень предназначен для лечения переломов бедренной кости (применяется при компрессионном, реконструктивном и ретроградном методах лечения), вводится анте- и ретроградным методами. Длина стержня 340мм, 360мм, 380мм	шт.	3	105 565	316 695
66	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72	Стержень для бедренной кости L 9x340	фиксация стержня при помощи дистального целенаправителя возможна до длины 520 мм, диаметр дистальной части стержня d=9мм, диаметр проксимальной части 13 мм, длина 82мм. Проксимальная часть стержня изогнута на радиусе 2800мм. На поверхности дистального отдела имеются 2 продольных канала расположенных на длине всей дистальной части стержня в оси динамических отверстий на глубине 0,6мм. Каналы начинаются на расстоянии 79мм от верхушки стержня. Стержень канюлированный, диаметр канюлированного отверстия в дистальной части 5мм и в проксимальной части 5мм. Должна быть возможность создания компрессии в дистальной и проксимальной части стержня. Стержень левый/правый. Является универсальным, т.к правый стержень может быть установлен на правую конечность и наоборот, кроме реконструктивного метода введения (остеосинтез переломов шейки бедра и подвздошных переломов). В проксимальной части имеются 6 отверстий. 2 резьбовых отверстия у верхушки стержня диаметром 6,5мм на расстоянии 15мм, 30мм	шт.	3	105 565	316 695
67	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72	Стержень для бедренной кости R 9x360	расположенных в плоскости шейки вертела перпендикулярно поверхности стержня. Используются при ретроградном методе фиксации под дистальные винты 6,5мм и блокирующий набор 6,5 мм для фиксации мышечков. 2 резьбовых отверстия у верхушки стержня диаметром 6,5мм на расстоянии 47мм, 58,5мм от верхушки стержня, расположенных в плоскости шейки вертела под углом 45° от поверхности стержня. Используются при реконструктивном и антеградном методе фиксации под дистальные винты 6,5мм и реконструктивные винты 6,5 мм имплантированные в шейку бедра. Данные отверстия соединены динамическим отверстием диаметром 4,5мм, позволяющим провести компрессию на промежутке 11,5мм. 1 резьбовое отверстие под винт 4,5мм от верхушки стержня на расстоянии 72мм в плоскости шейки вертела. В дистальной части стержня расположены не менее 4 отверстий. 3 резьбовые отверстия под винты 4,5мм от конца стержня на расстоянии 5мм в плоскости шейки вертела, 15мм и 25мм в плоскости перпендикулярно плоскости шейки вертела и одно динамическое отверстие диаметром 4,5мм на расстоянии 35мм, позволяющее провести компрессию на расстоянии 6мм в плоскости шейки вертела. В проксимальной части стержня находится резьбовое отверстие M10 под слепой и компрессионный винт длиной 25мм.	шт.	3	105 565	316 695
68	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72	Стержень для бедренной кости R 9x380		шт.	3	105 565	316 695
69	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72	Стержень для бедренной кости L 9x360		шт.	3	105 565	316 695
70	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72	Стержень для бедренной кости L 9x380		шт.	3	105 565	316 695

			Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное.				
71	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72	Винт дистальный 4.5 L-35	Винт дистальный - диаметр винтов должен быть 4,5мм, длина винтов 35мм, резьба на ножке винта полная, длиной на 6мм меньше длины винта, для каждой длины винта. Головка винта цилиндрическая диаметром 6мм высотой 4,5мм под шестигранную отвертку S3,5 мм (глубина шестигранного шлица 2,5мм. Винты должны иметь самонарезающую резьбу, что позволит фиксировать их без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 8мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C-0,03% max., Si-1,0% max., Mn-2,0% max., P-0,025% max., S-0,01% max., N-0,1%max., Cr-17,0-19,0% max., Mo-2,25-3,0%, Ni-13,0-15,0%, Cu-0,5% max., Fe-остальное.	шт.	30	4 099	122 970
72	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72	Винт проксимальный 4.5 L-50	Винт проксимальный - диаметр винтов должен быть 4,5мм, длина винтов 50мм, резьба на ножке винта неполная, высотой 18мм. Головка винта цилиндрическая диаметром 6мм высотой 4,5мм под шестигранную отвертку S3,5 мм (глубина шестигранного шлица 2,5мм. Винты должны иметь самонарезающую резьбу что позволит фиксировать их без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 8мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное.	шт.	10	4 276	42 760
73	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72	Винт проксимальный 4.5 L-55	Винт проксимальный - диаметр винтов должен быть 4,5мм, длина винтов 55мм, резьба на ножке винта неполная, высотой 18мм. Головка винта цилиндрическая диаметром 6мм высотой 4,5мм под шестигранную отвертку S3,5 мм (глубина шестигранного шлица 2,5мм. Винты должны иметь самонарезающую резьбу что позволит фиксировать их без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 8мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное.	шт.	10	4 276	42 760

74	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72	Винт проксимальный 4.5 L-60	Винт проксимальный - диаметр винтов должен быть 4,5мм, длина винтов 60мм, резьба на ножке винта неполная, высотой 18мм. Головка винта цилиндрическая диаметром 6мм высотой 4,5мм под шестигранную отвертку S3,5 мм (глубина шестигранного шлица 2,5мм. Винты должны иметь самонарезающую резьбу что позволит фиксировать их без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 8мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное.	шт.	10	4 276	42 760
75	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72	Винт дистальный 4.5 L-50	Винт дистальный - диаметр винтов должен быть 4,5мм, длина винтов 50мм, резьба на ножке винта полная, длиной на 6мм меньше длины винта, для каждой длины винта. Головка винта цилиндрическая диаметром 6мм высотой 4,5мм под шестигранную отвертку S3,5 мм (глубина шестигранного шлица 2,5мм. Винты должны иметь самонарезающую резьбу, что позволит фиксировать их без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 8мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C-0,03% max., Si-1,0% max., Mn-2,0% max., P-0,025% max., S-0,01% max., N-0,1%max., Cr-17,0-19,0% max., Mo-2,25-3,0%, Ni-13,0-15,0%, Cu-0,5% max., Fe-остальное.	шт.	20	4 099	81 980
76	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72	Винт дистальный 4.5 L-55	Винт дистальный - диаметр винтов должен быть 4,5мм, длина винтов 55мм, резьба на ножке винта полная, длиной на 6мм меньше длины винта, для каждой длины винта. Головка винта цилиндрическая диаметром 6мм высотой 4,5мм под шестигранную отвертку S3,5 мм (глубина шестигранного шлица 2,5мм. Винты должны иметь самонарезающую резьбу, что позволит фиксировать их без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 8мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C-0,03% max., Si-1,0% max., Mn-2,0% max., P-0,025% max., S-0,01% max., N-0,1%max., Cr-17,0-19,0% max., Mo-2,25-3,0%, Ni-13,0-15,0%, Cu-0,5% max., Fe-остальное.	шт.	20	4 099	81 980
77	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72	Винт дистальный 4.5 L-60	Винт дистальный - диаметр винтов должен быть 4,5мм, длина винтов 60мм, резьба на ножке винта полная, длиной на 6мм меньше длины винта, для каждой длины винта. Головка винта цилиндрическая диаметром 6мм высотой 4,5мм под шестигранную отвертку S3,5 мм (глубина шестигранного шлица 2,5мм. Винты должны иметь самонарезающую резьбу, что позволит фиксировать их без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 8мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и	шт.	20	4 099	81 980

			совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C-0,03% max., Si-1,0% max., Mn-2,0% max., P-0,025% max., S-0,01% max., N-0,1%max., Cr-17,0-19,0% max., Mo-2,25-3,0%, Ni-13,0-15,0%, Cu-0,5% max., Fe-остальное.				
78	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72	Винт дистальный 4.5 L-65	Винт дистальный - диаметр винтов должен быть 4,5мм, длина винтов 65мм, резьба на ножке винта полная, длиной на 6мм меньше длины винта, для каждой длины винта. Головка винта цилиндрическая диаметром 6мм высотой 4,5мм под шестигранную отвертку S3,5 мм (глубина шестигранного шлица 2,5мм. Винты должны иметь самонарезающую резьбу, что позволит фиксировать их без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 8мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C-0,03% max., Si-1,0% max., Mn-2,0% max., P-0,025% max., S-0,01% max., N-0,1%max., Cr-17,0-19,0% max., Mo-2,25-3,0%, Ni-13,0-15,0%, Cu-0,5% max., Fe-остальное.	шт.	20	4 099	81 980
79	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72	Стержень реконструктивный для плечевой кости 8x200	Стержень реконструктивный, компрессионный предназначен для фиксации переломов плечевой кости. Стержень имеет анатомическую форму, длина 220мм, 240мм. фиксация стержня при помощи рентген негативного целенаправителя, диаметр дистальной части d=8мм. Стержень канюлированный, диаметр канюлированного отверстия 5мм. Диаметр проксимальной части стержня 10мм. В дистальной части стержня расположены 2 отверстия: одно нерезьбовое отверстие диаметром 4,5мм на расстоянии 81мм от верхушки стержня и одно компрессионное отверстие диаметром 4,5мм на расстоянии 101мм от верхушки стержня позволяющее провести компрессию на отрезке 6мм. В проксимальной части расположены 4 резьбовые отверстия M5, 1x1,5мм на расстоянии 11мм, 17,5мм, 23,5мм и 30мм, обеспечивающие фиксацию в двух плоскостях (AP и сагитальной). Отверстия расположены по спирали. На поверхности дистального отдела имеются 2 продольных канала расположенных на длине всей дистальной части стержня в оси динамического отверстий на глубине 0,5мм. Каналы начинаются на расстоянии 48мм от верхушки стержня. Проксимальная часть стержня наклонена под углом 6° относительно дистальной. В реконструктивных отверстиях можно в порядке замены применять винты диаметром 4,5 и 5,0 мм. В проксимальной части стержня находится резьбовое отверстие M7x1мм под слепой винт длиной 10мм. В проксимальной части у верхушки стержня находятся два углубления проходящие через ось винта, размером 3,5x4мм, служащие деротацией во время крепления стержня с направителем. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное.	шт.	5	95 172	475 860
80	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72	Стержень реконструктивный для плечевой кости 8x220	Стержень реконструктивный, компрессионный предназначен для фиксации переломов плечевой кости. Стержень имеет анатомическую форму, длина 220мм, 240мм. фиксация стержня при помощи рентген негативного целенаправителя, диаметр дистальной части d=8мм. Стержень канюлированный, диаметр канюлированного отверстия 5мм. Диаметр проксимальной части стержня 10мм. В дистальной части стержня расположены 2 отверстия: одно нерезьбовое отверстие диаметром 4,5мм на расстоянии 81мм от верхушки стержня и одно компрессионное отверстие диаметром 4,5мм на расстоянии 101мм от верхушки стержня позволяющее провести компрессию на отрезке 6мм. В проксимальной части расположены 4 резьбовые отверстия M5, 1x1,5мм на расстоянии 11мм, 17,5мм, 23,5мм и 30мм, обеспечивающие фиксацию в двух плоскостях (AP и сагитальной). Отверстия расположены по спирали. На поверхности дистального отдела имеются 2 продольных канала расположенных на длине всей дистальной части стержня в оси динамического отверстий на глубине 0,5мм. Каналы начинаются на расстоянии 48мм от верхушки стержня. Проксимальная часть стержня наклонена под углом 6° относительно дистальной. В реконструктивных отверстиях можно в порядке замены применять винты диаметром 4,5 и 5,0 мм. В проксимальной части стержня находится резьбовое отверстие M7x1мм под слепой винт длиной 10мм. В проксимальной части у верхушки стержня находятся два углубления проходящие через ось винта, размером 3,5x4мм, служащие деротацией во время крепления стержня с направителем. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное.	шт.	5	95 172	475 860



