

Шығыс № 114  
 «06» 04 2010 жыл

Объявление №33

о проведении закупа способом запроса ценовых предложений  
 (в соответствии с главой 10 Постановления Правительства РК №1729 от 30.10.2009 г.)

1. Настоящее объявление по закупу медицинских изделий (далее - Товары) для коммунального государственного предприятия на праве хозяйственного ведения «Многопрофильная областная больница» управления здравоохранения Кызылординской области (далее - МОБ) разработана с целью предоставления потенциальным поставщикам полной информации об участии в закупе способом запроса ценовых предложений.

2. Сумма, выделенная по закупу товаров способом запроса ценовых предложений, составляет 33 017 501 (тридцать три миллиона семнадцать тысяч пятьсот одна) тенге;

Перечень закупаемых товаров

№ лота	Наименование заказчика	Наименование товара	Описание	Ед. изм.	Кол-во	Цена за ед-цу (тенге)	Выделенная сумма (тенге)
1	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72.	Пластина ключичная с крючком, левая ботв.Н-12	Пластина ключичная с крючком правая/левая - используется при переломах латеральной части ключицы и травмах акромиально-ключичного сустава. Пластина фигурная - 3D. Пластина правая/левая . Анатомический дизайн пластины отражает форму кости. Нижние подрезы в диафизарной части пластины ограничивают контакт пластины с костью, улучшают кровоснабжение тканей вблизи имплантата. Толщина пластины в диафизарной части 2,8мм, в проксимальной 3,5мм. Длина пластины L-75,5мм. Эпифизарная часть пластины закончена крючком высотой 12мм, длиной 18,5мм, поперечное сечение шириной 5,3мм, высотой 3,5мм. Ширина пластины в диафизарной части 10мм, в эпифизарной 20мм. В эпифизарной части пластины расположены 4 отверстия с двухзаходной резьбой 4,5мм и 1 отверстие диаметром 2,1мм под спицы Киршнера. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 2,1мм под спицы Киршнера, 2 отверстия с двухзаходной резьбой 4,5мм и 1 компрессионное отверстие диаметром 4,5мм позволяющее провести компрессию на промежутке 2мм. Диафизарная часть пластины изогнута под углом 12° относительно проксимальной. Диафизарная часть пластины изогнута в оси по радиусу R220мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti - остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; Пластина коричневого цвета.	Шт	5	57267	286 335
2	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72.	Пластина ключичная с крючком, правая ботв.Н-12	Пластина ключичная с крючком правая/левая - используется при переломах латеральной части ключицы и травмах акромиально-ключичного сустава. Пластина фигурная - 3D. Анатомический дизайн пластины отражает форму кости. Толщина пластины 2,8мм. Длина пластины L-99мм, 116мм ширина сечения диафизарной части пластины 10,5мм, ширина эпифизарной части пластины 17мм. В эпифизарной части пластины расположены под разными углами в 3-х плоскостях 6 отверстий с двухзаходной резьбой диаметром 4,5мм и 2 отверстия диаметром 2,1мм под спицы Киршнера. В диафизарной части пластины расположены 6 отверстий с двухзаходной резьбой диаметром 4,5мм, расстояние между отверстиями 11мм, 1 отверстие диаметром 2,1мм под спицы Киршнера на расстоянии 6мм от края диафизарной части пластины и одно компрессионное отверстие диаметром 4,5мм, позволяющее провести компрессию на расстоянии 2мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть	Шт	5	57267	286 335
3	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72.	Пластина ключичная S-образная правая ботв. L-99	Пластина ключичная S-образная правая/левая ботв., 8отв. - используется при переломах ключицы. Пластина фигурная - 3D. Анатомический S-образный дизайн пластины отражает форму кости. Толщина пластины 2,8мм. Длина пластины L-99мм, 116мм ширина сечения диафизарной части пластины 10,5мм, ширина эпифизарной части пластины 17мм. В эпифизарной части пластины расположены под разными углами в 3-х плоскостях 6 отверстий с двухзаходной резьбой диаметром 4,5мм и 2 отверстия диаметром 2,1мм под спицы Киршнера. В диафизарной части пластины расположены 6 отверстий с двухзаходной резьбой диаметром 4,5мм, расстояние между отверстиями 11мм, 1 отверстие диаметром 2,1мм под спицы Киршнера на расстоянии 6мм от края диафизарной части пластины и одно компрессионное отверстие диаметром 4,5мм, позволяющее провести компрессию на расстоянии 2мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть	Шт	5	100748	503 740
4	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72.	Пластина ключичная S-образная правая 8отв. L-116	Пластина ключичная S-образная правая/левая ботв., 8отв. - используется при переломах ключицы. Пластина фигурная - 3D. Анатомический S-образный дизайн пластины отражает форму кости. Толщина пластины 2,8мм. Длина пластины L-99мм, 116мм ширина сечения диафизарной части пластины 10,5мм, ширина эпифизарной части пластины 17мм. В эпифизарной части пластины расположены под разными углами в 3-х плоскостях 6 отверстий с двухзаходной резьбой диаметром 4,5мм и 2 отверстия диаметром 2,1мм под спицы Киршнера. В диафизарной части пластины расположены 6 отверстий с двухзаходной резьбой диаметром 4,5мм, расстояние между отверстиями 11мм, 1 отверстие диаметром 2,1мм под спицы Киршнера на расстоянии 6мм от края диафизарной части пластины и одно компрессионное отверстие диаметром 4,5мм, позволяющее провести компрессию на расстоянии 2мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть	Шт	10	100748	1 007 480
5	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72.	Пластина ключичная S-образная левая ботв. L-99	Пластина ключичная S-образная левая/правая ботв., 8отв. - используется при переломах ключицы. Пластина фигурная - 3D. Анатомический S-образный дизайн пластины отражает форму кости. Толщина пластины 2,8мм. Длина пластины L-99мм, 116мм ширина сечения диафизарной части пластины 10,5мм, ширина эпифизарной части пластины 17мм. В эпифизарной части пластины расположены под разными углами в 3-х плоскостях 6 отверстий с двухзаходной резьбой диаметром 4,5мм и 2 отверстия диаметром 2,1мм под спицы Киршнера. В диафизарной части пластины расположены 6 отверстий с двухзаходной резьбой диаметром 4,5мм, расстояние между отверстиями 11мм, 1 отверстие диаметром 2,1мм под спицы Киршнера на расстоянии 6мм от края диафизарной части пластины и одно компрессионное отверстие диаметром 4,5мм, позволяющее провести компрессию на расстоянии 2мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть	Шт	5	100748	503 740
6	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72.	Пластина ключичная S-образная левая 8отв. L-116	Пластина ключичная S-образная левая/правая ботв., 8отв. - используется при переломах ключицы. Пластина фигурная - 3D. Анатомический S-образный дизайн пластины отражает форму кости. Толщина пластины 2,8мм. Длина пластины L-99мм, 116мм ширина сечения диафизарной части пластины 10,5мм, ширина эпифизарной части пластины 17мм. В эпифизарной части пластины расположены под разными углами в 3-х плоскостях 6 отверстий с двухзаходной резьбой диаметром 4,5мм и 2 отверстия диаметром 2,1мм под спицы Киршнера. В диафизарной части пластины расположены 6 отверстий с двухзаходной резьбой диаметром 4,5мм, расстояние между отверстиями 11мм, 1 отверстие диаметром 2,1мм под спицы Киршнера на расстоянии 6мм от края диафизарной части пластины и одно компрессионное отверстие диаметром 4,5мм, позволяющее провести компрессию на расстоянии 2мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть	Шт	10	100748	1 007 480

			оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti - остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черное; полирование заканчивающее; Пластина коричневого цвета.				
7	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72.	Винт 3.5x14T	Винт 3,5 - Винт длиной 14мм, 16мм,18мм,20мм. Резьба двухзаходная диаметром 3,5мм. Резьба на винте полная. Головка винта цилиндрическая с двухзаходной резьбой диаметром 4,5мм, высотой 3мм, под отвертку типа Torx T15, глубина шлица 1,9мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 6мм, проходящие по радиусу R10мм. Имплататы должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti - остальное. Полирование изделия: вибрационная обработка. Винт коричневого цвета.	Шт	20	5833	116 660
8	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72.	Винт 3.5x16T		Шт	20	5833	116 660
9	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72.	Винт 3.5x18T		Шт	20	5833	116 660
10	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72.	Винт 3.5x20T		Шт	20	5833	116 660
11	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72.	Пластина узкая, компрессионная, с ограниченным контактом ботв. L-103	Пластина узкая компрессионная с ограниченным контактом - Пластина прямая. Нижние подрезы на пластине ограничивают контакт пластины с костью, улучшают кровоснабжение тканей вблизи имплантируемого. Толщина пластины 2,6мм, длина пластины L-103мм,133мм,163мм,193мм, высота пластины 3,2мм, ширина пластины 11мм. В оси пластины расположены 6,8,10 и 12 отверстий с двухзаходной резьбой 4,5мм, первое отверстие на расстоянии 8мм от конца пластины, расстояние между отверстиями 15мм. 6 компрессионных отверстий диаметром 4,5мм позволяющие провести компрессию на промежутке 2мм, первое отверстие на расстоянии 15,5мм от конца пластины, расстояние между отверстиями 15мм. 3 отверстия диаметром 2,1мм под спицы Киршнера, 2 на расстоянии 5,2мм от конца пластины и 1 на расстоянии 5,5мм от начала пластины. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплататы должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti - остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черное; полирование заканчивающее; Пластина коричневого цвета.	Шт	5	41360	206 800
12	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72.	Пластина узкая, компрессионная, с ограниченным контактом 8отв. L-133		Шт	5	41360	206 800
13	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72.	Пластина узкая, компрессионная, с ограниченным контактом 10отв. L-163		Шт	5	41360	206 800
14	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72.	Пластина узкая, компрессионная, с ограниченным контактом 12отв. L-193		Шт	5	41360	206 800
15	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72.	Пластина для плечевой кости 5отв. L-131	Пластина для плечевой кости используется при многооскольчатых переломах проксимального метаэпифиза плечевой кости. Пластина фигурная - 3D. Анатомический дизайн пластины отражает форму кости. Толщина пластины 2,8мм. Длина пластины L-131мм,146мм,176мм ширина пластины в диафизарной части 12мм, в эпифизарной 20мм. В эпифизарной части пластины расположены под разными углами в 3-х плоскостях 9 отверстий с двухзаходной резьбой 4,5мм, 9 отверстий диаметром 2,1мм под спицы Киршнера, для крепления шаблон-накладки и для временной стабилизации и подшивания мягких тканей, и 1 отверстие с двухзаходной резьбой 3,5 для фиксации шаблон-накладки. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 2,1мм под спицы Киршнера на расстоянии 5,5мм от края диафизарной части пластины, 5,6 и 8 отверстий с двухзаходной резьбой 4,5мм на расстоянии 20мм, 35мм, 50мм и 65мм от края диафизарной части пластины и 5 компрессионных отверстий диаметром 4,5мм на	Шт	5	84840	424 200
16	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72.	Пластина для плечевой кости 6отв. L-146		Шт	5	84840	424 200
17	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72.	Пластина для плечевой кости 8отв. L-176		Шт	5	84840	424 200

			расстоянии 12,5мм, 27,5мм, 42,5мм позволяющие провести компрессию на промежутке 2мм, и 1 компрессионное отверстие диаметром 4,5мм на расстоянии 56,5мм позволяющее провести компрессию на промежутке 4мм. Дистальная часть изогнута по переменному радиусу, перепад высоты дистальной и проксимальной части пластины 5мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti - остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; Пластина коричневого цвета.				
18	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72.	Пластина реконструктивная прямая-3,5мм 16отв.	Пластина реконструктивная прямая 3,5 16отв,18отв,20отв.,22отв.- Толщина пластины 2,8мм. Пластина прямая. Длина пластины 198мм, 222мм, 246мм, 270мм, ширина 10мм, ширина пластины между отверстиями 5мм, число отверстий 18, расстояние 19	Шт	2	63630	127 260
19	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72.	Пластина реконструктивная прямая-3,5мм 18отв.	отверстиями 12мм, диаметр отверстия 4,5мм. Отверстия компрессионные фазированные, размер фазки 1,4x45мм, позволяют провести компрессию на 20	Шт	2	63630	127 260
20	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72.	Пластина реконструктивная прямая-3,5мм 20отв.	промежутке 1мм. У конца пластины с обеих сторон расположены отверстия диаметром 2,2мм под спицы Киршнера на расстоянии 2,5мм. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая 21	Шт	2	63630	127 260
21	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72.	Пластина реконструктивная прямая-3,5мм 22отв.	международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17, 0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное.	Шт	2	63630	127 260
22	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72.	Стержень для бедренной кости L 8x320	Универсальный канюлированный стержень предназначен для лечения переломов бедренной кости (применяется при компрессионном, реконструктивном и ретроградном методах лечения), вводится анте- и ретроградным методами. Длина стержней 320мм, 340мм, фиксация стержня при помощи дистального рентген негативного целенаправителя возможна до длины 520 мм, диаметр дистальной части стержня d=8 мм, диаметр проксимальной части 13 мм, длинна 82мм. Проксимальная часть стержня изогнута на радиусе 2800мм. На поверхности дистального отдела имеются 2 продольных канала расположенных на длине всей дистальной части стержня в оси динамических отверстий на глубине 0,6мм. Каналы начинаются на расстоянии 79мм от верхушки стержня. Стержень канюлированный, диаметр канюлированного отверстия в дистальной части 5мм и в проксимальной части 5мм. Должна быть возможность создания компрессии в дистальной и проксимальной части стержня. Стержень правый (левый). Является универсальным, т.к правый (левый) стержень может быть установлен на правую (левую) конечность и наоборот, кроме ретроградного метода введения (через мышелки бедренной кости). В проксимальной части имеются 6 отверстий. 2 нерезьбовых отверстия у верхушки стержня диаметром 6,5мм на расстоянии 15мм, 30мм расположенных в плоскости шейки вертела перпендикулярно поверхности стержня. Используются при ретроградном методе фиксации под дистальные винты 6,5мм и блокирующий набор 6,5 мм для фиксации мышелков. 2 нерезьбовых отверстия у верхушки стержня диаметром 6,5мм на расстоянии 47мм, 58,5мм от верхушки стержня, расположенных в плоскости шейки вертела под углом 45° от поверхности стержня. Используются при реконструктивном и антеградном методе фиксации под дистальные винты 6,5мм и реконструктивные винты 6,5 мм имплантированные в шейку бедра. Данные отверстия соединены динамическим отверстием диаметром 4,5мм, позволяющим провести компрессию на промежутке 11,5мм. 1 резьбовое отверстие под винт 4,5мм от верхушки стержня на расстоянии 72мм в плоскости шейки вертела. В дистальной части стержня расположены не менее 4 отверстий. 3 резьбовые отверстия под винты 4,5мм от	Шт	2	99687	199 374
23	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72.	Стержень для бедренной кости L 8x340		Шт	2	99687	199 374

