



«Утверждаю»

Директор

Амитов Н.Е.

2020 год

Протокол об итогах закупки способом запроса ценовых предложений №33

Малый конференц-зал

17-00 часов 14 апреля 2020 года

Вскрытия конвертов с ценовыми предложениями состоялось в 16-00 часов 14.04.2020 г. в малом конференц-зале, 2 этаж администрации.

1. Комиссия в следующем составе:

1) Члены комиссии:

Әбілпатта А. – Зам. директора по хир. части

Асанбаев Н. – Начальник отдела «Правового обеспечения и государственных закупок»

Сапаров А. – Зав. травматологии.

2) Секретарь

Назаров Д. – специалист отдела «Правового обеспечения и государственных закупок»

провел закупку способом запроса ценовых предложений по закупкам изделий медицинского назначения, согласно указанной ниже таблице.

2. Сумма, выделенная для закупки по лотам:

№ лота	Наименование заказчика	Наименование товара	Описание	Ед. изм.	Кол-во	Цена за ед-цу (тенге)	Выделенная сумма (тенге)
1	МОБ г. Кызылорда, пр. Назарбаева №72.	Пластина ключичная с крючком, левая ботв. Н-12	Пластина ключичная с крючком правая/левая - используется при переломах латеральной части ключицы и травмах акромиально-ключичного сустава. Пластина фигурная – 3D. Пластина правая/левая .	Шт	5	57267	286 335
2	МОБ г. Кызылорда, пр. Назарбаева №72.	Пластина ключичная с крючком, правая ботв. Н-12	Анатомический дизайн пластины отражает форму кости. Нижние подрезы в диафизарной части пластины ограничивают контакт пластины с костью, улучшают кровоснабжение тканей вблизи имплантата. Толщина пластины в диафизарной части 2,8мм, в проксимальной 3,5мм. Длина пластины L-75,5мм. Эпифизарная часть пластины закончена крючком высотой 12мм, длиной 18,5мм, поперечное сечение шириной 5,3мм, высотой 3,5мм. Ширина пластины в диафизарной части 10мм, в эпифизарной 20мм. В эпифизарной части пластины расположены 4 отверстия с двухзаходной резьбой 4,5мм и 1 отверстие диаметром 2,1мм под спицы Киршнера. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 2,1мм под спицы Киршнера, 2 отверстия с двухзаходной резьбой 4,5мм и 1 компрессионное отверстие диаметром 4,5мм позволяющее провести компрессию на промежутке 2мм. Диафизарная часть пластины изогнута под углом 12° относительно проксимальной. Диафизарная часть пластины изогнута в оси по радиусу R220мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование	Шт	5	57267	286 335

			заканчивающее; Пластина коричневого цвета.				
3	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72.	Пластина ключичная S-образная правая ботв. L-99	Пластина ключичная S-образная правая/левая ботв., 8отв. - используется при переломах ключицы. Пластина фигурная – 3D. Анатомический S-образный дизайн пластины отражает форму кости. Толщина пластины 2,8мм. Длина пластины L-99мм,116мм ширина сечения диафизарной части пластины 10,5мм, ширина эпифизарной части пластины 17мм. В эпифизарной части пластины расположены под разными углами в 3-х плоскостях 6 отверстий с двухзаходной резьбой диаметром 4,5мм и 2 отверстия диаметром 2,1мм под спицы Киршнера. В диафизарной части пластины расположены 6 отверстий с двухзаходной резьбой диаметром 4,5мм, расстояние между отверстиями 11мм, 1 отверстие диаметром 2,1мм под спицы Киршнера на расстоянии 6мм от края диафизарной части пластины и одно компрессионное отверстие диаметром 4,5мм, позволяющее провести компрессию на расстоянии 2мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; Пластина коричневого цвета.	Шг	5	100748	503 740
4	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72.	Пластина ключичная S-образная правая 8отв. L-116		Шг	10	100748	1 007 480
5	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72.	Пластина ключичная S-образная левая ботв. L-99		Шг	5	100748	503 740
6	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72.	Пластина ключичная S-образная левая 8отв. L-116		Шг	10	100748	1 007 480
7	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72.	Винт 3.5x14T	Винт 3,5 - Винт длиной 14мм, 16мм,18мм,20мм. Резьба двухзаходная диаметром 3,5мм. Резьба на винте полная. Головка винта цилиндрическая с двухзаходной резьбой диаметром 4,5мм, высотой 3мм, под отвертку типа Torx T15, глубина шлица 1,9мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 6мм, проходящие по радиусу R10мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделия: вибрационная обработка. Винт коричневого цвета.	Шг	20	5833	116 660
8	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72.	Винт 3.5x16T		Шг	20	5833	116 660
9	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72.	Винт 3.5x18T		Шг	20	5833	116 660
10	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72.	Винт 3.5x20T		Шг	20	5833	116 660
11	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72.	Пластина узкая, компрессионная, с ограниченным контактом ботв. L- 103	Пластина узкая компрессионная с ограниченным контактом - Пластина прямая. Нижние подрезы на пластине ограничивают контакт пластины с костью, улучшают кровоснабжение тканей вблизи имплантата. Толщина пластины 2,6мм, длина пластины L- 103мм,133мм,163мм,193мм, высота пластины 3,2мм, ширина пластины 11мм. В оси пластины расположены 6,8,10 и 12 отверстий с двухзаходной резьбой 4,5мм, первое отверстие на расстоянии 8мм от конца пластины, расстояние между отверстиями 15мм. 6 компрессионных отверстий диаметром 4,5мм позволяющие провести компрессию на промежутке 2мм, первое отверстие на расстоянии 15,5мм от конца пластины, расстояние между отверстиями 15мм. 3 отверстия диаметром 2,1мм под спицы Киршнера, 2 на расстоянии 5,2мм от конца пластины и 1 на расстоянии 5,5мм от начала пластины. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал	Шг	5	41360	206 800
12	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72.	Пластина узкая, компрессионная, с ограниченным контактом 8отв. L- 133		Шг	5	41360	206 800
13	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72.	Пластина узкая, компрессионная, с ограниченным контактом 10отв. L- 163		Шг	5	41360	206 800
14	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72.	Пластина узкая, компрессионная, с ограниченным контактом 12отв. L- 193		Шг	5	41360	206 800

			изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; Пластина коричневого цвета.				
15	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72.	Пластина для плечевой кости 5отв. L-131	Пластина для плечевой кости используется при многооскольчатых переломах проксимального метаэпифиза плечевой кости. Пластина фигурная – 3D. Анатомический дизайн пластины отражает форму кости. Толщина пластины 2,8мм. Длина пластины L- 131мм,146мм,176мм ширина пластины в диафизарной части 12мм, в эпифизарной 20мм. В эпифизарной части пластины расположены под разными углами в 3-х плоскостях 9 отверстий с двухзаходной резьбой 4,5мм, 9 отверстий диаметром 2,1мм под спицы Киршнера, для крепления шаблон-накладки и для временной стабилизации и подшивания мягких тканей, и 1 отверстие с двухзаходной резьбой 3,5 для фиксации шаблон-накладки. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 2,1мм под спицы Киршнера на расстоянии 5,5мм от края диафизарной части пластины, 5,6 и 8 отверстий с двухзаходной резьбой 4,5мм на расстоянии 20мм, 35мм, 50мм и 65мм от края диафизарной части пластины и 5 компрессионных отверстий диаметром 4,5мм на расстоянии 12,5мм, 27,5мм, 42,5мм позволяющие провести компрессию на промежутке 2мм, и 1 компрессионное отверстие диаметром 4,5мм на расстоянии 56,5мм позволяющее провести компрессию на промежутке 4мм. Дистальная часть изогнута по переменному радиусу, перепад высоты дистальной и проксимальной части пластины 5мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; Пластина коричневого цвета.	Шг	5	84840	424 200
16	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72.	Пластина для плечевой кости 6отв. L-146		Шг	5	84840	424 200
17	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72.	Пластина для плечевой кости 8отв. L-176		Шг	5	84840	424 200
18	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72.	Пластина реконструктивная прямая-3,5мм 16отв.	Пластина реконструктивная прямая 3,5 16отв,18отв,20отв.,22отв. - Толщина пластины 2,8мм. Пластина прямая. Длина пластины 198мм, 222мм, 246мм, 270мм, ширина 10мм, ширина пластины между отверстиями 5мм, число отверстий 18, расстояние между отверстиями 12мм, диаметр отверстия 4,5мм. Отверстия компрессионные фазированные, размер фазки 1,4x45мм, позволяют провести компрессию на промежутке 1мм. У конца пластины с обеих сторон расположены отверстия диаметром 2,2мм под спицы Киршнера на расстоянии 2,5мм. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17, 0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное.	Шг	2	63630	127 260
19	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72.	Пластина реконструктивная прямая-3,5мм 18отв.		Шг	2	63630	127 260
20	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72.	Пластина реконструктивная прямая-3,5мм 20отв.		Шг	2	63630	127 260
21	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72.	Пластина реконструктивная прямая-3,5мм 22отв.		Шг	2	63630	127 260
22	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72.	Стержень для бедренной кости L 8x320	Универсальный канюлированный стержень предназначен для лечения переломов бедренной кости (применяется при компрессионном, реконструктивном и ретроградном методах лечения), вводится ante- и ретроградным методами. Длина стержней 320мм, 340мм, фиксация стержня при помощи дистального рентген негативного целенаправителя возможна до длины 520 мм, диаметр дистальной части стержня d=8	Шг	2	99687	199 374
23	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72.	Стержень для бедренной кости L 8x340		Шг	2	99687	199 374