81	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72	пластина узкая, компрессионная, с ограниченным контактом ботв. L- 103	Пластина узкая компрессионная с ограниченным контактом - Пластина прямая. Нижние подрезы на пластине ограничивают контакт пластины с костью, улучшают кровоснабжение тканей вблизи имплантата. Толщина пластины 2,6мм, длина пластины L-103мм, высота пластины 3,2мм, ширина пластины 11мм. В оси пластины расположены 6 отверстий с двухзаходной резьбой 4,5мм, первое отверстие на расстоянии 8мм от конца пластины, расстояние между отверстиями 15мм. 6 компрессионных отверстий диаметром 4,5мм позволяющие провести компрессию на промежутке 2мм, первое отверстие на расстоянии 15,5мм от конца пластины, расстояние между отверстиями 15мм. 3 отверстия диаметром 2,1мм под спицы Киршнера, 2 на расстоянии 5,2мм от конца пластины и 1 на расстоянии 5,5мм от начала пластины. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; Пластина коричневого цвета.	шт.	<b>10</b>	53 560	535 600
82	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72	пластина узкая, компрессионная, с ограниченным контактом 8отв. L- 133	Пластина узкая компрессионная с ограниченным контактом - Пластина прямая. Нижние подрезы на пластине ограничивают контакт пластины с костью, улучшают кровоснабжение тканей вблизи имплантата. Толщина пластины 2,6мм, длина пластины L-133мм, высота пластины 3,2мм, ширина пластины 11мм. В оси пластины расположены 8 отверстий с двухзаходной резьбой 4,5мм, первое отверстие на расстоянии 8мм от конца пластины, расстояние между отверстиями 15мм. 8 компрессионных отверстий диаметром 4,5мм позволяющие провести компрессию на промежутке 2мм, первое отверстие на расстоянии 15,5мм от конца пластины, расстояние между отверстиями 15мм. 3 отверстия диаметром 2,1мм под спицы Киршнера, 2 на расстоянии 5,2мм от конца пластины и 1 на расстоянии 5,5мм от начала пластины. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; Пластина коричневого цвета.	шт.	<b>10</b>	53 560	535 600
83	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72	пластина узкая, компрессионная, с ограниченным контактом 10отв. L- 163	Пластина узкая компрессионная с ограниченным контактом - Пластина прямая. Нижние подрезы на пластине ограничивают контакт пластины с костью, улучшают кровоснабжение тканей вблизи имплантата. Толщина пластины 2,6мм, длина пластины L-163мм, высота пластины 3,2мм, ширина пластины 11мм. В оси пластины расположены 10 отверстий с двухзаходной резьбой 4,5мм, первое отверстие на расстоянии 8мм от конца пластины, расстояние между отверстиями 15мм. 10 компрессионных	шт.	<b>10</b>	53 560	535 600

			отверстий диаметром 4,5мм позволяющие провести компрессию на промежутке 2мм, первое отверстие на расстоянии 15,5мм от конца пластины, расстояние между отверстиями 15мм. 3 отверстия диаметром 2,1мм под спицы Киршнера, 2 на расстоянии 5,2мм от конца пластины и 1 на расстоянии 5,5мм от начала пластины. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; Пластина коричневого цвета.				
84	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72	пластина узкая, компрессионная, с ограниченным контактом 12отв. L-193	Пластина узкая компрессионная с ограниченным контактом - Пластина прямая. Нижние подрезы на пластине ограничивают контакт пластины с костью, улучшают кровоснабжение тканей вблизи имплантата. Толщина пластины 2,6мм, длина пластины L-193мм, высота пластины 3,2мм, ширина пластины 11мм. В оси пластины расположены 12 отверстий с двухзаходной резьбой 4,5мм, первое отверстие на расстоянии 8мм от конца пластины, расстояние между отверстиями 15мм. 12 компрессионных отверстий диаметром 4,5мм позволяющие провести компрессию на промежутке 2мм, первое отверстие на расстоянии 15,5мм от конца пластины, расстояние между отверстиями 15мм. 3 отверстия диаметром 2,1мм под спицы Киршнера, 2 на расстоянии 5,2мм от конца пластины и 1 на расстоянии 5,5мм от начала пластины. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; Пластина коричневого цвета.	шт.	10	53 560	535 600
85	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72	пластина дистальная латеральная для малоберцовой кости левая 8отв. L-125	Пластина дистальная латеральная для малоберцовой кости левая, используется при многооскольчатых переломах дистального отдела малоберцовой кости. Пластина фигурная – 3D. Анатомический дизайн пластины отражает форму кости. Пластина левая. Толщина пластины 2мм. Длина пластины L-115мм, ширина пластины в диафизарной части 11мм, в эпифизарной 20мм. В эпифизарной части пластины расположены под разными углами в 3-х плоскостях 6 отверстий с двухзаходной резьбой 4,5мм, 4 отверстия диаметром 2,1мм под спицы Киршнера и для крепления шаблон-накладки и 1 отверстие с двухзаходной резьбой 3,5 для фиксации шаблон-накладки и одно компрессионное отверстие на расстоянии 36,5мм от края эпифизарной части пластины, позволяющее провести компрессию на промежутке 6мм. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 2,1мм под спицы Киршнера на расстоянии 12мм от края	шт.	5	113 197	565 985

			<p>диафизарной части пластины, 6 отверстий с двухзаходной резьбой 4,5мм на расстоянии 7мм, 17мм и 37мм от края диафизарной части пластины и 1 компрессионное отверстие диаметром 4,5мм на расстоянии 27мм, позволяющее провести компрессию на промежутке 5мм. Дистальна часть изогнута по переменному радиусу, перепад высоты дистальной и проксимальной части пластины 5,5мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; Пластина коричневого цвета.</p>				
86	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72	пластина дистальная латеральная для малоберцовой кости правая 8отв. L-125	<p>Пластина дистальная латеральная для малоберцовой кости правая, используется при многооскольчатых переломах дистального отдела малоберцовой кости. Пластина фигурная – 3D. Анатомический дизайн пластины отражает форму кости. Пластина правая. Толщина пластины 2мм. Длина пластины L-115мм, ширина пластины в диафизарной части 11мм, в эпифизарной 20мм. В эпифизарной части пластины расположены под разными углами в 3-х плоскостях 6 отверстий с двухзаходной резьбой 4,5мм, 4 отверстия диаметром 2,1мм под спицы Киршнера и для крепления шаблон-накладки и 1 отверстие с двухзаходной резьбой 3,5 для фиксации шаблон-накладки и одно компрессионное отверстие на расстоянии 36,5мм от края эпифизарной части пластины, позволяющее провести компрессию на промежутке 6мм. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 2,1мм под спицы Киршнера на расстоянии 12мм от края диафизарной части пластины, 6 отверстий с двухзаходной резьбой 4,5мм на расстоянии 7мм, 17мм и 37мм от края диафизарной части пластины и 1 компрессионное отверстие диаметром 4,5мм на расстоянии 27мм, позволяющее провести компрессию на промежутке 5мм. Дистальна часть изогнута по переменному радиусу, перепад высоты дистальной и проксимальной части пластины 5,5мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; Пластина коричневого цвета.</p>	шт.	5	113 197	565 985
87	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72	Компрессионный винт ДСБ/ДСК	<p>Винт компрессионный ДБВ/ДМВ - Винт длиной 31мм. Резьба диаметром М4мм. Резьба на винте полная. Головка винта цилиндрическая двуступенчатая, высота 4мм диаметром 9мм и высотой 2мм диаметром 7,5мм, выполнена под шестигранную отвертку S3,5, глубина шестигранного шлица 3мм. Имплантаты</p>	шт.	4	3 993	15 972

			должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы ISO 5832/1; состав материала: С - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное.				
88	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72	Спица, с упором, L=400 мм, d=2,0 мм, с перьевой заточкой	Применяются для чрескостного остеосинтеза в составе комплекта для компрессионно-дистракционного остеосинтеза по Г.А.Илизарову, для лечения переломов трубчатых костей в острый период, а также осложненных, оскольчатых, многофрагментарных переломов. Функция спиц заключается в сквозном проведении их через мягкие ткани и трубчатые кости верхних и нижних конечностей, с последующим прикреплением к металлическим кольцам и полукольцам посредством прижимных болтов и гаек. Подобным способом накладывается от 2 до 5 колец (полуколец) со спицами в зависимости от типа перелома, наложенные кольца (полукольца) соединяются между собой поперечными стержнями, балками, телескопическими стержнями образуя прочную конструкцию вокруг конечности пациента, обеспечивающую надежную фиксацию и иммобилизацию перелома. Спицы подразделяются на гладкие ( без упора) и с упорной площадкой. Для чрескостного остеосинтеза применяются спицы без упора диаметром 1,8мм длина 370 мм, спицы без упора диаметром 1,5 мм длина 250 мм, спицы с упором диаметром 2,0 мм длина 400 мм. Спицы могут иметь форму режущей части: – одногранная (перьевая) Хвостовики спиц должны обладать следующими параметрами: длина 10+1 мм, максимальная ширина 1,8 мм, толщина 1,1-0,1 мм. Поверхность спиц полированная до шероховатости Ra = 0.2 мкм. Спица должна иметь поверхность обработанную электролитно-плазменным методом. Радиус притупления рабочей части спиц не более 0,03 мм. Спица должна выдерживать усилия на разрыв не менее 130кгс/мм <sup>2</sup> Спицы с упорной площадкой должны выдерживать осевое усилие на сдвиг упора до 120 кг. (12,2 н.) включительно. Упор на спице должен быть выполнен из серебро - содержащего припоя. Применяемые материалы: прутки с высокой нагорткой поверхности из нержавеющей медицинской стали.	шт.	<b>50</b>	2 892	144 600
89	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72	Спица, без упора, L=370 мм, d=1,8 мм, с перьевой заточкой		шт.	<b>100</b>	2 114	211 400
90	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72	Спица, без упора, L=250 мм, d=1,5 мм, с перьевой заточкой		шт.	<b>100</b>	2 002	200 200
91	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72	Стержень вертельный 130°- 9x200	Канюлированный вертельный стержень. Используется для фиксации межвертельных, чрезвертельных и подвертельных переломов, многооскольчатых переломов вертельно-подвертельной области, чрезвертельные переломы шейки бедренной кости. Длина стержня L= 200мм, 220мм, 240мм, 200мм, 220мм, 240мм. фиксируется при помощи рентген негативного целенаправителя в дистальной и проксимальной части, диаметр дистальной части d=9мм, 10мм. диаметр проксимальной части D=17мм. Дистальная часть отклонена под углом 6°. Диаметр канюлированного отверстия 5мм. Шеечный угол 130°. В проксимальной части два фиксационных отверстия: отверстие диаметром 11мм под шеечный винт на расстоянии 42мм от верхушки стержня и отверстие диаметром 6,5мм под антиротационный винт на расстоянии 56,4мм от верхушки стержня. Расстояние между осями фиксационных отверстий 12 мм. В проксимальной части расположено одно резьбовое отверстие под винты 4,5мм и 5,0мм	шт.	<b>10</b>	102 382	1 023 820
92	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72	Стержень вертельный 130°- 9x220		шт.	<b>5</b>	102 382	511 910
93	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72	Стержень вертельный 130°- 9x240		шт.	<b>5</b>	102 382	511 910
94	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72	Стержень вертельный 130°- 10x200		шт.	<b>10</b>	102 382	1 023 820
95	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72	Стержень вертельный 130°- 10x220		шт.	<b>5</b>	102 382	511 910
96	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72	Стержень вертельный 130°- 10x240		шт.	<b>5</b>	102 382	511 910

