



Глав.врач

Баймаханов Ж.Б.
2023 год

**Протокол об итогах закупа медицинских изделий
способом запроса ценовых предложений от 27.10.2023 г.**

Малый конференц-зал

15:00 часов 02 ноября 2023 года

Вскрытия конвертов с ценовыми предложениями состоялось в 15:00 часов 02.11.2023 г. в малом конференц-зале, 2 этаж администрации.

1. Комиссия в следующем составе:

- 1) Председатель комиссии**
Серікұлы Е.-Зам.директора по хир.части
Зам. Председателя комиссии
Сапаров А.Д. - Зав.отд.травматологии
Члены комиссии
Асанбаев Н.Б -Начальник отдела ПО и ГЗ

2) Секретарь

Раманкулова Д.Г – Специалист отдела «Правового обеспечения и государственных закупок»

провела закуп способом запроса ценовых предложений по закупкам медицинских изделий, согласно указанной ниже таблице.

2.Сумма, выделенная для закупки по лотам:

№ лота	Наименование заказчика	Наименование товара	Описание	Ед. изм.	Кол-во	Цена за ед-цу (тенге)	Выделенная сумма (тенге)
1	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72	пластина для плечевой кости 5отв. L-131	Пластина для плечевой кости используется при многооскольчатых переломах проксимального метаэпифиза плечевой кости. Пластина фигурная – 3D. Анатомический дизайн пластины отражает форму кости. Толщина пластины 2,8мм. Длина пластины L-131мм, ширина пластины в диафизарной части 12мм, в эпифизарной 20мм. В эпифизарной части пластины расположены под разными углами в 3-х плоскостях 9 отверстий с двухзаходной резьбой 4,5мм, 9 отверстий диаметром 2,1мм под спицы Киришера, для крепления шаблон-накладки и для временной стабилизации и подшивания мягких тканей, и 1 отверстие с двухзаходной резьбой 3,5 для фиксации шаблон-накладки. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 2,1мм под спицы Киришера на расстоянии 5,5мм от края диафизарной части пластины, 5 отверстий с двухзаходной резьбой 4,5мм на расстоянии 20мм, 35мм, 50мм и 65мм от края диафизарной части пластины и 5 компрессионных отверстий диаметром 4,5мм на расстоянии 12,5мм, 27,5мм, 42,5мм позволяющие провести компрессию на промежутке 2мм, и 1 компрессионное отверстие диаметром 4,5мм на расстоянии 56,5мм позволяющее провести компрессию на промежутке 4мм. Дистальная часть изогнута по переменному радиусу, перепад высоты дистальной и проксимальной части пластины 5мм. Блокируемые отверстия не должны быть смещены с овальными компрессионными	шт	10	100 940	1 009 400

			отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплтанты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti - остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование зачищающее; Пластина коричневого цвета.				
2	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72	пластина для плечевой кости ботв. L-146	Пластина для плечевой кости используется при многооскольчатых переломах проксимального метаэпифиза плечевой кости. Пластина фигурная – 3D. Анатомический дизайн пластины отражает форму кости. Толщина пластины 2,8мм. Длина пластины L-146мм, ширина пластины в диафизарной части 12мм, в эпифизарной 20мм. В эпифизарной части пластины расположены под разными углами в 3-х плоскостях 9 отверстий с двухзаходной резьбой 4,5мм, 9 отверстий диаметром 2,1мм под спицы Киршнера, для крепления шаблон-накладки и для временной стабилизации и подшивки мягких тканей, и 1 отверстие с двухзаходной резьбой 3,5 для фиксации шаблон-накладки. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 2,1мм под спицы Киршнера на расстоянии 5,5мм от края диафизарной части пластины, 6 отверстий с двухзаходной резьбой 4,5мм на расстоянии 20мм, 35мм, 50мм и 65мм от края диафизарной части пластины и 6 компрессионных отверстий диаметром 4,5мм на расстоянии 12,5мм, 27,5мм, 42,5мм позволяющие провести компрессию на промежутке 2мм, и 1 компрессионное отверстие диаметром 4,5мм на расстоянии 56,5мм позволяющее провести компрессию на промежутке 4мм. Дистальная часть изогнута по переменному радиусу, перепад высоты дистальной и проксимальной части пластины 5мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплтанты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti - остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование зачищающее; Пластина коричневого цвета	шт	5	100 940	504 700
3	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72	пластина для плечевой кости 8отв. L-176	Пластина для плечевой кости используется при многооскольчатых переломах проксимального метаэпифиза плечевой кости. Пластина фигурная – 3D. Анатомический дизайн пластины отражает форму кости. Толщина пластины 2,8мм. Длина пластины L-176мм, ширина пластины в диафизарной части 12мм, в эпифизарной 20мм. В эпифизарной части пластины расположены под разными углами в 3-х плоскостях 9 отверстий с двухзаходной резьбой 4,5мм, 9 отверстий диаметром 2,1мм	шт	5	100 940	504 700