			конца стержня на расстоянии 5мм в плоскости шейки вертела, 15мм и 25мм в плоскости перпендикулярно плоскости шейки вертела и одно динамическое отверстие диаметром 4,5мм на расстоянии 35мм, позволяющее провести компрессию на расстоянии 6мм в плоскости шейки вертела. В проксимальной части стержня находится резьбовое отверстие M10 под слепой и компрессионный винт длиной 25мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное.				
24	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72.	Стержень реконструктивный для большеберцовой кости 9х330	Стержни канюлированные для фиксации переломов и деформации большеберцовой кости. Диаметр стержня d=9мм, длина стержня 330мм,345мм. Стержень канюлированный. Должна быть возможность создания компрессии в проксимальной части стержня – должно быть в проксимальной части канюлированное резьбовое отверстие M8, диаметр канюлированного отверстия в дистальной части 4 мм. Фиксация стержня при помощи дистального рентген негативного целенаправителя возможна для каждой длины стержня (270 – 390 мм). В проксимальной части имеются 5 отверстий. 2 резьбовых отверстия у верхушки стержня на расстоянии 17мм и 24мм соответственно, расположенных попеременно под углом 45° к оси двух нерезьбовых отверстий и одного динамического. Нерезьбовые отверстия в проксимальной части расположены от верхушки стержня на расстоянии 31мм и 72мм соответственно. Динамическое отверстие в проксимальной части расположено от верхушки стержня на расстоянии 47мм и позволяет провести компрессию на промежутке 11,5мм. Отверстия в проксимальной части позволяют фиксировать стержень как минимум в трех разных плоскостях. Проксимальная часть стержня имеет изгиб под углом 13° и по радиусу R=40мм относительно дистальной части стержня. В дистальной части стержня расположены не менее 5 отверстий. 5 резьбовых отверстий от конца стержня на расстоянии 5мм, 11,5мм, 18мм, 26мм и 35мм соответственно, расположенных последовательно под углом 45°. Дистальная часть с отверстиями на расстоянии 55мм от конца стержня изогнута под радиусом R=40мм. Резьбовые отверстия обеспечивают фиксацию в четырех плоскостях. Треугольное поперечное сечение нижней части стержня и компрессионного отверстия верхней части обеспечивают снижение внутрикостного давления во время процедуры имплантации. В реконструктивных отверстиях можно применять в порядке замены винты диаметром 4,5мм и 5,0мм. Канюлированные слепые винты, позволяющие удлинить верхнюю часть стержня, выпускаются как минимум 6 размеров в диапазоне от 0мм до 25мм с шагом 5мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное.	Шт	5	99687	498 435
25	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72.	Стержень реконструктивный для большеберцовой кости 9х345	Стержень канюлированный. Должна быть возможность создания компрессии в проксимальной части стержня – должно быть в проксимальной части канюлированное резьбовое отверстие M8, диаметр канюлированного отверстия в дистальной части 4 мм. Фиксация стержня при помощи дистального рентген негативного целенаправителя возможна для каждой длины стержня (270 – 390 мм). В проксимальной части имеются 5 отверстий. 2 резьбовых отверстия у верхушки стержня на расстоянии 17мм и 24мм соответственно, расположенных попеременно под углом 45° к оси двух нерезьбовых отверстий и одного динамического. Нерезьбовые отверстия в проксимальной части расположены от верхушки стержня на расстоянии 31мм и 72мм соответственно. Динамическое отверстие в проксимальной части расположено от верхушки стержня на расстоянии 47мм и позволяет провести компрессию на промежутке 11,5мм. Отверстия в проксимальной части позволяют фиксировать стержень как минимум в трех разных плоскостях. Проксимальная часть стержня имеет изгиб под углом 13° и по радиусу R=40мм относительно дистальной части стержня. В дистальной части стержня расположены не менее 5 отверстий. 5 резьбовых отверстий от конца стержня на расстоянии 5мм, 11,5мм, 18мм, 26мм и 35мм соответственно, расположенных последовательно под углом 45°. Дистальная часть с отверстиями на расстоянии 55мм от конца стержня изогнута под радиусом R=40мм. Резьбовые отверстия обеспечивают фиксацию в четырех плоскостях. Треугольное поперечное сечение нижней части стержня и компрессионного отверстия верхней части обеспечивают снижение внутрикостного давления во время процедуры имплантации. В реконструктивных отверстиях можно применять в порядке замены винты диаметром 4,5мм и 5,0мм. Канюлированные слепые винты, позволяющие удлинить верхнюю часть стержня, выпускаются как минимум 6 размеров в диапазоне от 0мм до 25мм с шагом 5мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное.	Шт	5	99687	498 435
26	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72.	Пластина дистальная латеральная для малоберцовой кости левая 7отв. L-115	Пластина дистальная латеральная для малоберцовой кости правая/левая, используется при многооскольчатых переломах дистального отдела малоберцовой кости. Пластина фигурная – 3D. Анатомический дизайн пластины отражает форму кости. Пластина правая/левая. Толщина пластины 2мм. Длина пластины L-115мм, ширина пластины в диафизарной части 11мм, в эпифизарной 20мм. В эпифизарной части пластины расположены под разными углами в 3-х плоскостях 6 отверстий с двухзаходной резьбой 4,5мм, 4 отверстия диаметром 2,1мм под спицы Киршнера и для крепления шаблон-накладки и 1 отверстие с двухзаходной резьбой 3,5 для фиксации шаблон-накладки и одно компрессионное отверстие на расстоянии 36,5мм от края эпифизарной части пластины, позволяющее провести компрессию на	шт	5	93854	469 270
27	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72.	Пластина дистальная латеральная для малоберцовой кости правая 7отв. L-115	Пластина дистальная латеральная для малоберцовой кости правая/левая, используется при многооскольчатых переломах дистального отдела малоберцовой кости. Пластина фигурная – 3D. Анатомический дизайн пластины отражает форму кости. Пластина правая/левая. Толщина пластины 2мм. Длина пластины L-115мм, ширина пластины в диафизарной части 11мм, в эпифизарной 20мм. В эпифизарной части пластины расположены под разными углами в 3-х плоскостях 6 отверстий с двухзаходной резьбой 4,5мм, 4 отверстия диаметром 2,1мм под спицы Киршнера и для крепления шаблон-накладки и 1 отверстие с двухзаходной резьбой 3,5 для фиксации шаблон-накладки и одно компрессионное отверстие на расстоянии 36,5мм от края эпифизарной части пластины, позволяющее провести компрессию на	шт	5	93854	469 270