			на расстоянии 170мм от верхушки стержня. На наружной поверхности дистальной части стержня находятся два продольных канала, которые обеспечивают снижение внутрикостного давления во время процедуры имплантации. Глубин каждого канала 0,4мм. Каналы расположены по окружности поперечного сечения каждые 180°. Каналы начинаются на расстоянии 114мм от верхушки стержня и проходят по всей длине стержня, аж до конца стержня. Стержень универсальный, для левой и правой конечности. Стержень анодированный, цвет – зелёный. Стержень имплантировать только с соответствующими винтами к данным стержням и набором инструментов предназначенным для имплантации данных канюлированных вертельных стержней. Импантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max, H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка.				
97	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72	Фиксационный канюлированный вертельный винт 6.5/2.7/85H	Фиксационный канюлированный винт (антиротационный) - диаметр винта 6,5 мм, длина винтов 85мм, 90мм, 95мм, 100мм, 105мм, диаметр канюлированного отверстия 2,7мм, должен иметься шлиц под шестигранную отвертку S4, глубиной 5мм. Резьба только в проксимальной части винта, диаметром 6,4мм, длиной 18 мм, для фиксации в шейке и головке бедренной кости. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 120°. Конусное начало имеет 3 подточки по спирали под углом 18°. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Импантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max, H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Винт золотого цвета.	шт.	5	24 411	122 055
98	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72	Фиксационный канюлированный вертельный винт 6.5/2.7/90H		шт.	5	24 411	122 055
99	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72	Фиксационный канюлированный вертельный винт 6.5/2.7/95H		шт.	5	24 411	122 055
100	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72	Фиксационный канюлированный вертельный винт 6.5/2.7/100H		шт.	5	24 411	122 055
101	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72	Фиксационный канюлированный вертельный винт 11/2.7/85	Фиксационный канюлированный винт (шеечный) - диаметр винта 11 мм, длина винта 85мм, 90мм, 95мм, 100мм, с шагом 5мм, диаметр канюлированного отверстия 2,7 мм. Резьба только в проксимальной части винта, диаметром 10,8мм, длиной 28,5мм, для фиксации в шейке и головке бедренной кости. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 120°. Конусное начало имеет 3 подточки по спирали под углом 18°. В проксимальной части винта находится внутренняя резьба M8 под слепой винт и компрессионный ключ. Резьба на длине 14 мм. У верхушки проксимальной части винта внутри находится углубление диаметром 8,5мм и глубиной 2мм для головки слепого винта и два углубления проходящие через ось винта, размером 3х3мм, служащие деротацией компрессионного ключа во время вкручивания винта в кость. На наружной поверхности проксимальной части винта расположены четыре продольных канала расположенных по окружности каждые 90°. Каналы начинаются на расстоянии 16 мм от верхушки винта глубиной 0,9мм и продолжается на расстоянии 40мм, углубляясь до глубины 1,4мм, с выходом по радиусу R20мм. Импантаты должны быть	шт.	5	46 968	234 840
102	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72	Фиксационный канюлированный вертельный винт 11/2.7/90		шт.	5	46 968	234 840
103	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72	Фиксационный канюлированный вертельный винт 11/2.7/95		шт.	5	46 968	234 840
104	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72	Фиксационный канюлированный вертельный винт 11/2.7/100		шт.	5	46 968	234 840



			оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti - остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка.				
105	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72	Винт компрессионный M8x1.25	Фиксационный канюлированный винт (шеечный) - диаметр винта 11 мм, длина винта 85мм, 90мм, 95мм, 100мм, 105мм, 110мм, 115мм, с шагом 5мм, диаметр канюлированного отверстия 2,7 мм. Резьба только в проксимальной части винта диаметром 10,8мм, длиной 28,5мм, для фиксации в шейке и головке бедренной кости. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 120°. Конусное начало имеет 3 подточки по спирали под углом 18°. В проксимальной части винта находится внутренняя резьба M8 под слепой винт и компрессионный ключ. Резьба на длине 14 мм. У верхушки проксимальной части винта внутри находится углубление диаметром 8,5мм и глубиной 2мм для головки слепого винта и два углубления проходящие через ось винта, размером 3x3мм, служащие деротацией компрессионного ключа во время вкручивания винта в кость. На наружной поверхности проксимальной части винта расположены четыре продольных канала расположенных по окружности каждые 90°. Каналы начинаются на расстоянии 16 мм от верхушки винта глубиной 0,9мм и продолжается на расстоянии 40мм, углубляясь до глубины 1,4мм, с выходом по радиусу R20мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti - остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка.	шт.	5	12 360	61 800
106	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72	Винт кортикальный самонарезающий 3.5x14мм	Винт кортикальный самонарезающий 3,5 - Винт длиной 14мм, 16мм, 18мм, 20мм, 22мм, 24мм, 26мм, 30мм, 34мм, 38мм, 50мм, 60мм. Резьба диаметром 3,5мм. Резьба на винте полная. Головка винта полупотайная, высотой 2,6мм под шестигранную отвертку S2,5, глубина шлица 1,9мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 6мм, проходящие по радиусу R20мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17, 0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное.	шт.	50	3 399	169 950
107	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72	Винт кортикальный самонарезающий 3.5x16мм		шт.	50	3 399	169 950
108	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72	Винт кортикальный самонарезающий 3.5x18мм		шт.	50	3 399	169 950
109	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72	Винт кортикальный самонарезающий 3.5x20мм		шт.	50	3 399	169 950
110	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72	Винт кортикальный самонарезающий 3.5x22мм		шт.	50	3 399	169 950
111	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72	Винт кортикальный самонарезающий 3.5x24мм		шт.	50	3 399	169 950
112	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72	Винт кортикальный самонарезающий 3.5x26мм		шт.	50	3 399	169 950
113	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72	Винт кортикальный самонарезающий 3.5x30мм		шт.	50	3 399	169 950
114	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72	Винт кортикальный самонарезающий 3.5x34мм		шт.	100	3 399	339 900
115	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72	Винт кортикальный самонарезающий 3.5x50мм		шт.	100	3 399	339 900

116	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72	Винт кортикальный самонарезающий 3.5х60мм		шт.	100	3 399	339 900
117	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72	Ножка бедренная с офсетом	Материал: Нержавеющая сталь. Форма: Клиновидная в 2-х плоскостях, без воротника, со сглаженными контурами и сглаженным наружно-проксимальным плечом. В проксимальной части на передней и задней поверхности нанесены лазерные метки для контроля глубины погружения в интрамедуллярный канал. Верхняя поверхность проксимальной части имеет углубление для фиксации импактора. Версии увеличенной длины (200 мм, 220 мм, 240 мм, 260 мм) имеют дистальную часть цилиндрической формы с конусовидным сужением в дистальном отделе. Тип фиксации: Цементная. Покрытие: Вся поверхность имеет ультраполировку. Типоразмеры: 4 типоразмеров. Длина компонента: 150 мм. Шеечно-диафизарный угол (угол между шейкой и осью ножки): 125 градусов. Офсет: 37,5 мм. Конус: 11/13. Комплектация: Каждый компонент комплектуется централизатором двух типов для узкого и широкого диаметра интрамедуллярного канала. Материал изготовления централизатора: полиметилметакрилат (PMMA). Головка: Материал: Нержавеющая сталь. Диаметр: 22,2; 26; 28; 32; 36 мм. Офсет: -4, 0, +4. Конус: 11/13	шт	50	115 269	5 763 450
118	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72	Головка	Материал: Нержавеющая сталь. Диаметр: 22,2; 26; 28; 32; 36 мм. Офсет: -4, 0, +4. Конус: 11/13	шт	50	75 955	3 797 750
119	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72	ПЭ чашка цементной фиксации	Материал – сверхвысокомолекулярный полиэтилен с умеренным количеством поперечных связей ISO 5834-1 & 2 (ПЭУК). Внутренний диаметр - 22.2/28мм, внешний 42-58 мм, скошенный край в нижнем квадранте, напльв – 150 Рентгенконтрастное кольцо НС.	шт	20	71 995	1 439 900
120	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72	Головка бедренная биполярная	Материал: Кобальтохромовый сплав, ультравысокомолекулярный полиэтилен. Покрытие: Наружная поверхность имеет ультраполировку. Диаметр: 28 мм. Диаметр внешний: в диапазоне от 36 мм до 72 мм с шагом в 2-4 мм для диаметров от 36 до 40 мм и от 61 до 72 мм. Для основного диапазона от 41 до 61 мм шаг между типоразмерами 1 мм	шт	30	115 478	3 464 340
121	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72	Винт спонгиозный	Винт для дополнительной фиксации чашки материал: Титановый сплав (Ti-6Al-4V), диаметр: 6,5 мм, длина: 15, 20, 25, 30, 35, 40, 45, 50, 55, 60 мм.	шт	30	21 863	655 890
122	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72	Система ирригационная с принадлежностями	Пульс-лаваж система: Рукоятка: электропитание 12 В от 8-ми элементов питания типа АА. Масса (рукоятка + трубки + элементы питания) 0,77 кг. Применяется в травматологии - ортопедии для промывки кости и в гнойной хирургии для очистки ран. Состоит из рукоятки, в которой находится нагнетающий насос, блока с элементами питания и различных сменных насадок для ирригации/аспирации. Регулировка мощности потока осуществляется с помощью рычага, расположенного непосредственно на рукоятке. Клавиша фиксации в состоянии максимальной мощности потока. Устройство быстрой смены насадок. Наличие на трубке отсоса блокирующего зажима. Давление потока зависит от типа подключаемой насадки и составляет до не менее 1,03 бар. Скорость потока зависит от типа подключаемой насадки и составляет от 771 мл/мин до 1350мл/мин. Минимальный рабочий комплект поставляется в одной упаковке в стерильном виде. Размеры рукоятки 127 x 184,2 x 31,2 мм. Поставляется в стерильном виде в упаковке по 6 штук. Предназначено для одноразового использования. Соответствует требованиям безопасности IEC 60601-1, EMC IEC 60601-1-2. Тип оборудования В. Защита от проникновения воды IPX0 - обычное оборудование. В комплекте с наконечником для чистки кости. Максимальный поток 600 мл/мин, максимальное давление 22 - 40,7 PSI. Наконечник: щетка для канала бедренной кости. Функция аспирации. Функция ирригации.	шт	100	33 000	3 300 000

			Максимальный поток не менее 771 мл/мин, в упаковке 12шт, стерильные, одноразовые.				
123	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72	Костные кусачки прямые 17x270мм	Костные кусачки прямые 17x270мм – Длина инструмента 270мм, ширина в разложенном виде 110мм. 2 рычага пересекающихся на расстоянии 128мм от конца клещей, рычаги изогнуты по радиусу R260мм, ширина рычага 14,5мм, на внешней поверхности рычагов расположены выемки под пальцы и ограничители для проскальзывания руки в сторону рабочей части на расстоянии 100мм от конца клещей. На внутренней стороне рычагов зафиксированы упругие изогнутые пластинки, которые отталкиваясь друг от друга, возвращают рычаги в исходное положение после ослабления давления. Рабочая часть кусачек – губки завершенные трапецидальными закругленными выемками 16x27мм с острыми краями для резки кости. Ширина каждой губки 17мм, длина 60мм, губки прямые. Губки и рычаги соединены в 4 пунктах. Материал изготовления: Медицинская антикоррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1.	шт.	2	272 668	545 336
124	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72	Клещи для резки кости 270мм	Клещи костные 270мм – Длина инструмента 220мм. 2 рычага пересекающихся на расстоянии 180мм от конца кусачик, рычаги изогнуты под углом 28° и по радиусу R130мм, ширина рычага 10мм, на внешней поверхности рычагов расположены выемки под пальцы ладони. На внутренней стороне рычагов зафиксированы упругие изогнутые пластинки, которые отталкиваясь друг от друга, возвращают рычаги в исходное положение после ослабления давления. Рабочая часть кусачек – острые губки для резки кости длиной 40мм. Губки наклонены под углом 30°. Материал изготовления: Медицинская антикоррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1.	шт.	2	295 509	591 018
125	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72	Лезвие хирургическое агрессивное, тонкое для осцилляторной и сагиттальной микропил, размером: 13.0x0.61x34.5.	Лезвие хирургическое для микросагитальной пилы, агрессивное, тонкое размерами 13.0x0.61x34.5. Материал изготовления нержавеющая сталь.	Шт.	5	19 404	97 020
126	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72	Повязка дренажная с одноразовым вакуумным уплотнением из ПВА, размером: 15×10 (см) с двумя дренажными трубками	Губка - Возможность придания необходимой формы в соответствии с раневой ложей путем среза ножницами; Предназначена для покрытия раневого ложа и фиксируется вокруг дренажа; отсутствует реакция раздражения кожи, нет цитотоксичности, нет кожной аллергической реакции. Трехканальный разъем – - Предназначен для присоединения дренажных трубок и устройства, также для прочих манипуляций: ввод лекарственных растворов путем инъекции для орошения раневой ложи. Дренажные трубки - Предназначены для отсасывания воздуха из герметично закрытой раневой ложи, отвода секрета, экстравазатов и жидкостей и подведения к раневой ложе лекарственных растворов и жидкостей. Под воздействием вакуума данные трубки не спадают. Зажим переключатель – Предназначен для зажатия дренажной трубки и для предотвращения взаимодействия раны с воздухом и придания дальнейшей стерильности при сливании экссудата с контейнера для сбора жидкости. Комплектация: губка, дренажные трубки, присоска, зажим, Y-образные соединители, прямые соединители, удлинительная трубка. Двойная дренажная трубка. Размерами: 15×10 (см). Материал губки: поливинилацетат (ПВА)	Шт.	10	69 300	693 000
127	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72	Повязка дренажная Кипай одноразовая с вакуумным уплотнением из полшуретана,	Губка - Возможность придания необходимой формы в соответствии с раневой ложей путем среза ножницами; Предназначена для покрытия раневого ложа и фиксируется вокруг дренажа; отсутствует реакция раздражения кожи, нет цитотоксичности, нет кожной аллергической реакции. Трехканальный разъем	Шт.	10	69 300	693 000