			<p>под спицы Киршнера, для крепления шаблон-накладки и для временной стабилизации и подшивания мягких тканей, и 1 отверстие с двухзаходной резьбой 3,5 для фиксации шаблон-накладки. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 2,1мм под спицы Киршнера на расстоянии 5,5мм от края диафизарной части пластины, 8 отверстий с двухзаходной резьбой 4,5мм на расстоянии 20мм, 35мм, 50мм и 65мм от края диафизарной части пластины и 8 компрессионных отверстий диаметром 4,5мм на расстоянии 12,5мм, 27,5мм, 42,5мм позволяющие провести компрессию на промежутке 2мм, и 1 компрессионное отверстие диаметром 4,5мм на расстоянии 56,5мм позволяющее провести компрессию на промежутке 4мм. Дистальная часть изогнута по переменному радиусу, перепад высоты дистальной и проксимальной части пластины 5мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti - остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черное; полирование заканчивающее; Пластина коричневого цвета.</p>				
4	<p>МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72</p>	<p>Винт кортикальный самонарезающий 3.5x16мм</p>	<p>Винт кортикальный самонарезающий 3,5 - Винт длиной 16мм. Резьба диаметром 3,5мм. Резьба на винте полная. Головка винта полупотайная, высотой 2,6мм под шестигранную отвертку S2,5, глубина шлица 1,9мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 6мм, проходящие по радиусу R20мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17, 0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное</p>	шт	50	3 399	169 950
5	<p>МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72</p>	<p>Винт кортикальный самонарезающий 3.5x18мм</p>	<p>Винт кортикальный самонарезающий 3,5 - Винт длиной 18мм. Резьба диаметром 3,5мм. Резьба на винте полная. Головка винта полупотайная, высотой 2,6мм под шестигранную отвертку S2,5, глубина шлица 1,9мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 6мм, проходящие по радиусу R20мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для</p>	шт	50	3 399	169 950

			изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное.				
6	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72	Винт кортикальный самонарезающий 3.5x20мм	Винт кортикальный самонарезающий 3,5 - Винт длиной 20мм. Резьба диаметром 3,5мм. Резьба на винте полная. Головка винта полупотайная, высотой 2,6мм под шестигранную отвертку S2,5, глубина шлица 1,9мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 6мм, проходящие по радиусу R20мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное.	шт	50	3 399	169 950
7	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72	Винт кортикальный самонарезающий 3.5x22мм	Винт кортикальный самонарезающий 3,5 - Винт длиной 22мм. Резьба диаметром 3,5мм. Резьба на винте полная. Головка винта полупотайная, высотой 2,6мм под шестигранную отвертку S2,5, глубина шлица 1,9мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 6мм, проходящие по радиусу R20мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное.	шт	50	3 399	169 950
8	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72	Винт кортикальный самонарезающий 3.5x24мм	Винт кортикальный самонарезающий 3,5 - Винт длиной 24мм. Резьба диаметром 3,5мм. Резьба на винте полная. Головка винта полупотайная, высотой 2,6мм под шестигранную отвертку S2,5, глубина шлица 1,9мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 6мм, проходящие по радиусу R20мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное.	шт	50	3 399	169 950
9	МОБ г.Кызылорда,	Винт кортикальный	Винт кортикальный самонарезающий 3,5 - Винт длиной 26мм. Резьба диаметром 3,5мм. Резьба	шт	50	3 399	169 950