			<p>промежутке 6мм. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 2,1мм под спицы Киршнера на расстоянии 12мм от края диафизарной части пластины, 6 отверстий с двухзаходной резьбой 4,5мм на расстоянии 7мм, 17мм и 37мм от края диафизарной части пластины и 1 компрессионное отверстие диаметром 4,5мм на расстоянии 27мм, позволяющее провести компрессию на промежутке 5мм. Дистальная часть изогнута по переменному радиусу, перепад высоты дистальной и проксимальной части пластины 5,5мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti - остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; Пластина коричневого цвета.</p>				
28	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72.	Стержень реконструктивный для плечевой кости 7x220	<p>Стержень реконструктивный, предназначен для фиксации переломов плечевой кости. Стержень имеет анатомическую форму, длина L=220мм, 240мм фиксация стержня при помощи рентген негативного целенаправителя, диаметр дистальной части d=7мм. Стержень канюлированный, диаметр канюлированного отверстия 4мм. Диаметр проксимальной части стержня 10мм. В дистальной части стержня расположены 4 нерезьбовые отверстия диаметром 3,5мм на расстоянии 5мм, 15мм, 25мм и 35мм от конца стержня. В проксимальной части расположены 2 отверстия: 1 динамическое отверстие на расстоянии 18,25мм от верхушки стержня позволяющее выполнить компрессию на промежутке 7,5мм и 1 нерезьбовое отверстие диаметром 3,5мм на расстоянии 38мм от верхушки стержня. На поверхности дистального отдела имеются 3 продольных канала расположенных на длине всей дистальной части стержня на глубине 0,2мм. Каналы начинаются на расстоянии 48мм от верхушки стержня. Проксимальная часть стержня наклонена под углом 6° относительно дистальной. В проксимальной части стержня находится резьбовое отверстие M7x1мм под слепой винт длиной 10мм. В проксимальной части у верхушки стержня находятся два углубления проходящие через ось стержня, размером 3,5x4мм, служащие деротацией во время крепления стержня с направителем. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное.</p>	Шт	2	79538	159 076
29	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72.	Стержень реконструктивный для плечевой кости 7x240		<p>Стержень канюлированный, диаметр канюлированного отверстия 4мм. Диаметр проксимальной части стержня 10мм. В дистальной части стержня расположены 4 нерезьбовые отверстия диаметром 3,5мм на расстоянии 5мм, 15мм, 25мм и 35мм от конца стержня. В проксимальной части расположены 2 отверстия: 1 динамическое отверстие на расстоянии 18,25мм от верхушки стержня позволяющее выполнить компрессию на промежутке 7,5мм и 1 нерезьбовое отверстие диаметром 3,5мм на расстоянии 38мм от верхушки стержня. На поверхности дистального отдела имеются 3 продольных канала расположенных на длине всей дистальной части стержня на глубине 0,2мм. Каналы начинаются на расстоянии 48мм от верхушки стержня. Проксимальная часть стержня наклонена под углом 6° относительно дистальной. В проксимальной части стержня находится резьбовое отверстие M7x1мм под слепой винт длиной 10мм. В проксимальной части у верхушки стержня находятся два углубления проходящие через ось стержня, размером 3,5x4мм, служащие деротацией во время крепления стержня с направителем. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное.</p>	Шт	2	79538
30	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72.	Винт дистальный 3.5 L-25	<p>Рабочая часть винта имеет конусное начало, верхний угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 8мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C-0,03% max., Si-1,0% max., Mn-2,0% max., P-0,025% max., S-0,01% max., N-0,1% max., Cr-17,0-19,0% max., Mo-2,25-3,0%, Ni-13,0-15,0%, Cu-0,5% max., Fe-остальное.</p>	Шт	5	3532	17 660
31	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72.	Винт дистальный 3.5 L-30		Шт	5	3532	17 660
32	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72.	Винт дистальный 3.5 L-35		Шт	5	3532	17 660

33	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72.	Пластина для бедренного винта ДСБ 3отв. 38/135°	Пластина бедренного винта 3отв.,4отв.,5отв,8отв., 38/135° – Толщина пластины 7,9мм, длина пластины L- 84мм,100мм,116мм,164мм, ширина пластины в диафизарной части 19мм. В диафизарной части пластины расположено 12 компрессионных фазированных отверстий: 1 отверстие в оси диафизарной части диаметром 5мм, позволяющее провести компрессию на промежутке 8мм, фаска в форме слезы, 10 отверстий диаметром 5мм, позволяющих провести компрессию на промежутке 4мм, фаска в форме слезы, отверстия расположены на расстоянии 16мм друг от друга и смещены от оси диафизарной части пластины на 2,2мм попеременно и 1 отверстие диаметром 6,6мм, позволяющих провести компрессию на промежутке 6,5мм, фаска радиусная R4мм, глубиной 4ммв. Эпифизарная часть пластины в форме втулки диаметром 12,7мм расположенной относительно диафизарной под углом 135°. Длина шейной втулки 38мм, диаметр внутреннего двуступенчатого отверстия втулки 9,5/8мм, отверстие имеет двусторонне параллельное утолщение 7,3мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17, 0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное.	Шт	10	45602	456 020
34	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72.	Пластина для бедренного винта ДСБ 4отв. 38/135°		Шт	10	45602	456 020
35	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72.	Пластина для бедренного винта ДСБ 5отв. 38/135°		Шт	5	45602	228 010
36	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72.	Пластина для бедренного винта ДСБ 8отв. 38/135°		Шт	5	45602	228 010
37	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72.	Винт для присоединения ДСБ/ДСК 12.5/27/90мм	Винт динамический 12,5/27/... - Винт длиной 90мм,95мм,85мм. Винт канюлированный, диаметр канюлированного отверстия 2,9мм Резьба диаметром 12,5мм. Резьба на винте неполная, длиной 27мм, переходящая в проксимальную часть диаметром 7,9мм. В проксимальной части стержня находится внутреннее резьбовое отверстие М4 под компрессионный винт длиной 27мм. В проксимальной части у верхушки винта находятся два углубления проходящие через ось винта, размером 2,8x2,9мм, служащие деротацией во время крепления винта с отвёрткой. На поверхности проксимальной части винта находятся два параллельных уплощения начинающиеся на расстоянии 45мм от конца дистальной части винта и проходящие до конца проксимальной части. Расстояние между уплощениями 7,15мм, уплощения служат деротацией винта во втулке пластины. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 80°. Конусное начало имеет 3 подточк длиной 7,4мм под углом 8°, и 3 3 подточк на выходе резьбы под углом 20°. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17, 0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное.	Шт	10	22271	222 710
38	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72.	Винт для присоединения ДСБ/ДСК 12.5/27/95мм		Шт	10	22271	222 710
39	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72.	Винт для присоединения ДСБ/ДСК 12.5/27/85мм		Шт	5	22271	111 355
40	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72.	Компрессионный винт ДСБ/ДСК	Винт компрессионный - Винт длиной 31мм. Резьба диаметром М4мм. Резьба на винте полная. Головка винта цилиндрическая двуступенчатая, высота 4мм диаметром 9мм и высотой 2мм диаметром 7,5мм, выполнена под шестигранную отвертку S3,5, глубина шестигранного шлица 3мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17, 0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное.	Шт	10	3182	31 820
41	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72.	Стержень вертельный 130°- 9x220	Канюлированный вертлужный стержень. Используется для фиксации межвертельных, чрезвертельных и подвертельных переломов, многооскольчатых переломов вертельно-подвертельной области,	Шт	5	90143	450 715