		размером (см): 15x10 с двумя дренажными трубками	– Предназначен для присоединения дренажных трубок и устройства, также для прочих манипуляций: ввод лекарственных растворов путем инъекции для орошения раневой ложи. Дренажные трубки - Предназначены для отсасывания воздуха из герметично закрытой раневой ложи, отвода секрета, экстравазатов и жидкостей и подведения к раневой ложе лекарственных растворов и жидкостей. Под воздействием вакуума данные трубки не спадают. Зажим переключатель – Предназначен для зажатия дренажной трубки и для предотвращения взаимодействия раны с воздухом и придания дальнейшей стерильности при сливании экссудата с контейнера для сбора жидкости. Комплектация: губка, дренажные трубки, присоска, зажим, Y-образные соединители, прямые соединители, удлинительная трубка. Две дренажные трубки. Одна трубка интегрирована в повязку, вторая трубка внешняя. Размеры: 15x10 (см). Материал губки: ПУ - полиуретан.				
128	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72	Комплект по Г.А Илизарова	"Спица, без упора, L= 370 мм, d= 1,8 мм, 2,0 мм с перьевой заточкой- 400 шт. Описание : Спицы являются связующим звеном между костью и внешними опорами аппарата. Для чрескостного остеосинтеза применяются спицы диаметром 1,8 мм, длиной 370 мм. Применяются для чрескостного остеосинтеза в составе комплекта для компрессионно-дистракционного остеосинтеза Г.А Илизарову, для лечения переломов трубчатых костей в острый период, а также осложненных, оскольчатых, многофрагментарных переломов. Функция спиц заключается в сквозном проведении их через мягкие ткани и трубчатые кости верхних и нижних конечностей, с последующим прикреплением к металлическим кольцам и полукольцам посредством прижимных болтов и гаек. Спицы должны соответствовать ГОСТ Р ИСО 14630 «Имплантаты хирургические неактивные». Цилиндрическая поверхность спицы должна быть полирована электроплазменным методом до шероховатости не более 0,2 мкм. Спицы должны иметь форму режущей части. Хвостовики спиц должны быть следующих размеров: длина от 10 до 11 мм, максимальная ширина 2 мм, толщина от 1 мм до 1,1 мм. Радиус притупления рабочей части спиц должен быть не более 0,03 мм. Материал спицы должен выдерживать усилие на разрыв не менее 130 кгс/мм <sup>2</sup> . Спицы должны быть изготовлены из прутков с высоконагортанной поверхностью, выполненных из коррозионно-стойкой к воздействию биологических жидкостей и выделений тканей организма стали 12Х18Н9. Относительная магнитная проницаемость стали должна быть не более 1,05. Спица, с упором, L=400 мм, d=1,8 мм, 2,0 мм с перьевой заточкой- 50 шт. Описание : Спицы являются связующим звеном между костью и внешними опорами аппарата. Для чрескостного остеосинтеза применяются спицы диаметром 1,8 мм и 2,0 мм, длиной 400 мм. Применяются для чрескостного остеосинтеза в составе комплекта для компрессионно-дистракционного остеосинтеза Г.А Илизарову, для лечения переломов трубчатых костей в острый период, а также осложненных, оскольчатых, многофрагментарных переломов. Функция спиц заключается в сквозном проведении их через мягкие ткани и трубчатые кости верхних и нижних конечностей, с последующим прикреплением к металлическим кольцам и полукольцам посредством прижимных болтов и гаек. Спицы должны соответствовать ГОСТ Р ИСО 14630 «Имплантаты хирургические неактивные». Цилиндрическая поверхность спицы должна быть полирована электроплазменным методом до шероховатости не более 0,2 мкм. Спицы должны иметь форму режущей части. Хвостовики спиц должны быть следующих размеров: длина от 10 до 11 мм,	Комплект	1	5538130	5 538 130

			<p>максимальная ширина 2 мм, толщина от 1 мм до 1,1 мм. Радиус притупления рабочей части спиц должен быть не более 0,03 мм.</p> <p>Материал спицы должен выдерживать усилие на разрыв не менее 130 кгс/мм<sup>2</sup>. Спицы с упорной площадкой должны выдерживать осевое усилие на сдвиг упора не менее 120 кг. (1177 н.). Упор на спице должен быть образован наплавкой серебросодержащего припоя с содержанием серебра 40±1%. Спицы должны быть изготовлены из прутков с высоконагортванной поверхностью, выполненных из коррозионно-стойкой к воздействию биологических жидкостей и выделений тканей организма стали 12Х18Н9. Относительная магнитная проницаемость стали должна быть не более 1,05.</p> <p>Полукольцо, D=140 мм, 20 отв. - 15шт.  Полукольцо, D=160 мм, 22 отв. - 50шт.  Полукольцо, D=180 мм, 25 отв. - 25шт.  Полукольцо, D=200 мм, 27 отв. - 5шт.  Полукольцо, D=240 мм, 33 отв. - 5шт.</p> <p>Описание: Полукольцо, D=140 мм, 20 отв., D=160 мм, 22 отв., D=180 мм, 25 отв., D=200 мм, 27 отв., D=240 мм, 33 отв., Полукольца должны быть снабжены отверстиями диаметром от 6,9 мм до 7,1 мм с фаской 0,5х45°. Отверстия в полукольцах должны иметь равномерный шаг окружности среднего диаметра (кроме мест отгиба концов полуколец). Погрешность шагу не должна превышать ±0,2 мм. Отверстия в полукольцах должны быть симметричны относительно наружного и внутреннего диаметра полукольца, допускаемая несимметричность не более ±0,25 мм. Профиль сечения полуколец должен быть тороидальной формы с плавным переходом на плоскость торца. Полукольца должны собираться в кольцо свободно, без перекосов и заеданий с помощью крепежных элементов (болты, гайки). При этом на кольцо должна образоваться ровная привалочная поверхность, служащая для последующего крепления на ней спиц и стержней-шурпов. Допуск плоскостности этой поверхности должен быть не более 0,3 мм. Полукольца должны быть изготовлены из стали 12Х18Н10Т. Относительная магнитная проницаемость стали должна быть не более 1,05.</p> <p>На наружных поверхностях не должно быть дефектов в виде трещин, заусенцев, забоин. Шероховатость наружных поверхностей деталей должна быть не более 0,32 мкм.</p> <p>Болт-спицефиксатор, М6, с пазом- 250шт.</p> <p>Описание: Болт-спицефиксатор предназначен для крепления спицы на опорных элементах аппарата Илизарова. Болт-спицефиксатор должен иметь шестигранную головку с размером от 9,9 мм. до 10 мм. Длина болта должна быть от 24,85 мм. до 25 мм. Болт-спицефиксатор должен быть снабжен подголовником диаметром от 6,70 мм. до 6,85 мм и пазом шириной 2 мм. На головке болта обязательно наличие фаски 30°. Резьба М6-8g. Болт-спицефиксатор должен надежно крепить спицу на опорных элементах аппарата Илизарова. При креплении спицы на опорном элементе болтом-спицефиксатором последняя должна выдерживать осевое усилие от проскальзывания не менее 160 кгс (1570 Н.). На резьбовых поверхностях не допускаются заусенцы и вмятины, препятствующие навинчиванию проходного калибра, рванины и выкрашивание ниток. Болты должны быть изготовлены из коррозионно-стойкой стали. Твердость материала Роквеллу HRC44...48 еденицы. Шероховатость наружных поверхностей деталей кроме резьбовых должна быть не более 0,32 мкм. Стержень резьбовой М6, L=60 мм- 10шт. Стержень резьбовой М6, L=80 мм- 10шт. Стержень резьбовой М6, L=100 мм- 30шт. Стержень резьбовой М6, L=120 мм- 25шт. Стержень резьбовой М6, L=150 мм- 30шт. Стержень резьбовой М6, L=200 мм- 25шт.</p> <p>Описание: Стержни на всей длине L=60 мм, 80мм, 100мм, 120мм, 150мм, 200мм,</p>				
--	--	--	--	--	--	--	--



			<p>поверхности должны иметь резьбу М6-8g. На резьбовых поверхностях не должно быть заусениц и вмятин, препятствующих навинчиванию проходного калибра, рванин и выкрошенных ниток. Торцы стержня имеют сферическую поверхность радиусом от 3 до 3,5мм. Стержни должны быть изготовлены из коррозионно-стойкой стали 14Х17Н2. Шероховатость резьбовых поверхностей должна быть не более 3,2 мкм. Кронштейн, с резьбовым хвостовиком, М6, 1 отв. - 3шт. Кронштейн, с резьбовым хвостовиком, М6, 2 отв. - 3 шт. Кронштейн, с резьбовым хвостовиком, М6, 3 отв. - 3шт. Кронштейн, с резьбовым хвостовиком, М6, 4 отв. - 3 шт.</p> <p>Описание: На торцевой поверхности кронштейна должен быть резьбовой хвостовик М6-8g. Резьбовой хвостовик должен иметь заходную фаску 1x45°. На резьбовой поверхности не должно быть заусениц и вмятин, препятствующих навинчиванию проходного калибра, рванин и выкрошенных ниток. Кронштейн со стороны резьбового хвостовика должен быть снабжен опорной поверхностью для надежной установки и фиксации в требуемой ориентации на опорных элементах аппарата Илизарова. Размер опорной поверхности (под ключ) должен быть от 9,9 до 10 мм. Торец с обратной стороны должен иметь сферическую поверхность R8 мм. Диаметр гладких отверстий на кронштейнах должен быть от 6,9 мм. до 7,1 мм., межцентровое расстояние между отверстиями должно быть 11±0,1 мм. Фаска на отверстиях должны быть 0,5x45°. Кронштейны должны быть изготовлены из коррозионно-стойкой стали 14Х17Н2. На наружных поверхностях не должно быть дефектов в виде трещин, заусенцев, забоин. Шероховатость наружных поверхностей деталей должна быть не более 0,32 мкм. Шероховатость резьбовых поверхностей должна быть не более 3,2 мкм. Шероховатость в гладких отверстиях не более 1,6 мкм.</p> <p>Кронштейн, с резьбовым отверстием, М6, 1 отв. -3 шт. Кронштейн, с резьбовым отверстием, М6, 2 отв. - 3шт. Кронштейн, с резьбовым отверстием, М6, 3 отв. - 3шт. Кронштейн, с резьбовым отверстием, М6, 4 отв. - 3шт.</p> <p>Описание: На торцевой поверхности кронштейна должно быть резьбовое отверстие М6-7Н. Резьбовое отверстие должно иметь заходную фаску 1x45°. На резьбовых поверхностях не должно быть заусениц и вмятин, препятствующих навинчиванию проходного калибра, рванин и выкрошенных ниток. Кронштейн со стороны резьбового отверстия должен быть снабжен опорной поверхностью для надежной установки и фиксации в требуемой ориентации на опорных элементах аппарата Илизарова. Размер опорной поверхности (под ключ) должен быть от 9,9 до 10 мм. Торец с обратной стороны должен иметь сферическую поверхность R8 мм. Диаметр гладких отверстий на кронштейнах должен быть от 6,9 мм. до 7,1 мм., межцентровое расстояние между отверстиями должно быть 11±0,1 мм. Фаска на отверстиях должны быть 0,5x45°. Кронштейны должны быть изготовлены из коррозионно-стойкой стали 14Х17Н2. На наружных поверхностях не должно быть дефектов в виде трещин, заусенцев, забоин. Шероховатость наружных поверхностей деталей должна быть не более 0,32 мкм. Шероховатость резьбовых поверхностей должна быть не более 3,2 мкм. Шероховатость в гладких отверстиях не более 1,6 мкм.</p> <p>Шайба с пазом- 25шт. Описание: Толщина шайбы от 2,9 до 3мм. Диаметр отверстия от 6,9 до 7,1мм. Наружный диаметр должен быть от 13,9 до 14 мм. На торце шайбы должен быть паз для фиксации спицы на опорных элементах. При вкладывании спицы диаметром 1,5 мм. в паз шайбы, спица должна выступать за поверхность торца шайбы от 0,4 до 0,7мм.</p>				
--	--	--	--	--	--	--	--