	пр. Назарбаева №72	самонарезающий 3.5x26мм	на винте полная. Головка винта полупотайная, высотой 2,6мм под шестигранную отвертку S2,5, глубина шлица 1,9мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 6мм, проходящие по радиусу R20мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное.				
10	МОБ г. Кызылорда, пр. Назарбаева №72	Винт кортикальный самонарезающий 3.5x30мм	Винт кортикальный самонарезающий 3,5 - Винт длиной 30мм. Резьба диаметром 3,5мм. Резьба на винте полная. Головка винта полупотайная, высотой 2,6мм под шестигранную отвертку S2,5, глубина шлица 1,9мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 6мм, проходящие по радиусу R20мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное.	шт	50	3 399	169 950
11	МОБ г. Кызылорда, пр. Назарбаева №72	Винт кортикальный самонарезающий 3.5x34мм	Винт кортикальный самонарезающий 3,5 - Винт длиной 34мм. Резьба диаметром 3,5мм. Резьба на винте полная. Головка винта полупотайная, высотой 2,6мм под шестигранную отвертку S2,5, глубина шлица 1,9мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 6мм, проходящие по радиусу R20мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное.	шт	50	3 399	169 950
12	МОБ г. Кызылорда, пр. Назарбаева №72	Винт кортикальный самонарезающий 3.5x38мм	Винт кортикальный самонарезающий 3,5 - Винт длиной 38мм. Резьба диаметром 3,5мм. Резьба на винте полная. Головка винта полупотайная, высотой 2,6мм под шестигранную отвертку S2,5, глубина шлица 1,9мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 6мм, проходящие по радиусу R20мм. Имплантаты должны быть оценены по	шт	50	3 399	169 950

			критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное.				
13	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72	Винт кортикальный самонарезающий 3.5x50мм	Винт кортикальный самонарезающий 3,5 - Винт длиной 50мм. Резьба диаметром 3,5мм. Резьба на винте полная. Головка винта полупотайная, высотой 2,6мм под шестигранную отвертку S2,5, глубина шлица 1,9мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 6мм, проходящие по радиусу R20мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное.	шт	50	3 399	169 950
14	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72	Винт кортикальный самонарезающий 3.5x60мм	Винт кортикальный самонарезающий 3,5 - Винт длиной 60мм. Резьба диаметром 3,5мм. Резьба на винте полная. Головка винта полупотайная, высотой 2,6мм под шестигранную отвертку S2,5, глубина шлица 1,9мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 6мм, проходящие по радиусу R20мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное.	шт	50	3 399	169 950
15	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72	пластина для пятки левая	Пластина для пятки - используется при суставных, внесуставных и осколчатых переломах пятки. Пластина плоская, существует возможность формировать пластину в соответствии анатомическому дизайну кости. Пластина левая. Пластина состоит из 14 перестей диаметром 8,4мм соединённых между собой. В каждом пересте расположено 1 отверстие с двухзаходной резьбой 4,5мм (что дает 14 блокируемых отверстий для блокирующих винтов 3,5 мм). Толщина пластины 2мм, толщина соединений перестей 1,3мм. Длина пластины L-60мм, ширина пластины 44мм. На соединениях перестей с отверстиями расположены 6 отверстий диаметром 2,1мм под спицы Киршнера для временной стабилизации и подшивания мягких тканей. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция	шт	3	71 070	213 210