			<p>мм, диаметр проксимальной части 13 мм, длина 82мм. Проксимальная часть стержня изогнута на радиусе 2800мм. На поверхности дистального отдела имеются 2 продольных канала расположенных на длине всей дистальной части стержня в оси динамических отверстий на глубине 0,6мм. Каналы начинаются на расстоянии 79мм от верхушки стержня. Стержень канюлированный, диаметр канюлированного отверстия в дистальной части 5мм и в проксимальной части 5мм. Должна быть возможность создания компрессии в дистальной и проксимальной части стержня. Стержень правый (левый). Является универсальным, т.к правый (левый) стержень может быть установлен на правую (левую) конечность и наоборот, кроме ретроградного метода введения (через мышелку бедренной кости). В проксимальной части имеются 6 отверстий. 2 нерезьбовых отверстия у верхушки стержня диаметром 6,5мм на расстоянии 15мм, 30мм расположенных в плоскости шейки вертела перпендикулярно поверхности стержня. Используются при ретроградном методе фиксации под дистальные винты 6,5мм и блокирующий набор 6,5 мм для фиксации мышелков. 2 нерезьбовых отверстия у верхушки стержня диаметром 6,5мм на расстоянии 47мм, 58,5мм от верхушки стержня, расположенных в плоскости шейки вертела под углом 45° от поверхности стержня. Используются при реконструктивном и антеградном методе фиксации под дистальные винты 6,5мм и реконструктивные винты 6,5 мм имплантированные в шейку бедра. Данные отверстия соединены динамическим отверстием диаметром 4,5мм, позволяющим провести компрессию на промежутке 11,5мм. 1 резьбовое отверстие под винт 4,5мм от верхушки стержня на расстоянии 72мм в плоскости шейки вертела. В дистальной части стержня расположены не менее 4 отверстий. 3 резьбовые отверстия под винты 4,5мм от конца стержня на расстоянии 5мм в плоскости шейки вертела, 15мм и 25мм в плоскости перпендикулярно плоскости шейки вертела и одно динамическое отверстие диаметром 4,5мм на расстоянии 35мм, позволяющее провести компрессию на расстоянии 6мм в плоскости шейки вертела. В проксимальной части стержня находится резьбовое отверстие M10 под слепой и компрессионный винт длиной 25мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: С - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe -остальное.</p>				
24	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72.	Стержень реконструктивный для большеберцовой кости 9x330	Стержни канюлированные для фиксации переломов и деформации большеберцовой кости. Диаметр стержня d=9мм, длина стержня 330мм,345мм. Стержень канюлированный. Должна быть возможность создания компрессии в проксимальной части стержня – должно быть в проксимальной части канюлированное резьбовое отверстие M8, диаметр канюлированного отверстия в дистальной части 4 мм. Фиксация стержня при помощи дистального рентген негативного целенаправителя возможна для каждой длины стержня (270 – 390 мм). В проксимальной части имеются 5 отверстий. 2 резьбовых отверстия у верхушки стержня на расстоянии 17мм и 24мм соответственно, расположенных попеременно под углом 45° к оси двух нерезьбовых отверстий и одного динамического. Нерезьбовые отверстия в проксимальной части расположены от верхушки стержня на расстоянии 31мм и 72мм соответственно. Динамическое отверстие в проксимальной части расположено от верхушки стержня на расстоянии 47мм и позволяет провести компрессию на промежутке 11,5мм. Отверстия в проксимальной части позволяют фиксировать стержень как минимум в трех разных плоскостях. Проксимальная часть стержня имеет изгиб под углом 13° и по радиусу R=40мм относительно дистальной части стержня. В дистальной части стержня	Шт	5	99687	498 435
25	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72.	Стержень реконструктивный для большеберцовой кости 9x345	Стержни канюлированные для фиксации переломов и деформации большеберцовой кости. Диаметр стержня d=9мм, длина стержня 330мм,345мм. Стержень канюлированный. Должна быть возможность создания компрессии в проксимальной части стержня – должно быть в проксимальной части канюлированное резьбовое отверстие M8, диаметр канюлированного отверстия в дистальной части 4 мм. Фиксация стержня при помощи дистального рентген негативного целенаправителя возможна для каждой длины стержня (270 – 390 мм). В проксимальной части имеются 5 отверстий. 2 резьбовых отверстия у верхушки стержня на расстоянии 17мм и 24мм соответственно, расположенных попеременно под углом 45° к оси двух нерезьбовых отверстий и одного динамического. Нерезьбовые отверстия в проксимальной части расположены от верхушки стержня на расстоянии 31мм и 72мм соответственно. Динамическое отверстие в проксимальной части расположено от верхушки стержня на расстоянии 47мм и позволяет провести компрессию на промежутке 11,5мм. Отверстия в проксимальной части позволяют фиксировать стержень как минимум в трех разных плоскостях. Проксимальная часть стержня имеет изгиб под углом 13° и по радиусу R=40мм относительно дистальной части стержня. В дистальной части стержня	Шт	5	99687	498 435

			расположены не менее 5 отверстий. 5 резьбовых отверстий от конца стержня на расстоянии 5мм, 11,5мм, 18мм, 26мм и 35мм соответственно, расположенных последовательно под углом 45°. Дистальная часть с отверстиями на расстоянии 55мм от конца стержня изогнута под радиусом R=40мм. Резьбовые отверстия обеспечивают фиксацию в четырех плоскостях. Треугольное поперечное сечение нижней части стержня и компрессионного отверстия верхней части обеспечивают снижение внутрикостного давления во время процедуры имплантации. В реконструктивных отверстиях можно применять в порядке замены винты диаметром 4,5мм и 5,0мм. Канюлированные слепые винты, позволяющие удлинить верхнюю часть стержня, выпускаются как минимум 6 размеров в диапазоне от 0мм до 25мм с шагом 5мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное.				
26	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72.	Пластина дистальная латеральная для малоберцовой кости левая 7отв. L-115	Пластина дистальная латеральная для малоберцовой кости правая/левая, используется при многооскольчатых переломах дистального отдела малоберцовой кости. Пластина фигурная – 3D. Анатомический дизайн пластины отражает форму кости. Пластина правая/левая. Толщина пластины 2мм. Длина пластины L-115мм, ширина пластины в диафизарной части 11мм, в эпифизарной 20мм. В эпифизарной части пластины расположены под разными углами в 3-х плоскостях 6 отверстий с двухзаходной резьбой 4,5мм, 4 отверстия диаметром 2,1мм под спицы Киршнера и для крепления шаблон-накладки и 1 отверстие с двухзаходной резьбой 3,5 для фиксации шаблон-накладки и одно компрессионное отверстие на расстоянии 36,5мм от края эпифизарной части пластины, позволяющее провести компрессию на промежутке 6мм. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 2,1мм под спицы Киршнера на расстоянии 12мм от края диафизарной части пластины, 6 отверстий с двухзаходной резьбой 4,5мм на расстоянии 7мм, 17мм и 37мм от края диафизарной части пластины и 1 компрессионное отверстие диаметром 4,5мм на расстоянии 27мм, позволяющее провести компрессию на промежутке 5мм. Дистальная часть изогнута по переменному радиусу, перепад высоты дистальной и проксимальной части пластины 5,5мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; Пластина коричневого цвета.	шт	5	93854	469 270
27	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72.	Пластина дистальная латеральная для малоберцовой кости правая 7отв. L-115	Пластина латеральная для малоберцовой кости правая/левая. Толщина пластины 2мм. Длина пластины L-115мм, ширина пластины в диафизарной части 11мм, в эпифизарной 20мм. В эпифизарной части пластины расположены под разными углами в 3-х плоскостях 6 отверстий с двухзаходной резьбой 4,5мм, 4 отверстия диаметром 2,1мм под спицы Киршнера и для крепления шаблон-накладки и 1 отверстие с двухзаходной резьбой 3,5 для фиксации шаблон-накладки и одно компрессионное отверстие на расстоянии 36,5мм от края эпифизарной части пластины, позволяющее провести компрессию на промежутке 6мм. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 2,1мм под спицы Киршнера на расстоянии 12мм от края диафизарной части пластины, 6 отверстий с двухзаходной резьбой 4,5мм на расстоянии 7мм, 17мм и 37мм от края диафизарной части пластины и 1 компрессионное отверстие диаметром 4,5мм на расстоянии 27мм, позволяющее провести компрессию на промежутке 5мм. Дистальная часть изогнута по переменному радиусу, перепад высоты дистальной и проксимальной части пластины 5,5мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; Пластина коричневого цвета.	шт	5	93854	469 270
28	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72.	Стержень реконструктивный для плечевой кости 7x220	Стержень реконструктивный, предназначен для фиксации переломов плечевой кости. Стержень имеет анатомическую форму, длина L=220мм, 240мм фиксация стержня при помощи рентген негативного целенаправителя, диаметр дистальной части d=7мм.	Шт	2	79538	159 076
29	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72.	Стержень реконструктивный для плечевой кости 7x240	Стержень канюлированный, диаметр канюлированного отверстия 4мм. Диаметр проксимальной части стержня 10мм. В дистальной части стержня расположены 4 нерезьбовые отверстия диаметром 3,5мм на расстоянии 5мм, 15мм, 25мм и 35мм от конца стержня. В	Шт	2	79538	159 076