			<p>Надежность фиксации спиц (отсутствие смещения в месте закрепления) на опорных элементах должна сохраняться при приложении осевого усилия к последним не менее 160 кгс (1570 Н). Шайбы должны быть изготовлены из коррозионно-стойкой стали. Острые кромки должны быть притуплены радиусом от 0,2 до 0,4 мм. На наружных поверхностях не должно быть дефектов в виде трещин, заусенцев, забоин. Шероховатость наружных поверхностей деталей должна быть не более 0,32 мкм. Шероховатость отверстия не должна превышать 0,8 мкм.</p> <p>Шайба прокладочная- 10шт. Описание : Толщина шайбы 1,5 мм. Диаметр отверстия от 6,2 до 6,5мм. Наружный диаметр должен быть от 11,6 до 12 мм. Шайбы должны быть изготовлены из коррозионно-стойкой стали марки 12Х18Н9. На наружных поверхностях не должно быть дефектов в виде трещин, заусенцев, забоин. Шероховатость наружных поверхностей деталей должна быть не более 0,4 мкм.</p> <p>Спицнатягиватель- 1шт. Описание :При наложении и снятии аппарата применяется инструмент - спицнатягиватель длиной 103 мм для натяжения спиц на опорных элементах аппарата внешней фиксации для чрескостного остеосинтеза в процессе наложения аппарата. Технический результат изобретения заключается в обеспечении повышения качества и ускорении операции, натяжения и крепления спицы в аппаратах внешней фиксации, с возможностью поворота на 360°</p> <p>Спицнатягиватель выполнен, в виде цельного металлического цилиндрического прута, на одной из торцевых частей которого вмонтирована свободно вращающаяся вокруг оси насадка. Вращением ручки торцевой части спицнатягивателя, спица натягивается и фиксируется в аппарате Илизарова. Спицнатягиватель предназначен, для захвата, удерживания, и натягивания спицы, посредством винтового механизма с последующим прикреплением к кольцу и полукольцу, для создания максимального натяжения, необходимого для обеспечения надежной и прочной конструкции.</p> <p>Применяемые материалы: сталь марки: 20Х13; 30Х13; 40Х13; 14Х17Н2</p> <p>72. Шероховатость наружных поверхностей деталей не более 0,32 мкм 73.</p> <p>Спицнатягиватель, тарированный, с авто-зажимом спицы- 1 шт. Описание: Спицнатягиватель предназначен для натяжения спиц в кольце или дуге компрессионно-дистракционного аппарата Илизарова в условиях операционных отделений ортопедотравматологических больниц и клиник. Спицнатягиватель должен фиксироваться на опорных элементах аппарата Илизарова и обеспечивать надежный зажим и тарированное натяжение спиц диаметром от 1,5 до 1,8 мм. до 130 кгс включительно. Зажим спицы в спицнатягивателе должен осуществляться автоматически при вращении его рукоятки часовой стрелке. Освобождение спицы после ее натяжения и закрепления на опорных элементах аппарата Илизарова должно осуществляться вращением рукоятки спицнатягивателя против часовой стрелки до упора. Спицнатягиватель должен быть снабжен шкалой (от 30 до 130 кгс) отображающей действительную силу натяжения спицы в кгс. Погрешность отображения силы натяжения в любом секторе шкалы спицнатягивателя не должна превышать <math>\pm 5</math> кгс. Масса спицнатягивателя не должна превышать 0,9 кг. Спицнатягиватель должен быть изготовлен из коррозионно стойких сталей и титановых сплавов. На наружных поверхностях не должно быть дефектов в виде трещин, заусенцев, забоин. Шероховатость наружных поверхностей деталей должна быть не более 0,32 мкм. Ключ торцевой- 1шт.</p>			
--	--	--	---	--	--	--

			<p>Описание: Ключ торцевой предназначен для работы с крепежными деталями аппарата Илизарова имеющими шестигранную поверхность (болты, гайки). Ответная шестигранная головка ключа должна иметь размер от 10,04 до 10,24 мм. Наружный диаметр головки ключа должен быть от 15,6 до 16 мм. Рукоятка ключа (круглого сечения диаметром от 9,6 до 10 мм.) должна быть отогнута относительно оси головки на угол 90°. На конце рукоятки должно быть отверстие размером от 2,2 до 2,4 мм. Ключ должен иметь твердостьшкале HRC от 28 до 34 единиц. Все острые кромки должны иметь притупление радиусом от 0,3 до 0,6 мм. Ключ должен быть изготовлен из коррозионно-стойкой стали 20Х13.</p> <p>На наружных поверхностях не должно быть дефектов в виде трещин, заусенцев, забоин. Шероховатость наружных поверхностей деталей должна быть не более 0,32 мкм.</p> <p>Ключ, универсальный- 1 шт. Описание: Ключ предназначен для работы с крепежными деталями аппарата Илизарова имеющими шестигранную поверхность (болты, гайки), со следующими размерами: 5,5 мм., 7 мм., 10 мм. Ответные размеры гнезд ключа должны иметь следующие размеры: от 5,52 мм. до 5,62 мм., от 7,03мм. до 7,15 мм., от 10,04 мм. до 10,24 мм. Толщина ключа должна быть от 3,2 до 3,4 мм. Ключ должен иметь твердостьшкале HRC от 35 до 40 единиц. Все острые кромки должны иметь притупление радиусом от 0,3 до 1 мм. Ключ должен быть изготовлен из коррозионно-стойкой стали 20Х13.</p> <p>На наружных поверхностях не должно быть дефектов в виде трещин, заусенцев, забоин. Шероховатость наружных поверхностей деталей должна быть не более 0,32 мкм</p> <p>Кусачки для спиц- 1шт. Описание: Кусачки должны обеспечить скусывание спицы диаметром до 2 мм. включительно, при этом на режущих кромках кусачек после скусывания не допускается появления сколов и пластических деформаций видимых невооруженным глазом. Бранши кусачек после скусывания должны возвращаться в исходное положение под действием возвратной пружины. Длина кусачек не должна превышать 235 мм.</p> <p>Гайка, М6, нержавеющей сталь (за 1 шт.)- 30шт. Описание: Гайки должны иметь резьбу М6-7Н с заходной фаской 1x45°. Шестигранная поверхность должна иметь размер под ключ от 9,9 до 10 мм. На торцах гайки обязательно наличие фаски 30°. На резьбовых поверхностях не должно быть заусенцев и вмятин, препятствующих навинчиванию проходного калибра, рванин и выкрошенных ниток. Гайки должны быть изготовлены из коррозионно-стойкой стали марки 12Х18Н9. Допускается изготовление из углеродистой стали с гальванопокрытиемГОСТ 9.306 для условий эксплуатации IГОСТ 15150.</p> <p>На наружных поверхностях не должно быть дефектов в виде трещин, заусенцев, забоин. Шероховатость наружных поверхностей деталей должна быть не более 0,4 мкм. Шероховатость резьбовых поверхностей должна быть не более 3,2 мкм</p> <p>Болт М6х16, нержавеющей сталь (за 1 шт.)- 100шт. Описание : Болт предназначен для соединения деталей аппарата Илизарова. Болт должен иметь размер под ключ от 9,9 до 10 мм. На головке болта обязательно наличие фаски 30°. Резьба М6-8g. На заходе резьбы должна быть фаска 1x45°. На резьбовых поверхностях не допускаются: заусенцы и вмятины, препятствующие навинчиванию проходного калибра, рванины и выкрашивание ниток. Детали должны быть изготовлены из коррозионно-стойкой стали марки 12Х18Н9 (1.4401). Шероховатость наружных поверхностей деталей кроме резьбовых должна быть не более 0,32 мкм.</p> <p>Болт-спицефиксатор с отверстием, М6- 5 шт. Описание :Болт-спицефиксатор с отверстием</p>				
--	--	--	---	--	--	--	--

			<p>предназначен для крепления спицы на опорных элементах аппарата Илизарова. Болт-спицефиксатор должен иметь шестигранную головку с размером от 9,9 мм до 10 мм. Длина болта должна быть от 24,85 мм до 25 мм. Болт-спицефиксатор должен быть снабжен подголовником диаметром от 6,70 мм до 6,85 мм и отверстием (для фиксации спицы) диаметром от 2,2 мм до 2,4 мм. На головке болта обязательно наличие фаски 30°. Резьба М6-8g. Болт-спицефиксатор должен надежно крепить спицу на опорных элементах аппарата Илизарова. При креплении спицы на опорном элементе болтом-спицефиксатором последняя должна выдерживать осевое усилие от проскальзывания не менее 160 кгс (1570 Н.). На резьбовых поверхностях не допускаются: заусенцы и вмятины, препятствующие навинчиванию проходного калибра, рванины и выкрашивание ниток. Болты должны быть изготовлены из коррозионно-стойкой стали. Твердость материала Роквеллу HRC44...48 еденицы. Шероховатость наружных поверхностей деталей кроме резьбовых должна быть не более 0,32 мкм. Болт-спицефиксатор с отверстием и резьбовой головкой, М6- 10шт.</p> <p>Описание: Болт-спицефиксатор с отверстием и резьбовой головкой предназначен для крепления спицы на опорных элементах аппарата Илизарова. Болт-спицефиксатор должен иметь шестигранную головку с размером от 9,9 мм до 10 мм. Длина болта должна быть от 32.6 мм до 33 мм. Болт-спицефиксатор должен быть снабжен подголовником диаметром от 6,70 мм до 6,85 мм и отверстием (для фиксации спицы) диаметром от 2,2 мм до 2,4 мм. На торцевой поверхности головки болта должно быть резьбовое отверстие с резьбой М6-8g с длиной резьбы не менее 6мм. Болт-спицефиксатор должен надежно крепить спицу на опорных элементах аппарата Илизарова. При креплении спицы на опорном элементе болтом-спицефиксатором последняя должна выдерживать осевое усилие от проскальзывания не менее 160 кгс (1570 Н.). На резьбовых поверхностях не допускаются: заусенцы и вмятины, препятствующие навинчиванию проходного калибра, рванины и выкрашивание ниток. Болты должны быть изготовлены из коррозионно-стойкой стали. Твердость материала Роквеллу HRC44...48 еденицы. Шероховатость наружных поверхностей деталей кроме резьбовых должна быть не более 0,32 мкм."</p>				
129	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72	Кабель световодный волоконно-оптический 5мм x 3м	Фиброоптический световод медицинский эндоскопический, с креплением Screw-On/Snap-On, размером 5.0 мм x 3 м В прозрачном кожухе. Длина 3 м. Диаметр 5 мм.	Шт.	3	197 472	592 416
130	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72	Артроскопическая опора для ног	Артроскопическая опора для ноги позволяет бережно обхватить ногу любого Размера и жестко зафиксировать поврежденное колено. Длина 270 мм Высота 500 мм Безопасная рабочая нагрузка (SWL) 40 кг Вес 4,8 кг Крепится к рельсу (не обходимо наличие) Боковые рельсы для крепления принадлежностей в -10 x 25 мм, располагаться по всей длине стола;	Шт	1	2300000	2 300 000
131	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72	Пневмоманжета бедренная размером 85x14 см.	Пневмоманжета на бедро 85x14см - Пневмоманжета предназначена для остановки кровотечения в оперируемых конечностях и создания бескровного операционного поля. Внешним источником питания, подающий сжатый воздух или азот, может быть блок контроля турникетов или ручной насос (сжатый воздух). Пневмоманжета изготовлен из полиамидной ткани. В специальном кармане внутри пневмоманжеты помещена латексная груша с выходящим из неё питательным пневмопроводом. Конец пневмопровода имеет быстросоединительную муфту, которая предназначена для соединения турникета с	шт.	2	124 199	248 398