			<p>пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti - остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; Пластина коричневого цвета.</p>				
16	<p>МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72</p>	<p>пластина для пятки правая</p>	<p>Пластина для пятки - используется при суставных, внесуставных и осколчатых переломах пятки. Пластина плоская, существует возможность формировать пластину в соответствии анатомическому дизайну кости. Пластина правая. Пластина состоит из 14 перстней диаметром 8,4мм соединенных между собой. В каждом перетне расположено 1 отверстие с двухзаходной резьбой 4,5мм (что даст 14 блокируемых отверстия для блокирующих винтов 3,5 мм). Толщина пластины 2мм, толщина соединений перстней 1,3мм. Длина пластины L-60мм, ширина пластины 44мм. На соединениях перстней с отверстиями расположены 6 отверстий диаметром 2,1мм под спицы Киршнера для временной стабилизации и подшивания мягких тканей. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti - остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; Пластина коричневого цвета</p>	шт	3	71 070	213 210
17	<p>МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72</p>	<p>пластина ключичная S- образная правая 8отв. L-116</p>	<p>Пластина ключичная S-образная правая 8отв. - используется при переломах ключицы. Пластина фигурная - 3D. Анатомический S-образный дизайн пластины отражает форму кости. Толщина пластины 2,8мм. Длина пластины L-116мм, ширина сечения диафизарной части пластины 10,5мм, ширина эпифизарной части пластины 17мм. В эпифизарной части пластины расположены под разными углами в 3-х плоскостях 6 отверстий с двухзаходной резьбой диаметром 4,5мм и 2 отверстия диаметром 2,1мм под спицы Киршнера. В диафизарной части пластины расположены 8 отверстий с двухзаходной резьбой диаметром 4,5мм, расстояние между отверстиями 11мм, 1 отверстие диаметром 2,1мм под спицы Киршнера на расстоянии 6мм от края диафизарной части пластины и одно компрессионное отверстие диаметром 4,5мм, позволяющее провести компрессию на расстоянии 2мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям</p>	шт	5	127 720	638 600

			безопасности и совместности с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti - остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование закаливающее; Пластина коричневого цвета.				
18	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72	пластина ключичная S- образная левая 8отв. L-116	Пластина ключичная S-образная левая 8отв. - используется при переломах ключицы. Пластина фигурная - 3D. Анатомический S-образный дизайн пластины отражает форму кости. Толщина пластины 2,8мм. Длина пластины L-116мм, ширина сечения диафизарной части пластины 10,5мм, ширина эпифизарной части пластины 17мм. В эпифизарной части пластины расположены под разными углами в 3-х плоскостях 6 отверстий с двухзаходной резьбой диаметром 4,5мм и 2 отверстия диаметром 2,1мм под спицы Киршнера. В диафизарной части пластины расположены 8 отверстий с двухзаходной резьбой диаметром 4,5мм, расстояние между отверстиями 11мм, 1 отверстие диаметром 2,1мм под спицы Киршнера на расстоянии 6мм от края диафизарной части пластины и одно компрессионное отверстие диаметром 4,5мм, позволяющее провести компрессию на расстоянии 2мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластины должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместности с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti - остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование закаливающее; Пластина коричневого цвета.	шт	5	127 720	638 600
19	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72	Пластина реконструктивная прямая-3,5мм 16отв.	Пластины реконструктивные, прямые. Применяются для остеосинтеза переломов костей таза, ширина пластин 10 мм и толщиной 2 мм. Длина пластин 198мм. Количество отверстий под кортикальные винты диаметром 3.5 мм - 16. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместности с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное.	шт	3	90 583	271 749
20	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72	Пластина реконструктивная прямая-3,5мм 18отв.	Пластины реконструктивные, прямые. Применяются для остеосинтеза переломов костей таза, ширина пластин 10 мм и толщиной 2 мм. Длина пластин 222мм. Количество отверстий под кортикальные винты диаметром 3.5 мм - 18. Конструкция пластин должна	шт	3	90 583	271 749