42	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72.	Стержень вертельный 130°- 9x240	чрезвертельные переломы шейки бедренной кости. Длина стержня L= 220мм,240мм, фиксируется при помощи целенаправителя в дистальной и проксимальной части, диаметр дистальной части d=9мм,10мм, диаметр проксимальной части D=17мм. Дистальная часть отклонена под углом 6°. Диаметр канолированного отверстия 5мм. Шеечный угол 130°. В проксимальной части два фиксационных отверстия: отверстие диаметром 11мм под шеечный винт на расстоянии 42мм от верхушки стержня и отверстие диаметром 6,5мм под антиротационный винт на расстоянии 56,4мм от верхушки стержня. Расстояние между осями фиксационных отверстий 12 мм. В проксимальной части расположено одно резьбовое отверстие под винты 4,5мм и 5,0мм на расстоянии 170мм от верхушки стержня. На наружной поверхности дистальной части стержня находятся два продольных канала, которые обеспечивают снижение внутрикостного давления во время процедуры имплантации. Глубин каждого канала 0,4мм. Каналы расположены по окружности поперечного сечения каждые 180°. Каналы начинаются на расстоянии 114мм от верхушки стержня и проходят по всей длине стержня, аж до конца стержня. Стержень универсальный, для левой и правой конечности. Стержень анодированный, цвет – зелёный. Стержень имплантировать только с соответствующими винтами к данным стержням и набором инструментов предназначенным для имплантации данных канолированных вертельных стержней. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка.	Шт	5	90143	450 715
43	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72.	Стержень вертельный 130°- 10x220		Шт	5	90143	450 715
44	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72.	Стержень вертельный 130°- 10x240		Шт	5	90143	450 715
45	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72.	Фиксационный канолированный вертельный винт 6.5/2.7/85H	Фиксационный канолированный винт (антиротационный) - диаметр винта 6,5 мм, длина винтов 85мм,90мм,95мм диаметр канолированного отверстия 2,7мм, должен иметься шлиц под шестигранную отвертку S4, глубиной 5мм. Резьба только в проксимальной части винта, диаметром 6,4мм, длиной 18 мм, для фиксации в шейке и головке бедренной кости. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 120°. Конусное начало имеет 3 подточки по спирали под углом 18°. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Винт золотого цвета.	Шт	5	18559	92 795
46	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72.	Фиксационный канолированный вертельный винт 6.5/2.7/90H		Шт	5	18559	92 795
47	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72.	Фиксационный канолированный вертельный винт 6.5/2.7/95H		Шт	5	18559	92 795
48	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72.	Фиксационный канолированный вертельный винт 11/2.7/85	Фиксационный канолированный винт (антиротационный) - диаметр винта 6,5 мм, длина винтов 85мм,90мм,95мм, диаметр канолированного отверстия 2,7мм, должен иметься шлиц под шестигранную отвертку S4, глубиной 5мм. Резьба только в проксимальной части винта, диаметром 6,4мм, длиной 18 мм, для фиксации в шейке и головке бедренной кости. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 120°. Конусное начало имеет 3 подточки по спирали под углом 18°. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка.	Шт	5	36587	182 935
49	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72.	Фиксационный канолированный вертельный винт 11/2.7/90		Шт	5	36587	182 935
50	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72.	Фиксационный канолированный вертельный винт 11/2.7/95		Шт	5	36587	182 935

			полирование черное; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Винт золотого цвета.				
51	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72.	Винт дистальный 4.5 L-55	Винт дистальный - диаметр винтов должен быть 4,5мм, длина винтов 55 мм, резьба на ножке винта полная, длиной на 6мм меньше длины винта, для каждой длины винта. Головка винта цилиндрическая диаметром 6мм высотой 4,5мм под шестигранную отвертку S3,5 мм (глубина шестигранного шлица 2,5мм. Винты должны иметь самонарезающую резьбу что позволит фиксировать их без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 8мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti - остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черное; полирование заканчивающее; вибрационная обработка.	Шг	5	5303	26 515
52	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72.	Винг кортикальный самонарезающий 3.5x14мм	Винт кортикальный самонарезающий 3,5 - Винт длиной 14мм, 16мм, 18мм, 20мм, 22мм, 30мм, 34мм, 50мм, 70мм. Резьба диаметром 3,5мм. Резьба на винте полная. Головка винта полупотайная, высотой 2,6мм под шестигранную отвертку S2,5, глубина шлица 1,9мм.	Шг	50	2651	132 550
53	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72.	Винт кортикальный самонарезающий 3.5x16мм	Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 6мм, проходящие по радиусу R20мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное.	Шг	50	2651	132 550
54	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72.	Винт кортикальный самонарезающий 3.5x18мм		Шг	50	2651	132 550
55	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72.	Винт кортикальный самонарезающий 3.5x20мм		Шг	50	2651	132 550
56	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72.	Винт кортикальный самонарезающий 3.5x22мм		Шг	50	2651	132 550
57	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72.	Винт кортикальный самонарезающий 3.5x30мм		Шг	100	2651	265 100
58	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72.	Винт кортикальный самонарезающий 3.5x34мм		Шг	100	2651	265 100
59	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72.	Винт кортикальный самонарезающий 3.5x50мм		Шг	100	2651	265 100
60	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72.	Винт кортикальный самонарезающий 3.5x70мм		Шг	40	2651	106 040
61	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72.	Сверло 2.5/250	Сверло 2,5/250 - Длина сверла 250мм, диаметр рабочей части сверла 2,5мм длиной 45мм, вершинный угол 120°. Сверло имеет 2 острия, угол наклона спирали острия 20°. Хвостовик сверла шестигранный диаметром 4,5/4,25 мм, длиной 28мм. Хвостовик сплещен до размера 3,48мм на расстоянии 15,5мм. Материал изготовления: Медицинская антикоррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1.	Шг	10	19089	190 890
62	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72.	Сверло 3.5/180	Сверло 3,5/180 - Длина сверла 180мм, диаметр рабочей части сверла 3,5 мм длиной 45мм, вершинный угол 50°. Сверло имеет 2 острия, угол наклона спирали острия 25°. Хвостовик сверла цилиндрический. Материал изготовления: Медицинская антикоррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1.	Шг	10	48783	487 830
63	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72.	Сверло 2.8/180	Сверло 2,8/180 - Длина сверла 180мм, диаметр рабочей части сверла 2,8мм длиной 45мм, вершинный угол 50°. Сверло имеет 2 острия, угол наклона спирали острия 25°. Хвостовик сверла цилиндрический. Материал изготовления: Медицинская антикоррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1.	Шг	10	16968	169 680
64	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72.	Отвертка под шестигранник S 2.5	Отвертка S2,5 - Длина отвертки 300мм. Длина рукоятки 120мм, диаметр 34мм, сплещена на размер 25мм. Поверхность рукоятки рифленая. Рукоятка алюминиевая, синего цвета. Диаметр рабочей части	шт	2	46662	93 324