			блоком контроля или насосом. Для получения большей жёсткости, пневмоманжета укреплена силиконовым вкладышем. На внутренней стороне пневмоманжеты пришиты специальные липучки, которые в соединении с нашитыми лентами предотвращают ослабление наложенной пневмоманжеты. Пневмоманжета используется на бедро. Длина пневмоманжеты 85см, ширина 15см.				
132	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72	Пневмоманжета на плечо размером 62x7 см.	Пневмоманжета на плечо размером 62x7 см. - Пневмоманжета предназначена для остановки кровотечения в оперируемых конечностях и создания бескровного операционного поля. Внешним источником питания, подающий сжатый воздух или азот, может быть блок контроля турникетов или ручной насос (сжатый воздух). Пневмоманжета изготовлен из полиамидной ткани. В специальном кармане внутри пневмоманжеты помещена латексная груша с выходящим из неё питательным пневмопроводом. Конец пневмопровода имеет быстросоединительную муфту, которая предназначена для соединения турникета с блоком контроля или насосом. Для получения большей жёсткости, пневмоманжета укреплена силиконовым вкладышем. На внутренней стороне пневмоманжеты пришиты специальные липучки, которые в соединении с нашитыми лентами предотвращают ослабление наложенной пневмоманжеты. Пневмоманжета используется на плечо. Длина пневмоманжеты 62см, ширина 7см.	шт.	1	102 786	102 786
133	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72	Кусачки для стержней диаметром 6мм, длиной 480мм	Кусачки для стержней до 6мм, 480мм – Длина инструмента 480мм, ширина в разложенном виде 200мм. 2 рычага пересекающихся на расстоянии 362мм от конца клещей, рычаги прямые, диаметром 20мм. Рабочая часть кусачек – губки с острыми краями для скусывания проволоки диаметром до 6мм. Ширина каждой губки 5мм, длина 118мм. Губки и рычаги соединены в 5 пунктах. Материал изготовления: Медицинская антикоррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-2	шт.	2	674 959	1 349 918
134	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72	Плоскогубцы для проволоки 170мм	Плоскогубцы для проволоки 170мм – Длина инструмента 170мм, ширина в сложенном виде 40мм. 2 рычага пересекающихся на расстоянии 135,5мм от концов, рычаги изогнуты по радиусу R120мм, ширина рычага 16мм, сужается до 9мм, закруглен на конце, толщина 5,5мм, на внешней поверхности рычагов расположены продольные каналы под пальцы. Рабочая часть кусачек – губки с плоскими рифлеными поверхностями для скусывания проволоки. Ширина каждой губки 9мм, сужается до 6мм, длина 36,5мм. Материал изготовления: Медицинская антикоррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1.	шт.	2	118 489	236 978
135	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72	Костодержатель прямой 200мм	Костодержатель 200мм – Длина инструмента 200мм Ширина 122мм. 2 рычага длиной 146мм каждый, закончены овальными кольцами с радиусом R10мм, длиной 35мм. 2 захвата, концы которых изогнуты по радиусу R30. На внутренней поверхности захватов находятся острые зубчики с вершинным углом 30°. Длина захватов 54мм. В нижнем рычаге зафиксирован радиусный зубчатый механизм с западкой. Конструкция служит для фиксации захватов во время фиксирования отломков кости. Материал изготовления: Медицинская антикоррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1.	шт.	3	115 634	346 902
136	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72	Напильник шириной 13мм, длиной 245мм	Напильник шириной 13мм, длиной 245мм - Длина инструмента 245мм. Рабочая часть – рифленая зубчатая поверхность шириной 13мм, длиной 98мм. Рукоятка ажурная, шестигранная в поперечном сечении. Длина рукоятки 96мм. Шейка соединяющая рукоятку с рабочей частью ступенчатая, сколок 10мм. Материал изготовления: Медицинская антикоррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1.	шт.	2	102 786	205 572
137	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72	Элеватор 10x220мм	Элеватор 10x220 – длина инструмента 220мм, толщина 4мм, ширина в рукоятке 30мм, сужается до 6,8мм, длина рукоятки 159мм, ширина головки 10мм, длина 37мм, овальная в в поперечном сечении, сужается на кончике до	шт.	4	72 807	291 228



			3мм, высота головки 14мм, головка изогнута относительно рукоятки по переменному радиусу R=100мм, на R=20мм. Конец рабочей части элеватора острый. В рукоятке на конце расположено отверстие диаметром 18мм, на расстоянии 15мм от конца рукоятки. Материал изготовления: Медицинская антикоррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1.				
138	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72	Рукоятка 360, изогнутая	Фиксатор реконструктивный. Назначение - Для наложения матрачного шва на разрыв мениска. Используемая техника - Все внутри. Материал - Анкеров - нерассасывающийся пластик. Игла - медицинская нержавеющая сталь. Ограничитель - Глубины введения иглы. Применение - Однократное. Расположение досьлателя по всей окружности. Тип иглы - изогнутый. Фиксация анкера после нажатия досьлателя. Форма - Ручка соединенная с полый иглой, содержащей в своей полости нить с анкерами. Максимальная глубина введения иглы - 20,0 мм. Упаковка - Стерильная.	шт.	20	112 865	2 257 300
139	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72	Толкатель/срезатель узла изогнутый и набор щелевых канюль	Инструменты и принадлежности для артроскопических операций: Срезатель/затягиватель узла артроскопический. Для проведения узла в полость сустава, его затягивания и срезания излишков лигаментуры. Представляет собой рукоятку с присоединенной рабочей частью в виде внешней трубки с окном, имеющей ход относительно внутренней трубки путем нажатия рычажка рукоятки. Изгиб рабочей части 20 градусов. Комплектация - В комплекте с изогнутой канюлей. Материал - Рукоятка изготовлена из пластмассы, рабочая часть из нержавеющей стали; Канюля из нержавеющей стали. Применение - Однократное. Упаковка - Стерильная.	шт.	10	108 870	1 088 700
140	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72	Пуговица для феморальной фиксации с полиэфирной нитью 15 мм, 20мм, 25мм, 30мм, 35мм	Пуговица для феморальной фиксации с полиэфирной нитью. Петля из ПЭТ и нити из полиэстера, 5 длин пластины: от 15 до 35 мм. Титановая пластина с закругленными углами для предотвращения растрескивания петли и резьбы. сопротивление тяги подтверждено выше 547N. Должен быть предназначен для использования совместно с интерферентным винтом биоабсорбируемый (поставляется отдельно). Поставляется в стерильной упаковке.	шт.	10	70 834	708 340
141	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72	Интерферентный винт биоабсорбируемый 7x25мм, 8x25мм, 8x30мм, 9x20мм, 9x25мм, 9x30мм	Фиксатор артроскопический имплантируемый винтовой. Изготовлен должен быть из композита из 70% L-лактида (кристаллическая фаза) и 30% D-лактида (аморфная фаза), обладающего костнопроводящими свойствами, биоабсорбируемый и биосовместимый. Фиксатор должен иметь винтовую нарезку, быть канюлированным по всей длине. Должна быть выемка для отвертки "pentalobe" на более чем 80% длины винта. Внутренний канал винта должен быть протяжением отвертки не менее 20мм (для предупреждения переломов винта во время вкручивания) Должен иметь конусообразную форму, диаметр винта должен быть 3 мм и 4 мм на конце винта и 7мм, 8мм, 9мм и 10 мм в начале, длина винтов 20 мм, 25мм и 30 мм. Должен быть предназначен для использования совместно с пуговицей для феморальной фиксации с полиэфирной нитью (поставляется отдельно). Поставляется в стерильной упаковке.	шт.	10	67 410	674 100
142	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72	Верхняя срединная пластина для ключицы, левосторонняя, длина 108мм 9 отверстий	Верхняя срединная пластина для ключицы, левосторонняя, Ø3.5. Цвет синий, длина, 108мм имеет 9 отверстий. Материал на основе титана, размеры по заявке заказчика. Количество отверстий должно соответствовать длине пластины.	Шт	5	74300	371 500
143	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72	Верхняя срединная пластина для ключицы, правосторонняя	Верхняя срединная пластина для ключицы, правосторонняя, Ø3.5. Цвет зеленый, длина, 108мм имеет 9 отверстий. Материал на основе титана, размеры по заявке заказчика. Количество отверстий должно соответствовать длине пластины.	Шт	5	74300	371 500

144	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72	Фиксирующий винт Ø 3,5	Фиксирующий винт, диаметр 3,5, доступная длина с шагом 2мм 20мм. цвет серебристый. Создает фиксированную конструкцию винта/пластины с фиксированным углом наклона. Резьбовая коническая головка, выемка звездного привода, полностью резьбовой вал, самонарезающий наконечник.	Шт	90	10800	972 000
145	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72	Система 1.3, стандартная пластина, Т-образная 2x5 отверстий	Стандартная пластина, Т-образная 2x5 отверстий, толщина 0,6мм, соотношение 1:1, цвет серебристый. Пластина изготовлена из биосовместимого чистого титана и титанового сплава. Предварительно сформированные пластины экономят время для регулировки во время операции. Скругленные края на пластинах уменьшают раздражение мягких тканей. Цветовое кодирование имплантов (пластина) обеспечивает легкую идентификацию. Размеры по заявке заказчика.	Шт	10	14500	145 000
146	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72	Система 1.3, стандартная пластина, У-образная 2x5 отверстий	Стандартная пластина, У-образная 2x5 отверстий, толщина 0,6мм, соотношение 1:1, цвет серебристый. Пластина изготовлена из биосовместимого чистого титана и титанового сплава. Предварительно сформированные пластины экономят время для регулировки во время операции. Скругленные края на пластинах уменьшают раздражение мягких тканей. Цветовое кодирование имплантов (пластина) обеспечивает легкую идентификацию. Размеры по заявке заказчика.	Шт	10	14500	145 000
147	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72	Кортикальный винт 1,3 мм	Кортикальный винт 1,3 мм. Длина от 5 по 12, длина с шагом 2мм от 10мм по 12мм, цвет золотистый. Низкий крутящий момент для вставки и высокий крутящий момент для вытягивания, максимальное способность удержание лезвий винта. Винты изготовлены из биосовместимого чистого титана и титанового сплава, самозатягивающиеся винты/лезвия, которые минимизируют "выход", конструкция винта обеспечивает низкий крутящий момент для вставки, цветовое кодирование винтов обеспечивает легкую идентификацию. Размеры по заявке заказчика.	Шт	50	7000	350 000
148	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72	Система 1,5 пластина блокирующая, Т-образная 2x5 отверстий	Пластина блокирующая, Т-образная 2x5 отверстий, толщина 0,8мм, соотношение 1:1, цвет синий. Пластина изготовлена из биосовместимого чистого титана и титанового сплава. Предварительно сформированные пластины экономят время для регулировки во время операции. Скругленные края на пластинах уменьшают раздражение мягких тканей. Цветовое кодирование имплантов (пластина) обеспечивает легкую идентификацию. Размеры по заявке заказчика.	Шт	10	14500	145 000
149	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72	Фиксирующий винт 1,5 мм	Фиксирующий винт 1,5 мм. Длина от 6 по 18, длина с шагом 2мм от 10мм по 18мм, цвет розовый. Низкий крутящий момент для вставки и высокий крутящий момент для вытягивания, максимальное способность удержание лезвий винта. Винты изготовлены из биосовместимого чистого титана и титанового сплава, самозатягивающиеся винты/лезвия, которые минимизируют "выход", конструкция винта обеспечивает низкий крутящий момент для вставки, цветовое кодирование винтов обеспечивает легкую идентификацию. Размеры по заявке заказчика.	Шт	40	7500	300 000
150	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72	Система 2,0/2,3 Пластина блокирующая, Прямая на 8 отверстий	Пластина блокирующая. Прямая на 8 отверстий, толщина 1мм, соотношение 1:1, цвет розовый. Пластина изготовлена из биосовместимого чистого титана и титанового сплава. Предварительно сформированные пластины экономят время для регулировки во время операции. Скругленные края на пластинах уменьшают раздражение мягких тканей. Цветовое кодирование имплантов (пластина) обеспечивает легкую идентификацию. Размеры по заявке заказчика.	Шт	5	20500	102 500
151	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72	Фиксирующий винт 2,0 мм	Фиксирующий винт 2,0 мм. Длина от 6 по 20, длина с шагом 2мм от 10мм по 20мм, цвет розовый. Низкий крутящий момент для вставки и высокий крутящий момент для вытягивания, максимальное способность удержание лезвий винта. Винты изготовлены из биосовместимого чистого титана и титанового сплава, самозатягивающиеся винты/лезвия, которые	Шт	40	8500	340 000