			<p>позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное.</p>				
21	<p>МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72</p>	<p>Пластина реконструктивная прямая-3,5мм 22отв.</p>	<p>Пластины реконструктивные, прямые. Применяются для остеосинтеза переломов костей таза, ширина пластин 10 мм и толщиной 2 мм. Длина пластин 270мм. Количество отверстий под кортикальные винты диаметром 3.5 мм - 22. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное.</p>	шт	3	90 583	271 749
22	<p>МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72</p>	<p>Девайс регулируемый</p>	<p>Фиксатор затягивающийся. Предназначен для фиксации сухожильного и костносухожильного трансплантата при пластике крестообразных связок. Представляет собой пластину с отверстиями. Через отверстия в центре пластины проходят нити, образующие петлю для размещения трансплантата. Имеет навигационные нити для протягивания и разворота фиксатора. Длина- 12 мм. Тип петли: регулируемая. Количество нитей образующих петлю- 3; Количество навигационных нитей-1. Материал- титановый сплав, разрешенный для имплантации. Упаковка стерильная.</p>	шт	10	142 781	1 427 810
23	<p>МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72</p>	<p>Шуруп , 5ММ, 6ММ, 7ММ, 8ММ, 9ММ, 10ММ, 11ММ, 12 ММ X 20ММ, 25ММ, 30ММ, 35ММ</p>	<p>Винт интерферентный 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12 (мм) x 20 мм, 25 мм, 30 мм, 35 мм. Предназначен для фиксации сухожильного и костносухожильного трансплантата к кости. Представляет собой усеченный конус, имеющий внешнюю резьбу и сквозную канюляцию. Резьба правая. Тип-перфорированный. Шлиц крестообразный, по всей длине винта. Диаметр- 5,0 мм, 6,0 мм, 7,0 мм, 8,0 мм, 9,0 мм, 10,0 мм, 11,0 мм, 12,0 мм. Диаметр канюляции- 1,2 мм. Длина винта-20,0 мм, 25,0 мм, 30,0 мм, 35,0 мм. Материал- поли л-лактид ко-гликолида, бетатрикальций фосфат, сульфат кальция. Применение однократное. Упаковка стерильная.</p>	шт	10	95 000	950 000
24	<p>МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72</p>	<p>Набор безлатексных трубок, одноразового применения 2/4 для артроскопической помпы (Однораовые)</p>	<p>Комплект одноразовых трубок. В комплект входят трубки для подачи жидкости и трубки для оттока. Трубки предназначены для подачи жидкости. Трубки для оттока жидкости раздвоенные для осуществления оттока от шейвера и от канюли. Две прокалывающих иглы для пакетов с промывающей жидкостью. Трубки одноразовые. Поставляются по 10 комплектов (трубки для подачи) в упаковке. Стерильные. Трубки двудиамеральные. Мембраны измеряющие давление находятся непосредственно на устройстве крепления трубок к артроскопической помпе. Прокалывающие иглы изготовлены из пластика. Силиконовая трубка повышенной мягкости для прокачивания жидкости по трубе.</p>	Упа ковк а/ 10 шт	1	309 078	309 078

			Совместимость подающих трубок с артроскопическими помпами St				
25	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72	Система 1,5 пластина блокирующая, Т- образная 2x5 отверстий	Пластина блокирующая, Т-образная 2x5 отверстий, толщина 0,8мм, соотношение 1:1, цвет синий. Пластина изготовлена из биосовместимого чистого титана и титанового сплава. Предварительно сформированные пластины экономят время для регулировки во время операции. Скругленные края на пластинах уменьшают раздражение мягких тканей. Цветовое кодирование имплантов (пластина) обеспечивает легкую идентификацию. Размеры по заявке заказчика.	шт	10	14 500	145 000
26	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72	Система 2,0/2,3 Пластина блокирующая, Прямая на 8 отверстий	Пластина блокирующая, Прямая на 8 отверстий, толщина 1мм, соотношение 1:1, цвет розовый. Пластина изготовлена из биосовместимого чистого титана и титанового сплава. Предварительно сформированные пластины экономят время для регулировки во время операции. Скругленные края на пластинах уменьшают раздражение мягких тканей. Цветовое кодирование имплантов (пластина) обеспечивает легкую идентификацию.	шт	15	20 500	307 500
27	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72	Кортикальный винт 1,3 мм*12мм	Кортикальный винт 1,3 мм. Длина от 5 по 12, длина с шагом 2мм от 10мм по 12мм, цвет золотистый. Низкий крутящий момент для вставки и высокий крутящий момент для вытягивания, максимальное способность удержание лезвий винта. Винты изготовлены из биосовместимого чистого титана и титанового сплава, самозатягивающиеся винты/лезвия, которые минимизируют "выход", конструкция винта обеспечивает низкий крутящий момент для вставки, цветовое кодирование винтов обеспечивает легкую идентификацию. Размеры по заявке заказчика.	шт	50	7 000	350 000
28	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72	Фиксирующий винт 1,5 мм	Фиксирующий винт 1,5 мм. Длина от 6 по 18, длина с шагом 2мм от 10мм по 18мм, цвет розовый. Низкий крутящий момент для вставки и высокий крутящий момент для вытягивания, максимальное способность удержание лезвий винта. Винты изготовлены из биосовместимого чистого титана и титанового сплава, самозатягивающиеся винты/лезвия, которые минимизируют "выход", конструкция винта обеспечивает низкий крутящий момент для вставки, цветовое кодирование винтов обеспечивает легкую идентификацию. Размеры по заявке заказчика.	шт	40	7 500	300 000
29	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72	Фиксирующий винт 2,0 мм	Фиксирующий винт 2,0 мм. Длина от 6 по 20, длина с шагом 2мм от 10мм по 20мм, цвет розовый. Низкий крутящий момент для вставки и высокий крутящий момент для вытягивания, максимальное способность удержание лезвий винта. Винты изготовлены из биосовместимого чистого титана и титанового сплава, самозатягивающиеся винты/лезвия, которые минимизируют "выход", конструкция винта обеспечивает низкий крутящий момент для вставки, цветовое кодирование винтов обеспечивает легкую идентификацию. Размеры по заявке заказчика.	шт	60	8 500	510 000
30	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72	Верхняя серединная пластина для ключицы, левосторонняя 9отв.	Верхняя серединная пластина для ключицы, левосторонняя, Ø3.5. Цвет синий, длина 64мм имеет 5 отверстий, 75мм имеет 6 отверстий, 86мм имеет 7 отверстий, 90мм имеет 7 отверстий, 97мм имеет 8 отверстий, 108мм имеет 9 отверстий, 118 мм имеет 10 отверстий. Материал на основе титана, размеры по заявке заказчика. Количество отверстий должно соответствовать длине пластины.	шт	5	74 300	371 500
31	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72	Верхняя серединная пластина для ключицы, правосторонняя 9отв.	Верхняя серединная пластина для ключицы, правосторонняя, Ø3.5. Цвет зеленый, длина 64мм имеет 5 отверстий, 75мм имеет 6 отверстий, 86мм имеет 7 отверстий, 90мм имеет 7 отверстий, 97мм имеет 8 отверстий, 108мм имеет 9 отверстий, 118 мм имеет 10 отверстий. Материал на основе титана, размеры по заявке	шт	5	74 300	371 500