			5мм, закончена под шестигранный шлиц S2,5. Медицинская антикаррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1.				
65	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72.	Отвертка T15	Отвертка T15 – Длина отвёртки 300мм. Длина рукоятки 120мм, диаметр 34мм, сплассена на размер 25мм. Поверхность рукоятки рифленая. Рукоятка алюминиевая, синего цвета. Диаметр рабочей части 5мм, закончена под шлиц типа TORX T15. Медицинская антикаррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1.	Шт	2	68933	137 866
66	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72.	Измеритель длины винтов	Измеритель длины винтов - Длина инструмента 180мм, ширина 14мм, закруглен на наружной части. По середине инструмента проходит канал с углублением R1 мм под спицу-направитель. На инструменте нанесена измерительная шкала от 10 до 80 мм с шагом 10 мм и штриховкой интервалом 2 мм. На конце измеритель сужается до размера 5 мм на длине 80 мм. Материал изготовления: Медицинская антикаррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1.	Шт	2	38178	76 356
67	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72.	Набор ТРОД (тип- трубочный), Губка 15*10см	Набор (тип трубочный), включает в состав: - Поливинилспиртовая (ПВС) губка – 1 шт- Размер 15x10 см, с размером пор от 400 до 2000 микрометров, возможность придания необходимой формы в соответствии с раневой ложей путем среза ножницами; Предназначена для покрытия раневого ложа и фиксируется вокруг дренажа;отсутствует реакция раздражения кожи, нет цитотоксичности, нет кожной аллергической реакции.- Пленка – 2шт-Размер 20x10 см, предназначена для герметичного закрытия раны и создания вакуума, возможность придания необходимой формы в соответствии с формой присоски (подушечки) путем среза ножницами.Трехканальный разъем – 1- Предназначена для присоединения дренажных трубок и устройства, также для прочих манипуляций: ввод лекарственных растворов путем инъекции для орошения раневой ложи.Дренажные трубки – 2 шт - Предназначена для отсасывания воздуха из герметично закрытой раневой ложи, отвода секретиции, экстравазатов и жидкостей и подведения к раневой ложе лекарственных растворов и жидкостей. Под воздействием вакуума данные трубки не спадают. Зажим переключатель – 2 шт- Предназначена для зажатия дренажной трубки и для предотвращения взаимодействия раны с воздухом и придания дальнейшей стерильности при сливании экссудата с контейнера для сбора жидкости.	Шт	20	86000	1 720 000
68	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72.	Набор ТРОД(тип- присоска), Губка 15*10см	Перевязочный набор (тип присоска), в том числе: Поливинилспиртовая (ПВС) губка – 1 шт.Размер 15x10 см, с размером пор от 700 до 2000 микрометров, с возможностью придания необходимой формы и покрытия поверхности в соответствии с раневой ложей путем обреза ножницами; побочных эффектов в виде раздражения кожи, цитотоксичности, кожной аллергической реакции нет. Пленка 2шт.Размер 250x216мм и 25мм*108 мм, предназначена для герметичного закрытия раневого ложа и создания вакуумной среды. Двухканальный разъем – 1- предназначен для соединения дренажных трубок и прибора, также для прочих действий. Большая присоска – 1 шт. Предназначена для отсасывания воздуха из герметично закрытой раневой ложи, отвода секретиции, экстравазатов и жидкостей, а также для сохранения стерильности раневого ложа под действием отрицательного давления.	Шт	20	86000	1 720 000
69	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72.	Фильтр к аппарату ТРОД (терапия ран отрицательным давлением)	Данный компонент - последняя линия защиты двигателя. В случае его поломки двигатель подвергается опасности! Фильтр может предотвратить попадание отработанной жидкости в вакуумный насос в устройстве; он обеспечивает нормальную работу устройства так, чтобы поддерживать более высокий уровень медицинского обслуживания. Если фильтр не заменён вовремя, отработанная жидкость попадёт в устройство и повлияет на его работу. Согласно указанию фильтр должен заменяться каждый 7 дней при непрерывном использовании, и — каждые 15 дней при нерегулярном использовании. Как только цвет фильтра изменился, его также следует сразу же заменить.	Шт	50	4200	210 000
70	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72.	Индивидуальный процедурный комплект СРТ с принадлжностями общ.опер.на колене Clever,	2шт.- Защитное покрытие на стол - Защитное покрытие на стол с размерами: ширина 150 см, длина 250 см, сделан из 2-х видов материала: водоотталкивающий и впитывающий. Впитывающий материал, водоотталкивающий материал - полиэтилен 2.25 мл. Уровень впитывания больше чем 400%.	Шт	100	35200	3 520 000

Внутренняя водопоглощающая часть составляет 61x250 см термо припаяна к полиэтиленовым сторонам, которые являются водоотталкивающим.

1 шт. - Бахилы (чулок) - защитное покрытие с размерами: 30x60 см, с эластичным бинтом.

1 шт. - Чехол для диатермии - многофункциональный прозрачный чехол, с общим размером 35x45 см с клейким краем с размером 5 см.

1 шт. - Скальпель без ручки - Лезвия из нержавеющей стали для хирургических процедур, без ручки, лезвие сделано из нержавеющей жаропрочной стали. Вид #23.

1 шт. - Счетчик игл - Безопасное устройство для счета игл и острых инструментов, цель использования - это предотвратить травмы медицинских сотрудников и создать возможность подсчета острых и металлических инструментов. Счетчик идет в коробке с двумя: магнитным и пенным счетчиками. Магнитный счетчик идет с 30 метками на нем, и (счетчик-органайзер для острых предметов изготовленный из прочного пенного материала) пенный счетчик с 40 метками. Общее число доступных пометок 70. Ширина коробки 3.67", длина 4.77" и высота 0.74". Коробка имеет блокирующий механизм, который обеспечивает безопасное отбрасывание биологически опасных материалов и их содержание. На внешней форме коробки расположена клейкая лента, которая обеспечивает прилипание на нужное место или позицию.

1 шт. - Набор коагулятора (Очиститель наконечника коагулятора) - Размер очистителя 1.8"x1.8" квадратной формы. Ширина 0.219". Покрывает очиститель шлифовальной шкуркой, для очищения наконечника ручки-коагулятора.

1 шт. - Набор коагулятора (Ручка коагулятора) - Электрхирургическая ручка коагулятор с переключателем для пальцев одноразового применения. Изготовлена из высококачественного прочного пластика, без латекса. Длина карандаша - 145мм. Трёхполосная высокая гибкость. Общая длина - 320см с проводом. Вес - 70гр. Блок включает в себя гексагональную систему блокировки для предотвращения вращения электрода во время использования. Устройство включает в себя специальное силиконовое кольцо, которое не допускает попадания жидкости для предотвращения поражения электрическим током. Голубого цвета, коагуляционная кнопка - жёлтого цвета.

3 шт. - Халат одноразовый - халат должен быть изготовлен из двух материалов: композитный нетканый материал, состоящий из 100% полипропиленовых волокон, плотностью не ниже 68 и из армированных (усиленных) частей. Размеры: Линия ворота - 22см в длину, Центр-передняя часть от линии шеи до нижней линии - 139.5см, общая ширина в развернутом виде - 165см, длина от самой высокой точки плеча до низа - 156см, верхняя точка по длине плеча - 84см, ширина груди - 70см, длина манжеты- 7см\*5см, прорезиненный материал. Усиленная часть рукава составляет 42см. Расстояние между вырезом до усиленной части на груди - 20см. Длина армированной части на груди - 80 см, ширина усиленной части в области груди - 50см. Размер: XL, халат идет в комплекте с полотенцем.

1 шт. - Простыня одноразовая - простыня для нижних конечностей, сделан из материалов: водоотталкивающий, водопоглощающий материал и эластомера. Общий размер простыни: ширина - 228 см и высота - 300 см. Над внутренней операционной зоны имеется водопоглощающая зона с размерами: 101.6x80 см, сделан из усиленного материала. По середине водопоглощающей зоны - имеется отверстие для нижних конечностей, размером 22x22см из эластичного материала Эластомер, размер отверстия - 6 см.

10 шт. - Салфетки размером (см):40x40 - Хирургические рентгенконтрастные салфетки сделаны из 100% хлопкового волокна степень впитывания меньше чем 10% от плотности ткани. Размеры: 40x40 см салфетки сложены 8 раз для того чтобы создать 4-х слойный впитывающий продукт. В нем есть рентгеноконтрастная полоска синего цвета, каждые 5 губок связаны вместе для легкого подсчета.

1 шт. - Лоток - глубокий лоток, сделан из Полипропилена 100%, не содержит латекс и пвх. Цвет: голубой. Длина 22 см, ширина 27 см, высота 5.08 см с тонким краем в 4 мм

Метод стерилизации: этиленоксидом.