			минимизируют "выход", конструкция винта обеспечивает низкий крутящий момент для вставки, цветовое кодирование винтов обеспечивает легкую идентификацию. Размеры по заявке заказчика.				
152	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72	Бедренный компонент	Материал: Кобальтохромовый сплав. Форма: Анатомическая (правый и левый). Единый радиус в сагитальной плоскости в угловом диапазоне движений от 10 до 110 градусов. Анатомически изогнутая борозда под надколенник. Передний фланец отклонен вперед под углом 7 градусов. Задние мыщелки укорочены. На задней поверхности дистальных и задних мыщелков имеются отверстия для опциональной фиксации модульных аугментов. В межмышцелковом отделе имеется закрытый функциональный бокс для центрального выступа на полиэтиленовом вкладыше. Высота бокса – 23 мм, ширина бокса 20,8 мм. На задней поверхности основания в межмышцелковой зоне имеется выступ в виде полого стержня с внутренней резьбой для фиксации офсетного адаптора или интрамедуллярной ножки путем резьбового соединения. Тип: С замещением задней крестообразной связки. Типоразмеры: 8 типоразмеров для правого и левого компонентов. Медиально-латеральный размер от 59 до 80 мм, передне-задний размер от 53 до 75 мм. Толщина дистального и заднего фланцев 8,5 мм. Тип фиксации: цементная.	Шг	1	490 435	490 435
153	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72	Универсальный большеберцовый компонент цементной фиксации	Материал: Кобальтохромовый сплав. Форма: Универсальный для правого и левого суставов. Верхняя поверхность основания имеет срединный деротационный выступ для центрирования и фиксации вкладыша. В центральной части деротационного выступа имеется отверстие для фиксации стабилизирующего металлического штифта. Нижняя поверхность основания имеет центральный выступ в виде полого стержня с внутренней резьбой для фиксации офсетного адаптора или интрамедуллярной ножки путем резьбового соединения. Ротационная стабилизация достигается за счет ножки килевидной формы со ступенчатыми боковыми выступами. На задней поверхности ступенчатых боковых выступов имеются пазы для опциональной фиксации модульных аугментов путем нерезьбового соединения. Типоразмеры: 8 типоразмеров. Передне-задние размеры основания: 40, 42, 44, 46, 49, 52, 56, 60 мм. Медиально-латеральные размеры основания: 61, 64, 67, 70, 74, 77, 80, 85 мм. Высота основания: 3,2 мм, высота кия 20 мм. Медиально-латеральные размеры кия: от 40 до 58 мм. Тип фиксации: цементная.	Шг	1	248 380	248 380
154	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72	Большеберцовый вкладыш TS X3	Материал: Сверхвысокомолекулярный полиэтилен с большим количеством поперечных связей. Форма: Универсальный для правого и левого суставов. Верхняя поверхность вкладыша имеет форму сферической дуги. Дизайн большеберцового вкладыша ограничивает ротационную подвижность бедренного компонента в пределах $\pm 7$ градусов, вальгус-варусную подвижность в пределах $\pm 2$ градусов. В центре вкладыша имеется стабилизационный выступ. Стабилизационный выступ имеет высоту 25,6 мм, медио-латеральный размер 15,6 мм. В центральной части стабилизационного выступа имеется сквозное вертикальное отверстие для металлического армирующего штифта (идет в комплекте со вкладышем, не имеет резьбы, устанавливается импакционным способом). В переднем верхнем отделе вкладыша имеется углубление по центру. Задне-верхние края вкладыша скошены. На передней нижней поверхности имеется металлический проволочный фиксатор для блокировки вкладыша на большеберцовом компоненте. Тип: Фиксированный с замещением задней крестообразной связки. Типоразмеры: 8 типоразмеров в зависимости от типоразмера большеберцового компонента.	Шг	1	174 350	174 350

155	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72	Блок опорный большеберцовый, половинчатый (аугмент)	Материал: Кобальтохромовый сплав. Форма: полудлунная, на боковой поверхности имеется линейный паз для крыла деротационного кля большеберцового компонента, в задней части имеется блокирующий безрезьбовой винт. Фиксация: На кости - цементная, к большеберцовому компоненту - с помощью блокирующего безрезьбового винта. Покрытие: пескоструйная обработка всей поверхности, нанесенная абразивным материалом. Толщина: 5 мм, 10 мм. Типоразмеры: 8 типоразмеров в зависимости от типоразмера большеберцового компонента, в том числе в зависимости от стороны тела: левый/медиальный, правый/латеральный, правый/медиальный, левый/латеральный.	Шт	1	93 170	93 170
156	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72	Задний бедренный опорный блок (аугмент)	Материал: Кобальтохромовый сплав. Форма: Прямоугольная, симметричная, с закругленной задней частью, соответствующей геометрии заднего мышечка бедренного компонента, в центральной части имеется отверстие для блокирующего винта. Фиксация: На кости - цементная, к бедренному компоненту - с помощью блокирующего винта. Покрытие: Пескоструйная обработка всей поверхности, нанесенная абразивным материалом. Толщина: 5 мм и 10 мм. Типоразмеры: 8 типоразмеров в зависимости от типоразмера бедренного компонента.	Шт	1	96 800	96 800
157	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72	Дистальный бедренный опорный блок (аугмент)	Материал: Кобальтохромовый сплав. Форма: Анатомическая (левый и правый), трапецевидная, асимметричная, в центральной части имеется отверстие для блокирующего винта. Фиксация: На кости - цементная, к бедренному компоненту - с помощью блокирующего винта. Покрытие: Пескоструйная обработка всей поверхности, нанесенная абразивным материалом. Толщина: 5 мм, 10 мм, и 15 мм. Типоразмеры: 8 типоразмеров в зависимости от типоразмера бедренного компонента.	Шт	1	317 350	317 350
158	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72	Офсетный адаптер	Материал: Кобальтохромовый сплав. Форма: цилиндрическая, эксцентрическая. Конечная часть проксимального отдела имеет наружную резьбу для соединения с бедренным/большеберцовым компонентом. Конечная часть дистального отдела имеет внутреннюю резьбу для соединения с интрамедуллярной ножкой. Характеристики: Универсальная для интрамедуллярного канала бедренной и большеберцовой костей. Типоразмеры: Длина: 25 мм. Офсет: 2 мм, 4 мм, 6 мм, 8 мм. Тип фиксации: резьбовое соединение.	Шт	1	172 700	172 700
159	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72	Желобоватая ножка	Материал: Кобальтохромовый сплав. Форма: Прямая, цилиндрическая, конусовидная в дистальной части, с продольными бороздами. Конечная часть проксимального отдела имеет наружную резьбу для соединения с бедренным/большеберцовым компонентом, офсетным адаптером или удлиняющим модулем. Характеристики: универсальная для интрамедуллярного канала бедренной и большеберцовой костей. Типоразмеры: длина (мм): 50 мм, 100 мм, 150 мм, диаметр (мм): 9мм, 12 мм, 15мм. Тип фиксации: Костная фиксация - цементная (интрамедуллярно). К тibiaльному или бедренному компоненту, офсетному адаптеру, удлиняющему модулю - резьбовое соединение.	Шт	1	225 885	225 885
160	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72	Компонент бедренный правый /левый	Материал – кобальтохромовый сплав. Форма: Анатомическая (правый и левый) Ширина (мм): 60, 62, 65, 68.5, 71, 75. Имеет встроенный шарнир. Имеет 6 типоразмеров от 2# - 7#. Имеет встроенную ножку длиной 60.4 мм (от внутренней поверхности дистального фланца), диаметром 15.1 мм, угол вальгусного отклонения 5 градусов. На внешнюю поверхность картер-бокса нанесены лазерные метки, соответствующие дистальным и задним аугментам толщиной 5,10 мм, упрощающие применение компонентов с использованием техники двойного цементирование. Размер картер бокса 23.7 - 24.8 мм.	Шт	1	457 600	457 600