			<p>проксимальной части расположены 2 отверстия: 1 динамическое отверстие на расстоянии 18,25мм от верхушки стержня позволяющее выполнить компрессию на промежутке 7,5мм и 1 нерезьбовое отверстие диаметром 3,5мм на расстоянии 38мм от верхушки стержня. На поверхности дистального отдела имеются 3 продольных канала расположенных на длине всей дистальной части стержня на глубине 0,2мм. Каналы начинаются на расстоянии 48мм от верхушки стержня. Проксимальная часть стержня наклонена под углом 6° относительно дистальной. В проксимальной части стержня находится резьбовое отверстие М7х1мм под слепой винт длиной 10мм. В проксимальной части у верхушки стержня находятся два углубления проходящие через ось стержня, размером 3,5х4мм, служащие деротацией во время крепления стержня с направителем. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: С - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное.</p>				
30	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72.	Винт дистальный 3.5 L-25	Винт дистальный - диаметр винтов должен быть 4,5мм, длина винтов 25мм, 30мм, 35мм резьба на ножке винта полная, длиной на 6мм меньше длины винта, для каждой длины винта. Головка винта цилиндрическая диаметром 6мм высотой 4,5мм под шестигранную отвертку S3,5 мм (глубина шестигранного шлица 2,5мм. Винты должны иметь самонарезающую резьбу, что позволит фиксировать их без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, верхний угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 8мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: С-0,03% max., Si-1,0% max., Mn-2,0% max., P-0,025% max., S-0,01% max., N-0,1%max., Cr-17,0-19,0% max., Mo-2,25-3,0%, Ni-13,0-15,0%, Cu-0,5% max., Fe-остальное.	Шг	5	3532	17 660
31	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72.	Винт дистальный 3.5 L-30	Винт дистальный - диаметр винтов должен быть 4,5мм, длина винтов 25мм, 30мм, 35мм резьба на ножке винта полная, длиной на 6мм меньше длины винта, для каждой длины винта. Головка винта цилиндрическая диаметром 6мм высотой 4,5мм под шестигранную отвертку S3,5 мм (глубина шестигранного шлица 2,5мм. Винты должны иметь самонарезающую резьбу, что позволит фиксировать их без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, верхний угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 8мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: С-0,03% max., Si-1,0% max., Mn-2,0% max., P-0,025% max., S-0,01% max., N-0,1%max., Cr-17,0-19,0% max., Mo-2,25-3,0%, Ni-13,0-15,0%, Cu-0,5% max., Fe-остальное.	Шг	5	3532	17 660
32	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72.	Винт дистальный 3.5 L-35	Винт дистальный - диаметр винтов должен быть 4,5мм, длина винтов 25мм, 30мм, 35мм резьба на ножке винта полная, длиной на 6мм меньше длины винта, для каждой длины винта. Головка винта цилиндрическая диаметром 6мм высотой 4,5мм под шестигранную отвертку S3,5 мм (глубина шестигранного шлица 2,5мм. Винты должны иметь самонарезающую резьбу, что позволит фиксировать их без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, верхний угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 8мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: С-0,03% max., Si-1,0% max., Mn-2,0% max., P-0,025% max., S-0,01% max., N-0,1%max., Cr-17,0-19,0% max., Mo-2,25-3,0%, Ni-13,0-15,0%, Cu-0,5% max., Fe-остальное.	Шг	5	3532	17 660
33	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72.	Пластина для бедренного винта ДСБ 3отв. 38/135°	Пластина бедренного винта 3отв.,4отв.,5отв.,8отв., 38/135° – Толщина пластины 7,9мм, длина пластины L-84мм,100мм,116мм,164мм, ширина пластины в диафизарной части 19мм. В диафизарной части пластины расположено 12 компрессионных фазированных отверстий: 1 отверстие в оси диафизарной части диаметром 5мм, позволяющее провести компрессию на промежутке 8мм, фаска в форме слезы, 10 отверстий диаметром 5мм, позволяющих провести компрессию на промежутке 4мм, фаска в форме слезы, отверстия расположены на расстоянии 16мм друг от друга и смещены от оси диафизарной части пластины на 2,2мм переменнo и 1 отверстие диаметром 6,6мм, позволяющих провести компрессию на промежутке 6,5мм, фаска радиусная R4мм, глубиной 4ммв. Эпифизарная часть пластины в форме втулки диаметром 12,7мм расположенной относительно диафизарной под углом 135°. Длина шеечной втулки 38мм, диаметр внутреннего двуступенчатого отверстия втулки 9,5/8мм, отверстие имеет двусторонне параллельное утолщение 7,3мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий,	Шг	10	45602	456 020
34	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72.	Пластина для бедренного винта ДСБ 4отв. 38/135°	Пластина бедренного винта 3отв.,4отв.,5отв.,8отв., 38/135° – Толщина пластины 7,9мм, длина пластины L-84мм,100мм,116мм,164мм, ширина пластины в диафизарной части 19мм. В диафизарной части пластины расположено 12 компрессионных фазированных отверстий: 1 отверстие в оси диафизарной части диаметром 5мм, позволяющее провести компрессию на промежутке 8мм, фаска в форме слезы, 10 отверстий диаметром 5мм, позволяющих провести компрессию на промежутке 4мм, фаска в форме слезы, отверстия расположены на расстоянии 16мм друг от друга и смещены от оси диафизарной части пластины на 2,2мм переменнo и 1 отверстие диаметром 6,6мм, позволяющих провести компрессию на промежутке 6,5мм, фаска радиусная R4мм, глубиной 4ммв. Эпифизарная часть пластины в форме втулки диаметром 12,7мм расположенной относительно диафизарной под углом 135°. Длина шеечной втулки 38мм, диаметр внутреннего двуступенчатого отверстия втулки 9,5/8мм, отверстие имеет двусторонне параллельное утолщение 7,3мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий,	Шг	10	45602	456 020
35	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72.	Пластина для бедренного винта ДСБ 5отв. 38/135°	Пластина бедренного винта 3отв.,4отв.,5отв.,8отв., 38/135° – Толщина пластины 7,9мм, длина пластины L-84мм,100мм,116мм,164мм, ширина пластины в диафизарной части 19мм. В диафизарной части пластины расположено 12 компрессионных фазированных отверстий: 1 отверстие в оси диафизарной части диаметром 5мм, позволяющее провести компрессию на промежутке 8мм, фаска в форме слезы, 10 отверстий диаметром 5мм, позволяющих провести компрессию на промежутке 4мм, фаска в форме слезы, отверстия расположены на расстоянии 16мм друг от друга и смещены от оси диафизарной части пластины на 2,2мм переменнo и 1 отверстие диаметром 6,6мм, позволяющих провести компрессию на промежутке 6,5мм, фаска радиусная R4мм, глубиной 4ммв. Эпифизарная часть пластины в форме втулки диаметром 12,7мм расположенной относительно диафизарной под углом 135°. Длина шеечной втулки 38мм, диаметр внутреннего двуступенчатого отверстия втулки 9,5/8мм, отверстие имеет двусторонне параллельное утолщение 7,3мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий,	Шг	5	45602	228 010
36	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72.	Пластина для бедренного винта ДСБ 8отв. 38/135°	Пластина бедренного винта 3отв.,4отв.,5отв.,8отв., 38/135° – Толщина пластины 7,9мм, длина пластины L-84мм,100мм,116мм,164мм, ширина пластины в диафизарной части 19мм. В диафизарной части пластины расположено 12 компрессионных фазированных отверстий: 1 отверстие в оси диафизарной части диаметром 5мм, позволяющее провести компрессию на промежутке 8мм, фаска в форме слезы, 10 отверстий диаметром 5мм, позволяющих провести компрессию на промежутке 4мм, фаска в форме слезы, отверстия расположены на расстоянии 16мм друг от друга и смещены от оси диафизарной части пластины на 2,2мм переменнo и 1 отверстие диаметром 6,6мм, позволяющих провести компрессию на промежутке 6,5мм, фаска радиусная R4мм, глубиной 4ммв. Эпифизарная часть пластины в форме втулки диаметром 12,7мм расположенной относительно диафизарной под углом 135°. Длина шеечной втулки 38мм, диаметр внутреннего двуступенчатого отверстия втулки 9,5/8мм, отверстие имеет двусторонне параллельное утолщение 7,3мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий,	Шг	5	45602	228 010

			имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: С - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное.				
37	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72.	Винт для присоединения ДСБ/ДСК 12.5/27/90мм	Винт динамический 12,5/27/... - Винт длиной 90мм,95мм,85мм. Винт канюлированный, диаметр канюлированного отверстия 2,9мм Резьба диаметром 12,5мм. Резьба на винте неполная, длиной 27мм, переходящая в проксимальную часть диаметром 7,9мм. В проксимальной части стержня находится внутреннее резьбовое отверстие М4 под компрессионный винт длиной 27мм. В проксимальной части у верхушки винта находятся два углубления проходящие через ось винта, размером 2,8x2,9мм, служащие деротацией во время крепления винта с отверткой. На поверхности проксимальной части винта находятся два параллельных уплощения начинающиеся на расстоянии 45мм от конца дистальной части винта и проходящие до конца проксимальной части. Расстояние между уплощениями 7,15мм, уплощения служат деротацией винта во втулке пластины. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 80°. Конусное начало имеет 3 подточка длиной 7,4мм под углом 8°, и 3 подточка на выходе резьбы под углом 20°. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: С - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное.	Шг	10	22271	222 710
38	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72.	Винт для присоединения ДСБ/ДСК 12.5/27/95мм		Шг	10	22271	222 710
39	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72.	Винт для присоединения ДСБ/ДСК 12.5/27/85мм		Шг	5	22271	111 355
40	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72.	Компрессионный винт ДСБ/ДСК	Винт компрессионный - Винт длиной 31мм. Резьба диаметром М4мм. Резьба на винте полная. Головка винта цилиндрическая двуступенчатая, высота 4мм диаметром 9мм и высотой 2мм диаметром 7,5мм, выполнена под шестигранную отвертку S3,5, глубина шестигранного шлица 3мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: С - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное.	Шг	10	3182	31 820
41	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72.	Стержень вертельный 130°- 9x220	Канюлированный вертлужный стержень. Используется для фиксации межвертельных, чрезвертельных и подвертельных переломов, многооскольчатых переломов вертельно-подвертельной области, чрезвертельные переломы шейки бедренной кости. Длина стержня L= 220мм,240мм, фиксируется при помощи целенаправителя в дистальной и проксимальной части, диаметр дистальной части d= 9мм,10мм, диаметр проксимальной части D=17мм. Дистальная часть отклонена под углом 6°. Диаметр канюлированного отверстия 5мм. Шеечный угол 130°. В проксимальной части два фиксационных отверстия: отверстие диаметром 11мм под шеечный винт на расстоянии 42мм от верхушки стержня и отверстие диаметром 6,5мм под антиротационный винт на расстоянии 56,4мм от верхушки стержня. Расстояние между осями фиксационных отверстий 12 мм. В проксимальной части расположено одно резьбовое отверстие под винты 4,5мм и 5,0мм на расстоянии 170мм от верхушки стержня. На наружной поверхности дистальной части стержня находятся два продольных канала, которые обеспечивают снижение внутрикостного давления во время процедуры имплантации. Глубин каждого канала 0,4мм. Каналы расположены по окружности поперечного сечения каждые 180°. Каналы начинаются на расстоянии 114мм	Шг	5	90143	450 715
42	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72.	Стержень вертельный 130°- 9x240		Шг	5	90143	450 715
43	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72.	Стержень вертельный 130°- 10x220		Шг	5	90143	450 715
44	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72.	Стержень вертельный 130°- 10x240		Шг	5	90143	450 715

			от верхушки стержня и проходят по всей длине стержня, аж до конца стержня. Стержень универсальный, для левой и правой конечности. Стержень анодированный, цвет – зелёный. Стержень имплантировать только с соответствующими винтами к данным стержням и набором инструментов предназначенным для имплантации данных канюлированных вертельных стержней. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка.				
45	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72.	Фиксационный канюлированный вертельный винт 6.5/2.7/85H	Фиксационный канюлированный винт (антиротационный) - диаметр винта 6,5 мм, длина винтов 85мм,90мм,95мм диаметр канюлированного отверстия 2,7мм, должен иметься шлиц под шестигранную отвертку S4, глубиной 5мм. Резьба только в проксимальной части винта, диаметром 6,4мм, длиной 18 мм, для фиксации в шейке и головке бедренной кости. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 120°. Конусное начало имеет 3 подточки по спирали под углом 18°. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Винт золотого цвета.	Шг	5	18559	92 795
46	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72.	Фиксационный канюлированный вертельный винт 6.5/2.7/90H		Шг	5	18559	92 795
47	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72.	Фиксационный канюлированный вертельный винт 6.5/2.7/95H		Шг	5	18559	92 795
48	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72.	Фиксационный канюлированный вертельный винт 11/2.7/85	Фиксационный канюлированный винт (антиротационный) - диаметр винта 6,5 мм, длина винтов 85мм,90мм,95мм, диаметр канюлированного отверстия 2,7мм, должен иметься шлиц под шестигранную отвертку S4, глубиной 5мм. Резьба только в проксимальной части винта, диаметром 6,4мм, длиной 18 мм, для фиксации в шейке и головке бедренной кости. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 120°. Конусное начало имеет 3 подточки по спирали под углом 18°. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Винт золотого цвета.	Шг	5	36587	182 935
49	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72.	Фиксационный канюлированный вертельный винт 11/2.7/90		Шг	5	36587	182 935
50	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72.	Фиксационный канюлированный вертельный винт 11/2.7/95		Шг	5	36587	182 935
51	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72.	Винт дистальный 4.5 L-55	Винт дистальный - диаметр винтов должен быть 4,5мм, длина винтов 55 мм, резьба на ножке винта полная, длиной на 6мм меньше длины винта, для каждой длины винта. Головка винта цилиндрическая диаметром 6мм высотой 4,5мм под шестигранную отвертку S3,5 мм (глубина шестигранного шлица 2,5мм. Винты должны иметь самонарезающую резьбу что позволит фиксировать их без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 8мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии.	Шг	5	5303	26 515

			Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка.				
52	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72.	Винт кортикальный самонарезающий 3.5x14мм	Винт кортикальный самонарезающий 3,5 - Винт длиной 14мм, 16мм, 18мм, 20мм, 22мм, 30мм, 34мм, 50мм, 70мм. Резьба диаметром 3,5мм. Резьба на винте полная. Головка винта полупотайная, высотой 2,6мм под шестигранную отвертку S2,5, глубина шлица 1,9мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 6мм, проходящие по радиусу R20мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное.	Шг	50	2651	132 550
53	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72.	Винт кортикальный самонарезающий 3.5x16мм		Шг	50	2651	132 550
54	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72.	Винт кортикальный самонарезающий 3.5x18мм		Шг	50	2651	132 550
55	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72.	Винт кортикальный самонарезающий 3.5x20мм		Шг	50	2651	132 550
56	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72.	Винт кортикальный самонарезающий 3.5x22мм		Шг	50	2651	132 550
57	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72.	Винт кортикальный самонарезающий 3.5x30мм		Шг	100	2651	265 100
58	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72.	Винт кортикальный самонарезающий 3.5x34мм		Шг	100	2651	265 100
59	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72.	Винт кортикальный самонарезающий 3.5x50мм		Шг	100	2651	265 100
60	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72.	Винт кортикальный самонарезающий 3.5x70мм		Шг	40	2651	106 040
61	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72.	Сверло 2.5/250		Сверло 2,5/250 - Длина сверла 250мм, диаметр рабочей части сверла 2,5мм длиной 45мм, вершинный угол 120°. Сверло имеет 2 острия, угол наклона спирали острия 20°. Хвостовик сверла шестигранный диаметром 4,5/4,25 мм, длиной 28мм. Хвостовик сплещен до размера 3,48мм на расстоянии 15,5мм. Материал изготовления: Медицинская антикоррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1.	Шг	10	19089
62	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72.	Сверло 3.5/180	Сверло 3,5/180 - Длина сверла 180мм, диаметр рабочей части сверла 3,5 мм длиной 45мм, вершинный угол 50°. Сверло имеет 2 острия, угол наклона спирали острия 25°. Хвостовик сверла цилиндрический. Материал изготовления: Медицинская антикоррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1.	Шг	10	48783	487 830
63	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72.	Сверло 2.8/180	Сверло 2,8/180 - Длина сверла 180мм, диаметр рабочей части сверла 2,8мм длиной 45мм, вершинный угол 50°. Сверло имеет 2 острия, угол наклона спирали острия 25°. Хвостовик сверла цилиндрический. Материал изготовления: Медицинская антикоррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1.	Шг	10	16968	169 680
64	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72.	Отвертка под шестигранник S 2.5	Отвертка S2,5 – Длина отвёртки 300мм. Длина рукоятки 120мм, диаметр 34мм, сплещена на размер 25мм. Поверхность рукоятки рифленая. Рукоятка алюминиевая, синего цвета. Диаметр рабочей части 5мм, закончена под шестигранный шлиц S2,5. Медицинская антикоррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1.	шт	2	46662	93 324
65	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72.	Отвертка T15	Отвертка T15 – Длина отвёртки 300мм. Длина рукоятки 120мм, диаметр 34мм, сплещена на размер 25мм. Поверхность рукоятки рифленая. Рукоятка алюминиевая, синего цвета. Диаметр рабочей части 5мм, закончена под шлиц типа TORX T15.	Шг	2	68933	137 866