71	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72.	Индивидуальный процедурный комплект для операций на <b>бедренной кости,</b> Clever	<p>2шт.- Защитное покрытие на стол - Защитное покрытие на стол с размерами: ширина 150 см, длина 137 см, сделан из 2-х видов материала: водоотталкивающий и водопоглощающий. Водопоглощающий материал - Ahlstrom, водоотталкивающий материал - полиэтилен 2.25 мл. Уровень водопоглощения больше чем 400%. Внутренняя водопоглощающая часть составляет 61x130 см термо припаена к полиэтиленовым сторонам, которые являются водоотталкивающим.</p> <p>1 шт.- Поостыня одноразовая - простыня для эндопротезирования тазобедренного сустава с U вырезом. Материал простыни: сделан из Асе-7 материала, также имеет клейкую часть. Общий размер простыни: ширина - 220 см, длина - 250 см. U-образный вырез размерами: высота - 110 см, ширина - 30 см, внутренний размер U-выреза - ширина - 20 см, высота - 105 см. Расстояние с конца U-образного выреза и до края простыни составляет 2 см.</p> <p>1 шт.- Покрытие защитное для ног (Чулоч 30x60 см) - защитное покрытие Stockinette с размерами: 30x60 см, с эластичным бинтом.</p> <p>1 шт.- Чехол для диатермии - многофункциональный прозрачный чехол, с общим размером 35x45 см с клейким краем с размером 5 см.</p> <p>1 шт.- Трубка отсоса (Аспирационная трубка 300см) - Аспирационная трубка сделана из ПоливинилХлорид (ПВХ) материала с общей длиной 300 см. Идет с 2 воронками, размер: СН 25. Метод стерилизации: Этиленоксидом.</p>	Шт	50	14650	732 500
72	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72.	Рукоятка Т с быстроразъемным соединением	<p>Рукоятка динамометрическая Т - Длина инструмента 102мм. Рукоятка т-образная канюлированная, диаметр канюлированного отверстия 3,2мм. Рукоятка силиконовая, синего цвета, выпрофилирована по нескольким радиусам для удобства охвата ладонью руки. Длина рукоятки 80мм, ширина рукоятки 113мм. Рукоятка овальной формы, максимальный диаметр 39мм, минимальный 26мм. Рукоятка динамометрическая с моментом 4Нм и быстроразъемным соединением. Гнездо квадратное, сторона квадратного захвата 6,25мм, длина 8мм. Материал изготовления быстроразъемного соединения: Медицинская антикоррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1.</p>	Шт	1	633119	633 119
73	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72.	Пластина для плечевой кости дистальная медиальная-правая 3отв. L-89	<p>Пластина для плечевой кости дистальная медиальная используется при внутри- и околоуставных переломах дистального отдела плечевой кости, переломах дистального отдела плечевой кости распространяющиеся к диафизу. Пластина используется в паре с пластиной для плечевой кости дистальной дорсолатеральной. Пластина фигурная – 3D. Анатомический дизайн пластины отражает форму кости. Пластина правая/левая. Толщина пластины в эпифизарной части 2,3мм, Толщина пластины в диафизарной части 2,8мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Длина пластины L-89мм, 107мм, ширина пластины 11,4мм. Нижние подрезы в диафизарной части пластины ограничивают контакт пластины с костью, улучшают кровоснабжение тканей вблизи имплантата. В эпифизарной части пластины расположены под разными углами в 3-х плоскостях 4 резьбовых отверстия диаметром М4,5x1мм, 3 отверстия диаметром 2,1мм под спицы Киршнера и для крепления шаблон-накладки и 1 резьбовое отверстие диаметром М3,5 для фиксации шаблон-накладки. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 2,1мм под спицы Киршнера на расстоянии 5,5мм от края диафизарной части пластины, 3, 4 отверстий с двухзаходной резьбой 4,5мм, расстояние между отверстиями 15мм. 2 и 3 компрессионных отверстий диаметром 4,5мм, расстояние между отверстиями 15мм, позволяющие провести компрессию на промежутке 2мм. 1 компрессионное отверстие диаметром 4,5мм на расстоянии 75мм позволяющее провести компрессию на промежутке 4мм. Диафизарная часть пластины изогнута по радиусу R200мм и под углом 10° к эпифизарной части пластины. Перепад высот между эпифизарной и диафизарной частями пластины 20мм. На боковой поверхности пластины, по обеим сторонам зеркально расположены 4 радиальные углубления по радиусу R3. Расстояние между ними 7,5мм. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть</p>	Шт	2	100748	201 496
74	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72.	Пластина для плечевой кости дистальная медиальная левая 4отв. L-107		Шт	2	100748	201 496

			оценени по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti - остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черное; полирование заканчивающее;				
75	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72.	Пластина для плечевой кости дистальная дорсолатеральная правая 3отв. L-95	Пластина для плечевой кости дистальная дорсолатеральная используется при внутри- и околоуставных переломах дистального отдела плечевой кости, переломах дистального отдела плечевой кости распространяющиеся к диафизу.	Шт	2	116655	233 310
76	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72.	Пластина для плечевой кости дистальная дорсолатеральная левая 5отв. L-123	Пластина используется в паре с пластиной для плечевой кости дистальной медиальной. Пластина фигурная – 3D. Анатомический дизайн пластины отражает форму кости. Пластина правая/левая. Толщина пластины в эпифизарной части 2,5мм, Толщина пластины в диафизарной части 2,8мм. Длина пластины L-95мм, 123мм, ширина пластины в диафизарной части 11,4мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Нижние подрезы в диафизарной части пластины ограничивают контакт пластины с костью, улучшают кровоснабжение тканей вблизи имплантата. В эпифизарной части пластины расположены под разными углами в 3-х плоскостях 6 резьбовых отверстия диаметром М4,5х1мм, 2 отверстия диаметром 2,1мм под спицы Киршнера и для крепления шаблон-накладки и 1 резьбовое отверстие диаметром М3,5 для фиксации шаблон-накладки. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 2,1мм под спицы Киршнера на расстоянии 5,5мм от края диафизарной части пластины, 3, 5 отверстий с двухзаходной резьбой 4,5мм, расстояние между отверстиями 15мм. 2, 4 компрессионных отверстий диаметром 4,5мм, расстояние между отверстиями 15мм, позволяющие провести компрессию на промежутке 2мм. 1 компрессионное отверстие диаметром 4,5мм на расстоянии 65,4мм позволяющее провести компрессию на промежутке 4мм. Диафизарная часть пластины изогнута по радиусу R100мм и под углом 20° к эпифизарной части пластины. На боковой поверхности пластины, по обеим сторонам зеркально расположены 4 радиальные углубления по радиусу R3. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Расстояние между ними 7,5мм. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti - остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черное; полирование заканчивающее;	Шт	2	116655	233 310
77	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72.	Пластина дистальная латеральная для малоберцовой кости левая 8отв. L-125	Пластина дистальная латеральная для малоберцовой кости левая, правая, используется при многооскольчатых переломах дистального отдела малоберцовой кости. Пластина фигурная – 3D. Анатомический дизайн пластины отражает форму кости. Пластина левая/правая. Толщина пластины 2мм. Длина пластины L-125мм, ширина пластины в диафизарной части 11мм, в эпифизарной 20мм. В эпифизарной части пластины расположены под разными углами в 3-х плоскостях 6 отверстий с двухзаходной резьбой 4,5мм, 4 отверстия диаметром 2,1мм под спицы Киршнера и для крепления шаблон-накладки и 1 отверстие с двухзаходной резьбой 3,5 для фиксации шаблон-накладки и одно компрессионное отверстие на расстоянии 36,5мм от края эпифизарной части пластины, позволяющее провести компрессию на промежутке 6мм. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 2,1мм под спицы Киршнера на расстоянии 12мм от края диафизарной части пластины, 6 отверстий с двухзаходной резьбой 4,5мм на расстоянии 7мм, 17мм и 37мм от края диафизарной части пластины и 1 компрессионное отверстие диаметром 4,5мм на расстоянии 27мм, позволяющее провести компрессию на промежутке	Шт	2	93854	187 708
78	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72.	Пластина дистальная латеральная для малоберцовой кости правая 8отв. L-125	Пластина используется в паре с пластиной для плечевой кости дистальной медиальной. Пластина фигурная – 3D. Анатомический дизайн пластины отражает форму кости. Пластина левая/правая. Толщина пластины 2мм. Длина пластины L-125мм, ширина пластины в диафизарной части 11мм, в эпифизарной 20мм. В эпифизарной части пластины расположены под разными углами в 3-х плоскостях 6 отверстий с двухзаходной резьбой 4,5мм, 4 отверстия диаметром 2,1мм под спицы Киршнера и для крепления шаблон-накладки и 1 отверстие с двухзаходной резьбой 3,5 для фиксации шаблон-накладки и одно компрессионное отверстие на расстоянии 36,5мм от края эпифизарной части пластины, позволяющее провести компрессию на промежутке 6мм. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 2,1мм под спицы Киршнера на расстоянии 12мм от края диафизарной части пластины, 6 отверстий с двухзаходной резьбой 4,5мм на расстоянии 7мм, 17мм и 37мм от края диафизарной части пластины и 1 компрессионное отверстие диаметром 4,5мм на расстоянии 27мм, позволяющее провести компрессию на промежутке	Шт	2	93854	187 708