161	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72	Компонент большеберцовый универсальный	Материал: кобальтохромовый сплав. Переднезадний размер (мм): 43, 45, 47, 49, 51, 53. Ширина (мм): 65,68,70, 72, 75,79. 6 тип размеров от 2# - 7#. Проксимальная поверхность имеет высокую степень полировки.	Штг	1	314 600	314 600
162	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72	Ножка бедренная цементной фиксации	Форма классическая, с двойным клином, безворотничковая, со сглаженным наружно-проксимальным плечом. Материал – нержавеющая сталь Ortinox. Шеечный угол – 125 градусов. Обработка ножки – полировка. Для техники без удаления цементной мантши старого эндопротеза должна предлагаться ножка длиной 125 мм и с офсетом 44 мм. Длинные ножки цельноклиновидные, длиной 205 мм и клиновидные с круглой дистальной частью – 200,220,240, 260 мм. Варианты офсета ножки 37,5 мм, 44 мм. Конус для головки V40 – 11.3/12.36 мм с уклоном 5 градусов 40. Централизатор - 2 в комплекте с каждой ножкой. Один - с центрирующими лепестками, второй - без. Материал централизатора: полиметилметакрилат (PMMA).	штука	1	426 250	426 250
163	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72	Чашка с двойной подвижностью	Материал – нержавеющая сталь, сплав MBONW (ISO 5832-9). Обработка внешней поверхности: титановое напыление с нанесением поверх него гидроксипатитового покрытия. Периферия чашки имеет некоторое расширение и циркулярные и радиальные бороздки, создающие дополнительную макротекстуру для повышения площади контакта с костью. Чашка не имеет отверстий для винтов. Лицевая сторона имеет скошенный край. Центр ротации медиализирован. Диаметр 42-64 мм с шагом в 2 мм. Изготовлен из сверхвысокомолекулярного полиэтилена (ISO 5831-1 и 2). Для головок 22.2 и 28 мм. Имеет скошенную внутреннюю кромку.	штука	1	244 420	244 420
164	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72	Чашка цементной фиксации с двойной подвижностью	Материал – нержавеющая сталь, сплав MBONW (ISO 5832-9). Обработка внешней поверхности: высокая степень полировки, циркулярные и радиальные бороздки для повышения площади контакта с цементом. Внутренняя поверхность и край – высокая степень полировки. Лицевая сторона имеет скошенный край. Центр ротации медиализирован. Диаметр 42-62 мм с шагом в 2 мм. Изготовлен из сверхвысокомолекулярного полиэтилена (ISO 5831-1 и 2), для головок 22.2 и 28 мм. Имеет скошенную внутреннюю кромку.	штука	1	178 200	178 200
165	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72	Подвижный вкладыш двойной подвижности для головки 28 мм	Диаметр 42-62 мм с шагом в 2 мм. Изготовлен из сверхвысокомолекулярного полиэтилена (ISO 5831-1 и 2), для головок 22.2 и 28 мм. Имеет скошенную внутреннюю кромку.	штука	2	77 000	154 000
166	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72	Прямая ножка	Ревизионная модульная ножка бесцементной фиксации, изготовлена из титанового сплава TiAl6V ISO5832-3. Дистальный компонент (ножка): прямая (115, 145 и 175 мм) и изогнутая (205 мм). Диаметр от 10 до 20 мм с шагом в 2 мм. Поверхность с пескоструйной обработкой. Изогнутая ножка имеет вариант с отверстиями для дистального блокирования.	штука	1	210 375	210 375
167	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72	Метафиз 130°	Проксимальный компонент(метафиз): шеечный угол 1300. 4 варианта длины (65,75,85,95 мм). Имеет покрытие: Ti + GA. Диаметр в дистальной части 20 мм. Офсет с головкой +0 – 43 мм. Имеет резьбовые отверстия на латеральной поверхности для фиксации прижимной (вертельной) пластины.	штука	1	447 563	447 563
168	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72	Бедренная головка из нерж. стали 12/14 мм диаметр 28 мм	Конус 12/14, Из нержавеющей стали. 28 мм: -7,-3.5,0,+3.5,+7,+10.5. 32 и 36 мм): -4,0,+4,+8.	штука	1	53 592	53 592
169	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72	Налобный осветитель	Регулируемый размер светового пятна: диапазон диаметра пятна от 30 до 80 мм (при рабочем расстоянии 420 мм) для любой ситуации. Яркое и однородное освещение. Яркое на всей площади световое пятно для идеального освещения в любых ситуациях. Бесступенчатая регулировка интенсивности света. Оптимальная настройка яркости предотвращает блики. Гибкость. Различные варианты питания: 100% мобильность при выборе аккумулятора без кабеля mPack UNPLUGGED для крепления на шлеме или	Штг	2	2400000	4 800 000



			<p>аккумуляторного блока mPack с креплением на ремне. Коаксиальное освещение. Коаксиальная 1 2 400 000 конструкция обеспечивает отсутствие теней и отличное освещение труднодоступных мест. Удобство и надежность. Шлем Professional L имеет несколько точек регулировки и мягкую подкладку для комфорта и устойчивости – даже при длительных осмотрах. Дополнительные фильтры. Поляризационный фильтр P2 улучшает контраст, а желтый фильтр подавляет синюю часть спектра. Освещенность: Ок. 90 000 люксов*. Температура цвета: Ок. 5 500 К. Срок службы светодиода: Ок. 50 000 часов. Настройка светового пятна: От 30 до 80 мм при рабочем расстоянии 420 мм. Угол наклона: Плавно регулируется индивидуально при каждом осмотре. Реостат: Крепится на шлеме. Время работы: Ок. 8,5 часов от mPack и ок. 3,5 часа от mPack UNPLUGGED при непрерывной работе на максимальной мощности. Свобода от проводов, которые связывают вас с настольным, настенным или стендовым электропитанием. Утроенная емкость аккумулятора благодаря Li-ion технологиям в сравнении с NiCd аккумуляторами и двойная - в сравнении с обычными Li-ion аккумуляторами. Отсутствие «эффекта памяти», автономно до 8,5 часов непрерывной работы. Быстрая зарядка. Полная зарядка за 2 часа. Индикатор заряда аккумулятора. Вы всегда знаете, на сколько времени вам еще хватит заряда аккумулятора. Гибкая система зарядки. Заряжается в основной базе EN 50 или от портативного трансформатора. Умный. Автоматическое переключение в режим зарядки при помещении его в EN 50. Когда mPack находится на зарядке, его можно использовать как постоянный источник питания. Трансформатор совместим с напряжением 100–240 В.</p>				
170	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72	Эхоэнцефалограф	<p>Комплект поставки:  Блок эхоэнцефалографа с ЖКИ-экраном, 1 шт.  Комплект эхоэнцефалографических зондов 1 МГц, 2 шт.  Ножная педаль, 1 шт. Руководство по эксплуатации, 1 шт.  Эхоэнцефалограф используется в неврологии, нейрохирургии, травматологии и в общей терапии. Прибор обеспечивает точное определение линейных размеров структур мозга и помогает диагностировать объемные поражения головного мозга, выявляя межполушарную асимметрию.  Особенности эхоэнцефалографа 315P  <input type="checkbox"/> Благодаря мобильности прибора эхоэнцефалографические обследования можно проводить у условиях амбулаторного приема, стационара, на дому, на машинах скорой помощи, во время чрезвычайных ситуаций.  <input type="checkbox"/> Благодаря большому набору режимов обследований возможно достаточно быстро осуществление скрининговых обследований.  <input type="checkbox"/> Одновременное отображение сразу двух эхоэнцефалограмм. <input type="checkbox"/> Возможность подключения к ПК и распечатки результатов.  <input type="checkbox"/> Встроенная база данных позволяет сохранять результаты исследований на жесткий диск для дальнейшего изучения. <input type="checkbox"/> Ножная педаль для удобства работы. Глубина зондирования, мм 180 <input type="checkbox"/> Диапазон измерений, мм 20 - 180 <input type="checkbox"/> Число каналов 2 <input type="checkbox"/> Разрешающая способность для датчиков 1.0 МГц, мм 5 <input type="checkbox"/> Разрешающая способность для датчиков 1.5 МГц, мм 3 <input type="checkbox"/> Разрешающая способность для датчиков 2.0 МГц, мм 2 <input type="checkbox"/> Интенсивность излучения, мВт/мм<sup>2</sup> &lt; 30 <input type="checkbox"/> Усиление общее, dB 60 <input type="checkbox"/> Усиление ближней зоны, dB 40 <input type="checkbox"/> Усиление дальней зоны, dB 40 <input type="checkbox"/> Память изображения 4 экрана  <input type="checkbox"/> Режимы работы</p>	Шт	1	1875000	1 875 000

			A (1 эхоэнцефалограмма в 1 окне) 2A (2 эхоэнцефалограммы в 2-х окнах) A+A+T (трансмиссионный режим - 2 окна) <input type="checkbox"/> Мощность потребления, Вт 4 <input type="checkbox"/> ЖКИ дисплей 256*128				
171	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72	Инструмент для электролигирования 5мм-37см	Инструмент для электролигирования и разделения тканей с браншами для лапороскопических операций для одноэтапного заваривания, с нанопокрытием 5мм – 37см. Инструмент с нанопокрытием с браншами для лапороскопических операций. Используется энергетическими платформами Force Triad и Valleylab FT 10, с генератором электролигирующим. - Диаметр штока 5мм. Длина штока 37 см. - Вращение штока на 350 градусов - Изогнутость браншей улучшает визуализацию сосудистых структур. - Специальное нанопокрытие браншей, уменьшает нагар и прилипание к тканям. - Активация заваривания одновременно с захватом тканей, отдельный курок для рассечения - Ручное или педальное управление В упаковке 6 шт.	Упак	1	3510000	3510000
172	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72	Вкладыш большеберцовый	Модульный вкладыш. Материал: сверхвысокомолекулярный полиэтилен. Толщина (мм): 12, 14, 16, 18, 20, 22). 6 типоразмеров Ширина (мм): 60, 62, 65, 68.5, 71, 75.5 мм. Допускает 25 градусов внутренней/наружной ротации.	штука	1	171 600	171600
173	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72	Втулка килевидная большеберцовая	Втулка с фланцами. Материал: титановый сплав Высота 28 мм, Внешний диаметр 24 мм, внутренний 17.6 мм, угол между фланцами – 135 градусов. Втулка предназначена для придания дополнительной антиротационной устойчивости большеберцового компонента. Имеет лазерные метки, соответствующие по уровню аугментам толщиной 5, 10, 15 мм, упрощающие применение компонентов с использованием техники двойного цементирования.	штука	1	114 400	114400
174	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72	Ножка (прямая/офсетная) бедренная цементной фиксации	Материал – титановый сплав Диаметр (мм): 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, длина (мм): 30,60,100. Ножки для бедренного компонента. Цементной фиксации. Прямые и офсетные. Офсетные ножки позволяют оптимизировать покрытие компонентом плато. Прорезь на конце ножки для снижения упругости интрамедуллярной ножки, что снижает вероятность возникновения боли на конце ножки.	штука	1	98 950	98950
175	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72	Ножка (прямая/офсетная) большеберцовая цементной фиксации	Материал – титановый сплав Диаметр (мм): 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16. Длина (мм): 40,70,110. Ножки для большеберцового компонента. Цементной фиксации. Прямые и офсетные.	штука	1	92 950	92950
<b>Всего: девяносто восемь миллионов пятьсот двадцать две тысячи двести семьдесят четыре тенге</b>							<b>98 522 274</b>
<b>Срок и Условия поставки товаров – В течении 20 (двадцати) календарных дней по заявке заказчика</b>				<b>Место поставки товаров, выполнения работ, оказания услуг- Склад МОБ 120008, г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72.</b>			

3. Потенциальный поставщик до истечения окончательного срока представления ценовых предложений представляет только одно ценовое предложение в запечатанном виде. Конверт содержит ценовое предложение по форме, утвержденной уполномоченным органом в области здравоохранения, разрешение, подтверждающее права физического или юридического лица на осуществление деятельности или действий (операций), осуществляемое разрешительными органами посредством лицензирования или разрешительной процедуры, в сроки, установленные заказчиком или организатором закупа, а также документы, подтверждающие соответствие предлагаемых товаров требованиям, установленным **главой 4 Постановления Правительства РК от 04 июня 2021 года № 375** (далее - Правила).

4. Представление потенциальным поставщиком ценового предложения является формой выражения его согласия осуществить поставку товара с соблюдением условий запроса и типового договора закупа по форме, утвержденной уполномоченным органом в области здравоохранения.



5. Победителем признается потенциальный поставщик, предложивший наименьшее ценовое предложение, которого заказчик и (или) организатор закупок уведомляют об этом.

В случаях представления одинаковых ценовых предложений, победителем признается потенциальный поставщик, первым представивший ценовое предложение.

В случае, когда в закупке способом запроса ценовых предложений принимает участие один потенциальный поставщик, ценовое предложение и документы которого представлены в соответствии с пунктом 113 Правил, заказчик или организатор закупок принимает решение о признании такого потенциального поставщика победителем закупок.

При отсутствии ценовых предложений, закупка способом запроса ценовых предложений признается несостоявшимся.

Окончательный срок представления конвертов с ценовыми предложениями до **10:30 часов 06 марта 2023 года**. Ценовые предложения на участие в закупке, запечатанные в конверте, представляются потенциальными поставщиками в КГП на ПХВ «Многопрофильная областная больница», по адресу: 120008, г.Кызылорда, проспект Назарбаева, 3 этаж, Отдел «Правового обеспечения и государственных закупок».

Конверты с ценовыми предложениями будут вскрываться в **11:00 часов 06 марта 2023 года** по следующему адресу: г.Кызылорда, проспект Назарбаева 72, 2-этаж, малый конференц-зал, КГП на ПХВ «Многопрофильная областная больница». Дополнительную информацию можно получить по телефону: 8 (7242) 231471, 235150 (вн. 273).

И.о. директора



*Handwritten signature in blue ink.*

Абубакирова Ж.И.