			Медицинская антикаррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1.				
66	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72.	Измеритель длины винтов	Измеритель длины винтов - Длина инструмента 180мм, ширина 14мм, закруглен на наружной части. По середине инструмента проходит канал с углублением R1 мм под спицу-направитель. На инструменте нанесена измерительная шкала от 10 до 80 мм с шагом 10 мм и штриховкой интервалом 2 мм. На конце измеритель сужается до размера 5 мм на длине 80 мм. Материал изготовления: Медицинская антикаррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1.	Штг	2	38178	76 356
67	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72.	Набор ТРОД (тип- трубочный), Губка 15*10см	Набор (тип трубочный), включает в состав: - Поливинилспиртовая (ПВС) губка – 1 шт- Размер 15x10 см, с размером пор от 400 до 2000 микрометров, возможность придания необходимой формы в соответствии с раневой ложей путем среза ножницами; Предназначена для покрытия раневого ложа и фиксируется вокруг дренажа; отсутствует реакция раздражения кожи, нет цитотоксичности, нет кожной аллергической реакции. - Пленка – 2шт-Размер 20x10 см, предназначена для герметичного закрытия раны и создания вакуума, возможность придания необходимой формы в соответствии с формой присоски (подушечки) путем среза ножницами. Трехканальный разъем – 1- Предназначена для присоединения дренажных трубок и устройства, также для прочих манипуляций: ввод лекарственных растворов путем инъекции для орошения раневой ложи. Дренажные трубки – 2 шт - Предназначена для отсасывания воздуха из герметично закрытой раневой ложи, отвода секрети, экстрavasатов и жидкостей и подведения к раневой ложе лекарственных растворов и жидкостей. Под воздействием вакуума данные трубки не спадают. Зажим переключатель – 2 шт- Предназначена для зажатия дренажной трубки и для предотвращения взаимодействия раны с воздухом и придания дальнейшей стерильности при сливании экссудата с контейнера для сбора жидкости.	Штг	20	86000	1 720 000
68	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72.	Набор ТРОД (тип- присоска), Губка 15*10см	Перевязочный набор (тип присоска), в том числе: Поливинилспиртовая (ПВС) губка – 1 шт. Размер 15x10 см, с размером пор от 700 до 2000 микрометров, с возможностью придания необходимой формы и покрытия поверхности в соответствии с раневой ложей путем обреза ножницами; побочных эффектов в виде раздражения кожи, цитотоксичности, кожной аллергической реакции нет. Пленка 2шт. Размер 250x216мм и 25мм*108 мм, предназначена для герметичного закрытия раневого ложа и создания вакуумной среды. Двухканальный разъем – 1- предназначен для соединения дренажных трубок и прибора, также для прочих действий. Большая присоска – 1 шт. Предназначена для отсасывания воздуха из герметично закрытой раневой ложи, отвода секрети, экстрavasатов и жидкостей, а также для сохранения стерильности раневого ложа под действием отрицательного давления.	Штг	20	86000	1 720 000
69	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72.	Фильтр к аппарату ТРОД (терашия ран отрицательным давлением)	Данный компонент - последняя линия защиты двигателя. В случае его поломки двигатель подвергается опасности! Фильтр может предотвратить попадание отработанной жидкости в вакуумный насос в устройстве; он обеспечивает нормальную работу устройства так чтобы поддерживать более высокий уровень медицинского обслуживания. Если фильтр не заменён вовремя, отработанная жидкость попадет в устройство и повлияет на его работу. Согласно указанию фильтр должен заменяться каждый 7 дней при непрерывном использовании, и — каждые 15 дней при нерегулярном использовании. Как только цвет фильтра изменился, его также следует сразу же заменить.	Штг	50	4200	210 000
70	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72.	Индивидуальный процедурный комплект СРТ с принадлежностями общ. опер. на колене Clever,	2шт. - Защитное покрытие на стол - Защитное покрытие на стол с размерами: ширина 150 см, длина 250 см, сделан из 2-х видов материала: водоотталкивающий и водопоглощающий. Водопоглощающий материал, водоотталкивающий материал - полиэтилен 2.25 мл. Уровень водопоглощения больше чем 400%. Внутренняя водопоглощающая часть составляет 61x250	Штг	100	35200	3 520 000

			<p>см термо припаена к полиэтиленовым сторонам, которые являются водоотталкивающим.</p> <p>1 шт. - Бахилы (чулок) - защитное покрытие с размерами: 30x60 см, с эластичным бинтом.</p> <p>1 шт. - Чехол для диатермии - многофункциональный прозрачный чехол, с общим размером 35x45 см с клейким краем с размером 5 см.</p> <p>1 шт. - Скальпель без ручки - Лезвия из нержавеющей стали для хирургических процедур, без ручки, лезвие сделано из нержавеющей жаропрочной стали. Вид #23.</p> <p>1 шт. - Счетчик игл - Безопасное устройство для счета игл и острых инструментов, цель использования - это предотвратить травмы медицинских сотрудников и создать возможность подсчета острых и металлических инструментов. Счетчик идет в коробке с двумя магнитным и пенным счетчиками. Магнитный счетчик идет с 30 метками на нем, и (счетчик-органайзер для острых предметов изготовленный из прочного пенного материала) пенный счетчик с 40 метками. Общее число доступных пометок 70. Ширина коробки 3.67", длина 4.77" и высота 0.74". Коробка имеет блокирующий механизм, который обеспечивает безопасное отбрасывание биологически опасных материалов и их содержание. На внешней форме коробки расположена клейкая лента, которая обеспечивает прилипание на нужное место или позицию.</p> <p>1 шт. - Набор коагулятора (Очиститель наконечника коагулятора) - Размер очистителя 1.8"x1.8" квадратной формы. Ширина 0.219". Покрывает очиститель шлифовальной шкуркой, для очищения наконечника ручки-коагулятора.</p> <p>1 шт. - Набор коагулятора (Ручка коагулятора) - Электрoхирургическая ручка коагулятор с переключателем для пальцев одноразового применения. Изготовлена из высококачественного прочного пластика, без латекса. Длина карандаша - 145мм. Трехполюсная высокая гибкость. Общая длина - 320см с проводом. Вес - 70гр. Блок включает в себя гексагональную систему блокировки для предотвращения вращения электрода во время использования. Устройство включает в себя специальное силиконовое кольцо, которое не допускает попадания жидкости для предотвращения поражения электрическим током. Голубого цвета, коагуляционная кнопка - желтого цвета.</p> <p>3 шт. - Халат одноразовый - халат должен быть изготовлен из двух материалов: композитный нетканый материал, состоящий из 100% полипропиленовых волокон, плотностью не ниже 68 и из армированных (усиленных) частей. Размеры: Линия ворота - 22см в длину, Центр-передняя часть от линии шеи до нижней линии - 139.5см, общая ширина в развернутом виде - 165см, длина от самой высокой точки плеча до низа - 156см, верхняя точка по длине плеча - 84см, ширина груди - 70см, длина манжеты- 7см*5см, прорезиненный материал. Усиленная часть рукава составляет 42см. Расстояние между вырезом до усиленной части на груди - 20см. Длина армированной части на груди - 80 см, ширина усиленной части в области груди - 50см. Размер: XL, халат идет в комплекте с полотенцем.</p> <p>1 шт. - Простыня одноразовая - простынь для нижних конечностей, сделан из материалов: водоотталкивающий, впитывающий материал и эластомера. Общий размер простыни: ширина - 228 см и высота - 300 см. Над внутренней операционной зоны имеется впитывающая зона с размерами: 101.6x80 см, сделан из усиленного материала. По середине впитывающей зоны - имеется отверстие для нижних конечностей, размером 22x22см из эластичного материала Эластомер, размер отверстия - 6 см.</p> <p>10 шт. - Салфетки размером (см):40x40 - Хирургические рентгенконтрастные салфетки сделаны из 100% хлопкового волокна степень впитывания меньше чем 10% от плотности ткани. Размеры: 40x40 см салфетки сложены 8 раз для того чтобы создать 4-х слойный впитывающий продукт. В нем есть рентгенконтрастная полоска синего цвета, каждые 5 губок связаны вместе для легкого подсчета.</p> <p>1 шт. - Лоток - глубокий лоток, сделан из</p>			
--	--	--	---	--	--	--