32	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72	Фиксирующий винт 3,5* 20	заказчика. Количество отверстий должно соответствовать длине пластины. Фиксирующий винт, диаметр 3,5, доступная длина с шагом 2мм от 10мм по 30мм. цвет серебристый. Создает фиксированную конструкцию винта/пластины с фиксированным углом наклона. Резьбовая коническая головка, выемка звездного привода, полностью резьбовой вал, самонарезающий наконечник.	шт	90	10 800	972 000
Всего: двенадцать миллионов четыреста двадцать одна тысяча пятьсот пять тенге						12 421 505	
Срок и Условия поставки товаров – В течении 20 (двадцати) календарных дней по заявке заказчика			Место поставки товаров, выполнения работ, оказания услуг- Склад МОБ 120008, г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72.				

3. Ценовое предложение на участие в закупе представили следующие потенциальные поставщики:

№ пп	Наименование потенциального поставщика	Адрес потенциального поставщика	Время предоставления конвертов	Способ предоставления конвертов
1	ТОО «Арех Со»	Г.Алматы, мкр.НурАлатау ул.Е.Рахмадиева ,35	01.11.2023 г. 16:00	Кур.почта: «hauga logistics»
2	ТОО «А-37»	Г.Алматы, мкр.НурАлатау ул.Казыбек Тауасарулы, д.24	01.11.2023 г. 16:01	Кур.почта: «hauga logistics»
3	ТОО«МедКор»	Г.Алматы, район Наурызбайский, мкр Байтак, квартал Каргалы д46	02.11.2023 г. 11:20	Кур.почта: «Spark»

4. Следующие ценовые предложения отклонены: - отклонения нет.

5. Потенциальные поставщики представили следующие ценовые предложения по поставке «изделий медицинского назначения»:

6.