			5мм. Дистальная часть изогнута по переменному радиусу, перепад высоты дистальной и проксимальной части пластины 5,5мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti - остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; Пластина коричневого цвета.				
79	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72.	Винт 3.5x26T	Винт блокирующий 3,5 - Винт длиной 26мм, 30мм, 36мм, 40мм, 50мм, 56мм, 60мм, 65мм. Резьба двухзаходная диаметром 3,5мм. Резьба на винте полная. Головка винта цилиндрическая с двухзаходной резьбой диаметром 4,5мм, высотой 3мм под шестигранную отвертку S2,5мм, глубина шестигранного шлица 1,9мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 6мм, проходящие по радиусу R10мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti - остальное. Полирование изделия: вибрационная обработка. Винт коричневого цвета.	Шт	70	5833	408 310
80	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72.	Винт 3.5x30T		Шт	70	5833	408 310
81	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72.	Винт 3.5x36T		Шт	70	5833	408 310
82	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72.	Винт 3.5x40T		Шт	70	5833	408 310
83	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72.	Винт 3.5x44T		Шт	70	5833	408 310
84	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72.	Винт 3.5x50T		Шт	70	5833	408 310
85	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72.	Винт 3.5x56T		Шт	70	5833	408 310
86	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72.	Винт 3.5x60T		Шт	50	5833	291 650
87	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72.	Винт 3.5x65T		Шт	50	5833	291 650
88	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72.	Пластина для лучевой кости широкая, левая 3отв. L-53		Пластина для лучевой кости широкая левая - используется при переломах в дистальном отделе лучевой кости. Пластина фигурная – 3D. Нижние подрезы в диафизарной части пластины ограничивают контакт пластины с костью, улучшают кровоснабжение тканей вблизи имплантата. Пластина левая. Толщина пластины 1,8мм. Длина пластины L-53мм, 64мм, ширина пластины в диафизарной части 10мм, ширина пластины в эпифизарной части 27мм. В эпифизарной части пластины расположены под разными углами в 3-х плоскостях в 2-х рядах 7 отверстий с двухзаходной резьбой диаметром 3,5мм и 4 отверстия диаметром 1,5мм под спицы Кишнера. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 1,5мм под спицы Кишнера на расстоянии 2,5мм от края диафизарной части пластины, 3 и 4 отверстия с двухзаходной резьбой диаметром 3,5мм на расстоянии 6,5мм от края диафизарной части пластины, расстояние между отверстиями 11мм, расстояние между отверстиями №4 и №5 13мм, 2 компрессионных отверстия диаметром 3,5мм на расстоянии 12мм от края диафизарной части пластины, позволяющих провести компрессию на промежутке 1,3мм, расстояние между отверстиями 11мм и 1 компрессионное отверстие диаметром 3,5мм на расстоянии 31,9мм от края эпифизарной части пластины, позволяющее провести компрессию на промежутке 3,3мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям	Шт	4	38178
89	МОБ г.Кызылорда, пр.Назарбаева №72.	Пластина для лучевой кости широкая, левая 4отв. L-64	Шт	4	38178	152 712	

			организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: С - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное.				
100	МОБ г. Кызылорда, пр. Назарбаева №72.	Спица, без упора, L=370 мм, d=1,8 мм с первой заточкой	Цилиндрическая поверхность спицы должна быть полирована электро-плазменным методом до шероховатости не более 0,2 мкм. Спицы должны иметь форму режущей части приведённую (трехгранная) или (перовая). размеры спица, без упора, L=370 мм, d=1,8 мм с первой заточкой, спица, с упором, L=400 мм, d=2,0 мм с первой заточкой. Хвостовики спиц должны быть следующих размеров: длина от 10 до 11 мм, максимальная ширина 2 мм, толщина от 1 мм. до 1,1 мм. Радиус притупления рабочей части спиц должен быть не более 0,03 мм.	Шт	300	1437	431 100
100	МОБ г. Кызылорда, пр. Назарбаева №72.	Спица, с упором, L=400 мм, d=2,0 мм с первой заточкой		Шт	100	1989	198 900
<b>Всего: тридцать три миллиона семнадцать тысяч пятьсот одна тенге</b>						<b>33 017 501</b>	
Срок и Условия поставки товаров – В течении 20 (двадцати) календарных дней по заявке заказчика			Место поставки товаров, выполнения работ, оказания услуг- Склад МОБ 120008, г. Кызылорда, пр. Назарбаева №72.				

3. Потенциальный поставщик до истечения окончательного срока представления ценовых предложений представляет только одно ценовое предложение в запечатанном виде. Конверт содержит ценовое предложение по форме, утвержденной уполномоченным органом в области здравоохранения, разрешение, подтверждающее права физического или юридического лица на осуществление деятельности или действий (операций), осуществляемое разрешительными органами посредством лицензирования или разрешительной процедуры, в сроки, установленные заказчиком или организатором закупа, а также документы, подтверждающие соответствие предлагаемых товаров требованиям, установленным **главой 4 Постановления Правительства РК от 30 октября 2009 года № 1729** (далее - Правила).

4. Представление потенциальным поставщиком ценового предложения является формой выражения его согласия осуществить поставку товара с соблюдением условий запроса и типового договора закупа по форме, утвержденной уполномоченным органом в области здравоохранения.

5. Победителем признается потенциальный поставщик, предложивший наименьшее ценовое предложение, которого заказчик и (или) организатор закупа уведомляют об этом.

В случаях представления одинаковых ценовых предложений, победителем признается потенциальный поставщик, первым представивший ценовое предложение.

В случае, когда в закупе способом запроса ценовых предложений принимает участие один потенциальный поставщик, ценовое предложение и документы которого представлены в соответствии с пунктом 113 Правил, заказчик или организатор закупа принимает решение о признании такого потенциального поставщика победителем закупа.

При отсутствии ценовых предложений, закуп способом запроса ценовых предложений признается несостоявшимся.

Окончательный срок представления конвертов с ценовыми предложениями до **15:30 часов 14 апреля 2020 года**. Ценовые предложения на участие в закупе, запечатанные в конверте, представляются потенциальными поставщиками в КГП на ПХВ «Многопрофильная областная больница», по адресу: 120008, г.Кызылорда, проспект Абая 65, 3 этаж, Отдел «Правового обеспечения и государственных закупок».

Конверты с ценовыми предложениями будут вскрываться в **16:00 часов 14 апреля 2020 года** по следующему адресу: г.Кызылорда, проспект Назарбаева 72, 2-этаж, малый конференц-зал, КГП на ПХВ «Многопрофильная областная больница». Дополнительную информацию можно получить по телефону: 8 (7242) 231471, 235150 (вн. 273).



*[Handwritten signature]*

Амитов Н.Е.