			Полипропилена 100%, не содержит латекс и пвх. Цвет: голубой. Длина 22 см, ширина 27 см, высота 5.08 см с тонким краем в 4 мм Метод стерилизации: этиленоксидом.				
71	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72.	Индивидуальный процедурный комплект для операций на бедренной кости , Clever	2шт. - Защитное покрытие на стол - Защитное покрытие на стол с размерами: ширина 150 см, длина 137 см, сделан из 2-х видов материала: водоотталкивающий и водопоглощающий. Водопоглощающий материал - Ahlstrom, водоотталкивающий материал - полиэтилен 2.25 мл. Уровень водопоглощения больше чем 400%. Внутренняя водопоглощающая часть составляет 61x130 см термо припаена к полиэтиленовым сторонам, которые являются водоотталкивающим. 1 шт. - Поостыня одноразовая - простыня для эндопротезирования тазобедренного сустава с U вырезом. Материал простыни: сделан из Ace-7 материала, также имеет клейкую часть. Общий размер простыни: ширина - 220 см, длина - 250 см. U-образный вырез размерами: высота - 110 см, ширина - 30 см, внутренний размер U-выреза - ширина - 20 см, высота - 105 см. Расстояние с конца U-образного выреза и до края простыни составляет 2 см. 1 шт. - Покрытие защитное для ног (Чулок 30x60 см) - защитное покрытие Stockinette с размерами: 30x60 см, с эластичным бинтом. 1 шт. - Чехол для диатермии - многофункциональный прозрачный чехол, с общим размером 35x45 см с клейким краем с размером 5 см. 1 шт. - Трубка отсоса (Аспирационная трубка 300см) - Аспирационная трубка сделана из ПоливинилХлорид (ПВХ) материала с общей длиной 300 см. Идет с 2 воронками, размер: СН 25. Метод стерилизации: Этиленоксидом.	Шг	50	14650	732 500
72	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72.	Рукоятка Т с быстроразъемным соединением	Рукоятка динамометрическая Т - Длина инструмента 102мм. Рукоятка т-образная канюлированная, диаметр канюлированного отверстия 3,2мм. Рукоятка силиконовая, синего цвета, выпрофилирована по нескольким радиусам для удобства охвата ладонью руки. Длина рукоятки 80мм, ширина рукоятки 113мм. Рукоятка овальной формы, максимальный диаметр 39мм, минимальный 26мм. Рукоятка динамометрическая с моментом 4Нм и быстроразъемным соединением. Гнездо квадратное, сторона квадратного захвата 6,25мм, длина 8мм. Материал изготовления быстроразъемного соединения: Медицинская антикаррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1.	Шг	1	633119	633 119
73	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72.	Пластина для плечевой кости дистальная медиальная правая 3 отв. L-89	Пластина для плечевой кости дистальная медиальная используется при внутри- и околоуставных переломах дистального отдела плечевой кости, переломах дистального отдела плечевой кости распространяющиеся к диафизу. Пластина используется в паре с пластиной для плечевой кости дистальной дорсолатеральной. Пластина фигурная – 3D. Анатомический дизайн пластины отражает форму кости. Пластина правая/левая. Толщина пластины в эпифизарной части 2,3мм, Толщина пластины в диафизарной части 2,8мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Длина пластины L-89мм, 107мм, ширина пластины 11,4мм. Нижние подрезы в диафизарной части пластины ограничивают контакт пластины с костью, улучшают кровоснабжение тканей вблизи имплантата. В эпифизарной части пластины расположены под разными углами в 3-х плоскостях 4 резьбовых отверстия диаметром М4,5x1мм, 3 отверстия диаметром 2,1мм под спицы Киршнера и для крепления шаблон-накладки и 1 резьбовое отверстие диаметром М3,5 для фиксации шаблон-накладки. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 2,1мм под спицы Киршнера на расстоянии 5,5мм от края диафизарной части пластины, 3, 4 отверстий с двухзаходной резьбой 4,5мм, расстояние между отверстиями 15мм. 2 и 3 компрессионных отверстий диаметром 4,5мм, расстояние между отверстиями 15мм, позволяющие	Шг	2	100748	201 496
74	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72.	Пластина для плечевой кости дистальная левая 4 отв. L-107	Пластина для плечевой кости дистальной дорсолатеральной. Пластина фигурная – 3D. Анатомический дизайн пластины отражает форму кости. Пластина правая/левая. Толщина пластины в эпифизарной части 2,3мм, Толщина пластины в диафизарной части 2,8мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Длина пластины L-89мм, 107мм, ширина пластины 11,4мм. Нижние подрезы в диафизарной части пластины ограничивают контакт пластины с костью, улучшают кровоснабжение тканей вблизи имплантата. В эпифизарной части пластины расположены под разными углами в 3-х плоскостях 4 резьбовых отверстия диаметром М4,5x1мм, 3 отверстия диаметром 2,1мм под спицы Киршнера и для крепления шаблон-накладки и 1 резьбовое отверстие диаметром М3,5 для фиксации шаблон-накладки. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 2,1мм под спицы Киршнера на расстоянии 5,5мм от края диафизарной части пластины, 3, 4 отверстий с двухзаходной резьбой 4,5мм, расстояние между отверстиями 15мм. 2 и 3 компрессионных отверстий диаметром 4,5мм, расстояние между отверстиями 15мм, позволяющие	Шг	2	100748	201 496

			<p>провести компрессию на промежутке 2мм. 1 компрессионное отверстие диаметром 4,5мм на расстоянии 75мм позволяющее провести компрессию на промежутке 4мм. Диафизарная часть пластины изогнута по радиусу R200мм и под углом 10° к эпифизарной части пластины. Перепад высот между эпифизарной и диафизарной частями пластины 20мм. На боковой поверхности пластины, по обеим сторонам зеркально расположены 4 радиальные углубления по радиусу R3. Расстояние между ними 7,5мм. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черное; полирование заканчивающее;</p>				
75	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72.	Пластина для плечевой кости дистальная дорсолатеральная правая 3отв. L-95	Пластина для плечевой кости дистальная дорсолатеральная используется при внутри- и околоуставных переломах дистального отдела плечевой кости, переломах дистального отдела плечевой кости распространяющиеся к диафизу.	Шт	2	116655	233 310
76	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72.	Пластина для плечевой кости дистальная дорсолатеральная левая 5отв. L-123	Пластина используется в паре с пластиной для плечевой кости дистальной медиальной. Пластина фигурная – 3D. Анатомический дизайн пластины отражает форму кости. Пластина правая/левая. Толщина пластины в эпифизарной части 2,5мм, Толщина пластины в диафизарной части 2,8мм. Длина пластины L-95мм, 123мм, ширина пластины в диафизарной части 11,4мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Нижние подрезы в диафизарной части пластины ограничивают контакт пластины с костью, улучшают кровоснабжение тканей вблизи имплантата. В эпифизарной части пластины расположены под разными углами в 3-х плоскостях 6 резьбовых отверстия диаметром M4,5x1мм, 2 отверстия диаметром 2,1мм под спицы Киршнера и для крепления шаблон-накладки и 1 резьбовое отверстие диаметром M3,5 для фиксации шаблон-накладки. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 2,1мм под спицы Киршнера на расстоянии 5,5мм от края диафизарной части пластины, 3, 5 отверстий с двухзаходной резьбой 4,5мм, расстояние между отверстиями 15мм. 2, 4 компрессионных отверстий диаметром 4,5мм, расстояние между отверстиями 15мм, позволяющие провести компрессию на промежутке 2мм. 1 компрессионное отверстие диаметром 4,5мм на расстоянии 65,4мм позволяющее провести компрессию на промежутке 4мм. Диафизарная часть пластины изогнута по радиусу R100мм и под углом 20° к эпифизарной части пластины. На боковой поверхности пластины, по обеим сторонам зеркально расположены 4 радиальные углубления по радиусу R3. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Расстояние между ними 7,5мм. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черное; полирование заканчивающее;	Шт	2	116655	233 310
77	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72.	Пластина дистальная латеральная для малоберцовой кости левая 8отв. L-125	Пластина дистальная латеральная для малоберцовой кости левая, правая, используется при многооскольчатых переломах дистального отдела малоберцовой кости. Пластина фигурная – 3D.	Шт	2	93854	187 708
78	МОБ	Пластина дистальная	Анатомический дизайн пластины отражает форму	Шт	2	93854	187 708

	г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72.	латеральная для малоберцовой кости правая 3отв. L-125	кости. Пластина левая/правая. Толщина пластины 2мм. Длина пластины L-125мм, ширина пластины в диафизарной части 11мм, в эпифизарной 20мм. В эпифизарной части пластины расположены под разными углами в 3-х плоскостях 6 отверстий с двухзаходной резьбой 4,5мм, 4 отверстия диаметром 2,1мм под спицы Киршнера и для крепления шаблон-накладки и 1 отверстие с двухзаходной резьбой 3,5 для фиксации шаблон-накладки и одно компрессионное отверстие на расстоянии 36,5мм от края эпифизарной части пластины, позволяющее провести компрессию на промежутке 6мм. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 2,1мм под спицы Киршнера на расстоянии 12мм от края диафизарной части пластины, 6 отверстий с двухзаходной резьбой 4,5мм на расстоянии 7мм, 17мм и 37мм от края диафизарной части пластины и 1 компрессионное отверстие диаметром 4,5мм на расстоянии 27мм, позволяющее провести компрессию на промежутке 5мм. Дистальная часть изогнута по переменному радиусу, перепад высоты дистальной и проксимальной части пластины 5,5мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; Пластина коричневого цвета.				
79	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72.	Винт 3.5x26T	Винт блокирующий 3,5 - Винт длиной 26мм, 30мм, 36мм, 40мм, 50мм, 56мм, 60мм, 65мм. Резьба двухзаходная диаметром 3,5мм. Резьба на винте полная. Головка винта цилиндрическая с двухзаходной резьбой диаметром 4,5мм, высотой 3мм под шестигранную отвертку S2,5мм, глубина шестигранного шлица 1,9мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 6мм, проходящие по радиусу R10мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделия: вибрационная обработка. Винт коричневого цвета.	Шг	70	5833	408 310
80	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72.	Винт 3.5x30T		Шг	70	5833	408 310
81	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72.	Винт 3.5x36T		Шг	70	5833	408 310
82	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72.	Винт 3.5x40T		Шг	70	5833	408 310
83	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72.	Винт 3.5x44T		Шг	70	5833	408 310
84	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72.	Винт 3.5x50T		Шг	70	5833	408 310
85	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72.	Винт 3.5x56T		Шг	70	5833	408 310
86	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72.	Винт 3.5x60T		Шг	50	5833	291 650
87	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72.	Винт 3.5x65T		Шг	50	5833	291 650
88	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72.	Пластина для лучевой кости широкая, левая 3отв. L-53	Пластина для лучевой кости широкая левая - используется при переломах в дистальном отделе лучевой кости. Пластина фигурная – 3D. Нижние подрезы в диафизарной части пластины ограничивают контакт пластины с костью, улучшают кровоснабжение	Шг	4	38178	152 712
89	МОБ	Пластина для		Шг	4	38178	152 712