№	Наименование товара	Ед. изм.	Кол-во	Цена за ед-цу	ТОО «Арех Со»	ТОО «А-37»	ТОО«МедКор»
1	пластина для плечевой кости 5отв. L-131	шт	10	100 940	98 000		
2	пластина для плечевой кости 6отв. L-146	шт	5	100 940	98 000		
3	пластина для плечевой кости 8отв. L-176	шт	5	100 940	98 000		
4	Винт кортикальный самонарезающий 3.5x16мм	шт	50	3 399	3 300		
5	Винт кортикальный самонарезающий 3.5x18мм	шт	50	3 399	3 300		
6	Винт кортикальный самонарезающий 3.5x20мм	шт	50	3 399	3 300		
7	Винт кортикальный самонарезающий 3.5x22мм	шт	50	3 399	3 300		
8	Винт кортикальный самонарезающий 3.5x24мм	шт	50	3 399	3 300		
9	Винт кортикальный самонарезающий 3.5x26мм	шт	50	3 399	3 300		
10	Винт кортикальный самонарезающий 3.5x30мм	шт	50	3 399	3 300		
11	Винт кортикальный самонарезающий 3.5x34мм	шт	50	3 399	3 300		
12	Винт кортикальный самонарезающий 3.5x38мм	шт	50	3 399	3 300		
13	Винт кортикальный самонарезающий 3.5x50мм	шт	50	3 399	3 300		

14	Винт кортикальный самонарезающий 3,5х60мм	шт	50	3 399	3 300		
15	пластина для пятки левая	шт	3	71 070	69 000		
16	пластина для пятки правая	шт	3	71 070	69 000		
17	пластина ключичная S-образная правая 8отв. L-116	шт	5	127 720	124 000		
18	пластина ключичная S-образная левая 8отв. L-116	шт	5	127 720	124 000		
19	Пластина реконструктивная прямая-3,5мм 16отв.	шт	3	90 583	87 945		
20	Пластина реконструктивная прямая-3,5мм 18отв.	шт	3	90 583	87 945		
21	Пластина реконструктивная прямая-3,5мм 22отв.	шт	3	90 583	87 945		
22	Девайс регулируемый	шт	10	142 781		128 503	
23	Шуруп , 5ММ, 6ММ, 7ММ, 8ММ, 9ММ, 10ММ, 11ММ, 12 ММ X 20ММ, 25ММ, 30ММ, 35ММ	шт	10	95 000		85 500	
24	Набор безлатексных трубок, одноразового применения 2/4 для артроскопической помпы (Однораовые)	Упаков ка/ 10 шт	1	309 078	294 360		
25	Система 1,5 пластина блокирующая, Т-образная 2х5 отверстий	шт	10	14 500			14 400
26	Система 2,0/2,3 Пластина блокирующая, Прямая на 8 отверстий	шт	15	20 500			20 400
27	Кортикальный винт 1,3 мм*12мм	шт	50	7 000			6 900
28	Фиксирующий винт 1,5 мм	шт	40	7 500			7 400
29	Фиксирующий винт 2,0 мм	шт	60	8 500			8 400
30	Верхняя срединная пластина для ключицы, левосторонняя 9отв.	шт	5	74 300			74 200
31	Верхняя срединная пластина для ключицы, правосторонняя 9отв.	шт	5	74 300			74 200
32	Фиксирующий винт 3,5* 20	шт	90	10 800			10 700

Комиссия согласно технической характеристики и по результатам оценки и сопоставления ценовых предложений путем открытого голосования, **Решила:**

- Признать выигравший ценовое предложение определенным в п.78. гл.3 Правил и направить приглашение согласно п.80, гл.3 Правил, последующим заключением договора:

по лотам №1-21,24 **ТОО «Арех Со»**- на общую сумму **6 514 865 тенге.**

по лотам № 22,23 **ТОО «А-37»**- на общую сумму **2 140 030 тенге.**

по лотам №25-32 **ТОО«МедКор»**- на общую сумму **3 300 000 тенге.**

7. При процедуре вскрытия конвертов с ценовыми предложениями представители потенциальных поставщиков отсутствовали.

8. Организатору государственных закупок КГП на ПХВ «Многопрофильная областная больница» направить текст настоящего протокола на интернет-ресурс Заказчика

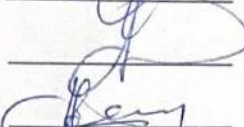
Члены комиссии:

Серікұлы Е.



Зам. директора по хир. части

Сапаров А.Д.



Зав.отд. травматологии

Асанбаев Н.Б



Начальник отдела «Правового обеспечения
и государственных закупок»

Секретарь

Раманкулова Д.Г



Специалист отдела «Правового
обеспечения и государственных закупок»