	г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72.	лучевой кости широкая, левая 4отв. L-64	тканей вблизи имплантата. Пластина левая. Толщина пластины 1,8мм. Длина пластины L-53мм, 64мм, ширина пластины в диафизарной части 10мм, ширина пластины в эпифизарной части 27мм. В эпифизарной части пластины расположены под разными углами в 3-х плоскостях в 2-х рядах 7 отверстий с двухзаходной резьбой диаметром 3,5мм и 4 отверстия диаметром 1,5мм под спицы Киршнера. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 1,5мм под спицы Киршнера на расстоянии 2,5мм от края диафизарной части пластины, 3 и 4 отверстия с двухзаходной резьбой диаметром 3,5мм на расстоянии 6,5мм от края диафизарной части пластины, расстояние между отверстиями 11мм, расстояние между отверстиями №4 и №5 13мм, 2 компрессионных отверстия диаметром 3,5мм на расстоянии 12мм от края диафизарной части пластины, позволяющих провести компрессию на промежутке 1,3мм, расстояние между отверстиями 11мм и 1 компрессионное отверстие диаметром 3,5мм на расстоянии 31,9мм от края эпифизарной части пластины, позволяющее провести компрессию на промежутке 3,3мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; цвет пластины зелёный.				
90	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72.	Пластина для лучевой кости широкая, правая 3отв. L-53	Пластина для лучевой кости широкая правая - используется при переломах в дистальном отделе лучевой кости. Пластина фигурная – 3D. Нижние подрезы в диафизарной части пластины ограничивают контакт пластины с костью, улучшают кровоснабжение тканей вблизи имплантата. Пластина правая. Толщина пластины 1,8мм. Длина пластины L-53мм, 64мм, ширина пластины в диафизарной части 10мм, ширина пластины в эпифизарной части 27мм. В эпифизарной части пластины расположены под разными углами в 3-х плоскостях в 2-х рядах 7 отверстий с двухзаходной резьбой диаметром 3,5мм и 4 отверстия диаметром 1,5мм под спицы Киршнера. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 1,5мм под спицы Киршнера на расстоянии 2,5мм от края диафизарной части пластины, 3 и 4 отверстия с двухзаходной резьбой диаметром 3,5мм на расстоянии 6,5мм от края диафизарной части пластины, расстояние между отверстиями 11мм, расстояние между отверстиями №4 и №5 13мм, 2 компрессионных отверстия диаметром 3,5мм на расстоянии 12мм от края диафизарной части пластины, позволяющих провести компрессию на промежутке 1,3мм, расстояние между отверстиями 11мм и 1 компрессионное отверстие диаметром 3,5мм на расстоянии 31,9мм от края эпифизарной части пластины, позволяющее провести компрессию на промежутке 3,3мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; цвет пластины зелёный.	Шт	4	38178	152 712
91	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72.	Пластина для лучевой кости широкая, правая 4отв. L-64	Пластина для лучевой кости широкая правая - используется при переломах в дистальном отделе лучевой кости. Пластина фигурная – 3D. Нижние подрезы в диафизарной части пластины ограничивают контакт пластины с костью, улучшают кровоснабжение тканей вблизи имплантата. Пластина правая. Толщина пластины 1,8мм. Длина пластины L-53мм, 64мм, ширина пластины в диафизарной части 10мм, ширина пластины в эпифизарной части 27мм. В эпифизарной части пластины расположены под разными углами в 3-х плоскостях в 2-х рядах 7 отверстий с двухзаходной резьбой диаметром 3,5мм и 4 отверстия диаметром 1,5мм под спицы Киршнера. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 1,5мм под спицы Киршнера на расстоянии 2,5мм от края диафизарной части пластины, 3 и 4 отверстия с двухзаходной резьбой диаметром 3,5мм на расстоянии 6,5мм от края диафизарной части пластины, расстояние между отверстиями 11мм, расстояние между отверстиями №4 и №5 13мм, 2 компрессионных отверстия диаметром 3,5мм на расстоянии 12мм от края диафизарной части пластины, позволяющих провести компрессию на промежутке 1,3мм, расстояние между отверстиями 11мм и 1 компрессионное отверстие диаметром 3,5мм на расстоянии 31,9мм от края эпифизарной части пластины, позволяющее провести компрессию на промежутке 3,3мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; цвет пластины зелёный.	Шт	4	38178	152 712

92	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72.	Винт 2.4x14Т	Блокирующий винт 2,4 - Винт длиной 14мм, 16мм, 18мм, 20мм, 22мм, 24мм. Резьба двухзаходная диаметром 2,4мм. Резьба на винте полная. Головка винта цилиндрическая с двухзаходной резьбой диаметром 3,5мм, высотой 2,3мм под отвертку типа Т8, глубина шлица 1,6мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки под углом 5° проходящие по радиусу R10мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделия: вибрационная обработка. Винт зеленого цвета.	Шг	10	11135	111 350
93	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72.	Винт 2.4x16Т		Шг	10	11135	111 350
94	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72.	Винт 2.4x18Т		Шг	20	11135	222 700
95	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72.	Винт 2.4x20Т		Шг	20	11135	222 700
96	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72.	Винт 2.4x22Т		Шг	10	11135	111 350
97	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72.	Винт 2.4x24Т		Шг	10	11135	111 350
98	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72.	Спица Киршнера с перьевой заточкой 1.2x310мм		Спица Киршнера с перьевой заточкой 1.2x310 – Спица Киршнера диаметром 1,2мм и 1,5мм, длиной 310мм и 210мм. Острие сверху сплющено на размер 0,8мм, кончик треугольный. Хвостовик расширяется до размера 1,7мм в ширину и сужен на толщине до 1,05мм. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe – остальное.	Шг	300	1591
99	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72.	Спица Киршнера с перьевой заточкой 1.5x210	Шг		300	1591	477 300
100	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72.	Спица, без упора, L=370 мм, d=1,8 мм с первой заточкой	Цилиндрическая поверхность спицы должна быть полирована электро-плазменным методом до шероховатости не более 0,2 мкм. Спицы должны иметь форму режущей части приведенную (трехгранная) или (перевая) размеры спица, без упора, L=370 мм, d=1,8 мм с первой заточкой, спица, с упором, L=400 мм, d=2,0 мм с первой заточкой. Хвостовики спиц должны быть следующих размеров: длина от 10 до 11 мм, максимальная ширина 2 мм, толщина от 1 мм. до 1,1 мм. Радиус притупления рабочей части спиц должен быть не более 0,03 мм.	Шг	300	1437	431 100
101	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72.	Спица, с упором, L=400 мм, d=2,0 мм с первой заточкой		Шг	100	1989	198 900
Всего: тридцать три миллиона семнадцать тысяч пятьсот одна тенге						33 017 501	
Срок и Условия поставки товаров – В течении 20 (двадцати) календарных дней по заявке заказчика				Место поставки товаров, выполнения работ, оказания услуг- Склад МОБ 120008, г. Кызылорда, пр. Назарбаева №72.			

3. Ценовое предложение на участие в закупе представили следующие потенциальные поставщики:

№ пп	Наименование потенциального поставщика	Адрес потенциального поставщика	Время предоставления конвертов	Способ предоставления конвертов
1	ТОО Apex Co	Г.Алматы, ул.Огарева, 4Б,24	13.04.2020 14:26	Кур. почта
2	ТОО Clever Medical	Г.Алматы, ул.Карасайский р-н., село Кокузек, строение 433	14.04.2020 11:16	Кур. почта

4. Следующие ценовые предложения отклонены – отклонение нет.

5. Потенциальные поставщики представили следующие ценовые предложения по поставке «изделий медицинского назначения»:

№ лота	Наименование товара	Ед. изм.	Кол-во	Цена за ед-цу	TOO Apex Co	TOO Clever Medical
1	Пластина ключичная с крючком, левая ботв. Н-12	Шт	5	57267	56700	
2	Пластина ключичная с крючком, правая ботв. Н-12	Шт	5	57267	56700	
3	Пластина ключичная S-образная правая ботв. L-99	Шт	5	100748	99750	
4	Пластина ключичная S-образная правая ботв. L-116	Шт	10	100748	99750	
5	Пластина ключичная S-образная левая ботв. L-99	Шт	5	100748	99750	
6	Пластина ключичная S-образная левая ботв. L-116	Шт	10	100748	99750	
7	Винт 3.5x14Т	Шт	20	5833	5775	
8	Винт 3.5x16Т	Шт	20	5833	5775	
9	Винт 3.5x18Т	Шт	20	5833	5775	
10	Винт 3.5x20Т	Шт	20	5833	5775	
11	Пластина узкая, компрессионная, с ограниченным контактом ботв. L-103	Шт	5	41360	40950	
12	Пластина узкая, компрессионная, с ограниченным контактом ботв. L-133	Шт	5	41360	40950	
13	Пластина узкая, компрессионная, с ограниченным контактом 10отв. L-163	Шт	5	41360	40950	
14	Пластина узкая, компрессионная, с ограниченным контактом 12отв. L-193	Шт	5	41360	40950	
15	Пластина для плечевой кости 5отв. L-131	Шт	5	84840	84000	
16	Пластина для плечевой кости ботв. L-146	Шт	5	84840	84000	
17	Пластина для плечевой кости 8отв. L-176	Шт	5	84840	84000	
18	Пластина реконструктивная прямая - 3,5мм 16отв.	Шт	2	63630	63000	
19	Пластина реконструктивная прямая - 3,5мм 18отв.	Шт	2	63630	63000	
20	Пластина реконструктивная прямая - 3,5мм 20отв.	Шт	2	63630	63000	
21	Пластина реконструктивная прямая - 3,5мм 22отв.	Шт	2	63630	63000	
22	Стержень для бедренной кости L 8x320	Шт	2	99687	98700	
23	Стержень для бедренной кости L 8x340	Шт	2	99687	98700	
24	Стержень реконструктивный для большеберцовой кости 9x330	Шт	5	99687	98700	
25	Стержень реконструктивный для большеберцовой кости 9x345	Шт	5	99687	98700	
26	Пластина дистальная латеральная для малоберцовой кости левая 7отв. L-115	шт	5	93854	92925	
27	Пластина дистальная латеральная для малоберцовой кости правая 7отв. L-115	шт	5	93854	92925	
28	Стержень реконструктивный для плечевой кости 7x220	Шт	2	79538	78750	
29	Стержень реконструктивный для плечевой кости 7x240	Шт	2	79538	78750	
30	Винт дистальный 3.5 L-25	Шт	5	3532	3497	
31	Винт дистальный 3.5 L-30	Шт	5	3532	3497	
32	Винт дистальный 3.5 L-35	Шт	5	3532	3497	
33	Пластина для бедренного винта ДСБ 3отв. 38/135°	Шт	10	45602	45150	
34	Пластина для бедренного винта ДСБ 4отв. 38/135°	Шт	10	45602	45150	
35	Пластина для бедренного винта ДСБ 5отв. 38/135°	Шт	5	45602	45150	
36	Пластина для бедренного винта ДСБ 8отв. 38/135°	Шт	5	45602	45150	
37	Винт для присоединения ДСБ/ДСК 12.5/27/90мм	Шт	10	22271	22050	
38	Винт для присоединения ДСБ/ДСК 12.5/27/95мм	Шт	10	22271	22050	
39	Винт для присоединения ДСБ/ДСК 12.5/27/85мм	Шт	5	22271	22050	
40	Компрессионный винт ДСБ/ДСК	Шт	10	3182	3150	
41	Стержень вертельный 130°-9x220	Шт	5	90143	89250	

42	Стержень вертельный 130°-9x240	Шт	5	90143	89250	
43	Стержень вертельный 130°-10x220	Шт	5	90143	89250	
44	Стержень вертельный 130°-10x240	Шт	5	90143	89250	
45	Фиксационный канюлированный вертельный винт 6.5/2.7/85Н	Шт	5	18559	18375	
46	Фиксационный канюлированный вертельный винт 6.5/2.7/90Н	Шт	5	18559	18375	
47	Фиксационный канюлированный вертельный винт 6.5/2.7/95Н	Шт	5	18559	18375	
48	Фиксационный канюлированный вертельный винт 11/2.7/85	Шт	5	36587	36225	
49	Фиксационный канюлированный вертельный винт 11/2.7/90	Шт	5	36587	36225	
50	Фиксационный канюлированный вертельный винт 11/2.7/95	Шт	5	36587	36225	
51	Винт дистальный 4.5 L-55	Шт	5	5303	5250	
52	Винт кортикальный самонарезающий 3.5x14мм	Шт	50	2651	2625	
53	Винт кортикальный самонарезающий 3.5x16мм	Шт	50	2651	2625	
54	Винт кортикальный самонарезающий 3.5x18мм	Шт	50	2651	2625	
55	Винт кортикальный самонарезающий 3.5x20мм	Шт	50	2651	2625	
56	Винт кортикальный самонарезающий 3.5x22мм	Шт	50	2651	2625	
57	Винт кортикальный самонарезающий 3.5x30мм	Шт	100	2651	2625	
58	Винт кортикальный самонарезающий 3.5x34мм	Шт	100	2651	2625	
59	Винт кортикальный самонарезающий 3.5x50мм	Шт	100	2651	2625	
60	Винт кортикальный самонарезающий 3.5x70мм	Шт	40	2651	2625	
61	Сверло 2.5/250	Шт	10	19089	18900	
62	Сверло 3.5/180	Шт	10	48783	48300	
63	Сверло 2.8/180	Шт	10	16968	16800	
64	Отвертка под шестигранник S 2.5	шт	2	46662	46200	
65	Отвертка T15	Шт	2	68933	68250	
66	Измеритель длины винтов	Шт	2	38178	37800	
67	Набор ТРОД (тип-трубочный), Губка 15*10см	Шт	20	86000	85500	
68	Набор ТРОД (тип-присоска), Губка 15*10см	Шт	20	86000	85500	
69	Фильтр к аппарату ТРОД (терапия ран отрицательным давлением)	Шт	50	4200	4150	
70	Индивидуальный процедурный комплект СРТ с принадлежностями общ опер.на колене Clever,	Шт	100	35200		35200
71	Индивидуальный процедурный комплект для операций на бедренной кости , Clever	Шт	50	14650		14650
72	Рукятка Т с быстроразъемным соединением	Шт	1	633119	626850	
73	Пластина для плечевой кости дистальная медиальная правая 3отв. L-89	Шт	2	100748	99750	
74	Пластина для плечевой кости дистальная медиальная левая 4отв. L-107	Шт	2	100748	99750	
75	Пластина для плечевой кости дистальная дорсолатеральная правая 3отв. L-95	Шт	2	116655	115500	
76	Пластина для плечевой кости дистальная дорсолатеральная левая 5отв. L-123	Шт	2	116655	115500	
77	Пластина дистальная латеральная для малоберцовой кости левая 8отв. L-125	Шт	2	93854	92925	
78	Пластина дистальная латеральная для малоберцовой кости правая 8отв. L-125	Шт	2	93854	92925	
79	Винт 3.5x26Т	Шт	70	5833	5775	
80	Винт 3.5x30Т	Шт	70	5833	5775	
81	Винт 3.5x36Т	Шт	70	5833	5775	
82	Винт 3.5x40Т	Шт	70	5833	5775	
83	Винт 3.5x44Т	Шт	70	5833	5775	
84	Винт 3.5x50Т	Шт	70	5833	5775	
85	Винт 3.5x56Т	Шт	70	5833	5775	
86	Винт 3.5x60Т	Шт	50	5833	5775	

87	Винт 3.5x65Т	Шт	50	5833	5775	
88	Пластина для лучевой кости широкая, левая 3отв. L-53	Шт	4	38178	37800	
89	Пластина для лучевой кости широкая, левая 4отв. L-64	Шт	4	38178	37800	
90	Пластина для лучевой кости широкая, правая 3отв. L-53	Шт	4	38178	37800	
91	Пластина для лучевой кости широкая, правая 4отв. L-64	Шт	4	38178	37800	
92	Винт 2.4x14Т	Шт	10	11135	11025	
93	Винт 2.4x16Т	Шт	10	11135	11025	
94	Винт 2.4x18Т	Шт	20	11135	11025	
95	Винт 2.4x20Т	Шт	20	11135	11025	
96	Винт 2.4x22Т	Шт	10	11135	11025	
97	Винт 2.4x24Т	Шт	10	11135	11025	
98	Спица Киршнера с перьевой заточкой 1.2x310мм	Шт	300	1591	1575	
99	Спица Киршнера с перьевой заточкой 1.5x210	Шт	300	1591	1575	
100	Спица, без упора, L=370 мм, d=1,8 мм с перьевой заточкой	Шт	300	1437	1382	
101	Спица, с упором, L=400 мм, d=2,0 мм с перьевой заточкой	Шт	100	1989	1912	

6. Комиссия согласно технической характеристики и по результатам оценки и сопоставления ценовых предложений путем открытого голосования, **Решила:**

- Признать выигравший ценовое предложение определенным в п.112, гл.10 Правил и направить приглашение согласно п.113, гл. 10 Правил, последующим заключением договора:

по лотам № 1-69, 72-101 ТОО Арех Со (Г.Алматы, ул.Огарева, 4Б,24, БИН 030940005028) на общую сумму **28 475 655 тенге.**

по лотам № 70,71 ТОО «Clever Medical» (Г.Алматы, ул.Карасайский р-н., село Кокузек, строение 433, БИН 170240009132) на общую сумму **4 252 500 тенге**

7. При процедуре вскрытия конвертов с ценовыми предложениями представители потенциальных поставщиков отсутствовали.

8. Организатору государственных закупок КГП на ПХВ «Многопрофильная областная больница» направить текст настоящего протокола на интернет-ресурс Заказчика

Члены комиссии:

Әбілпатта А.

Асанбаев Н.

Сапаров А.

Секретарь
Назаров Д.

Зам. директора по хир. части
Начальник отдела «Правового обеспечения
и государственных закупок»

Зав.травматологии

Специалист отдела «Правового
обеспечения и государственных закупок»